

# 年产 20 万吨机制砂石项目建设项目

## 竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：眉山市东坡区七星沙石加工场

编制单位：四川同佳检测有限责任公司

2018 年 7 月

建设单位：眉山市东坡区七星沙石加工场

法人代表：

编制单位：四川同佳检测有限责任公司

法人代表：

项目负责人：

建设单位

电话：15892717693

地址：眉山市东坡区尚义镇全意村一组

编制单位

电话：0838-8225258

地址：德阳市岷江西路一段 256 号汇通大厦 A 栋 15-12 号

## 前 言

眉山市东坡区七星沙石加工场位于眉山市东坡区尚义镇全意村一组，是一家专业从事高品质精品砂石骨料企业。项目建设内容为购买砂卵石、水泥等，建设年产 20 万吨砂石骨料生产线一条及 4 吨水稳材料生产线一条，专门为东坡区尚义镇市政道路、桥梁及其拌和站等提供砂石骨料。

项目于 2017 年 9 月由四川兴环科环保技术有限公司编制完成了《年产 20 万吨机制砂石项目》建设项目环境影响报告表。2017 年 9 月 18 日眉山市东坡环境保护局对该环评报告表予以审查批复。

项目已建成并运营。目前该项目主体设施和与之配套的环境保护设施运行正常，生产工况满足验收监测要求，基本符合验收监测条件。

受眉山市东坡区七星沙石加工场委托，对眉山市东坡区七星沙石加工场“年产 20 万吨机制砂石项目”进行竣工验收。我公司于 2018 年 5 月对项目现场进行了勘察，并查阅了相关资料，在此基础上编制了该项目竣工环境保护验收监测方案。2018 年 5 月 23-24 日对该项目进行了验收监测。2018 年 7 月编制完成该项目竣工环境保护验收监测报告。

### **本次环境保护验收的范围为：**

主体工程：砂石骨料生产线、水稳材料生产线及相关设备等。

公辅工程：给水系统、排水系统、供电系统等。

环保工程：沉淀池、喷淋装置等。

### **本次验收监测内容：**

- (1) 废气监测；
- (2) 厂界噪声监测；
- (3) 固体废弃物处置检查；
- (4) 环境管理检查。

表一 建设项目基本情况

建设项目名称	年产 20 万吨机制砂石项目				
建设单位名称	眉山市东坡区七星沙石加工场				
法人代表	李家华	联系人	李菲		
联系电话	15892717693	邮政编码	620010		
建设地点	眉山市东坡区尚义镇全意村一组				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建 (划√)				
主要建设内容	建设年产 20 万吨砂石骨料生产线一条及水稳材料生产线一条，配套建原料堆场、喷淋装置等。				
设计能力	年产 20 万吨机制砂、4 吨水稳材料				
实际建成	年产 20 万吨机制砂、4 吨水稳材料				
环评时间	2017 年 9 月	开工日期	2013 年 8 月		
投入试生产时间	2014 年 7 月	现场监测时间	2018 年 5 月 23-24 日		
环评报告表审批部门	眉山市东坡区环境保护局	环评报告表编制单位	四川兴环科环保技术有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	600 万元	环保投资总概算	28 万元	比例	4.6%
实际总概算	600 万元	实际环保投资	28 万元	比例	4.6%
验收监测依据	<p>1、中华人民共和国国务院令第 682 号《建设项目环境保护管理条例》；</p> <p>2、国家环保总局令第 13 号《建设项目竣工环境保护验收管理办法》；</p> <p>3、四川省环境保护局川环发[2003]001 号《关于认真做好建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》；</p> <p>4、国家环境保护总局环函[2002]222 号《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的复函》；</p> <p>5、四川省环境保护局川环发[2006]61 号《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》；</p> <p>6、2017 年 8 月 30 日眉山市东坡区环境保护局《关于眉山市东坡区七星沙石加工场年产 20 万吨机制砂石项目环境影响评价执行标准的通知》，眉东环建函[2017]第 102 号；</p> <p>7、2017 年 9 月 18 日眉山市东坡区环境保护局《关于眉山市东坡区七星沙石加工场年产 20 万吨机制砂石项目环境影响报告表的批复》，眉东环</p>				

	<p>建函[2017]112号；</p> <p>8、2017年9月四川兴环科环保技术有限公司《眉山市东坡区七星沙石加工场年产20万吨机制砂石项目环境影响报告表》；</p> <p>9、《四川同佳检测有限责任公司监测报告》。</p>
<p>验收监测标准 标号、级别</p>	<p>1、厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）中2类标准。</p> <p>2、废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中的无组织排放限值；食堂油烟执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）。</p> <p>3、固体废弃物按照国家有关规定进行处置。</p>

## 项目概况

### 1、公司概况

眉山市东坡区七星沙石加工场位于眉山市东坡区尚义镇全意村一组，项目建设年产 20 万吨砂石骨料生产线一条、4 吨水稳材料生产线一条，及配套建原料堆场、喷淋装置等配套设施。

### 2、项目产业政策符合性、规划及选址符合性分析

#### ①项目产业政策符合性

根据中华人民共和国国家发展和改革委员会令第 21 号《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 修正），本项目不属于鼓励类、限制类及淘汰类，视为允许类。因此，项目建设符合国家现行的产业政策。

#### ②项目规划符合性

本项目位于眉山市东坡区尚义镇全意村一组，用地性质为农村集体土地，眉山市国土资源局东坡区分局以眉东国土资复[2017]13 号文同意项目用地。同时，眉山市东坡区尚义镇人民政府出具证明，其中明确企业建设选址用地性质符合当地临时用地规划，同意选址。

因此，本项目建设符合当地用地规划。

#### ③选址合理性

项目位于眉山市东坡区尚义镇全意村一组，区域不涉及《建设项目环境影响评价分类管理名录》中第五条规定的（一）、（二）类环境保护区，如自然保护区、风景名胜区、世界文化和自然遗产地、饮用水水源保护区等。项目外环境涉及的主要环境敏感目标为周边居民。

根据现场调查：

项目东面：紧邻青易驾校；

项目南面：厂界外为条状绿化，隔绿化距离厂界 6m 为澧泉河；

项目西面：邻为澧泉河，隔澧泉河距离项目厂界 37m 为金威集团（钢结构加工厂）；

项目北面：北面紧邻 315 国道，隔 315 国道为农田。

且周边 100m 范围内无学校、医院、居民住户等环境敏感点。因此，项目与周边企业相容，相互之间不会形成制约。

综合上述，本项目与周边环境敏感目标及企业环境相容，因此项目选址从环保角度初步分析是合理的。

### 3、项目建设概况

项目名称：年产 20 万吨机制砂石项目；

建设地点：眉山市东坡区尚义镇全意村一组；

建设性质：新建；

项目投资：600 万元。

#### (1) 项目建设内容及组成

项目建设年产 20 万吨砂石骨料生产线一条、4 吨水稳材料生产线一条，及配套建设原料堆场、喷淋装置等配套设施。

表 1 项目组成及主要的环境影响一览表

工程分类	环评预计		实际建成	主要环境问题
主体工程	砂石粗碎区	位于厂区东部，安装高效冲击破碎机和中碎圆锥破碎机各 1 台，进行砂石加工流程的粗碎。	与环评一致	粉尘、噪声、废水、固体废物
	砂石细碎区	位于厂区东部，安装细碎圆锥破碎机 1 台，进行砂石加工流程的细碎。		
	筛分区	在粗碎机前面、细碎机后面各设置振动筛一个。		
	水稳材料生产	位于厂区南部，安装搅拌机、给料机等设备，用于水稳材料生产。		
辅助工程	配电房	位于厂区北侧，1 层砖混结构，建筑面积 40m <sup>2</sup> ，设置 10KV 配电系统	与环评一致	/
	沉淀池	三级沉淀池，位于厂区东南部，总容积 300m <sup>3</sup> 。		
	洗车池	位于厂区入口处，用于进出运输车辆的冲洗。		
	皮带运输系统	在进料口、破碎设备、筛分设备等之间设置皮带运输系统，用于砂石料的运送。		
公用工程	给水	生产：龙泉河取水；生活：井水。	与环评一致	/
	供电	当地电网。	与环评一致	/
储运工程	原料堆场	厂区中部设置 1 个 10000m <sup>2</sup> 原料堆场，原料露天堆放。	与环评一致	粉尘
	产品堆场	产品堆场位于厂区西部，分为碎石堆场和机制砂堆场，面积均为 500m <sup>2</sup> ，成品碎石、机制砂露天堆放。	与环评一致	粉尘
办公及生活设施	综合楼及食堂	建设综合板房 2 个，位于厂区南部，1F，面积 250m <sup>2</sup> ，用于办公、就餐、员工休息等。	与环评一致	生活污水、生活垃圾
环保工程	废水治理	生活污水：隔油池+预处理池（40m <sup>3</sup> ）。	与环评一致	/
		生产废水：三级沉淀池（300m <sup>3</sup> ）处理后回用于生产。	与环评一致	/
	废气治理	无组织粉尘：喷淋除尘、洒水降尘、堆场设围挡覆	与环评一致	/

		盖设施、主要生产设备及运输车辆密闭处理。		
	噪声治理	合理布局，基础减震，设备密闭隔声、加强管理。	与环评一致	/
	固废治理	生活垃圾：集中收集，环卫部门处理。	与环评一致	/
		沉淀池泥沙：作为填料外运。	与环评一致	/
		危险废物：粘油抹布和生活垃圾一起处理。	与环评一致	/

(2) 生产规模及产品方案

表 2 生产规模及产品方案

序号	产品名称	规格型号	年产量	
			环评预计	实际建成
1	机制砂	0.5~4cm	20 万吨	20 万吨
2	水稳材料	0~0.5cm	4 吨	4 吨
合计			24 吨	24 吨

(3) 原辅材料消耗

表 3 项目主要原辅材料消耗一览表

类别	名称	年耗量	
		环评预计	实际建成
原料	砂卵石	21 万吨	与环评一致
辅料	棉纱	0.1t/a	与环评一致
	机油	0.2t/a	与环评一致
	水泥	2t/a	与环评一致
能源	水	2409m <sup>3</sup> /a	与环评一致
	电	20 万 kw·h/a	与环评一致
	气	12000m <sup>3</sup> /a	与环评一致

(4) 主要设备

表 4 主要设备一览表

序号	设备名称	数量	
		环评预计	实际建成
1	中碎圆锥破碎机	1	1
2	细碎圆锥破碎机	1	1
3	高效冲击粗碎机	1	2
4	振动筛	3	1
5	料斗	1	1
6	皮带输送系统	1	1
7	抽水泵	1	2



8	挤干机	1	1
9	卷沙机	3	1
10	搅拌机	1	1

(5) 工作制度及劳动定员

工作制度：全年生产时间为150天，实行单班制，每班工作八小时。

表 5 劳动定员

工作人员	数量	
	环评预计	实际建成
	20 人	20 人

表二 生产工艺及污染物产出流程

主要生产工艺框图及污染物产出流程（附示意图）

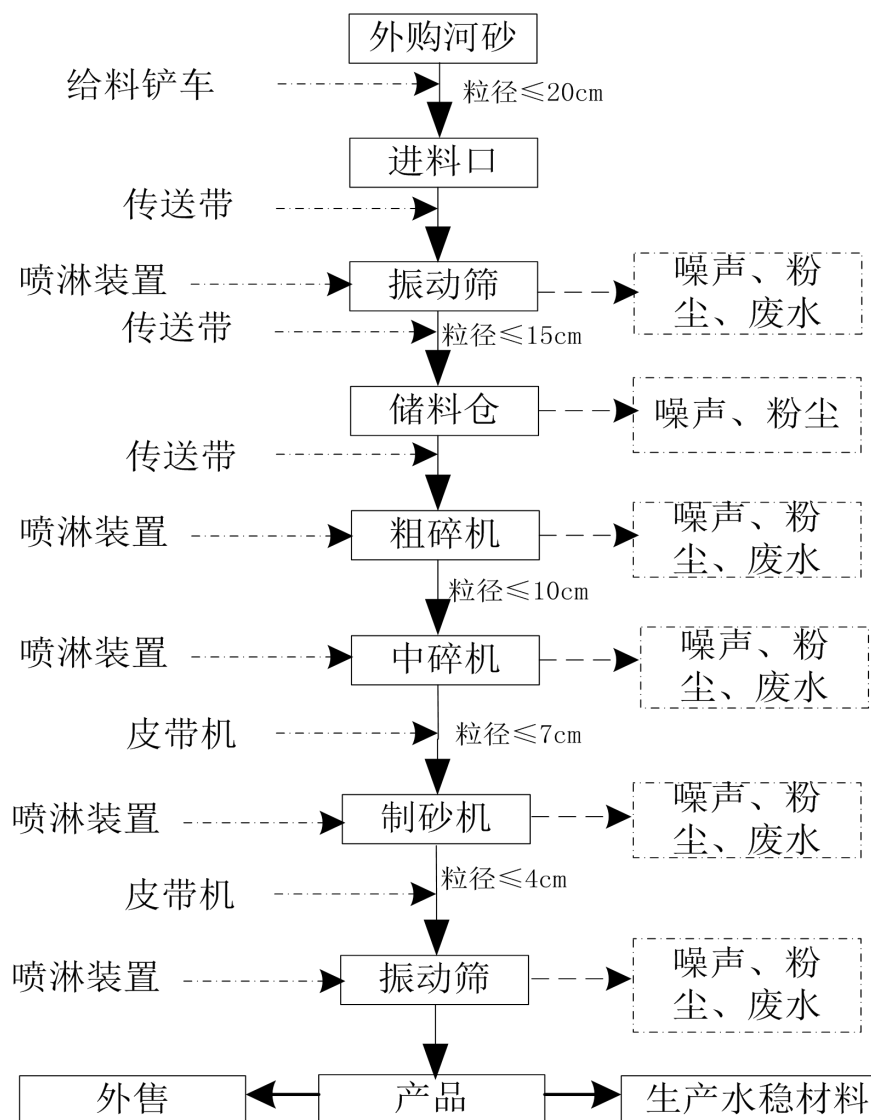


图 1 生产工艺流程及产污环节图

**工艺流程简述:**

**原料运输:** 本项目所需原料为外购砂卵石，采用汽车运输方式。原料夹沙通过汽车运输至厂区原料堆场，由于原料进厂前经供应商清洗，进厂后不进行清洗。

**给料:** 铲车将原料由原料堆场铲送至进料口，进料口为半密闭结构，下方连接皮带传送带。

**粗筛:** 铲原料首先经过粗筛机进行砂石分离，沙作为产品，石头进入粗碎机进行破碎。

**粗碎:** 粗碎过程在高效冲击粗碎机内完成，原料夹沙经传送带由给料口运送进入粗

碎机破碎，粗碎机对粒径大的原料进行选择性的初步机械破碎，根据业主经验数据，物料经过粗碎机破碎后，物料粒径不大于 15cm。破碎后的物料从粗碎机出口进入皮带传送带，由传送带送入储料仓，储料仓的作用为物料的中转、生产过程的缓冲。

**中碎：**储料仓物料经皮带运输系统运送进入中碎圆锥破碎机，中碎机对物料进一步破碎，缩小物料粒度，根据业主经验数据，中碎后的物料粒径为 7~10cm。

**制砂：**物料经一次筛分后，分离出来粒径小于 7cm 的物料，经传送带运送至制砂机上方料斗，物料在重力作用下经料斗下出口进入制砂机进行破碎制砂。物料经过制砂机破碎后，粒径不大于 4cm。

**细筛：**细碎机出口物料经传送带运送至细筛机进行筛分，筛分粒径临界值为 0.5cm，即粒径为 0~0.5cm 物料经筛分后由传送带运送至机制砂堆场；粒径为 0.5~4cm 物料经传送带运送至碎石堆场。

**制作水稳材料：**项目生产的碎石、砂料根据市场需求，部分外售，部分用于制作水稳材料。水稳材料的制作是将碎石、机制砂投入搅拌器，加入少量水、水泥搅拌后挤压制作而成。

项目营运期间产生的污染物情况主要包括以下几个方面：

**废水：**主要为喷淋除尘废水和生活污水。

**废气：**主要包括破碎、筛分工序产生的粉尘、原料堆场及成品堆场无组织排放粉尘、物料装卸运输产生的粉尘和食堂油烟。

**噪声：**主要为破碎机、振动筛等设备运行时产生的噪声。

**固废：**主要为员工生活垃圾和设备维护产生的粘油废棉纱等。

## 表三 主要污染源、污染物处理和排放流程

### 主要污染源、污染物处理和排放流程

#### 1、废气排放及治理

废气主要包括破碎工序、筛分工序、物料堆场、物料装卸等加工粉尘。

##### (1) 破碎粉尘

本项目破碎工序包括粗碎、中碎和细碎，项目高效粗碎、中碎、细碎设备均进行了密闭设计，其出料口各设置一个喷淋装置抑尘。

##### (2) 筛分粉尘

项目筛分工序包括中碎、细筛。中碎、细筛出料口各设置一个喷淋装置抑尘。

##### (3) 原料、成品堆场粉尘

项目在场东部设置露天原料堆场，面积 10000m<sup>2</sup>，2 个露天产品堆场位于场地北部，面积各 500m<sup>2</sup>。本项目堆场设置围挡遮盖设施及可移动洒水喷头，定期对堆场洒水。

##### (4) 物料装卸粉尘

建设单位通过避免大风装卸作业，必要时设置喷雾系统抑制物料装卸粉尘。

##### (5) 原料、产品运输路线粉尘

本项目原料、产品均为车辆运输，运输过程产生扬尘及粉尘，由于项目原料及产品含水量较高，粉尘产生量较小，通过对运输车辆采取密闭、出场清洗等措施抑尘。

##### (6) 食堂油烟

本项目食堂的建设规模为小型，产生的油烟由净化装置处理。

#### 2、废水排放及治理

项目的排放的废水主要包括生产废水、生活污水和初期雨水。

##### (1) 生产废水

本项目原料进厂前，供应商已对原料进行了初步清洗，进厂后不进行清洗，因此项目无洗砂废水产生。项目生产废水为喷淋除尘废水，一部分进入产品，一部分经地面引流沟进入三级沉淀池，沉淀处理后，回用于生产。

##### (2) 生活污水

项目生活污水经化粪池处理后用专用罐车运送至周边农田，用于施肥。

##### (3) 初期雨水

厂区四周拟建雨水沟，初期雨水经收集后进入三级沉淀池，沉淀后用作生产用水。

### 3、噪声

项目噪声源主要为给料铲车、破碎机、筛分机等机械设备运行时产生的机械噪声，项目采取选用低噪设备、减震，密闭隔声、及加强管理等措施降噪。

### 4、固体废弃物排放及治理

本项目固体废物主要包括生活垃圾、三级沉淀池沉淀物及粘油抹布。

#### ① 生活垃圾

项目生活垃圾收集后交由环卫部门统一处理。

#### ② 三级沉淀池沉淀物

项目三级沉淀池产生的沉淀物定期清掏，作为填料外运。

#### ③粘油抹布

项目机械设备运行维护用到少量机油，产生的废机油采用抹布擦拭，粘油抹布混入生活垃圾，与生活垃圾一起处理。

表 6 本项目污染物排放情况

类别	污染源	污染物	源强		处理方式		备注
			环评预测	实际产生	环评要求	实际建成	
废气	破碎工序	粉尘	140kg/d 280mg/m <sup>3</sup>	/	设置喷淋除尘装置，除尘效率 90%	与环评一致	/
	筛分工序		280kg/d 200mg/m <sup>3</sup>	/	设置喷淋除尘装置，除尘效率 90%	与环评一致	
	原料、成品堆场		0.325kg/d 0.085mg/m <sup>3</sup>	/	设置遮挡覆盖、移动洒水喷头，定期对堆场洒水，降尘率 60%	与环评一致	
	物料装卸		3.18kg/d 0.84mg/m <sup>3</sup>	/	避免大风装卸作业，必要时设喷雾系统	与环评一致	
	运输路线粉尘		少量	/	运输车辆密闭处理，进出场冲洗	与环评一致	
	食堂	油烟	4g/d 1.28mg/m <sup>3</sup>	/	油烟净化器	与环评一致	
废水	生活废水 (576t/a)	SS	0.12	/	化粪池收集，定期委托农户清运作为农肥使用，不外排。	与环评一致	
		COD	0.24				
		BOD <sub>5</sub>	0.17				
		NH <sub>3</sub> -N	0.017				
	生产废水	SS	7372.8t/a	/	经三级沉淀池沉淀处理后完全回用，不外排。	与环评一致	
初期雨水	SS	485.1t/a	/	经三级沉淀池沉淀处理后完全回用，不外排。	与环评一致		
固废	工作人员办公、生活	生活垃圾	3.0 t/a	3.0 t/a	由当地环卫部门统一处理	与环评一致	

	三级沉淀池	生产固废	19.08t/a	19.08t/a	作为填料外运	与环评一致
	设备维护	粘油抹布	0.3kg/d	0.3kg/d	混入生活垃圾,由当地环卫部门统一处理。	与环评一致
噪声	生产设备	设备噪声	85~90dB (A)	≤60dB (A)	选用低噪声设备、减震、隔声、距离衰减。	选用低噪声设备、合理布置、厂房隔声等措施。

## 6、环保设施(措施)及投资一览表

表 7 环保设施(措施)及投资一览表 单位: 万元

序号	项目	环评预计		实际建成		
		处理措施	投资金额	处理措施	投资金额	
1	废水治理	生活污水	经厂区化粪池(40m <sup>3</sup> )处理后用专用罐车送至周边农田施肥。	1.0	与环评一致	1.0
		生产废水	三级沉淀池 300m <sup>3</sup> , 处理后回用于生产。	10.0	与环评一致	10.0
2	废气治理	粉尘、油烟	破碎粉尘、筛分粉尘设置 5 个喷淋除尘装置、设备密闭处理; 堆场设置遮挡设施、装卸粉尘避免大风作业、定时洒水降尘, 运输车辆密闭处理且进出场冲洗。食堂油烟设置油烟净化器处理后排放。	10.0	与环评一致	10.0
3	噪声治理	设备噪声	选用低噪声设备, 基础减震, 隔声, 加强设备运行管理、维护。	5.0	与环评一致	5.0
4	固废处理	生活垃圾	统一收集至垃圾暂存点, 定期由环卫部门处理。	/	与环评一致	/
		沉淀物	定期清掏晾干后作为填料外运。	2.0	与环评一致	2.0
		沾油抹布	粘油抹布全程豁免, 和生活垃圾一起处理。	/	与环评一致	/
		合计		28	/	28

## 表四 环评主要结论建议及环评批复

### 环评主要结论建议及环评批复

#### 评价结论：

眉山市东坡区七星沙石加工场位于眉山市东坡区尚义镇全意村一组，是一家专业从事高品质精品砂石骨料企业。项目建设内容为购买砂卵石、水泥等建设年产 20 万吨砂石骨料生产线一条及 4 吨水稳材料生产线一条，专门为东坡区尚义镇市政道路、桥梁及其拌和站等提供砂石骨料。供应周期大约为 2 年，待服务期满后按照国土部门审批的土地复垦报告进行复垦。

#### 一、产业政策符合性

根据中华人民共和国国家发展和改革委员会令第 21 号《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 修正），本项目不属于鼓励类、限制类及淘汰类，视为允许类。因此，本项目建设符合国家现行的产业政策。

#### 二、规划、选址符合性

##### 1、规划符合性分析

本项目位于眉山市东坡区尚义镇全意村一组，用地性质为农村集体土地，眉山市国土资源局东坡区分局以眉东国土资复[2017]13 号文同意项目用地。同时，眉山市东坡区尚义镇人民政府出具证明，其中明确企业建设选址用地性质符合当地临时用地规划，同意选址。

因此，本项目建设符合当地用地规划。

##### 2、选址合理性

项目位于眉山市东坡区尚义镇全意村一组，区域不涉及《建设项目环境影响评价分类管理名录》中第五条规定的（一）、（二）类环境保护区，如自然保护区、风景名胜区、世界文化和自然遗产地、饮用水水源保护区等。项目外环境涉及的主要环境敏感目标为周边居民。

根据现场调查：

项目东面：紧邻青易驾校；

项目南面：厂界外为条状绿化，隔绿化距离厂界 6m 为澧泉河；

项目西面：邻为澧泉河，隔澧泉河距离项目厂界 37m 为金威集团（钢结构加工厂）；

项目北面：北面紧邻 315 国道，隔 315 国道为农田。

且周边 100m 范围内无学校、医院、居民住户等环境敏感点。因此，项目与周边企业

相容，相互之间不会形成制约。

综合上述，本项目与周边环境敏感目标及企业环境相容，因此项目选址从环保角度初步分析是合理的。

### 三、区域环境质量

#### 1、环境空气质量现状

项目所在区域的 SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、TSP 各监测值均满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中二级标准要求，说明项目所在区域环境空气质量良好。

#### 2、地表水环境质量现状

由监测结果可知项目所在区域地表水水体各例行监测指标均满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中Ⅲ类水域标准要求。说明项目所在区域地表水环境质量较好。

#### 3、声学环境质量现状

由监测结果可知项目噪声监测点所有噪声监测值均达到《声环境质量标准》(GB3096-2008)中相应标准，区域声环境质量较好。

### 五、施工期影响分析结论

本项目已建成投产运营，施工期环境问题已消失，同时经现场调查，未发现施工期遗留环境问题。

### 六、营运期污染治理措施及影响分析结论

#### 1、废气

无组织粉尘通过设备密闭处理、安装喷淋装置、移动喷头、定期洒水降尘等措施处理后，可实现厂界达标排放；食堂油烟经油烟净化器处理后排放。项目废气处置措施有效可行。

#### 2、废水

生活污水经厂区化粪池处理后利用专用罐车运送至农田施肥，喷淋废水经三级沉淀池处理后回用于生产。废水处置措施有效可行。

#### 3、噪声

本项目运营期噪声通过设备选型、采取密闭隔声、减振等防治措施，再经距离衰减，根据监测，噪声满足厂界达标排放。

#### 4、固体废物

本项目生产过程产生的所有固废均有明确去向，故本项目固体废物均得到妥善处理。



## 七、总量控制

根据项目工程分析及产污特点，不设总量控制指标。

## 八、风险分析

本项目选址不涉及环境敏感区，生产过程中不涉有毒有害、易燃易爆物料的储存、使用，不存在重大危险源，风险水平较低，采取相应环境风险管理措施后，可确保环境风险可控。

## 九、建设项目环境可行性结论

本项目建设符合国家相关产业政策，总图布置合理，选址合理，贯彻了“清洁生产、总量控制、达标排放”的原则；采取的污染防治措施技术可行，经济合理，可确保污染物长期稳定达标排放；经监测分析，各污染物排放不会对项目所在区域环境质量造成严重影响，对周围环境保护目标影响较小。建设单位在切实落实本报告提出的各项环境保护措施，本项目建设从环境保护的角度而言是可行的。

### 建议：

- 1、认真落实报告中提出的各项环保措施。
- 2、落实环保资金，以实施治污措施，实现污染物达标排放。
- 3、企业应认真执行国家和地方的各项环保法规和要求，明确厂内环保机构的主要职责，建立健全各项规章制度。
- 4、企业应强化管理，树立环保意识，并由专人通过培训负责环保工作。
- 5、建设单位在本工程的建设及使用过程中必须严格执行国家现行的法律法规要求。
- 6、定期委托当地环境监测站进行污染源监测，同时建立污染源档案。
- 7、加强废水处理、废气处理设施的维护与监管工作，确保环保设施连续稳定，确保达标排放。
- 8、尽可能地多种植树、草；合理调配乔木、灌木、草坪之间的比例；在邻近声学敏感区，应种植树冠高大、枝叶茂盛的树木。这些措施既美化了环境、净化了空气，又达到了降低噪声的目的。

## 环评批复

一、该报告表编制目的明确，评价依据充分，项目与环境概况介绍基本清楚，工程分析与环境影响评价基本上反映了项目及当地环境特征，环评结论总体可信，提出的环保措施基本可行，可作为该项目建设及环保“三同时”管理和项目竣工验收的依据，可作为该项目营运期环境保护的监督管理依据。

二、该项目位于眉山市东坡区尚义镇，主要建设内容为：建设 1 条砂石骨料生产线和 1 条水稳材料生产线，形成年产机制砂 20 万吨、水稳材料 4 吨的生产能力。项目已建成，本次环评属于补评。

该项目严格按照报告表中所列建设项目的性质、规模、工艺、地点和拟采取的环境保护措施建设和运行，对环境的不利影响能够得到缓解和控制。你公司应全面落实报告表提出的各项环境保护对策措施和本批复要求。该项目办理了临时用地批复，若所在区域规划发生调整需项目搬迁，你公司应无条件实施搬迁。

三、项目建设应重点做好以下工作：

（一）严格按照报告表要求落实各项环保设施的建设，加强环保设施的日常管理和维护，确保环保设施正常运转及各类污染物稳定达标排放，杜绝事故排放。

（二）落实并优化报告表提出的废气治理措施，确保大气污染物达标排放，项目砂石装卸料过程安装喷雾系统；破碎、筛分工段厂房密闭，并设置喷淋装置；运输车辆进行密闭，并对出入车辆进行冲洗；原料和成品堆场覆盖防尘网布、定期洒水降尘；食堂油烟经油烟净化器处理后排放。

（三）落实并优化报告表提出的废水处理措施，确保地表水环境安全。项目生产废水经三级沉淀池处理后循环利用，不外排；生活废水经化粪池处理后用于农田施肥。

（四）落实并优化报告表中确定的固体废弃物的分类、收集及处理措施，危险废物交由有资质单位处理，及时清运固体废弃物，避免造成二次污染，确保环境安全。

（五）按报告表要求，选用低噪设备，采取隔声、减振等可靠的防噪措施，确保厂界噪声达标排放。

（六）严格落实各类环境风险防范措施，按环评要求成立机构，健全组织，确定岗位分工，确保不发生环境污染事故。

四、项目建设必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后，依法进行竣工环境保护验收，经验收合格后，项目方可正式投入生产，否则将依法予以处罚。

项目环境影响评价文件经批准后，如工程的性质、规模、工艺、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批环境影响评价文件。

五、你公司应在收到本批复后 15 个工作日内，将批准后的环境影响报告表及批复分送尚义镇人民政府，并按规定接受各级环保部门的监督检查。

六、请尚义镇人民政府、东坡区砂管办负责做好该企业日常环境保护监督检查工作。

## 表五 验收监测内容

### 验收监测内容

#### 一、监测内容

受眉山市东坡区七星沙石加工场委托，四川同佳检测有限责任公司于2018年5月23-24日对“年产20万吨机制砂石项目”进行了环保竣工验收监测，具体监测内容如下：

##### 1、废气监测

监测点位、监测项目、监测频次见下表：

表8 废气采样点位、项目及频次

序号	监测项目	监测点位	频次
1	颗粒物	上风向设1个参照点，下风向布设3个监控点	3次/天，2天
2	油烟	食堂油烟净化装置排气筒	1次/天，1天

##### 2、噪声

监测点位：厂界外四周设置4个监测点位。

监测频次：厂界噪声在距厂界外1米处，连续监测2天，每天昼间、夜间各监测2次。

#### 二、监测工况及质控情况

##### (一) 验收监测期间工况监测

现场监测期间，项目生产正常、稳定，各项环保治理设施也正常运行。

表9 监测期间生产负荷表 单位：万吨

设计能力	监测日期			
	05.23	生产负荷	05.24	生产负荷
其他建筑材料 0.16	0.15	92.54%	0.13	82.9%

各生产装置的运行负荷均满足国家环保总局《建设项目环境保护设施竣工验收监测技术要求（试行）》中要求的生产负荷，符合验收监测要求的75%及以上负荷要求。

##### (二) 质量控制和质量保证

1、严格按审查确定的验收监测方案进行监测。

2、及时了解工况情况，保证验收监测过程中工况负荷满足要求。

3、监测分析方法采用国家有关部门颁布标准分析方法，参加环保设施竣工验收监测采样和测试的人员，应按国家有关规定持证上岗。

4、现场采样和测试应严格按《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予详细说明。

5、环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

6、噪声按《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的要求进行；测量前后测量仪器灵敏度标准值应符合规定，监测时应使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计。

7、废气采样环境、采样高度的要求按《环境监测技术规范》（大气部分）执行，分析方法执行《空气和废气监测分析方法》中规定的方法执行。

表 10 验收标准与环评标准对照表

类型	验收标准				环评标准			
	废气	标准：《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级标准		《饮食业油烟排放标准（试行）》(GB18483-2001)		标准：《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级标准		《饮食业油烟排放标准（试行）》(GB18483-2001)
污染物		无组织排放监控浓度值 (mg/m <sup>3</sup> )	污染物	油烟排放口浓度值 (mg/m <sup>3</sup> )	污染物	无组织排放监控浓度值 (mg/m <sup>3</sup> )	污染物	油烟排放口浓度值 (mg/m <sup>3</sup> )
颗粒物		1.0	油烟	2.0	颗粒物	1.0	油烟	2.0
厂界噪声	标准：厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准				标准：厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准			
	昼间	60 dB(A)	等效声级		昼间	60 dB(A)	等效声级	
	夜间	50 dB(A)	等效声级		夜间	50 dB(A)	等效声级	

### 三、监测结果

#### 1、废气监测

四川同佳检测有限责任公司 2018 年 5 月 23-24 日对项目废气进行了监测，结果见下表。

##### ① 无组织废气：

表 11 无组织废气监测结果表 单位：mg/m<sup>3</sup>

项目	日期	点位	监测结果		
			第一次	第二次	第三次
颗粒物	5 月 23 日	上风向西南 1#	0.174	0.155	0.157
		下风向西北 2#	0.480	0.466	0.472
		下风向东北 3#	0.443	0.407	0.414
		下风向东南 4#	0.365	0.349	0.354
	5 月 24 日	上风向西南 1#	0.154	0.155	0.137

		下风向西北 2#	0.398	0.382	0.381
		下风向东北 3#	0.346	0.329	0.335
		下风向东南 4#	0.402	0.387	0.392

由以上监测数据可知，颗粒物最大值 0.480mg/m<sup>3</sup> 符合《大气污染物综合排放标准 (GB16297-1996)表 2 中无组织排放监控浓度限值 (颗粒物 1.0mg/m<sup>3</sup>)。

② 食堂油烟

表 12 食堂油烟监测结果表 单位: mg/m<sup>3</sup>

项目	日期	点位	监测结果
食堂油烟	5 月 23 日	食堂油烟净化装置排气筒	0.774

由以上监测数据可知，食堂油烟监测值为 0.774mg/m<sup>3</sup>，符合《饮食业油烟排放标准 (试行)》(GB18483-2001)中油烟浓度≤2.0mg/m<sup>3</sup> 的要求。

2、噪声监测

四川同佳检测有限责任公司 2018 年 5 月 23-24 日对项目厂界噪声进行监测，厂界噪声监测结果见下表。

表 13 噪声监测结果表 单位: dB(A)

点位 \ 日期	监测结果							
	5 月 23 日				5 月 24 日			
	昼间		夜间		昼间		夜间	
1#	54.6	56.1	46.7	46.5	54.6	56.6	46.7	45.9
2#	56.2	55.9	47.3	45.6	57.1	57.5	45.3	46.7
3#	55.5	57.5	45.9	47.3	56.2	55.4	46.3	47.1
4#	54.5	54.7	46.9	45.9	55.0	57.1	45.6	48.0

监测结果表明，该项目昼间、夜间厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准。(标准限值昼间 60 LeqdB (A)、夜间 50 LeqdB (A))。

表六 环保检查结果

该项目按照国家有关环境保护的法律法规，进行了环境影响评价履行了建设项目环境影响审批手续。

### 1、废水处理与排放

#### (1) 生活污水

项目产生的生活污水经化粪池处理后用专用罐车运送至周边农田，用于施肥。

#### (2) 生产废水

喷淋除尘废水部分经地面引流沟进入三级沉淀池，沉淀处理后，回用于生产。

### 2、废气处理与排放

#### (1) 破碎粉尘

本项目破碎工序包括粗碎、中碎和细碎，项目高效粗碎、中碎、细碎设备均进行了密闭设计，其出料口各设置一个喷淋装置抑尘。

#### (2) 筛分粉尘

项目筛分工序包括中碎、细筛。中碎、细筛出料口各设置一个喷淋装置抑尘。

#### (3) 原料、成品堆场粉尘

项目在场东部设置露天原料堆场，面积 10000m<sup>2</sup>，2 个露天产品堆场位于场地北部，面积各 500m<sup>2</sup>。本项目堆场设置围挡遮盖设施及可移动洒水喷头，定期对堆场洒水。

#### (4) 物料装卸粉尘

建设单位通过避免大风装卸作业，必要时设置喷雾系统抑制物料装卸粉尘。

#### (5) 原料、产品运输路线粉尘

本项目原料、产品均为车辆运输，运输过程产生扬尘及粉尘，由于项目原料及产品含水量较高，粉尘产生量较小，通过对运输车辆采取密闭、出场清洗等措施抑尘。

#### (6) 食堂油烟

本项目食堂的建设规模为小型，产生的油烟由净化装置处理。

### 3、噪声处理措施

项目采取选用低噪设备、减震，密闭隔声、加强管理、及厂房隔音等措施降噪，经距离衰减后厂界噪声昼间 54.5-57.5dB(A)，夜间 45.3-48.0dB(A)满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准限值的要求(昼间 60 dB(A)、夜间 50 dB(A))。

#### **4、固废处理措施**

##### **① 生活垃圾**

项目生活垃圾收集后交由环卫部门统一处理。

##### **② 三级沉淀池沉淀池物**

项目三级沉淀池产生的沉淀物定期清掏，作为填料外运。

##### **③粘油抹布**

项目机械设备运行维护用到少量机油，产生的废机油采用抹布擦拭，粘油抹布混入生活垃圾，与生活垃圾一起处理。

#### **5、环保管理制度及人员责任分工**

公司设立有专门人员，负责全公司的生产安全和环保管理工作，并依照国家法律法规制定了环保专项管理制度，贯彻执行国家法律法规及环保政策，符合国家环境保护要求。

#### **6、环保设施运行、维护情况**

验收监测期间项目沉淀池、喷淋装置等环保设施工作正常。公司设有专人定期检查设施的运行情况。

#### **7、环保审批手续及“三同时”执行情况检查**

项目执行环境影响评价制度和环保“三同时”理制度，其环境影响评价报告表于 2017 年 9 月由四川兴环科环保技术有限公司完成编制，2017 年 9 月 18 日眉山市东坡区环境保护局以眉东环建函[2017]112 号文对该环评报告表予以审查批复。项目于 2013 年 8 月开工建设，2014 年 7 月完成建设。经现场检查，项目环评批复同意建设的主体工程及配套的环境保护设施基本建成，项目各项环保设施已按设计要求与主体工程同时建成并投入运行。

#### **8、排污口规范化整治检查**

项目内实行雨污分流，项目产生的生活污水经化粪池处理后用专用罐车运送至周边农田，用于施肥。

#### **9、环保档案管理检查**

项目所有环境保护资料保管完整，设有兼职人员管理。

#### **10、环境风险应急预案及风险防范措施检查**

公司成立有风险事故应急管理机构，制定有风险应急预案，配备了相应的应急物资。

## 11、大气环境保护距离

根据预测可知，计算出的大气环境保护距离为 0m，粉尘厂界浓度未出现超标现象。

## 12、环评批复及公司落实情况

表 14 环评批复及公司落实情况

编号	环评批复	执行情况
1	严格按照报告表要求落实各项环保设施的建设，加强环保设施的日常管理和维护，确保环保设施正常运转及各类污染物稳定达标排放，杜绝事故排放。	已落实各项环保设施的建设，并严格按照相关环保措施要求实行。
2	落实并优化报告表提出的废气治理措施，确保大气污染物达标排放。项目砂石装卸过程安装喷雾系统；破碎、筛分工段厂房密闭，并设置喷淋装置；运输车辆进行密闭，并对出入车辆进行冲洗；原料和成品堆场覆盖防尘网布、定期洒水降尘；食堂油烟经油烟净化器处理后排放。	已落实报告表提出的废气治理措施，各项废气治理措施如下： ①破碎粉尘：本项目破碎工序包括粗碎、中碎和细碎，项目高效粗碎、中碎、细碎设备均进行了密闭设计，其出料口各设置一个喷淋装置抑尘。 ②筛分粉尘：项目筛分工序包括中碎、细筛。中碎、细筛出料口各设置一个喷淋装置抑尘。 ③原料、成品堆场粉尘：项目在场东部设置露天原料堆场，面积 10000m <sup>2</sup> ，2 个露天产品堆场位于场地北部，面积各 500m <sup>2</sup> 。本项目堆场设置围挡遮盖设施及可移动洒水喷头，定期对堆场洒水。 ④物料装卸粉尘：建设单位通过避免大风装卸作业，必要时设置喷雾系统抑制物料装卸粉尘。 ⑤原料、产品运输路线粉尘：本项目原料、产品均为车辆运输，运输过程产生扬尘及粉尘，由于项目原料及产品含水量较高，粉尘产生量较小，通过对运输车辆采取密闭、出场清洗等措施抑尘。 ⑥食堂油烟：本项目食堂的建设规模为小型，产生的油烟由净化装置处理。
3	落实并优化报告表提出的废水处理措施，确保地表水环境安全，项目生产废水经三级沉淀池处理后循环利用，不外排；生活废水经化粪池处理后用于农田施肥。	喷淋除尘废水部分经地面引流沟进入三级沉淀池，沉淀处理后，回用于生产。 项目生活污水经化粪池处理后用专用罐车运送至周边农田，用于施肥。
4	落实并优化报告中确定的固体废弃物的分类、收集及处理措施，危险废物交由有资质单位处理，及时清运固体废弃物，避免造成二次污染，确保环境安全。	项目生活垃圾收集后交由环卫部门统一处理。 项目三级沉淀池产生的沉淀物定期清掏，作为填料外运；粘油抹布为豁免危险废物，混入生活垃圾，与生活垃圾一起处理。
5	按报告表要求，选用低噪声设备，采取隔声、减振等可靠的防噪措施，确保厂界噪声达标排放。	已落实 选用低噪声设备，采取隔声、合理布局等防噪措施
6	严格落实各类环境风险防范措施，按环评要求成立机构，健全组织，确定岗位分工，确保不发生环境污染事故。	已落实 制定了环境风险事故应急预案及环保管理制度，严格按照相关环保要求进行。



**公众意见调查：**

为了解项目所在区域范围内公众对项目的态度，根据《建设项目环境保护管理条例》第十五条之规定，2018年4月建设方对项目所在区域进行了公众参与调查工作，调查以问卷统计形式进行，共发问卷30份，收回27份。

问卷统计表明：明确表态满意及基本满意27份，占100%

**表 15 公众意见调查统计表**

调查内容	调查结果				
	废气	噪声	污水	固废	
您认为本项目施工期产生的哪些污染物对您的影响最大？	0	14	13	0	
	废气	噪声	污水	固废	
项目建成后，您最关心的环境问题是？	0	8	19	0	
	环境空气				
您认为本项目运营期对环境的影响程度：	大	一般	小	不知道	
	0	0	1	26	
	地表水				
	大	一般	小	不知道	
	0	0	0	27	
	噪声				
	大	一般	小	不知道	
	0	0	23	4	
	您认为本项目对当地经济的影响：	有利	无影响	不利	/
		27	0	0	
您对本项目的建设态度	赞成	无所谓	不赞成	/	
	27	0	0		
你对项目还有哪些其他看法和建议？	无				

## 表七 监测结论及建议

### 验收监测结论:

眉山市东坡区七星沙石加工场“年产 20 万吨机制砂石项目”项目严格执行了环境影响评价制度和“三同时”制度，环境保护管理制度健全，人员责任分明，确保了各项环保措施的有效执行。试运行期间各环保设施运行正常，验收监测期间外排各种污染物的浓度和排放量达到此次验收监测标准限值的要求。建议通过验收。

### 建议:

- 1、加强环保设施的管理及维护，保证运行效率和处理效果的可靠性，确保各项污染物长期、稳定达标排放；
- 2、加强管理，提高全体员工的环保意识和安全意识，注意风险防范，防止发生污染和安全事故。