

# 建设项目竣工环境保护验收监测表

川同环监字[2018]第 007 号

项目名称：                     机械加工项目                    

委托单位：                     德阳市中大运业有限公司                    

四川同佳检测有限责任公司

2018 年 1 月

委托单位：德阳市中大运业有限公司

承担单位：四川同佳检测有限责任公司

项目负责人：

报告编写：

审 核：

签 发：

完成单位：四川同佳检测有限责任公司

电话：18016138667

传真：0838-2228030

邮编：618000

地址：德阳市岷江西路一段 256 号汇通大厦 A 栋 15-12 号

## 前 言

德阳市中大运业有限公司德阳市中大运业有限公司成立于 1999 年 3 月，主要从事公路、铁路、航空、水路大件运输、集装箱及普通货物运输，具有四类大件运输资质，能承运 3-800 吨的货物。选址于四川省德阳市旌阳区天元镇九龙江路 66 号，占地面积 88.521 亩，集办公大楼、停车场、维修车间、仓储为一体的综合型物流企业。德阳市中大运业有限公司《机械设备安装及运输、大件物流（一期）项目》于 2012 年 3 月办理环评手续并取得批复，办公楼及生产车间于 2014 年修建完成，生产车间未投入使用。由于市场需求及实际状况发生变化，企业研究决定在原厂区内，调整产品种类，购置新的生产设备，将原项目拟定的设备安装、大件物流车间变更为机械加工车间，进行机械加工项目。主要产品为装拆护环工具、挂转子工具、轴承盖(中段)吊装工具、气隙挡风板安装工具等。

项目经德阳市旌阳区展和改革局以备案号：川投资备【2017-510603-41-03-203759】FGQB-1492 号进行了备案，2017 年 9 月由四川华睿川协管理咨询有限责任公司编制完成了《机械加工项目》环境影响报告表，2017 年 12 月 7 日德阳市旌阳区环境保护局以德市旌环 [2017]468 号文对该环评报告表予以审查批复。

项目生产车间已于 2017 年 10 月完成设备安装并投入生产。

目前该项目主体设施和与之配套的环境保护设施运行正常，生产工况满足验收监测要求，基本符合验收监测条件。

受德阳市中大运业有限公司委托，我公司于 2017 年 12 月对项目现场进行了勘察，并查阅了相关资料，在此基础上编制了该项目竣工环境保护验收监测方案。2018 年 1 月 23-24 日对该项目进行了验收监测。2018 年 1 月编制完成该项目竣工环境保护验收监测报告。

### **本次环境保护验收的范围为：**

主体工程：生产车间

配套工程：供电、供水、厂区道路

环保工程：移动式焊烟净化器、油烟净化装置、危废暂存间、固废收集点等

### **本次验收监测内容：**

(1) 厂界噪声监测；

- (2) 废气监测；
- (3) 固体废弃物处置检查；
- (4) 环境管理检查。

表一 建设项目基本情况

建设项目名称	机械加工项目				
建设单位名称	德阳市中大运业有限公司				
法人代表	唐小峰	联系人	曾定富		
联系电话	15928312861	邮政编码	618000		
建设地点	德阳市旌阳区天元镇九龙江路 66 号				
建设项目性质	√新建 扩建 技改 迁建 (划√)				
主要建设内容	建设生产车间及配套设施				
设计能力	年加工装拆护环工具、挂转子工具、轴承盖(中段)吊装工具、气隙挡风板安装工具等 500 吨。				
实际建成	年加工装拆护环工具、挂转子工具、轴承盖(中段)吊装工具、气隙挡风板安装工具等 500 吨。				
环评时间	2017 年 9 月	开工日期	2017 年 4 月		
投入试生产时间	2017 年 10 月	现场监测时间	2018 年 1 月 23-24 日		
环评报告表 审批部门	德阳市旌阳区环境 保护局	环评报告表 编制单位	四川华睿川协管理咨询有限 责任公司		
环保设施 设计单位	/	环保设施 施工单位	/		
投资总概算	500 万元	环保投资总概算	5.1 万元	比例	1.02%
实际总概算	500 万元	环保投资	12.9 万元	比例	2.58%

<p>验收监测依据</p>	<p>1、中华人民共和国国务院令第 253 号《建设项目环境保护管理条例》；  2、国家环保总局令第 13 号《建设项目竣工环境保护验收管理办法》；  3、国家环保总局环发[2000]38 号《关于建设项目环境保护设施竣工验收管理有关问题的通知》；  4、四川省环境保护局川环发[2003]001 号《关于认真做好建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》；  5、国家环境保护总局环函[2002]222 号《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的复函》；  6、四川省环境保护局川环发[2006]61 号《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》；  7、2017 年 8 月 11 日德阳市旌阳区发展和改革局《四川省固定资产项目投资项目备案表》（备案号为：川投资备【2017-510603-41-03-203759】FGQB-1492 号）；  8、德阳市旌阳区环境保护局关于项目环境影响报告表的批复，德市旌环函[2017]468 号；  9、2017 年 9 月四川华睿川协管理咨询有限责任公司《机械加工项目环境影响报告表》；  10、德阳市旌阳区环境保护局关于项目执行标准的通知，德市旌环【2017】326 号。  11、《四川同佳检测有限责任公司监测报告》。</p>
<p>验收监测标准 标号、级别</p>	<p>1、废水：执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中表 4 三级标准。  2、厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）中 2 类标准。  3、废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准。  4、固体废渣：①执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）；②危险固体废物贮存、处置按国家相关标准执行。</p>

## 项目概况

### 1、公司概况

德阳市中大运业有限公司德阳市中大运业有限公司成立于 1999 年 3 月，主要从事公路、铁路、航空、水路大件运输、集装箱及普通货物运输，具有四类大件运输资质，能承运 3-800 吨的货物。德阳市中大运业有限公司办公楼及生产车间于 2014 年修建完成，生产车间未投入使用。由于市场需求及实际状况发生变化，企业研究决定在原厂区内，调整产品种类，购置新的生产设备，将原项目拟定的设备安装、大件物流车间变更为机械加工车间，进行机械加工项目。主要产品为装拆护环工具、挂转子工具、轴承盖(中段)吊装工具、气隙挡风板安装工具等。

项目生产车间已于 2017 年 10 月完成设备安装并投入生产。

### 2、项目产业政策符合性及选址合理性分析

#### ①项目产业政策符合性

本项目为机械加工项目，属 C3429 其他金属工具制造，根据国务院《关于发布实施〈促进产业结构调整暂行规定〉的决定》(国发〔2005〕40 号)和国家发改委 2013 年第 21 号令《产业结构调整指导目录(2011 年本)(2013 年修正)》和国务院关于发布实施《促进产业结构调整暂行规定》(国发【2005】40 号)的规定，本项目不在鼓励、限制、禁止类之列，属于允许范畴。同时根据《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录(2010 年本)》，本项目无淘汰落后生产工艺、设备和产品。

2017 年 8 月 11 日，德阳市旌阳区发展和改革委员会出具《四川省固定资产项目投资项目备案表》(备案号为：川投资备【2017-510603-41-03-203759】FGQB-1492 号)，对德阳市中大运业有限公司机械加工项目进行了备案。

因此，本项目符合国家现行产业政策

#### ②选址的合理性分析

项目选址于德阳市旌阳区天元镇九龙江路 66 号。其规划设计条件通知书(附件：天元规条字(2010)046 号)中明确了该地块为二类工业用地，项目选址符合四川德阳高新技术产业园区土地利用规划要求。项目已取得国有土地使用证(开发区国用(2011)第 0340 号)，项目用地合法。

根据《四川德阳高新技术产业园区规划环境影响评价报告书》审查意见，园区产业定位：以电线电缆及其成套设备制造、装备制造、新材料、新能源技术为主导产业。项目主要从事各类装拆护环工具、挂转子工具、轴承盖(中段)吊装工具、气隙挡风板安装

工具等的生产，符合四川德阳高新技术产业园区产业定位和园区规划环评的要求。

### ③外环境关系

项目北面紧邻九龙江路；西面为空地（德阳深捷科技有限公司征地）；南面紧邻永定河路；东面 150m 处为规划居住用地，其间为人民渠三十支渠和一环路，距离较远，项目对其基本无影响。本项目为机械加工项目，主要机械加工设备布置于车间中部，设备噪声通过隔声、减振、距离衰减后，对周围环境影响较小。因此，项目建设无环境制约因素，与周边环境相容。

### 3、项目建设概况

项目名称：机械加工项目

建设地点：德阳市旌阳区天元镇九龙江路 66 号

建设性质：新建

项目投资：500 万元

#### (1) 项目建设内容及组成

建设内容：本项目属来料机械冷加工，来料为各类钢材、铝板、铜板，本项目生产环节按照图纸要求加工各类工具，不属于精密仪器的加工，生产能力为年加工类装拆护环工具、挂转子工具、轴承盖(中段)吊装工具、气隙挡风板安装工具等 500 吨，最终产品外售给客户使用。项目生产的各类产品均只进行机加工部分，不涉及表面处理工序，如酸洗、磷化以及喷漆等工序。

表 1 项目组成及主要的环境影响一览表

项目组成	环评预计		实际建成	主要环境问题
主体工程	机加车间	共 1 跨，建筑面积 5500m <sup>2</sup> ，1 层，型钢结构，混凝土式地坪，主要为原材料堆放区、切割区、加工区、打磨区、焊接区、检验区、成品区等。主要安装卷板区、切割机、车床、钻床。铣镗床、焊机等。	机加车间内安装有车床、镗铣床、钻床、焊机生产设备。	废边角、废砂轮、废焊渣、烟尘、粉尘、噪声
公用工程	供水：自来水		与环评一致	/
	供电：德阳市电网，变配电室（10m <sup>2</sup> ，砖混）		设置有变配电室	/
	供气：市政供气		与环评一致	/
办公生活设施	办公区：建筑面积 200m <sup>2</sup>		与环评一致	生活污水 餐厨垃圾
	食堂：70m <sup>2</sup> ，位于厂区西侧		与环评一致	
	门卫：位于厂区北侧		与环评一致	
环保工程	化粪池：有效容积 20m <sup>3</sup>		与环评一致	/
	固废堆放区：位于车间西侧占地 20m <sup>2</sup>		与环评一致	/

危废暂存区：占地 10m <sup>2</sup> ，车间西侧	危废暂存间设置在车间东南侧	/
焊接烟尘：共设置 3 套单机筒式焊烟净化器	配备有 3 套焊烟净化器	/
打磨粉尘：使用手持砂轮打磨，自然沉降，定期清理。	砂轮打磨，自然沉降。	/
油烟净化器：1 套，处理效率不低于 60%	配备有 1 台油烟净化器	/

## (2) 生产规模

表 2 生产规模 (套/a)

序号	产品名称	环评预计	实际建成
1	装拆护环工具	14	14
2	拆装下半端盖工具	6	6
3	挂转子工具	6	6
4	气隙挡风板安装工具	2	2
5	轴承盖（中段）吊装工具	7	7
6	装拆转子工具	7	7
7	油密封部件吊装工具	6	6
8	方箱	7	7
9	气隙量具	7	7

## (3) 原辅材料消耗

表 3 项目主要原辅材料消耗一览表

序号	名称	数量	
		环评预计	实际建成
1	钢板	380t/a	380t/a
2	钢棒	100t/a	100t/a
3	铜棒	10t/a	10t/a
4	铝板	10t/a	10t/a
5	不锈钢	2t/a	2t/a
6	焊丝	2t/a	2t/a
7	机油	100kg/a	100kg/a
8	抗磨液压油	1 桶	1 桶
9	氧气	30 瓶	30 瓶
10	乙炔	30 瓶	30 瓶
11	二氧化碳	50 瓶	50 瓶

#### (4) 主要设备

表 4 主要设备一览表

序号	设备名称	型号	数量	
			环评预计	实际建成
1	普通车床	C620H 410X900	1	1
2	双柱立式车床	DVT350X25	1	1
3	落地式铣镗床	T6912	1	1
4	卧式铣镗床	TPX6111B/2	1	1
5	龙门铣床	XQ2012-1	1	1
6	卧式车床	CW61100E	1	1
7	卧式车床	CW61140	1	1
8	数控切割机	SQG5000X12000	1	1
9	台式砂轮机	MQ3225	1	2
10	摇臂钻床	Z30100X31	1	1
11	摇臂钻床	Z3050X16/1	1	1
12	五辊卷板机	/	1	0
13	龙门铣	/	1	1
14	数控卧式车床	/	1	1
15	数控加工中心	/	1	1
16	行车	150/50 吨	1	1
17	行车	50/16 吨	1	1
18	行车	32/10 吨	1	1
19	行车	16 吨	1	1
20	行车	10 吨	2	2
21	气体保护焊机	KR II 500	4	4
22	电焊机	WSE5-500	2	2

#### (5) 工作制度及劳动定员

工作制度：实行白班 8 小时工作制，年工作时间 300 天。

表 5 劳动定员一览表

名称	数量	
	环评情况	实际建成
劳动定员	20 人	20 人

表二 生产工艺及污染物产出流程

主要生产工艺及污染物产出流程（附示意图）

根据现场调查，项目生产工艺与环评预计未发生变化。本项目属于来料机械冷加工，产品为主要产品为装拆护环工具、挂转子工具、轴承盖(中段)吊装工具、气隙挡风板安装工具等，其生产工艺相差无几，另外，本项目厂区内仅涉及简单的机械加工工序，不涉及表面处理和喷漆工序。项目生产工艺流程及产污位置见下图：

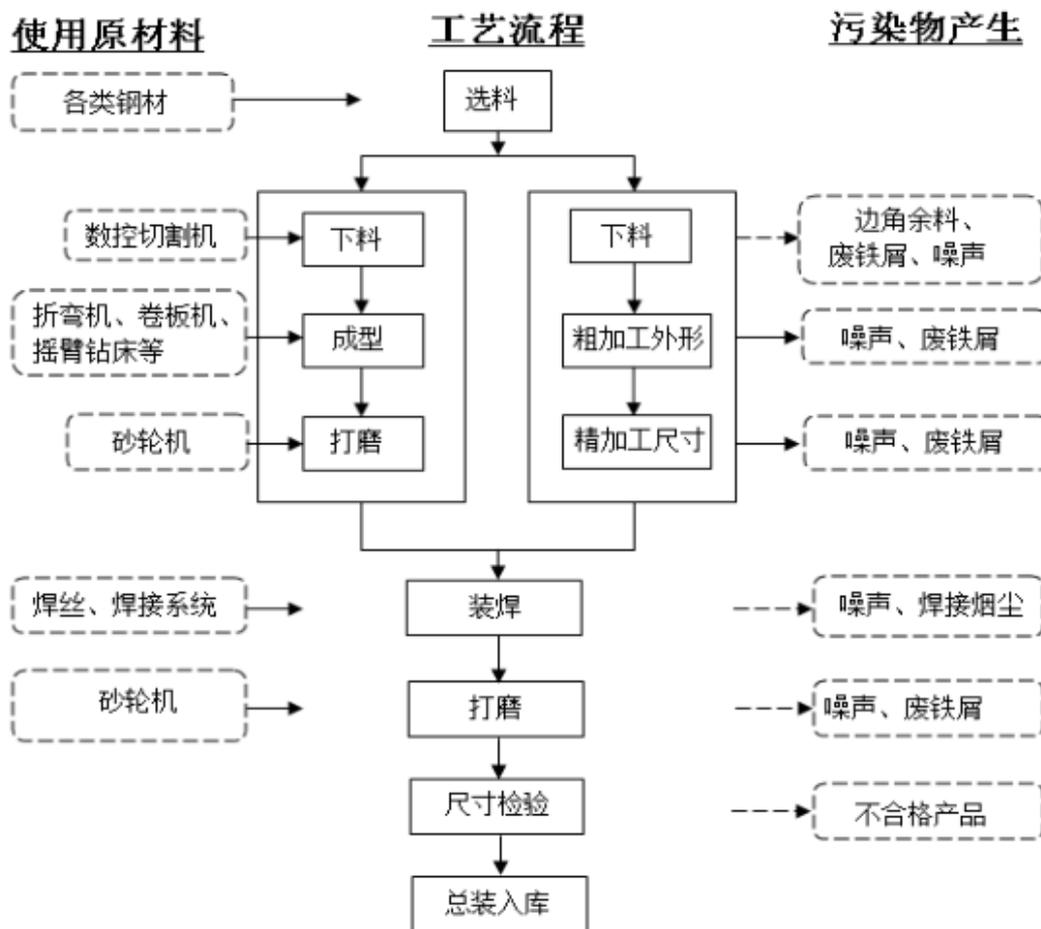


图 1 生产工艺流程及产污位置图

其具体生产工艺如下：

(1) 选料：金属材料经过专门检验并符合国家标准《碳素钢结构》“ GB700-88”的要求供货，各项技术指标（化学成分、机械性能）均在合格范围内，且各类金属材料均不得有划痕、波浪、起皱、破损、生锈和含有污染物的不良情况，如发现有划痕、波浪等不合格的钢材均返回厂家。

(2) 下料：下料前先检查原材料材质是否与设计图纸材质一样，其原材料应有物理试验、化学分析报告，出厂合格证，与之相符方能下料。通过检验材料合格后根据不同产品

所需的工艺尺寸，使用数控切割机进行纯机械切割下料。该部工序产生的污染物主要为切割噪声、废边角料以及废弃机油等。

(3) 成型：使用折弯机、卷板机、摇臂钻床等设备进行成型加工。该部工序产生的污染物主要为切割噪声、废边角料以及废弃机油、废液压油等。

(4) 粗加工外形：使用车床、铣床、镗床等设备对工件外形进行粗加工。该部工序产生的污染物主要为噪声、废铁屑以及废弃机油、废液压油等。

(5) 精加工尺寸：按照图纸要求，使用车床、铣床、镗床等设备对工件尺寸进行加工。该部工序产生的污染物主要为噪声、废铁屑以及废弃机油、废液压油等。

(6) 打磨：须用手持砂轮机将其表面附着物打磨光滑。该部工序产生的污染物主要为砂轮机等设备产生的噪声以及打磨粉尘和定期废弃的打磨砂轮。

(7) 装焊：使用焊机将型材按照设计要求焊接在一起，焊机分为电焊机和普通焊机，焊接材料为焊丝，电焊机保护气体为  $\text{CO}_2$ ，普通焊机使用的燃料为液化丙烷和氧气。该部工序产生的污染物主要为设备噪声以及焊接过程中产生的焊接烟尘、废焊渣等。

(8) 打磨：在尺寸检验前须用砂轮机将其表面附着物打磨光滑，如焊接处等。该工序产生的污染物主要为砂轮机等设备产生的噪声以及打磨粉尘和定期废弃的打磨砂轮。

(9) 检验、包装入库：经过上述加工工序后即可进行尺寸检验，合格后作为产品外卖货入库暂存。

该部工序产生的污染物主要为废包装材料。

本项目设置办公室、食堂和住宿，因此，项目运营期职工产生的一般办公垃圾、生活废水、食堂油烟和含油废水等污染物。产生过程见图 2 所示。

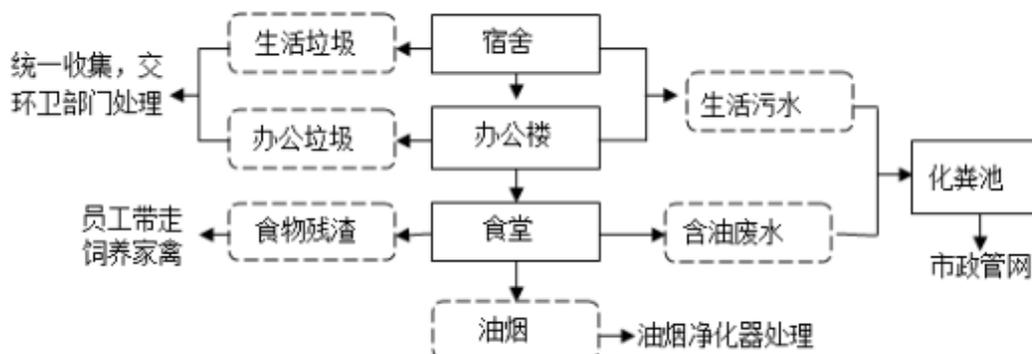


图 2 运营期其他污染物产生工序图

表三 主要污染源、污染物处理和排放流程

### 主要污染源、污染物处理和排放流程

#### 1、废水排放及治理

本项目车间采用拖布进行清扫，故营运期的废水主要来自于生活污水和食堂废水。

项目产生的食堂废水经隔油处理后和其它经化粪池处理后的生活废水一起排入市政污水管网，最终进入天元污水处理厂处理达标后排放。

#### 2、废气排放及治理

##### ①焊接烟尘

项目焊接过程中产生的烟尘，经移动式焊烟净化装置处理后排放。

##### ②粉尘

项目使用砂轮机对部分产品进行打磨，打磨过程中产生的粉尘（金属碎屑）粒径较大，打磨过程中碎屑迅速沉降，通过及时清扫减小粉尘的扩散。

##### ③食堂油烟

项目食堂产生的油烟经油烟净化装置处置后楼顶排放。

#### 3、噪声

本项目噪声主要来自各种加工设备（车、镗床等）工作时产生的噪声。

项目通过采取合理布局，将所有设备全部设置在厂房内，设置减震基础等措施来减小噪声影响。

#### 4、固体废弃物排放及治理

一般固体废物

①生产过程中产生的废边角料、废金属屑、废焊渣、废砂轮外售废品收购站。

②废包装外售废品回收站。

③生活垃圾、化粪池污泥、含油棉纱手套交由环卫部门统一清运。

危险废物

项目生产过程中产生的废机油、废液压油、废油桶交由成都兴蓉环保科技有限公司回收处置。

项目设置有危废暂存间，并设置有标识标牌。

#### 5、污染源及处理设施

表 6 本项目污染物排放情况

类别	污染物	源强		处理方式	
		环评预计	实际产生	环评要求	实际建成
废水	生活废水	510m <sup>3</sup> /a	510m <sup>3</sup> /a	化粪池处理后排入市政污水管网，最终进入天元污水处理厂处理后排放。	化粪池处理后，经市政污水管网排入天元污水处理厂处理后排放。
废气	打磨粉尘	少量	少量	及时清扫，配备防护用品	及时清扫，佩戴防护用品
	焊接烟尘	16kg/a	16kg/a	安装 3 套单机筒式可移动式焊烟净化器	配备有 3 台移动式焊烟净化器
	食堂油烟	0.25mg/m <sup>3</sup>	0.25mg/m <sup>3</sup>	油烟净化装置	食堂配置有油烟净化装置
固废	边角余料、铁屑	1.25t/a	1.05t/a	定期外售废品收购站	全部外售
	废焊渣、废砂轮	0.025t/a	0.020t/a		
	废包装	0.05t/a	0.04t/a		
	废机油、废液压油、废油料桶	0.3t/a	0.15t/a	交由危险废物处置资质的单位处置	交由成都兴蓉环保科技有限公司回收处置
	废手套、废棉纱	0.015t/a	0.005t/a	垃圾桶收集后由环卫清运	交由环保部门统一清运
	生活垃圾	3.0t/a	3.0t/a		
噪声	设备噪声	≤85dB(A)	≤85dB(A)	合理布设、厂房隔声、设置减震基础。	合理布设、厂房隔声、设置减震基础。

6、环保设施(措施)及投资一览表

表 7 环保设施(措施)及投资一览表 单位：万元

项目		环评预计		实际建成	
		环保措施	投资金额	环保措施	投资金额
大气污染物	焊接烟尘	安装 3 套单机筒式可移动式焊烟净化器	1.8	配备有 3 台移动式焊烟净化器	1.8
	打磨粉尘	及时清扫，配备防护用品	0.2	及时清扫，配备防护用品	0.2
	食堂油烟	油烟净化装置，净化效率为 60%	0.3	安装有油烟净化器	0.3
水污染物	生活污水	20m <sup>3</sup> 化粪池处理后排入市政污水管网	1	经 160m <sup>3</sup> 化粪池处理后排入市政污水管网	8.8
噪声	设备噪声	减震基座、隔声降噪、合理布局、加强绿化等。	/	设备全部布置在车间内，基础减震。	/
固废	废焊渣、废砂轮、边角料	设置固废暂存间 10m <sup>3</sup> ，分类收集，定期外售废品回收站。	0.5	设置有固废暂存点	0.5
	生活垃圾	垃圾桶收集，环卫清运。	0.5	设置有垃圾桶	0.5
危废	废机油	设置危废暂存间 10m <sup>3</sup> ，专用容器分类收集后委托有资质的单位回收处理。	0.6	设置有危废暂存间，并设置有标识标牌，与有资质的单位签订有回收协议	0.6

环境管理及监测	设置环境管理人员，设置标志牌	0.2	设置有环境管理人员，设置标志牌	0.2
合计		5.1		12.9

表四 环评主要结论建议及环评批复

环评主要结论建议及环评批复

一、结论

(一) 产业政策符合性

本项目为机械加工项目,属 C3429 其他金属工具制造,根据国务院《关于发布实施〈促进产业结构调整暂行规定〉的决定》(国发〔2005〕40 号)和国家发改委 2013 年第 21 号令《产业结构调整指导目录(2011 年本)(2013 年修正)》和国务院关于发布实施《促进产业结构调整暂行规定》(国发【2005】40 号)的规定,本项目不在鼓励、限制、禁止类之列,属于允许范畴。同时根据《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录(2010 年本)》,本项目无淘汰落后生产工艺、设备和产品。

2017 年 8 月 11 日,德阳市旌阳区发展和改革委员会出具《四川省固定资产投资项目投资备案表》(备案号为:川投资备【2017-510603-41-03-203759】FGQB-1492 号),对德阳市中大运业有限公司机械加工项目进行了备案。

因此,本项目符合国家现行产业政策。

(二) 规划及 选址合理性分析

1、项目与旌阳区规划用地性质符合性分析

项目选址于德阳市旌阳区天元镇九龙江路 66 号。其规划设计条件通知书(附件:天元规条字(2010)046 号)中明确了该地块为二类工业用地,项目选址符合四川德阳高新技术产业园区土地利用规划要求。项目已取得国有土地使用证(开发区国用(2011)第 0340 号),项目用地合法。

2、项目与园区产业定位及规划环评的符合性分析

根据《四川德阳高新技术产业园区规划环境影响评价报告书》审查意见,园区产业定位:以电线电缆及其成套设备制造、装备制造、新材料、新能源技术为主导产业。

项目主要从事各类装拆护环工具、挂转子工具、轴承盖(中段)吊装工具、气隙挡风板安装工具等的生产,符合四川德阳高新技术产业园区产业定位和园区规划环评的要求。

3、项目选址于德阳市旌阳区天元镇九龙江路 66 号。项目北面紧邻九龙江路;西面为空地(德阳深捷科技有限公司征地);南面紧邻永定河路;东面 150m 处为规划居住用地,其间为人民渠三十支渠和一环路,距离较远,项目对其基本无影响。本项目为机械加工项目,主要机械加工设备布置于车间中部,设备噪声通过隔声、减振、距离衰减后,对周围

环境影响较小。因此，项目建设无环境制约因素，与周边环境相容。

4、项目所处区域无社会所关注的自然保护区、风景区、名胜古迹和其他需要特别保护的环境敏感目标。

5、本项目所在地供水、供电、等能源充足，不会对项目建设产生制约因素。

### （三）环境质量现状

环境空气：项目所在区域环境空气质量达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，区域环境空气质量良好。

地表水：评价段石亭江水质达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中III类水域标准。

声环境：通过对项目厂界噪声本底值进行监测，项目厂界噪声均符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）中2类标准，项目周边声环境质量良好。

### （四）污染防治措施及达标排放有效性的分析

#### （1）施工期

项目厂房于2014年修建完成，施工期已结束，无施工期遗留环境问题。

#### （2）营运期

废气：设置专门的打磨区，打磨粉尘采取车间内密闭作业、职工佩戴口罩以及加强管理等措施后，打磨粉尘对周边环境影响甚微；焊接烟尘通过移动式焊接烟尘净化器净化，并加强车间通风后对环境影响较小。

项目在采取整改完善措施后，生产过程中产生的废气能够有效的得到治理，对环境的影响较小，治理措施可行。

废水：项目生活污水经化粪池（20m<sup>3</sup>）处理后排入市政污水管网，最终进入天元污水处理厂处理达到一级A标后外排石亭江；项目在采取整改措施后，废水均可实现废水有效治理，措施合理、可行。

噪声：噪声主要来自设备噪声，在采取现有厂房隔声，基础减振的基础上，加强运营期车间门窗关闭、厂房外绿化等措施后，对环境的影响甚微，措施合理、可行。

固废（一般固废）：一般固废分类收集暂存一般固废暂存间，定期外售废品回收站；危废分类收集，分区暂存危废暂存间，定期交由危废资质处置单位处理，对环境的影响甚微；生活垃圾垃圾桶收集，环卫清运处置。措施合理、可行。

### （五）清洁生产

项目通过在内部管理、设备选择、资源利用、污染治理等几方面采取合理可行的清洁生产措施，有效地控制污染，较好的实现清洁生产。

#### （六）总量控制

根据国家总量控制原则，项目涉及的总量控制项目为 COD<sub>cr</sub>、NH<sub>3</sub>-N，由于本项目污水将经内部处理达标后排入市政污水管网，并最终经天元污水处理厂处理达标后排入石亭江，因此，本项目总量控制指标已纳入天元污水处理厂总量控制指标内，故不再重新下达总量控制指标。

#### （七）环境可行性结论

综上，本项目符合国家产业政策，选址符合德阳市旌阳区土地利用规划。总图布置基本合理。贯彻了“清洁生产、总量控制和达标排放”的原则，采取“三废”及噪声的治理措施经济技术可行，措施有效，工程实施后，在切实落实本评价所提出的各项污染防治措施和确保“三废”污染物达标排放的前提下，各种污染物能够稳定达标排放，不会对地表水、环境空气、声学环境质量产生明显影响；项目采取的风险防范措施可行，环境风险可控。从环保角度讲，本项目在德阳市旌阳区天元镇九龙江路 66 号选址和继续运营可行。

## 二、 建议

1、建立健全生产环保规章制度，严格人员操作管理，与此同时，加强设备、管道、各项治污措施的定期检查和维护工作。

2、厂区车间外，厂界内靠墙地带多种植树木花草，即美化环境，且吸声、降噪。

3、工厂应加强环保宣传教育工作，强化公司的各项环境管理工作。

4、安排环保人员做好厂区环境管理工作，搞好环境卫生。

5、建设单位在外委协作单位完成工件的部分作业时，应要求其出具完善的环保手续，若为未完善环保手续的协作单位，建设单位应督促完善，否则应更换具有合法完善的环保手续的协作单位合作，全方位减小对环境的污染。

## 环评批复

一、项目位于四川德阳市旌阳区天元镇九龙江路 66 号占地面积 5500 平方米，总投资 500 万元，其中环保投资 5.1 万元，购置安装行车、车床、镗床、铣床等设备从事来料机械加工，达到年加工生产装拆护环工具、挂转子工具等 500 吨生产能力。

该项目经德阳市旌阳区发展和改革局（川投资备[2017-510603-41-03-203759]FGQB-1492 号）立项备案同意，符合现行国家产业政策。已取得《国有土地使用证》（旌阳区开发区国用[2011]第 0340 号），用地性质为工业用地，选址符合四川德阳旌阳高新技术产业园区规划要求根据《环境影响报告表》分析结论和专家评审意见，从环境角度分析，我局同意你单位按照报告表所列建设项目的规模、地点、工艺、环境保护对策措施及下述要求进行建设。

### 二、项目建设应做好以下工作

建设单位应认真落实报告表中提出的各项污染防治措施，环保设施与主体工程必须同步建设，做到节能减排，清洁生产，确保污染物达标排放。

1. 废气污染防治。焊接烟气经可移动式焊烟净化器收集处理。打磨粉尘（金属碎屑）自然沉降后及时清扫收集。食堂油烟经油烟净化装置处理后达标排放。

2. 废水和地下水污染防治。按照雨污分流、清污分流的原则布设区域内管网。生活污水经化粪池进行收集处理达标后，排入市政污水管网进入区域污水处理厂处理。厂区做好分区防渗，规范设置危险废物暂存区，并做好防渗措施防止地面油污等污染物下渗污染地下水。

3. 噪声污染防治。合理布局，采用低噪声设备，高噪设备设置减震、隔音罩等防护措施，同时加强设备的维护和保养，设备处于良好的运转状态，确保噪声达标排放。

4. 固体废物污染防治。设置固废暂存间，做好“三防”措施。固体废物分类收集储存，妥善处置。边角料、废包装袋外售处理。废焊渣、废砂轮等，定期交由一般工业固废处置场处理。生活垃圾收集后由当地环卫部门定期清运处理废机油、废液压油等危险废物交由有危废收集、处置资质的单位收集处置。按危废暂存管理要求做好危废的暂存管理，暂存区设置危废标示牌，同时做好危废转移联单填报登记工作，转运过程中防止产生二次污染。

三、项目开工前，建设单位应当依法完备其他行政许可相关手续。

四、建立健全环境管理制度，配备环境监管人员，落实风险防范措施，做好应急预

案工作，避免环境污染，确保环境安全。

五、项目建成后，建设单位必须依法进行环境保护竣工验收。验收合格后，方可正式投入生产。否则，将承担相应的法律责任。

六、旌阳区环境监察执法大队切实加强该项目的日常监管。

## 表五 验收监测内容

### 验收监测内容

#### 一、监测内容

受德阳市中大运业有限公司委托,四川同佳检测有限责任公司于2018年1月23-24日对“机械加工项目”进行了环保竣工验收监测,具体监测内容如下:

##### 1、厂界噪声

监测点位:厂界外四周设置4个监测点位。

监测频次:厂界噪声在距厂界外1米处,连续监测2天,每天昼间、夜间各监测2次。

##### 2、废气

监测布点、项目及频率:监测点的方位、距离及监测点布置原则见下表。

表8 废气采样点方位、距离和布点原则

监测点位	监测项目	频次
上风向1个参照点,下风向设3个监测点	颗粒物	3次/天,2天

#### 二、监测分析及质控情况

##### (一) 验收监测期间工况监测

现场监测期间,项目生产正常、稳定,各项环保治理设施也正常运行。各生产装置的运行负荷均满足国家环保总局《建设项目环境保护设施竣工验收监测技术要求(试行)》中要求的生产负荷,符合验收监测要求的75%及以上负荷要求。

表9 监测期间生产负荷表

设计能力	监测日期			
	2018年1月23日	生产负荷	2018年1月24日	生产负荷
加工能力1.7吨	1.5吨	88.2%	1.4吨	82.4%
备注	工作日以300天计算			

##### (二) 质量控制和质量保证

- 1、严格按审查确定的验收监测方案进行监测。
- 2、及时了解工况情况,保证验收监测过程中工况负荷满足要求。
- 3、监测分析方法采用国家有关部门颁布标准分析方法,参加环保设施竣工验收监测采样和测试的人员,应按国家有关规定持证上岗。
- 4、现场采样和测试应严格按《验收监测方案》进行,并对监测期间发生的各种异常情况进

行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予详细说明。

5、环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

6、噪声按《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的要求进行；测量前后测量仪器灵敏度标准值应符合规定，监测时应使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计。

表 10 验收标准与环评标准对照表

类型	验收标准			环评标准		
厂界噪声	标准：厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准			标准：厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准		
	昼间	60 dB(A)	等效声级	昼间	60 dB(A)	等效声级
	夜间	50 dB(A)	等效声级	夜间	50 dB(A)	等效声级

### 三、监测结果

#### 1、噪声监测

四川同佳检测有限责任公司 2018 年 1 月 23-24 日对项目厂界噪声进行监测，厂界噪声监测结果见下表。

表 11 噪声监测结果 单位：dB(A)

点位	2018 年 1 月 23 日				2018 年 1 月 24 日			
	昼间		夜间		昼间		夜间	
1#	56.8	56.6	48.4	47.4	58.4	58.5	48.3	48.8
2#	52.3	52.6	44.9	44.8	54.8	53.8	44.7	43.5
3#	53.7	51.7	45.0	44.2	52.0	51.4	43.8	44.8
4#	51.6	53.0	43.8	45.1	51.2	52.7	42.8	43.8

监测结果表明，该项目昼间、夜间厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准(标准限值昼间 60 LeqdB（A）、夜间 50LeqdB（A）。

#### 2、废气

四川同佳检测有限责任公司 2018 年 1 月 23-24 日对项目无组织废气进行了监测，监测结果见下表。

表 12

无组织废气监测结果表

单位:  $\text{mg}/\text{m}^3$ 

项目	日期	点位	监测结果		
			第一次	第二次	第三次
颗粒物	1月23日	上风向西北 1#	0.143	0.125	0.144
		下风向东 2#	0.309	0.289	0.271
		下风向东南 3#	0.251	0.270	0.290
		下风向南 4#	0.289	0.271	0.308
	1月24日	上风向西北 1#	0.126	0.126	0.145
		下风向东 2#	0.292	0.308	0.272
		下风向东南 3#	0.325	0.307	0.345
		下风向南 4#	0.220	0.237	0.255

监测结果表明: 项目颗粒物最大值  $0.345\text{mg}/\text{m}^3$  符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中有组织排放监控浓度限值 (颗粒物  $1.0\text{mg}/\text{m}^3$ )。

## 表六 环保检查结果

该项目按照国家有关环境保护的法律法规，进行了环境影响评价履行了建设项目环境影响审批手续。

### 1、环保审批手续及“三同时”执行情况检查

项目在德阳市旌阳区发展和改革局以【2017-510603-41-03-203759】FGQB-1492 号进行了备案；项目执行环境影响评价制度和环保“三同时”管理制度，其环境影响评价报告表于2017年9月由四川华睿川协管理咨询有限责任公司完成编制，2017年12月德阳市旌阳区环境保护局以德市旌阳 [2017]468 号文对该环评报告表予以审查批复。项目生产车间已于2017年10月完成设备安装并投入生产。经现场检查，项目环评批复同意建设的主体工程及配套的环境保护设施基本建成，项目各项环保设施已按设计要求与主体工程同时建成并投入运行。

### 2、环保治理设施的完成、运行、维护情况检查

该项目的环保设施和环保措施已按照环评要求建成和落实。项目生活污水经厂内化粪池处理通过市政污水管网进入天元生活污水处理厂处理后排放。焊烟经移动式焊烟净化器处理后排放。食堂油烟经油烟净化器处理后引排放。建设项目的各项环保设施设备目前已建成，并运行正常。环保设施由环保负责人定期检查和维护。

### 3、环境保护档案管理情况检查

与工程有关的各项环保档案资料（如：环评报告表、环评批复等）均由办公室统一收存。

### 4、环境保护管理制度的建立和执行情况检查

公司设立有专门人员，负责全公司的生产安全和环保管理工作，并依照国家法律法规制定了环保专项管理制度，贯彻执行国家法律法规及环保政策，符合国家环境保护要求。

### 5、固体废物的处置情况

生产过程中产生的废边角料、废金属屑、废焊渣、废砂轮外售废品收购站。废包装外售废品回收站。生活垃圾、化粪池污泥、含油棉纱手套交由环卫部门统一清运。废机油、废液压油、废油桶交由成都兴蓉环保科技有限公司回收处置。

### 6、清洁生产

本工程在生产工艺装备与技术指标、资源能源利用、污染治理、废物回收利用等多方面采取合理可行的清洁生产措施，较好地贯彻了以“节能、降耗、减污”为目标的清洁生产。本项目符合清洁生产的原则。

## 7、排污口规范化整治检查

项目内实行雨污分流，项目建有规范的排污口。

## 8、环境风险应急预案及风险防范措施检查

公司成立有风险事故应急管理机构，制定有风险应急预案，配备了相应的应急物资。

## 9、环评批复及公司落实情况

表 13 环评批复及公司落实情况

编号	环评批复	执行情况
1	废气污染防治。焊接烟气经可移动式焊烟净化器收集处理。打磨粉尘(金属碎屑)自然沉降后及时清扫收集。食堂油烟经油烟净化装置处理后达标排放。	已落实 项目配备有 3 台移动式焊烟净化器对焊接烟气进行处理。打磨粉尘及时清扫收集。食堂油烟经油烟净化器处理后排放。
2	废水和地下水污染防治。按照雨污分流、清污分流的原则布设区域内管网。生活污水经化粪池进行收集处理达标后，排入市政污水管网进入区域污水处理厂处理。厂区做好分区防渗，规范设置危险废物暂存区，并做好防渗措施防止地面油污等污染物下渗污染地下水。	已落实 项目实行雨污分流，生活污水经化粪池处理后排入市政污水管网进入天元污水处理厂处理后排放。厂区地面均硬化。
3	噪声污染防治。合理布局，采用低噪声设备，高噪设备设置减震、隔音罩等防护措施，同时加强设备的维护和保养，设备处于良好的运转状态，确保噪声达标排放。	已落实 项目所有生产设备均布置在厂房内，基础减震。经检测项目厂界噪声排放达标。
4	固体废物污染防治。设置固废暂存间，做好“三防”措施。固体废物分类收集储存，妥善处置。边角料、废包装袋外售处理。废焊渣、废砂轮等，定期交由一般工业固废处置场处理。生活垃圾收集后由当地环卫部门定期清运处理废机油、废液压油等危险废物交由有危废收集、处置资质的单位收集处置。按危废暂存管理要求做好危废的暂存管理，暂存区设置危废标示牌，同时做好危废转移联单填报登记工作，转运过程中防止产生二次污染。	已落实 生产过程中产生的废边角料、废金属屑、废焊渣、废砂轮外售废品收购站。废包装外售废品回收站。生活垃圾、化粪池污泥、含油棉纱手套交由环卫部门统一清运。废机油、废液压油、废油桶交由成都兴蓉环保科技有限公司回收处置。

## 表七 监测结论及建议

### 一、验收监测结论：

#### 1、废水处理措施

项目生活污水经化粪池处理后经市政污水管网排入天元生活污水处理厂处理后排放。

#### 2、噪声处理措施

项目设备均布置在厂房内，经距离衰减、减震后厂界噪声昼间值在 51.2-58.5dB(A)，夜间值在 42.8-48.8dB(A)，达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 2 类标准限值。

#### 3、废气处理措施

焊接烟气经移动式焊烟净化器处理后排放。打磨粉尘(金属屑)及时清扫收集。食堂油烟经油烟净化器处理后排放。经检测项目废气污染物颗粒物监测结果满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 标准限值。

#### 4、固体废弃物处理措施

生产过程中产生的废边角料、废金属屑、废焊渣、废砂轮外售废品收购站。废包装外售废品回收站。生活垃圾、化粪池污泥、含油棉纱手套交由环卫部门统一清运。废机油、废液压油、废油桶交由成都兴蓉环保科技有限公司回收处置。

#### 5、验收监测结论

德阳市中大运业有限公司“机械加工项目”严格执行了环境影响评价制度和“三同时”制度，环境保护管理制度健全，人员责任分明，确保了各项环保措施的有效执行。试运行期间各环保设施运行正常，验收监测期间外排各种污染物的浓度和排放量达到此次验收监测标准限值的要求。建议通过验收。

### 二、建议及要求：

1、加强环保设施的管理及维护，保证运行效率和处理效果的可靠性，确保各项污染物长期、稳定达标排放；

2、加强危废管理，规范危废出入库管理台帐。