

# 广汉市兴顺模具有限公司

## 模具生产项目

### 竣工环境保护验收组意见

2018年7月27日，广汉市兴顺模具有限公司组织召开了广汉市兴顺模具有限公司模具生产项目竣工环境保护验收会。验收组由业主单位广汉市兴顺模具有限公司、验收监测单位四川同佳检测有限责任公司及特邀专家组成。验收组现场查阅并核实了项目建设运营期环保措施落实情况。经认真讨论，形成如下验收意见：

#### 一、项目基本情况

##### （一）建设地点、规模、主要建设内容

广汉市新丰镇古城村九社，租赁广汉市新鑫机械有限责任公司已建厂房进行本项目的建设。项目总投资80万元，租赁广汉市新鑫机械有限责任公司厂房进行设备安装和生产。项目建成后主要进行挤压模具的生产，将实现年产3500套挤压模具的生产规模。

##### （二）建设过程中环保审批情况

项目于2012年5月开始建设，7月投入运行。2013年4月中绿实业有限公司编制完成了《关于模具生产项目》环境影响报告表。2013年4月28日广汉市环境保护局以广环建[2013]54号文通过环评审查。

四川同佳检测有限责任公司于 2018 年 5 月 21-22 日、6 月 22-23 日对该项目进行了竣工验收监测并编制了《广汉市兴顺模具有限公司模具生产项目竣工环境保护验收监测报告》。

### （三）投资情况

该项目总投资 80 万元，环境保护投资 7.8 万元，占总投资的 9.75%。

### （四）验收范围

本次验收范围为：主体工程、辅助工程、公用工程、环保工程以及办公生活设施。

## 二、工程变动情况

经核实，该项目实际建设无重大变化。

## 三、环保设施及措施落实情况

环保设施及措施已基本按环评要求建成和落实。建设的环保设施及采取的环保措施主要有：

### （一）废水

生产用水：运营期项目生产用水为间接冷却水，经管道引至冷却塔冷却后循环使用，不外排。

地坪清洗水：项目地坪采用拖布擦拭，拖布清洗废水经隔油池处理后排入化粪池处理。

生活废水：项目食堂废水经隔油池处理后和员工办公生活废水一起经厂区内化粪池处理后用于绿化。项目厂区西面老川陕路市政污水管网正在建设中，待建成后项目废水经化粪池处理

后排入市政污水管网。

厂区雨水：项目厂区雨水经雨水排放口处隔油池处理后排放。

## （二）废气

打磨粉尘：项目打磨工序产生的粉尘经抽风机引至水膜除尘器处理后由 15m 高排气筒达标排放。

真空热处理炉废气：真空热处理炉废气经油气分离罐收集和油气分离处理后经管道引至屋顶由 15m 高排气筒达标排放。

电火花废气：电火花废气经净化装置处理后由 15m 高排气筒达标排放。

食堂油烟经油烟净化器处理后排放。

## 四、验收监测结果

根据四川同佳检测有限责任公司编制的《广汉市兴顺模具有限公司模具生产项目竣工环境保护验收监测报告》，验收监测结论如下：

### （一）废气

验收监测期间，项目无组织颗粒物最大浓度  $0.312\text{mg}/\text{m}^3$ 、非甲烷总烃最大浓度  $0.433\text{ mg}/\text{m}^3$ ，项目打磨工序颗粒物最大浓度  $30.2\text{mg}/\text{m}^3$ 、真空炉热处理废气非甲烷总烃最大浓度  $12.8\text{mg}/\text{m}^3$ 、电火花工序颗粒物最大排放浓度  $21.6\text{ mg}/\text{m}^3$ 、非甲烷总烃最大浓度  $8.01\text{ mg}/\text{m}^3$ ，项目有组织废气排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中最高允许排放浓度限值。

## 五、文档和环保机构情况

广汉市兴顺模具有限公司环境保护管理制度较健全，具有兼职环保工作人员，环保资料基本齐全。

## 六、验收结论

综上所述，验收组认为广汉市兴顺模具有限公司模具生产项目实际建成部分环保审查、审批手续完备，验收监测表明项目污染物达到国家相关排放标准要求，验收资料齐全，基本符合建设项目竣工环境保护验收条件，建议通过验收。

验收组成员：

2018年7月27日