

广汉联益塑料包装有限公司

塑料包装制造项目

竣工环境保护验收组意见

2018年5月14日，广汉联益塑料包装有限公司组织召开广汉联益塑料包装有限公司塑料包装制造项目竣工环境保护验收会。验收组由业主单位广汉联益塑料包装有限公司、验收监测单位四川同佳检测有限责任公司及特邀专家组成。验收组现场查阅并核实了项目建设运营期环保措施落实情况。经认真讨论，形成如下验收意见：

一、项目基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目位于广汉市西外乡楠林村。项目所有厂房和辅助设施均建设完成，现只在2#车间、3#车间内进行本项目产品的生产，其它车间和仓库均作为其它项目使用。本次验收只针对2#、3#车间进行验收。

项目年产塑料包装袋420t，其中普通包装袋300t/a，复合膜包装袋120t/a。

（二）建设过程中环保审批情况

广汉市发展和改革局以“川投资备[51068111032901]0091号”对本项目进行了备案。根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》以及国务院令第253号《建设项目环境保护管理条例》的相关内容，项目进行了环境影响评价。2013年1月成都土壤肥料测试中心编制完成了《塑料包装制造项目》环境影响报告表。2013年1月广汉市环境保护局通过环评审查。

项目于2017年1月建成并运营，项目主体设施和与之配套的环境保护设施运行正常，生产工况满足验收监测要求，基本符合验收监测条件。

四川同佳检测有限责任公司于2018年1月2-3日对该项目进行了竣工验收监测并编制了《广汉联益塑料包装有限公司塑料包装制造项目竣工环境保护竣工环境保护验收监测报告》。

（三）投资情况

该项目总投资3800万元，环境保护投资65万元，占总投资的1.71%。其中废水、废气环保投资37万元。

（四）验收范围

本次验收范围为：2#、3#生产厂房及其它辅助设施的废气、废水污染防治措施。

二、工程变动情况

项目现只在 2#车间、3#车间内进行本项目产品的生产，其它车间和仓库均作为其它项目使用，将另行环评另行验收。本次验收只针对 2#、3#车间进行验收。

项目生产工艺与环评一致，未发生变化。

三、环保设施及措施落实情况

环保设施及措施已基本按环评要求建成和落实。建设的环保设施及采取的环保措施主要有：

（一）废气

1、项目在吹膜机、复膜机、印刷机上方设置有集气罩和管道对生产过程中产生的有机废气进行收集后，再经光氧装置处理后经 15m 排气筒排放。

2、项目产生的食堂油烟经油烟净化装置处理后排放。

（二）废水

1、项目食堂产生的废水经隔油池处理后，和其它办公生活废水一起经化粪池处理后排入项目内污水处理设施处理达标后排入濛阳河。

四、验收监测结果

根据广汉联益塑料包装有限公司编制的《广汉联益塑料包装有限公司塑料包装制造项目竣工环境保护竣工环境保护验收监测报告》，验收监测结论如下：

（一）废水

验收监测期间，项目废水 pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、动植物油监测结果满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中一级标准限值。

（二）废气

验收监测期间，有组织排放苯最大值 $0.0471\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯最大值 $0.0843\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯最大值 $1.16\text{mg}/\text{m}^3$ ；无组织排放甲苯最大值 $0.0088\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯最大值 $0.0807\text{mg}/\text{m}^3$ 满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 1、表 5 中浓度限值。有组织排放非甲烷总烃最大值 $7.09\text{mg}/$

m³，无组织排放非甲烷总烃最大值 0.610mg/m³满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值。VOCs 有组织排放最大值 9.95mg/m³，无组织排放最大值 1.57mg/m³满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 1、表 5 中浓度限值。

五、文档和环保机构情况

广汉联益塑料包装有限公司环境保护管理制度较健全，具有环保工作人员，环保资料基本齐全。

六、验收结论

综上所述，验收组认为广汉联益塑料包装有限公司塑料包装制造项目环保审查、审批手续完备，验收监测表明项外排的各种污染物达到国家相关排放标准要求，验收资料齐全，符合建设项目竣工环境保护验收条件，建议通过验收。

七、建议及要求

1、加强日常管理，保证运行效率和处理效果的可靠性，确保各项污染物长期、稳定达标排放。

验收组成员：

2018 年 5 月 14 日