

电控箱（柜）生产项目
竣工环境保护验收监测报告

建设单位：德阳诺尔机电设备有限公司

编制单位：四川同佳检测有限责任公司

2018年5月

建设单位：德阳诺尔机电设备有限公司

法人代表：

编制单位：四川同佳检测有限责任公司

法人代表：

项目负责人：

建设单位

电话：13881056996

地址：四川省德阳市旌阳区天元镇歇马村一组

编制单位

电话：0838-8225258

地址：德阳市岷江西路一段 256 号汇通大厦 A 栋 15-12 号

前 言

德阳诺尔机电设备有限公司始建于 2011 年 9 月，投资 160 万元，建设地点为德阳市旌阳区韵山路 9 号，是一家从事电控箱、电控柜壳体生产和销售的企业，2013 年公司迁至德阳市旌阳区旌城金属门窗厂位于四川省德阳市旌阳区天元镇歇马村一组的闲置厂房，建成年产电控箱（柜）1000 台的生产项目。

项目已于 2013 年 9 月完成建设投产，于 2017 年 9 月补办了环评手续，由四川华睿川协管理咨询有限责任公司编制完成了《电控箱（柜）生产项目》建设项目环境影响报告表。2017 年 12 月 7 日德阳市旌阳区环境保护局以德市旌环[2017]464 号文对该环评报告表予以审查批复。

据现场调查，项目实际建设内容与设计基本一致。

目前该项目主体设施和与之配套的环境保护设施运行正常，生产工况满足验收监测要求，基本符合验收监测条件。

受德阳诺尔机电设备有限公司委托，我公司根据国家环保总局相关的规定和要求，对德阳诺尔机电设备有限公司“电控箱（柜）生产项目”进行竣工验收。我公司于 2018 年 3 月对项目现场进行了勘察，并查阅了相关资料，在此基础上编制了该项目竣工环境保护验收监测方案。2018 年 3 月 14-15 日对该项目进行了验收监测。2018 年 3 月编制完成该项目竣工环境保护验收监测报告。

本次环境保护验收的范围为：

主体工程：机加车间。

辅助设施：办公生活设施。

公用工程：供电、供水设施。

环保工程：废气处理装置、噪声治理装置、废水治理、固废收集设施、绿化。

本次验收监测内容：

- (1) 废气监测；
- (2) 厂界噪声监测；
- (3) 固体废弃物处置检查；
- (4) 废水处置检查；
- (5) 环境管理检查。

1、建设项目基本情况

建设项目名称	电控箱（柜）生产项目				
建设单位名称	德阳诺尔机电设备有限公司				
法人代表	陈林	联系人	廖德光		
联系电话	13708107010	邮政编码	618000		
建设地点	四川省德阳市旌阳区天元镇歇马村一组				
建设项目性质	√新建 改扩建 技改 迁建 （划√）				
主要建设内容	租用厂房加办公辅助区 1800 平方米，安装冲床、折弯机等加工设备				
设计能力	年产 1000 台电控箱（柜）				
实际建成	年产 1000 台电控箱（柜）				
环评时间	2017 年 9	开工日期	2013 年 7 月		
投入试生产时间	2013 年 9 月	现场监测时间	2018 年 3 月 14-15 日		
环评报告表 审批部门	德阳市旌阳区环境 保护局	环评报告表 编制单位	四川华睿川协管理咨询有限责任 公司		
环保设施 设计单位	/	环保设施 施工单位	/		
投资总概算	160 万元	环保投资总概算	5.4 万元	比例	3.38%
实际总概算	160 万元	环保投资	7.7 万元	比例	4.81%

验收监测依据	<p>1、中华人民共和国国务院令第 253 号《建设项目环境保护管理条例》；</p> <p>2、国家环保总局令第 13 号《建设项目竣工环境保护验收管理办法》；</p> <p>3、国家环保总局环发[2000]38 号《关于建设项目环境保护设施竣工验收管理有关问题的通知》；</p> <p>4、四川省环境保护局川环发[2003]001 号《关于认真做好建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》；</p> <p>5、国家环境保护总局环函[2002]222 号《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的复函》；</p> <p>6、四川省环境保护局川环发[2006]61 号《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》；</p> <p>7、2017 年 6 月 28 日旌阳区发展和改革局投资备案表，备案号：川投资备 [2017-510603-41-03-191877] FGQB-1401 号；</p> <p>8、2017 年 12 月 7 日德阳市旌阳区环境保护局关于项目环境影响报告表的批复，德市旌环[2017]464 号；</p> <p>9、2017 年 9 月四川华睿川协管理咨询有限责任公司《电控箱（柜）生产项目环境影响报告表》；</p> <p>10、2017 年 8 月 9 日德阳市旌阳区环境保护局《关于德阳诺尔机电设备有限公司电控箱（柜）生产项目执行有关环境标准的通知》，德市旌环[2017]291 号；</p> <p>11、《四川同佳检测有限责任公司监测报告》。</p>
验收监测标准 标号、级别	<p>1、废水执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中表 4 一级标准。</p> <p>2、厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准。</p> <p>3、废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准。</p> <p>4、固体废渣：①执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）；②危险固体废物贮存、处置按国家相关标准执行。</p>

项目概况

1、公司概况

德阳诺尔机电设备有限公司是一家从事电控箱、电控柜壳体生产和销售的企业,2013 年公司迁至德阳市旌阳区旌城金属门窗厂位于四川省德阳市旌阳区天元镇歇马村一组的闲置厂房,投资 160 万元,建成年产电控箱(柜)1000 台的生产项目。

项目已于 2013 年 9 月完成建设投产,经现场调查,项目建设内容与环评设计内容基本一致。

2、项目产业政策符合性

根据《国民经济行业分类》(GB/T 4754-2011),本项目属于 C341 结构性金属制品制造。生产规模为 1000 台/a。根据国家发展和改革委员会令第 21 号《产业结构调整指导目录(2011 年本)》(2013 年修正),本项目不属于鼓励类、限制类和淘汰类,且符合国家有关法律、法规和政策规定的,为允许类。本项目产品、生产设备不在工业和信息化部于 2009 年 12 月 4 日发布的《高耗能落后机电设备(产品)淘汰目录(第一批)》公告(工节(2009)第 67 号)中淘汰的产品和设备之列,符合国家产业政策。

因此,本项目建设符合国家现行相关产业政策。2017 年 6 月 28 日,德阳市发展和改革委员会出具《企业投资项目备案通知书》(川投资备[2017-510603-41-03-191877]FGQB-1401),对德阳诺尔机电设备有限公司电控箱(柜)生产项目进行了备案。

因此,本项目符合国家现行产业政策。

3、选址合理性分析

本项目选址于德阳市旌阳区天元镇歇马村一组,系租用德阳市旌阳区旌城金属门窗厂厂房进行电控箱(柜)的生产,该厂房为所建地为工业用地,符合旌阳区天元镇目前总体规划。

根据现场踏勘,项目北面为省道 S106 和农户(约 6 户),南面为德阳静电喷涂厂,东面 2~100m 为农户群(约 10 户),西面为德阳市恒焯重装机械制造有限公司,本项目为电控箱(柜)生产项目,主要生产设备布置于车间中部,设备噪声通过隔声、减振、距离衰减后,对周围环境影响较小。因此,项目建设无环境制约因素,与周边环境相容。

项目所处区域无社会所关注的自然保护区、风景区、名胜古迹和其它需要特别保护的环境敏感目标。

本项目所在地供水、供电等能源充足,不会对项目建设产生制约因素。

通过以上几方面分析,项目选址合理。

4、项目建设概况

项目名称：电控箱（柜）项目；

建设地点：德阳市旌阳区天元镇歇马村一组；

建设性质：新建；

项目投资：160 万元。

(1) 项目建设内容及组成

该项目总投资 160 万元，租用厂房加办公辅助区 1800 平方米，安装冲床、折弯机等加工设备，形成年产 1000 台电控箱（柜）的生产能力，项目不涉及表面处理。

表 1 项目组成及主要的环境影响一览表

工程分类	环评预计		实际建成	主要环境问题	备注
主体工程	机加车间	1F, 建筑面积 1640 m ² , 钢结构, 主要为原材料堆放区、加工区、焊接区、打磨区、总装区等。主要安装剪板机、冲床、折弯机、切角机、焊机等, 形成年产 1000 台电控箱（柜）的生产能力。	与环评一致	废边角料、废焊渣、废砂轮、焊接烟尘、粉尘、噪声	
办公生活设施	库房 1 间 60m ² , 办公室 1 间 60m ² 。位于车间东面		与环评一致	生活垃圾、生活废水	
	食堂: 30m ² , 位于厂区北侧		与环评一致		
	门卫: 10m ² , 位于厂区北侧		与环评一致		
公用工程	供水: 自备井水		与环评一致	/	
	供电: 德阳市电网		与环评一致		
	供气: 天然气		与环评一致		
环保设施	化粪池: 有效容积 35m ³ , 位于厂区东南角		与环评一致	/	
	固废堆放区: 位于车间西北角, 占地 10m ²		与环评一致		
	危废暂存区: 位于车间西北角, 占地 3m ²		与环评一致		
	焊接烟尘: 共设置 2 套单机筒式焊烟净化器。		与环评一致		
	打磨粉尘: 使用手持砂轮打磨, 自然沉降, 定期清理。		与环评一致		

(2) 生产规模及产品方案

表 2 生产规模及产品方案

类别	产品名称	数量	
		环评预计	实际建成
1	电控箱（柜）	1000 台/a	1000 台/a

(3) 原辅材料消耗

表 3 项目主要原辅材料消耗一览表

类别	名称	数量		备注
		环评预计	实际建成	
主辅料	冷轧钢板	130t/a	130t/a	
	热轧钢板	55t/a	55t/a	
	工字钢	10t/a	10t/a	
	槽钢	5t/a	5t/a	
	角钢	16t/a	16t/a	
	焊丝	2t/a	2t/a	
	氧气	30 瓶/a	30 瓶/a	
	丙烷	10 瓶/a	10 瓶/a	
	混合气	320 瓶/a	320 瓶/a	
	液压油	5L/a	5L/a	
	黄油	2kg/a	2kg/a	
能源	电	3 万度/a	3 万度/a	
	天然气	60 立方/a	60 立方/a	

(4) 主要设备

表 4 主要设备一览表

序号	设备名称	型号	数量 (台/套)		备注
			环评预计	实际建成	
1	剪板机	VR6-XAQS	1	1	
2	折弯机	150-3000	1	1	
3	冲床	VT-30	1	1	
4	冲床	10T	2	2	其中 1 台已淘汰
5	冲床	63T	1	1	
6	磨床	M7130C	1	1	
7	钻床	Z3032	1	1	停用
8	钻床	Z3020-7	1	1	
9	电焊机	NB-315	4	4	
10	电焊机	WSB-315	1	1	
11	电焊机	RSR-2500	1	1	
12	电焊机	KB0033-Z	2	2	停用

13	点焊机	AE011500	1	1	
14	切角机	Q28YA-6/25	1	1	
15	激光切割机	/	0	1	

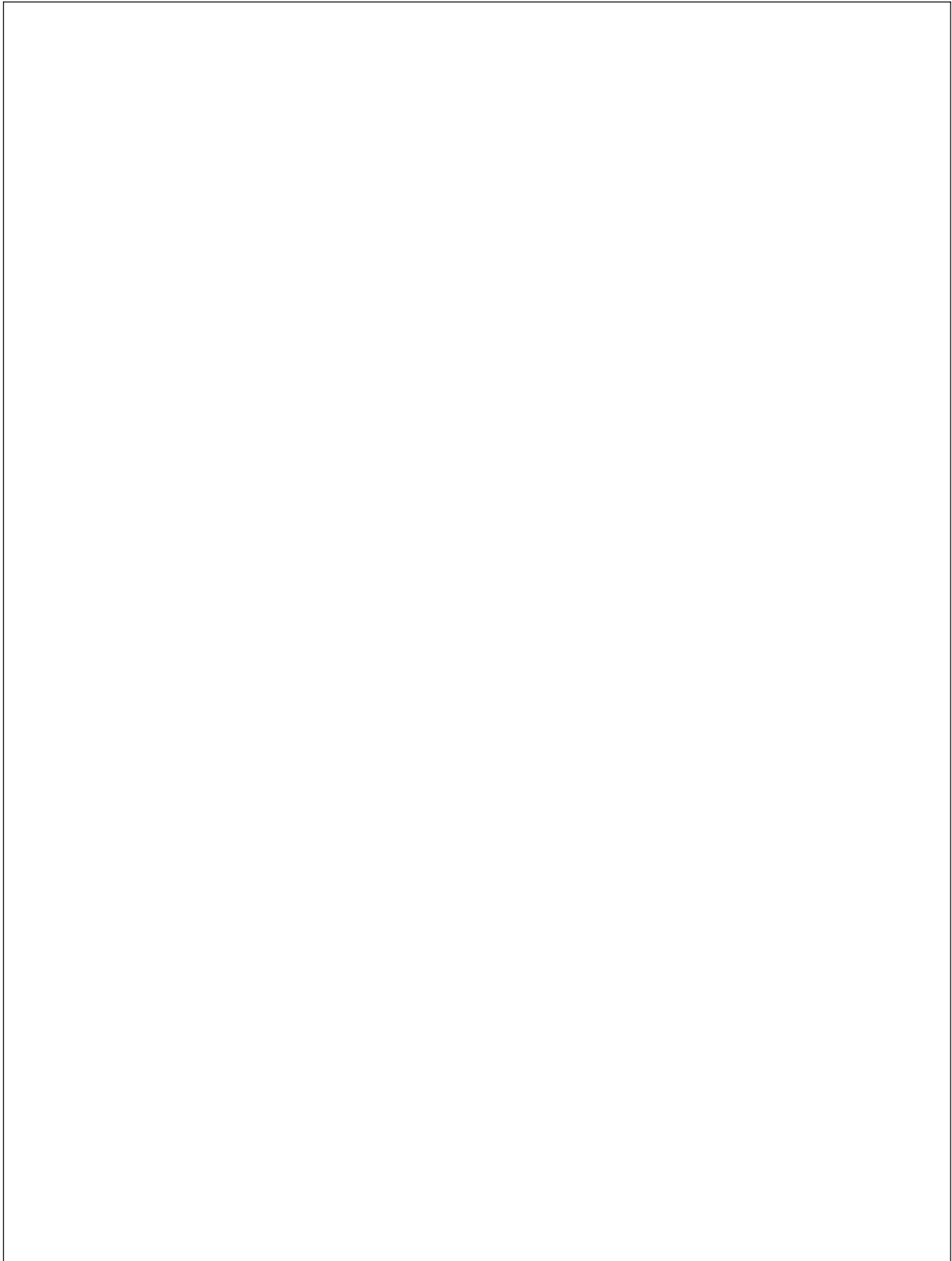
(5) 工作制度及劳动定员

表 5 工作制度和劳动定员

类别	名称	数量	
		环评预计	实际建成
1	劳动定员	20 人	20 人
2	工作制度	300d/a, 8h/d	300d/a, 8h/d

(6) 项目变化情况

根据现场调查，。项目设备淘汰原有一台 10T 冲床，新增一台激光切割机，新增激光切割机功能可替代已淘汰的冲床和剪板机，从污染物排放来看新增的激光切割机相比原有冲床和剪板机属于低噪声设备，产生的噪声源强更小。项目生产工艺及产品方案与环评一致，未发生变更。根据《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》的有关规定，按照《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》要求，重大变动包括项目规模扩大、建设地点重新选址、生产工艺变化导致新增污染物或污染物排放量增加、环保措施变动导致不利环境影响加重等情况。本项目生产规模、建设地点、生产工艺均未发生变化，同时淘汰原有落后设备，新增先进设备，减少了污染物的排放，因此本项目不属于重大变化，符合验收条件。



2、生产工艺及污染物产出流程

主要生产工艺及污染物产出流程（附示意图）

项目生产工艺如下：

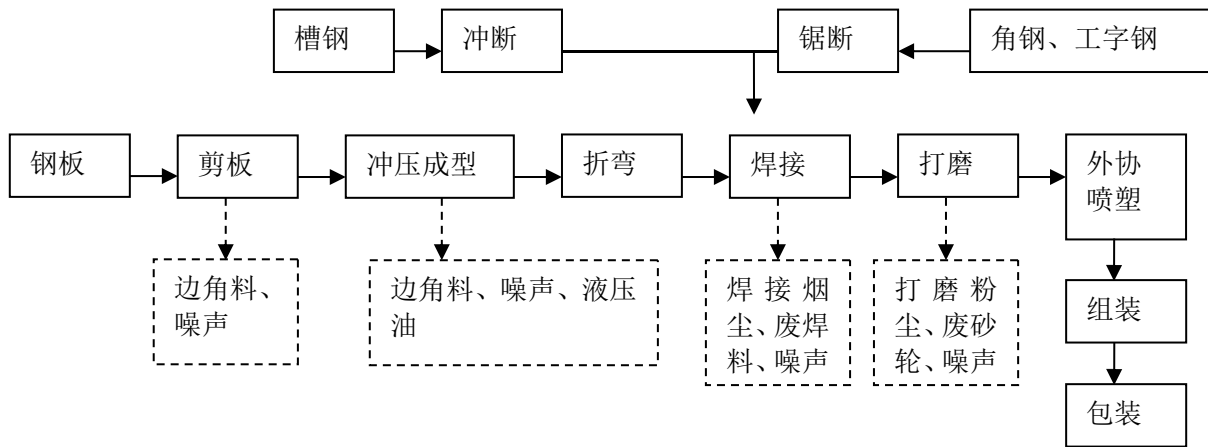


图 1 运营期工艺流程及产污位置图

工艺说明：

①剪板：钢板经剪板机剪切成相应尺寸的板材，该过程主要产生的污染物为机械噪声和剪切废料。

②冲压成型：剪切好的板材通过数控冲压出相应规格的孔，该过程主要产生的污染物为机械噪声和冲压出的废料。

③折弯：冲压成型的板材通过液压板料折弯机折弯成相应的形状，该过程主要产生的污染物为机械噪声。

④焊接：将切割好的角钢、钢槽和折弯的板材根据产品需要焊接在一起。本项目的焊接工艺采用的焊丝焊接，利用氩气、二氧化碳混合气为保护气。焊接过程产生的污染物为焊接烟尘。

⑤打磨：根据需要对焊接产生的疙瘩使用人工角磨机进行打磨处理，该过程主要产生的污染物为机械噪声和粉尘。

⑥表面处理喷塑外协。外协后喷塑的工件运回厂后，进入组合包装区进行组合包装，最后进入产品库房待售。该过程主要产生的污染物为包装废料。

3、主要污染源、污染物处理和排放流程

主要污染源、污染物处理和排放流程

1、废水排放及治理

项目无生产废水产生。项目生活用水主要为员工办公生活用水，经预处理池处理后定期交由农户用于农田。

2、废气排放及治理

本项目运营期废气主要为焊接烟尘和打磨粉尘，项目焊接烟尘通过设置的2台移动式焊烟净化器处理后排放，项目打磨采用手工角磨机打磨，产生的打磨粉尘经车间通风系统呈无组织形式排放，散落在地的粉尘及时进行清理。

项目食堂油烟通过油烟净化器处理后排放。

3、噪声

本项目噪声主要来自设备噪声，主要噪声源为冲床、折弯机、剪板机等，噪声值在70-85dB(A)。各主要产噪设备噪声源强见表6。

表6 主要噪声源一览表 单位：dB(A)

设备名称	噪声值	治理措施
剪板机	80	合理布局，厂房隔声，设置基础减震
冲床	85	
折弯机	80	
电焊机	78	
钻床	85	

4、固体废弃物排放及治理

一般固体废物

- ①废边角料、废包装材料：经收集后全部外售废品收购站。
- ②生活垃圾：项目运营期职工生活垃圾统一收集后交由环卫部门统一清运。
- ③废油棉纱和手套：收集后交由环卫部门统一清运。

危险废物

废液压油：项目在运营期间产生的废液压油交由德阳市富可斯润滑油有限公司处置。

5、污染源及处理设施

表7 本项目污染物排放情况

类别	污染源	污染物	源强		处理方式		备注
			环评预测	实际产生	环评要求	实际建成	

废水	生活污水	COD _{cr} BOD ₅ SS NH ₃ -N	1.35m ³ /d	1.35m ³ /d	经园区污水管网进入污水处理厂处理	预处理池处理后用于农田	
固废	生产过程	废边角料	1.0t/a	1.0t/a	废品回收	外售废品收购站	
		废包装材料	0.5t/a	0.5t/a			
	办公生活	生活垃圾	4.5t/a	4.5t/a	由环卫部门统一处理	由环卫部门统一处理	
		污泥	0.5t/a	0.5t/a			
	设备维护	废液压油	1.2t/a	1.0t/a	交危废单位处置	交德阳市富可斯润滑油有限公司	
噪声	各种设备	厂界噪声	/	/	低噪声设备、厂房隔声、基础减振	基础减振、合理布局、厂房隔声	

6、环保设施(措施)及投资一览表

表 8 环保设施(措施)及投资一览表 单位：万元

项目	环评预计			实际建成	
	处理措施	投资金额	处理措施	投资金额	
废气治理	焊接烟尘	安装 2 套单机筒式可移动式焊烟净化器	1.8	焊接烟尘经 2 台移动式焊烟净化器处理后排放	1.8
	打磨粉尘	及时清扫, 配备防护用品	0.2	及时清扫, 员工佩戴口罩	0.2
	食堂油烟	油烟净化装置, 净化效率为 60%	0.3	食堂油烟经油烟净化器处理后排放	0.5
废水治理	生活废水	35m ³ 化粪池处理后用于农灌	1	经化粪池处理后用于农田	1
	含油废水	在厂区雨水总排设置 3m ³ 隔油池对含油废水进行处理	1	雨水经 1 座 1m ³ 隔油池处理后排放	1
噪声治理	设备噪声	减震基座、隔声降噪、合理布局, 加强绿化等	/	选用低噪声设备, 厂房隔音, 加强管理	2.0
固废	生活垃圾	垃圾桶收集, 环卫清运	0.1	垃圾收集桶收集后由环卫部门统一清运	0.1
	废焊渣、废砂轮、边角料	设置固废暂存区 10m ² , 分类收集, 定期外售废品回收站	0.3	分类收集后定期外售	0.3
	废液压油	设置危废暂存区 3 m ² , 专用容器收集后委托有资质的单位处理	0.5	收集于危废暂存间, 定期交由德阳市富可斯润滑油有限公司	0.6

环境 管理 及 监 测	设置环境管理人员，设置标志牌	0.2	设置环境管理人员，设置标志牌	0.2
合计		5.4		7.7

4、环评主要结论建议及环评批复

环评主要结论建议及环评批复

一、结论

1、产业政策符合性结论

本项目为电控箱（柜）制造，属于结构性金属制品制造(C341)。属国家发改委 2013 年第 21 号令、国发【2005】40 号允许类项目，且无《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录(2012 年本)》，淘汰落后生产工艺、设备和产品。2017 年 6 月 28 日，德阳市发展和改革委员会出具《企业投资项目备案通知书》（备案号为：川投资备【2017-510603-41-03-191877】FGQB-1401），对德阳诺尔机电设备有限公司电控箱（柜）生产项目进行了备案。项目符合现行国家产业政策。

2、选址合理性分析

①、项目选址于德阳市旌阳区天元镇歇马村。系租用德阳市旌阳区旌城金属门窗厂的厂房进行电控箱（柜）项目的生产，该厂房所在地所有人为德阳市旌阳区旌城金属门窗厂。地类用途属于工业用地，符合旌阳区天元镇土地利用规划要求。

②、根据现场踏勘，项目北面为省道 S106 和农户（约 6 户），南面为德阳静电喷涂厂，东面 2~100m 为农户群（约 10 户），西面为德阳市恒烨重装机械制造有限公司，本项目为电控箱（柜）生产项目，主要生产设备布置于车间中部，设备噪声通过隔声、减振、距离衰减后，对周围环境影响较小。因此，项目建设无环境制约因素，与周边环境相容。

③、项目所处区域无社会所关注的自然保护区、风景区、名胜古迹和其他需要特别保护的环境敏感目标。

④、本项目所在地供水、供电等能源充足，不会对项目建设产生制约因素。

3、区域环境现状与评价结论

环境空气：项目所在区域环境空气质量达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，区域环境空气质量良好。

地表水：评价段石亭江水质达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类水域标准。

声环境：通过对项目厂界运营期噪声监测，运营期项目厂界噪声均符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 2 类标准，项目周边声环境质量良好。

4、污染防治措施及达标排放有效性分析

(1) 施工期

项目属已建成投入生产项目，施工期已结束，无施工期遗留环境问题。

(2) 营运期

废气：焊接烟尘：采用单机筒式可移动式焊烟净化器，并加强车间通风后对环境影响较小；打磨粉尘：采取车间内密闭作业、职工佩戴口罩以及加强管理等措施后，打磨粉尘对周边环境的影响甚微；食堂油烟：食堂安装净化效率不低于 60% 油烟净化装置。

项目在采取整改完善措施后，生产过程中产生的废气能够有效的得到治理，对环境的影响较小，治理措施可行。

废水：项目生活污水经化粪池（35m³）收集用作消纳农田农肥；项目在采取整改措施后，废水均可实现废水有效治理，措施合理、可行。

噪声：噪声主要来自设备噪声，在采取现有厂房隔声，基础减振的基础上，加强运营期车间门窗关闭、厂房外绿化等措施后，对环境的影响甚微。根据监测，项目运营期正常工况下现状厂界噪声监测达标，措施合理、可行。

固废：一般固废分类收集，暂存于一般固废暂存区，定期外售废品回收站；危废分类收集，分类暂存危废暂存区，定期交由危废资质处置单位处理，对环境的影响甚微；生活垃圾垃圾桶收集，环卫清运处置。措施合理、可行。

5、清洁生产

项目通过在内部管理、设备选择、资源利用、污染治理等几方面采取合理可行的清洁生产措施，有效地控制污染，较好的实现清洁生产。

6、总量控制

根据国家总量控制原则，项目涉及的总量控制项目为 COD_{Cr}、NH₃-N，生活污水排放量少，用于周边农田农灌，不外排，所以不单独计算；因此，本项目不建议设置总量控制指标数据。

7、环评结论

综上，本项目符合国家产业政策，选址符合德阳市旌阳区土地利用规划。总图布置基本合理。贯彻了“清洁生产、总量控制和达标排放”的原则，采取“三废”及噪声的治理措施经济技术可行，措施有效，工程实施后，在切实落实本评价所提出的各项污染防治措施和确保“三废”污染物达标排放的前提下，各种污染物能够稳定达标排放，不会对地表水、环境空气、声学环境质量产生明显影响；项目采取的风险防范措施

可行，环境风险可控。从环保角度讲，本项目在德阳市旌阳区天元镇歇马村一组选址和继续运营可行。

二、建议

1、建立健全生产环保规章制度，严格人员操作管理，与此同时，加强设备、管道、各项治污措施的定期检查和维护工作。

2、厂区车间外，厂界内靠墙地带多种植树木花草，即美化环境，且吸声、降噪。

3、工厂应加强环保宣传教育工作，强化公司的各项环境管理工作。

4、安排环保人员做好厂区环境管理工作，搞好环境卫生。

5、建设单位在外委协作单位完成工件的部分作业时，应要求其出具完善的环保手续，若为未完善环保手续的协作单位，建设单位应督促完善，否则应更换具有合法完善的环保手续的协作单位合作，全方位减小对环境的污染。

环评批复

一、项目位于四川德阳市旌阳区天元镇歇马村一组，占地面积 1800 平方米，总投资 160 万元，其中环保投资 5.4 万元，于 2013 年 9 月建成投产至今，安装冲床、剪板机、折弯机钻床、电焊机等设备从事机械加工，达到年加工生产电控箱（柜）等 1000 台的生产能力。

该项目经德阳市旌阳区发展和改革局（川投资备[2017-510603-41-03-191877]FGQB-1401 号）立项备案同意，符合现行国家产业政策，租用德阳市旌阳区旌城金属门窗厂已建厂房，已取得《国有土地使用证》（旌阳区天元镇国用[2009]第 0735 号），用地性质为工业用地，选址符合旌阳区天元镇规划要求。根据《环境影响报告表》分析结论和专家评审意见，从环境角度分析，我局同意你单位按照报告表所列建设项目的规模、地点、工艺、环境保护对策措施及下述要求进行建设。

二、项目建设应重点做好以下工作

建设单位应认真落实报告中提出的各项污染防治措施，环保设施及主体工程必须同步建设，做到节能减排，清洁生产，确保污染物达标排放。

1、废气污染防治。焊接烟气经可移动式焊烟净化器收集处理。打磨粉尘（金属碎屑）自然沉降后及时清扫收集。食堂油烟经油烟净化装置处理后达标排放。

2、废水和地下水污染防治。按照雨污分流、清污分流的原则分布区域内管网。生活污水经化粪池进行分类收集处理达标后用于农田施肥消纳。厂区做好分区防渗，规范设置

危险废物暂存区，并做好防渗措施，防止地面油污等污染物下渗污染地下水。

3、噪声污染防治。合理布局，采用低噪声设备，高噪声设备设置减震，隔音罩等防护措施，同时加强设备的维护和保养，设备处于良好的运转状态，确保噪声达标排放。

4、规范固体废物污染防治措施。设置固废暂存间，做好“三防”措施，固体废物分类收集储存，妥善处理，边角料、废包装袋外售处理。废焊渣、废砂轮等，定期交由一般工业固废处置场处理。生活垃圾收集后由当地环卫部门定期清运处理。废原料桶、废液压油等危险废物交由有危废收集、处置资质的单位收集处置。按危险暂存管理要求做好危废的处置资质的单位处置。按危废暂存管理要求做好危废的暂存管理，暂存区设置危废标示牌，同时做好危废转移联单填报登记工作，转运过程中防止产生二次污染。

三、建设单位应当依法完备其他行政许可相关手续。

四、建立健全环境管理制度，配备环境监管人员，落实风险防范措施，做好应急预案工作，避免环境污染，确保环境安全。

五、项目建成后，建设单位必须依法进行环境保护竣工验收。验收合格后，方可正式投入生产。否则，将承担相应的法律责任。

5、验收监测内容

验收监测内容

一、监测内容

受德阳诺尔机电设备有限公司委托，四川同佳检测有限责任公司于2018年3月14-15日对“电控箱（柜）生产项目”进行了环保竣工验收监测，具体监测内容如下：

1、噪声监测

监测点位：厂界外四周设置4个监测点位。

监测频次：厂界噪声在距厂界外1米处，连续监测2天，每天昼间、夜间各监测2次。

2、无组织废气监测

监测点位、监测项目、监测频次见下表：

表9 无组织废气采样点位、项目及频次

监测断面	监测点位	监测项目	频次
厂界	上风向设1个参照点，下风向布设3个监控点	颗粒物	3次/天，2天

二、监测工况及质控情况

（一）验收监测期间工况监测

现场监测期间，项目生产正常、稳定，各项环保治理设施也正常运行。

表10 监测期间生产负荷表 单位：台（套）

生产线	监测日期			
	3.14	生产负荷	3.15	生产负荷
电控箱（柜）	3	90%	3	90%
备注	全年以300天计			

各生产装置的运行负荷均满足国家环保总局《建设项目环境保护设施竣工验收监测技术要求（试行）》中要求的生产负荷，符合验收监测要求的75%及以上负荷要求。

（二）质量控制和质量保证

1、严格按审查确定的验收监测方案进行监测。

2、及时了解工况情况，保证验收监测过程中工况负荷满足要求。

3、监测分析方法采用国家有关部门颁布标准分析方法，参加环保设施竣工验收监测采样和测试的人员，应按国家有关规定持证上岗。

4、现场采样和测试应严格按《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进

行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予详细说明。

5、环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

6、噪声按《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的要求进行；测量前后测量仪器灵敏度标准值应符合规定，监测时应使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计。

7、废气采样环境、采样高度的要求按《环境监测技术规范》（大气部分）执行，分析方法执行《空气和废气监测分析方法》中规定的方法执行。

表 11 验收标准与环评标准对照表

类型	验收标准					环评标准			
废气	标准：《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准					标准：《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准			
	污染物	最高允许排放浓度（mg/m ³ ）	最高允许排放速率（kg/h）		无组织排放监控浓度值（mg/m ³ ）	最高允许排放浓度（mg/m ³ ）	最高允许排放速率（kg/h）		无组织排放监控浓度值（mg/m ³ ）
			排气筒（m）	二级			排气筒（m）	二级	
颗粒物	120	15	3.5	1.0	120	15	3.5	1.0	
厂界噪声	标准：厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准					标准：厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准			
	昼间	60 dB(A)		等效声级		昼间	60dB(A)		等效声级
	夜间	50 dB(A)		等效声级		夜间	50dB(A)		等效声级

三、监测结果

1、噪声监测

四川同佳检测有限责任公司 2018 年 3 月 14-15 日对项目厂界噪声进行监测，厂界噪声监测结果见下表。

表 12 噪声监测结果 单位：dB(A)

点位	2018.3.14				2018.3.15			
	昼间		夜间		昼间		夜间	
1#	54.3	55.4	45.8	45.8	55.8	54.2	46.4	46.4
2#	55.4	54.0	44.9	46.5	54.6	58.4	45.6	45.3
3#	58.9	58.6	47.2	48.8	58.8	58.8	48.7	48.7
4#	55.8	53.9	44.5	46.7	52.3	53.6	44.5	44.7

监测结果表明，该项目昼间、夜间厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准(标准限值昼间 60 LeqdB（A）、夜间 50 LeqdB（A）。

2、废气监测

四川同佳检测有限责任公司 2018 年 3 月 14-15 日对项目无组织废气进行监测，监测结果见下表。

表 13 无组织废气监测结果 单位：mg/m³

项目	日期	点位	监测结果		
			第一次	第二次	第三次
颗粒物	3 月 14 日	上风向东北 1#	0.132	0.153	0.173
		下风向东南 2#	0.264	0.287	0.367
		下风向南 3#	0.340	0.307	0.367
		下风向西南 4#	0.435	0.421	0.365
	3 月 15 日	上风向东北 1#	0.452	0.173	0.174
		下风向东南 2#	0.228	0.191	0.270
		下风向南 3#	0.247	0.366	0.406
		下风向西南 4#	0.437	0.384	0.406

由以上监测数据可知，项目无组织颗粒物排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中最高允许排放浓度限值。

6、环保检查结果

该项目按照国家有关环境保护的法律法规，进行了环境影响评价履行了建设项目环境影响审批手续。

1、废水处理与排放

项目产生的生活废水经项目内预处理池处理后交由当地农户用于农田，不外排。

2、噪声处理措施

项目生产设备均布置在厂房内，经距离衰减、减震后厂界噪声昼间 54.2-58.9dB(A)，夜间 44.5-48.8dB(A) 满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准限值的要求(昼间 60 dB(A)、夜间 50dB(A))。

3、废气处理与排放

项目焊接过程中产生的焊接废气经 2 台移动式焊烟净化器处理后排放，打磨切割废气经车间通排风系统排放；项目食堂油烟经油烟净化器处理后由排气筒排放。

4、固废处理措施

项目废焊渣、废砂轮、边角料经收集后外售废品收购站；生活垃圾经收集后与预处理池污泥一起交由环卫部门处理；废液压油交德阳市福克斯润滑油有限公司处置。

5、环保管理制度及人员责任分工

德阳诺尔机电设备有限公司设立有专门人员，负责全公司的生产安全和环保管理工作，并依照国家法律法规制定了环保专项管理制度，贯彻执行国家法律法规及环保政策，符合国家环境保护要求。

6、环保设施运行、维护情况

验收监测期间项目环保设施工作正常。公司设有专人定期检查设施的运行情况。

7、环保审批手续及“三同时”执行情况检查

项目经旌阳区发展和改革委员会以川投资备川投资备 [2017-510603-41-03-191877] FGQB-1401 号文立项。项目执行环境影响评价制度和环保“三同时”管理制度，其环境影响评价报告表于 2017 年 9 月由四川华睿川协管理咨询有限责任公司完成编制，2017 年 12 月 7 日德阳市旌阳区环境保护局以德市旌环[2017]464 号文对该环评报告表予以审查批复。项目于 2013 年 9 月完成建设。经现场检查，项目环评批复同意建设的主体工程及配套的环境保护设施基本建成，项目各项环保设施已按设计要求与主体工程同时建成并投入运行。

8、排污口规范化整治检查

项目内实行雨污分流，建有规范的排污口。

9、环保档案管理检查

项目所有环境保护资料保管完整，设有兼职人员管理。

10、环境风险应急预案及风险防范措施检查

德阳诺尔机电设备有限公司成立有风险事故应急管理机构，制定有风险应急预案，配备了相应的应急物资。

11、总量控制指标

项目生活废水经预处理后用于农田不外排，因此本项目不单独设置总量控制指标。

12、环评批复及公司落实情况

表 14 环评批复及公司落实情况

编号	环评批复	执行情况
1	废气污染防治。焊接烟气经可移动式焊烟净化器收集处理。打磨粉尘（金属碎屑）自然沉降后及时清扫收集。食堂油烟经油烟净化装置处理后达标排放。	已落实 项目设置 2 台移动式焊烟净化机，焊接烟尘经焊烟净化机处理后排放；打磨粉尘经车间通排风系统排放；食堂油烟经油烟净化器处理后排放。
2	废水和地下水污染防治。按照雨污分流、清污分流的原则分布区域内管网。生活污水经化粪池进行分类收集处理达标后用于农田施肥消纳。厂区做好分区防渗，规范设置危险废物暂存区，并做好防渗措施，防止地面油污等污染物下渗污染地下水。	已落实， 项目厂区雨污分流，生活废水经预处理池处理后用于周边农田；厂区按要求进行防渗处理；设置了独立的危废暂存间，其地面经过硬化处理。
3	噪声污染防治。合理布局，采用低噪声设备，高噪声设备设置减震，隔音罩等防护措施，同时加强设备的维护和保养，设备处于良好的运转状态，确保噪声达标排放。	已落实 项目选用低噪声设备，噪声通过厂房隔音、距离衰减后达标排放。
4	规范固体废物污染防治措施。设置固废暂存间，做好“三防”措施，固体废物分类收集储存，妥善处理，边角料、废包装袋外售处理。废焊渣、废砂轮等，定期交由一般工业固废处置场处理。生活垃圾收集后由当地环卫部门定期清运处理。废原料桶、废液压油等危险废物交由有危废收集、处置资质的单位收集处置。按危险暂存管理要求做好危废的处置资质的单位处置。按危废暂存管理要求做好危废的暂存管理，暂存区设置危废标示牌，同时做好危废转移联单填报登记工作，转运过程中防止产生二次污染。	已落实 项目废焊渣、废砂轮、边角料经收集后外售废品收购站；生活垃圾经收集后与预处理池污泥一起交由环卫部门处理；废液压油交德阳市福克斯润滑油有限公司处置。

7、监测结论及建议

验收监测结论：

德阳诺尔机电设备有限公司“电控箱（柜）生产项目”严格执行了环境影响评价制度和“三同时”制度，环境保护管理制度健全，人员责任分明，确保了各项环保措施的有效执行。试运行期间各环保设施运行正常，验收监测期间外排各种污染物的浓度和排放量达到此次验收监测标准限值的要求。建议通过验收。

建议：

1、加强环保设施的管理及维护，保证运行效率和处理效果的可靠性，确保各项污染物长期、稳定达标排放。