

广汉市金力钢管有限公司 高频直缝焊管加工生产项目 竣工环境保护验收组意见

2018年5月14日，广汉市金力钢管有限公司组织召开了广汉市金力钢管有限公司高频直缝焊管加工生产项目竣工环境保护验收会。验收组由业主单位广汉市金力钢管有限公司、验收监测单位四川同佳检测有限责任公司及特邀专家组成。验收组现场查阅并核实了项目建设运营期环保措施落实情况。经认真讨论，形成如下验收意见：

一、项目基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

广汉市金力钢管有限公司是一家从事高频直缝焊管生产的企业，公司投资1500万元选址在广汉市新丰镇西城村三组租赁广汉德兴机械有限公司的闲置厂房进行高频焊管加工生产项目建设，实际建成3套制管生产线，年产4万吨直缝钢管。

（二）建设过程中环保审批情况

项目于2013年6月开始建设，2013年11月完成建设并投入运营。2013年3月由西南交通大学编制完成了《关于高频直缝焊管加工生产项目》环境影响报告表。2013年4月1日广汉市环境保护局以广环建[2013]47号文通过环评审查。

四川同佳检测有限责任公司于2017年8月16-17日、10月26-27日对该项目进行了竣工验收监测并编制了《广汉市金力钢管有

限公司高频直缝焊管加工生产项目竣工环境保护验收监测报告》。

（三）投资情况

该项目总投资 1500 万元，环境保护投资 35 万元，占总投资的 23%。

（四）验收范围

本次验收范围为：主体工程、辅助工程、公用工程、环保工程以及办公生活设施。

二、工程变动情况

经核实，该项目实际建设无重大变化。

三、环保设施及措施落实情况

环保设施及措施已基本按环评要求建成和落实。建设的环保设施及采取的环保措施主要有：

（一）废水

项目钢管在焊接环节中工件使用水进行冷却，冷却方式为直接冷却，冷却水经管道引至循环水池收集后循环使用，定期添加新鲜水，循环水约每年更换一次，更换时先经隔油沉淀处理后，进入项目一体式生化处理设施处理后，达标排放。

项目高频焊机设备使用水进行冷却，冷却方式为间接冷却，冷却水经冷却塔冷却后进入循环水池收集后循环使用，该部分水不外排，只需定期添加新鲜水。

项目员工生活废水，经厂区内预处理池处理后再经一体式生

化处理设施处理后达标排放。

（二）废气

（1）项目高频焊接时产生的少量烟气，经水膜除尘处理后由 15m 高排气筒排放。

（2）项目头尾焊接和焊缝补焊工序采用 CO₂ 保护焊，在此过程中会产生少量焊接烟气，通过车间通风，以无组织形式排放。

四、验收监测结果

根据四川同佳检测有限责任公司编制的《广汉市金力钢管有限公司高频直缝焊管加工生产项目竣工环境保护验收监测报告》，验收监测结论如下：

（一）废气

验收监测期间，项目无组织颗粒物浓度最大值为 0.139 mg/m³，有组织颗粒物浓度最大值为 32.8mg/m³，均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中最高允许排放浓度限值。

（二）废水

验收监测期间，项目外排废水经一体式生化处理后各项指标均满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中一级标准限值。

五、文档和环保机构情况

广汉市金力钢管有限公司环境保护管理制度较健全，具有兼职环保工作人员，环保资料基本齐全。

六、验收结论

综上所述，验收组认为广汉市金力钢管有限公司高频直缝焊管加工生产项目实际建成部分环保审查、审批手续完备，验收监测表明项目污染物达到国家相关排放标准要求，验收资料齐全，基本符合建设项目竣工环境保护验收条件，建议通过验收。

验收组成员：

2018年 5月 14日