

生产带式压泥机项目
竣工环境保护验收
(废水和废气) 监测报告表

建设单位：广汉市绿丰新兴环保设备有限公司

编制单位：四川同佳检测有限责任公司

2018年9月

建设单位：广汉市绿丰新兴环保设备有限公司

法人代表：

编制单位：四川同佳检测有限责任公司

法人代表：

项目负责人：

建设单位

电话：

地址：

编制单位

电话：18016138667

地址：德阳市岷江西路一段 256 号汇通大厦 A 栋 15-12 号

前 言

压泥机广泛应用于砂石加工泥浆、矿山选矿尾泥、城市或工业污水处理厂污泥、河道清淤污泥等各类污泥的脱水。压泥机在废水污泥的治理中起到日益关键的作用。目前，国内对压泥机的需求量很大。看好压泥机的市场前景，广汉市绿丰新兴环保设备有限公司租用德阳广汉市北外乡云盘村德阳川广机械有限公司闲置厂房，实施“生产带式压泥机项目”。项目建设带式压泥机加工生产线，年产带式压泥机 60 台。

广汉市发展和改革局以“备案号：川投资备【2018-510681-35-03-256469】FGQB-0152 号”同意项目备案。根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》以及国务院令第 253 号《建设项目环境保护管理条例》的相关内容，本项目应进行环境影响评价。为此，2018 年 5 月由信息产业电子第十一设计研究院科技工程股份有限公司编制完成了《生产带式压泥机项目》环境影响报告表。2018 年 7 月 6 日广汉市环境保护局对该环评报告表予以审查批复。

项目于 2018 年 3 月开始建设，2018 年 7 月投入运行，目前该项目主体设施和与之配套的环境保护设施运行正常，生产工况满足验收监测要求，基本符合验收监测条件。

受广汉市绿丰新兴环保设备有限公司委托，我公司根据国家环保总局相关的规定和要求，对广汉市绿丰新兴环保设备有限公司“生产带式压泥机项目”进行竣工验收。我公司于 2018 年 8 月对项目现场进行了勘察，并查阅了相关资料，在此基础上编制了该项目竣工环境保护验收监测方案。2018 年 8 月 17 日-18 日对该项目进行了验收监测。2018 年 9 月编制完成该项目竣工环境保护验收监测报告。

本次环境保护验收的范围为：

主体工程：租用生产厂房新建对辊带式压泥机加工生产线 1 条及配套设备等。

辅助工程：气瓶堆放区、产品库位于生产厂房内等。

办公生活设施：办公区。

环保工程：移动式焊接烟尘净化器等。

本次验收监测内容：

- (1) 废气监测；
- (2) 厂界噪声监测；
- (3) 废水监测；
- (3) 固体废弃物处置检查；
- (4) 环境管理检查。

表一 建设项目基本情况

建设项目名称	生产带式压泥机项目				
建设单位名称	广汉市绿丰新兴环保设备有限公司				
法人代表	唐平	联系人	刘小丽		
联系电话	0838-5889688	邮政编码	618399		
建设地点	广汉市北外乡云盘村				
建设项目性质	√新建 改扩建 技改 迁建 (划√)				
主要建设内容	项目租用德阳广汉市北外乡云盘村德阳川广机械有限公司闲置厂房，配置焊机、切割机、行车等设备，形成辊带式压泥机加工线1条，年产对辊带式压泥机60台。				
设计能力	年产对辊带式压泥机 60 台				
实际建成	年产对辊带式压泥机 60 台				
环评时间	2018 年 5 月	开工日期	2018 年 3 月		
投入试生产时间	2018 年 7 月	现场监测时间	2018 年 8 月 17-18 日		
环评报告表 审批部门	广汉市环境 保护局	环评报告表 编制单位	信息产业电子第十一设计研究院 科技工程股份有限公司		
环保设施 设计单位	/	环保设施 施工单位	/		
投资总概算	100 万元	环保投资总概算	7 万元	比例	7%
实际总概算	100 万元	环保投资	2.5 万元	比例	2.5%

验收监测依据	<p>1、中华人民共和国国务院令第682号《建设项目环境保护管理条例》；</p> <p>2、国家环保总局令第13号《建设项目竣工环境保护验收管理办法》；</p> <p>3、国家环保总局环发[2000]38号《关于建设项目环境保护设施竣工验收管理有关问题的通知》；</p> <p>4、四川省环境保护局川环发[2003]001号《关于认真做好建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》；</p> <p>5、国家环境保护总局环函[2002]222号《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的复函》；</p> <p>6、四川省环境保护局川环发[2006]61号《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》；</p> <p>7、《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》（国环规环评〔2017〕4号）；</p> <p>8、广汉市发展和改革局关于本项目的备案通知（备案号：川投资备【2018-510681-35-03-256469】FGQB-0152号）；</p> <p>9、2018年7月6日广汉市环境保护局《关于广汉市绿丰新兴环保设备有限公司生产带式压泥机项目环境影响报告表的批复》，广环审批[2018]150号；</p> <p>10、2018年6月6日广汉市环境保护局《关于广汉市绿丰新兴环保设备有限公司生产带式压泥机项目执行环境标准的函》，广环建函[2018]160号；</p> <p>11、2018年5月信息产业电子第十一设计研究院科技工程股份有限公司《生产带式压泥机项目环境影响报告表》；</p> <p>12、《四川同佳检测有限责任公司监测报告》。</p>
验收监测标准 标号、级别	<p>1、噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。</p> <p>2、废水执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中表4一级标准。</p> <p>3、废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放标准。</p> <p>4、地下水执行《地下水质量排放标准》（GB/T14848-2017）表1中III类标准。</p> <p>5、地表水《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）表1中III类标准。</p>

项目概况

1、公司概况

项目租用德阳广汉市北外乡云盘村德阳川广机械有限公司闲置厂房，配置焊机、切割机、行车等设备，形成辊带式压泥机加工线1条，年产对辊带式压泥机60台。

2、项目产业政策符合性及选址合理性分析

①项目产业政策符合性

项目进行带式压泥机的生产加工。根据《产业结构调整指导目录》（2011年本，2013年修正），本项目不属于有关条款中的鼓励类、限制类和淘汰类的范围，按照《促进产业结构调整暂行规定》（国发[2005]40号）第十三条“不属于鼓励类、限制类和淘汰类，且符合国家有关法律、法规和政策规定的，为允许类”。故本项目属于国家允许类项目。

同时，广汉市发展和改革局以“川投资备【2017-510681-41-03-233459】FGQB-0017号”备案通知书对本项目进行了备案登记。

②项目规划符合性、选址合理性分析

项目位于广汉市北外乡云盘村，根据广汉市城市总体规划图（2015-2030），项目所在地规划为工业用地，项目建设符合城市总规。项目租用德阳川广机械有限公司空厂房进行建设，用地面积约2000m²。项目租用厂房为德阳川广机械有限公司于2017年7月新建的空厂房，主要用于外租。根据德阳川广机械有限公司国土证广国用（2009）第（24822）号（见附件），该车间地块用地性质为工业用地，因此，本项目符合用地要求。同时，广汉市北外乡人民政府对本项目出具“广汉市绿丰新兴环保设备有限公司生产带式压泥机项目”文件，明确项目符合北外乡发展规划，并同意了项目实施。因此，本项目建设符合当地用地规划要求。

项目位于德阳广汉市北外乡云盘村，符合当地规划，区域交通便利，配套设施完善，能满足项目厂区生产要求。项目所在地位于广汉市城区东北侧，距离城区直线距离约3km。项目周边500m范围区域不涉及《建设项目环境影响评价分类管理名录》中第五条规定的（一）、（二）类环境保护区，如自然保护区、风景名胜区、世界文化和自然遗产地、饮用水水源保护区等。项目周边主要环境敏感目标为当地居民，但均距离项目相对较远（其中最近居民位于项目东南侧约100m处），受项目影响较小，不会形成制约。项目租用德阳市川广机械有限公司空厂房进行加工生产，周边主要为汽车经营商铺、设备和机械加工厂。项目可与周边企业相容。项目污染特征以设备噪声为主，但项目规模较小且距离周边居民都很远，项目无重大噪声设备，噪声级较低。企业通过选用低噪声设备、合理布局、厂房隔声等措施控制后，

能够确保达标排放，对周边居民和声环境质量影响较小，不会发生噪声扰民，因此项目可与周边居民相容。

3、项目建设概况

项目名称：生产带式压泥机项目；

建设地点：广汉市北外乡云盘村；

建设性质：新建；

项目投资：100 万元。

(1) 项目建设内容及组成

项目租用德阳广汉市北外乡云盘村德阳川广机械有限公司闲置厂房，配置焊机、切割机、行车等设备，形成辊带式压泥机加工线 1 条，年产对辊带式压泥机 60 台。项目进行压泥机的机械加工和组装，压泥机钢管钢板切割后外委喷漆后返厂组装。

表 1 项目组成及主要的环境影响一览表

项目组成	建设内容及规模			主要产生的环境问题
	环评预计		实际建设内容	营运期
主体工程	生产厂房	1F，彩钢结构，建筑面积约 2000m ² 。车间内布置焊机、行车、切割机、车床、洗床、卧式锯床等设备，新建对辊带式压泥机加工生产线 1 条，实现加工制造对辊带式压泥机 60 台/年的产能。	1F，彩钢结构，建筑面积约 2000m ² 。车间内布置焊机、行车、切割机等设备，新建对辊带式压泥机加工生产线 1 条，实现加工制造对辊带式压泥机 60 台/年的产能。	噪声、边角料、焊接烟尘等
辅助工程	供水	接市政和供水管网	与环评一致	/
	配电房	接德阳川广机械有限公司已有电力设施，不设置备用发电机	与环评一致	/
	原料库	不单独建设原料库房，位于生产厂房内。另设置单独 1 间气体储存室，用于堆放氧气瓶和乙炔瓶，氧气最大储存量约 0.2t，乙炔最大储存量 0.1t，在房间内分区堆放，氧气、乙炔为焊接或气割原料。	厂区设置有氧气瓶和乙炔瓶堆放区。	/
	产品库	不单独建设，位于生产厂房内	与环评一致	/
办公生活设施	车间内设置办公室 1 间，项目员工 15 人，不在厂内住宿和进餐	车间内设置办公区，项目员工 15 人，不在厂内住宿和进餐		生活污水、垃圾

环保工程	废水	依托德阳川广机械有限公司现有化粪池和一体式二级生化设施进行处理	与环评一致	生活污水
	废气	新增2台移动式焊烟净化器	厂区内有3台移动式焊烟净化器	/
	固废	生产车间内设置一般固废暂存区和危险废暂存区	生产车间内设置一般固废暂存区	/

(2) 生产规模及产品方案

表2 生产规模及产品方案

产品名称	尺寸规格	环评预计	实际建成
对辊带式压泥机	5300mm×1900mm×1800mm	根据订单需求, 共计60台	与环评一致
	5800mm×2400mm×1900mm		
	7200mm×2900mm×2300mm		
	8200mm×3400mm×2500mm		

(3) 原辅材料消耗

表3 项目主要原辅材料消耗一览表

类别	名称	年消耗量		来源及后续加工情况	
		环评预计	实际建成		
原(辅)材料	镀锌钢管	300t	与环评一致	外购后加工并外协喷漆	
	不锈钢板	10t	与环评一致	外购后加工并外协喷漆	
	镀锌钢材零配件(槽钢、角铁等)	30t	与环评一致	外购后加工	
	焊丝	1t	与环评一致	外购	
	二氧化碳	1.8t	与环评一致	外购	
	氧气	0.8t	与环评一致	外购	
	乙炔	0.1t	与环评一致	外购	
	轴承座	10t	与环评一致	外购成品无需加工	
	电机	60台	与环评一致	外购成品无需加工	
	辊筒	1200条	与环评一致	外购成品无需加工	
	网带	2500m	与环评一致	外购成品无需加工	
	润滑油、液压油	0.3t	0	/	
	PVC板	0.1t	与环评一致	外购成品无需加工	
	螺钉	2t	与环评一致	外购成品无需加工	
齿轮	2t	与环评一致	外购成品无需加工		
能源	供电	(KW·h)	30000	与环评一致	市政供电

	供水	t	225	与环评一致	市政供水
--	----	---	-----	-------	------

(4) 主要设备

表 4 主要设备一览表

名称	规格(型号)	环评数量	实际数量	备注
空气等离子切割机	LGK100LJ	1 台	与环评一致	/
氧乙炔切割机	/	1 台	与环评一致	/
型材切割机	J3G-400A	1 台	0	/
数控锯床	/	1 台	普通锯床 1 台	普通锯床替代 数控锯床。
直流手工电弧焊机	ARC-400GT	2 台	与环评一致	/
二氧化碳气体保护 焊机	MIG-500GF	3 台	与环评一致	/
铣床	5032	1 台	0	/
台式钻机	ZS4120	1 台	与环评一致	/
台式砂轮机	S3E-FF-250	1 台	与环评一致	/
空压机	Y2112M-2	1 台	与环评一致	/
移动式焊接烟尘净 化器	/	2 台	3 台	/

(5) 工作制度及劳动定员

工作制度：年工作日300天，每天工作8小时，夜间不生产。

表 5 劳动定员

项目	数量	
	环评预计	实际建成
工作人员	15 人	15 人

表二 生产工艺及污染物产出流程

主要生产工艺及污染物产出流程（附示意图）

1、营运期

生产工艺流程及产污环节

项目以不锈钢板、钢管等为主要原材料，项目产品根据客户定制需求，压泥机规格和质量执行广州市绿丰环保机械有限公司企业产品标准。

项目主要生产工序包括钢管切割、外协喷漆、焊接成型机架、组装等，项目不涉及喷漆、刷漆、清洗等加工工序。不锈钢材和钢管按照相应尺寸，生产工艺过程图如下：

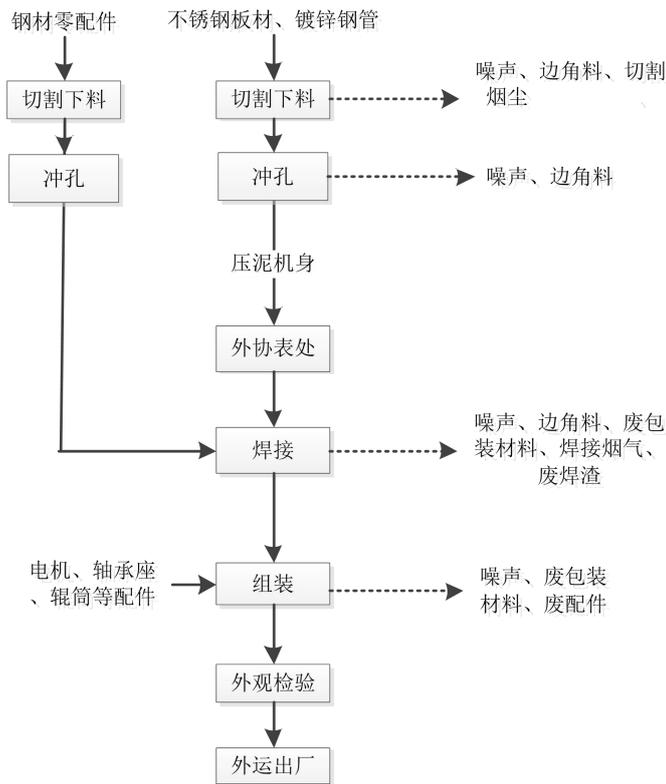


图 5.1 压泥机加工生产工艺流程及产污环节

主要工序简介：

①切割下料：生产时根据客户的需求购入各种规格的不锈钢板、镀锌钢管及相应尺寸的钢材配件等。项目采用火焰切割机、等离子切割机、锯床等对各原材料进行切割下料。其中火焰切割机和等离子切割机主要用于不锈钢板切割，主要以火焰切割为主，等离子切割作为补充。锯床主要用于镀锌圆钢管、角钢配件等零配件钢材的下料。

项目火焰切割采用利用乙炔与氧气混合燃烧的火焰，将工件切割处预热到一定温度后，喷出高速切割氧流，使钢材剧烈氧化并放出热量，利用切割氧流把熔化状态的金属氧化物吹掉，形成切口。

②冲孔：利用钻床对需要钻孔的钢材和零配件进行钻孔加工。初期加工成型的钢材、

钢管外协喷漆处理，项目厂房内不涉及喷漆、刷漆、清洗等。

③焊接：将表处后的钢材钢管与冲孔后的零配件按图纸要求组装好，然后焊接成型。项目焊接采用点焊和气体保护焊两种方式。

点焊采用手工电弧焊对钢材等进行焊接，要用于封口和连接，该焊接方式主要为将焊接件压紧在两个柱状电极之间，通电加热，使焊件在接触处熔化形成熔核，然后断电，并在压力下凝固结晶，形成组织致密的焊点。气体保护焊采用二氧化碳保护，利用二氧化碳对金属焊材保护，通过高电流使焊材在被焊基材上融化成液态形成溶池，使被焊金属和焊材结合，焊接时使用无铅焊丝。

④组装：将外购的电机、轴承座、辊筒等配件与已焊接成型的产品组装。

⑤外观检查：对加工完后的工件进行外观检验，目测或使用尺子对产品的尺寸、表面粗糙度等进行检验，对焊接点处的焊疤，用砂轮机进行打磨。

⑥外运出厂：对产品进行简单包装，暂存于成品暂存区，后用行车吊运出厂外售。

该工段主要污染物：项目工艺产生的主要污染物为火焰切割产生的烟尘、钻孔及打磨工序等过程产生的机加粉尘、焊接产生的烟尘、机械设备噪声、边角料、废焊丝焊渣、废包装材料等。

表三 主要污染源、污染物处理和排放流程

主要污染源、污染物处理和排放流程

1、废水排放及治理

①生活污水

项目员工不在厂区内住宿，不设置食堂。项目生活污水主要为厕所废水，员工依托川广公共厕所，产生的生活污水进入德阳川广机械有限公司现有化粪池和一体式二级生化设施进行处理后达标排放。

2、废气排放及治理

项目生产过程中产生的废气主要为火焰切割烟气、机加工粉尘、焊接烟气。

(1) 火焰切割烟气

项目采用火焰切割机切割钢板（使用氧气、乙炔作为燃料，燃烧产生气体为二氧化碳和水），切割过程有烟尘产生，主要含金属氧化物，项目设置 1 台移动式烟尘净化器对切割烟尘进行收集处理，呈无组织方式排放。

(2) 机加工粉尘

项目镀锌圆钢管、角钢配件等钢材下料、钻孔过程会产生少量粉尘，机加工工序产生少量金属粉尘直接沉降在车间地坪，不易起尘，厂区及时安排人员对厂区地坪及时清扫。

(3) 焊接烟气

项目在焊接工序中产生焊接烟尘，为减小焊接烟尘的排放量，项目在移动焊接工位处设置 2 台移动式焊接烟尘净化器对焊接烟尘进行收集处理，通过车间的抽排风系统排出车间呈无组织方式排放。

3、污染源及处理设施

表 6 本项目污染物排放情况

类别	污染源	污染物	源强		处理方式	
			环评预测	实际产生	环评要求	实际建成
废气	生产车间	火焰切割烟尘	0.027kg/h	0.027kg/h	设置 1 套“烟尘捕集系统+烟尘净化器”对火焰切割烟尘进行收集处理	设置 1 台烟尘净化器对火焰切割烟尘进行收集处理
		机加工粉尘	少量	少量	粉尘产生量小，废气自然扩散稀释。	粉尘产生量小，厂区及时安排人员对厂区地坪及时清扫
		焊接烟尘	1.68kg/a	1.68kg/a	设置 2 台移动式焊接烟尘净化器对焊接烟尘进行收集处理	与环评一致

废水	生活污水	COD _{cr} BOD ₅ SS NH ₃ -N	191.25m ³ /a	162.69m ³ /a	依托德阳川广机械有限公司建设的污水处理站处理达标后排入当地水沟，尾水汇入鸭子河。待区域污水管网建成后，排入市政污水管网，进入广汉市三星堆污水处理厂处理达标后排入鸭子河	依托德阳川广机械有限公司现有化粪池和一体式二级生化设施进行处理后达标排放。
----	------	---	-------------------------	-------------------------	---	---------------------------------------

6、环保设施(措施)及投资一览表

表 7 环保设施(措施)及投资一览表 单位：万元

项目	环评预计		实际建设内容	
	处理措施	投资金额	处理措施	投资金额
废气治理	焊接烟尘 设置 1 套“烟尘捕集系统+烟尘净化器”对火焰切割烟尘进行收集处理；设置 2 台移动式焊接烟尘净化器对焊接烟尘进行收集处理。焊接烟尘和火焰切割烟尘经处理后排放量很小，通过车间的抽排风系统排出车间，经扩散稀释后能够确保厂界无组织达标排放。	5	设置 1 台烟尘净化器”对火焰切割烟尘进行收集处理；设置 2 台移动式焊接烟尘净化器对焊接烟尘进行收集处理。焊接烟尘和火焰切割烟尘经处理后排放量很小，通过车间的抽排风系统排出车间，呈无组织方式排放。	1.5
废水治理	生活污水 依托德阳川广机械有限公司建设的污水处理站处理达标后排入当地水沟，尾水汇入鸭子河。待区域污水管网建成后，排入市政污水管网，进入广汉市三星堆污水处理厂处理达标后排入鸭子河。	/	依托德阳川广机械有限公司现有化粪池和一体式二级生化设施进行处理后达标排放。	/
环境管理措施	规范、整洁厂区环境，设置专职环境管理人员；禁止露天堆放废料、废旧设备。	/	与环评一致	/
合计		5	/	1.5

7、项目变动情况

(1) 废气

火焰切割烟尘：环评要求设置1套“烟尘捕集系统+烟尘净化器”对火焰切割烟尘进行收集处理。实际设置1台烟尘净化器对火焰切割烟尘进行收集处理。

(2) 生产设备

项目厂区无型材切割机、铣床。

表四 环评主要结论建议及环评批复

环评主要结论建议及环评批复

一、环境影响评价结论

1、产业政策符合性分析

本项目进行带式压泥机的生产加工。根据《产业结构调整指导目录》（2011年本，2013年修正），本项目不属于有关条款中的鼓励类、限制类和淘汰类的范围，按照《促进产业结构调整暂行规定》（国发[2005]40号）第十三条“不属于鼓励类、限制类和淘汰类，且符合国家有关法律、法规和政策规定的，为允许类”。故本项目属于国家允许类项目。

同时，广汉市发展和改革局以“川投资备【2017-510681-41-03-233459】FGQB-0017号”备案通知书对本项目进行了备案登记。

综上，项目符合国家现行产业政策。

2、规划符合性分析

本项目位于广汉市北外乡云盘村，根据广汉市城市总体规划图（2015-2030），项目所在地规划为工业用地，项目建设符合城市总规。项目租用德阳川广机械有限公司空厂房进行建设，用地面积约2000m²。项目租用厂房为德阳川广机械有限公司于2017年7月新建的空厂房，主要用于外租。根据德阳川广机械有限公司国土证广国用（2009）第（24822）号（见附件），该车间地块用地性质为工业用地，因此，本项目符合用地要求。

同时，广汉市北外乡人民政府对本项目出具“广汉市绿丰新兴环保设备有限公司生产带式压泥机项目”文件，明确项目符合北外乡发展规划，并同意了项目实施。

因此，本项目建设符合当地用地规划要求。

3、项目选址合理性分析

本项目位于德阳广汉市北外乡云盘村，符合当地规划，区域交通便利，配套设施完善，能满足项目厂区生产要求。项目所在地位于广汉市城区东北侧，距离城区直线距离约3km。项目周边500m范围区域不涉及《建设项目环境影响评价分类管理名录》中第五条规定的（一）、（二）类环境保护区，如自然保护区、风景名胜区、世界文化和自然遗产地、饮用水水源保护区等。项目周边主要环境敏感目标为当地居民，但均距离项目较远（其中最近居民位于项目东南侧约100m处），受项目影响较小，不会形成制约。

项目租用德阳市川广机械有限公司空厂房进行加工生产，周边主要为汽车经营商铺、设备和机械加工工厂。项目可与周边企业相容。

项目污染特征以设备噪声为主，但项目规模较小且距离周边居民都很远，项目无重大噪声设备，噪声级较低。企业通过选用低噪声设备、合理布局、厂房隔声等措施控制后，

能够确保达标排放，对周边居民和声环境质量影响较小，不会发生噪声扰民，因此项目可与周边居民相容。

综上，项目与周边企业、环境敏感目标环境相容，选址地无重大环境制约因素，从环境角度分析项目选址可行。

4、区域环境质量现状

(1) 环境空气质量现状

根据监测，区域 PM10、SO₂、NO₂ 的现状监测值均能满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中二级标准限值要求，TVOC 满足《室内空气质量标准》(GB/T 18883-2002)标准限值要求，区域环境空气质量较好。

(2) 地表水环境质量

根据监测，项目排放水体坪桥河水质各指标监测结果均满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中III类水域标准，水质现状良好。

(3) 声学环境质量现状

根据监测，项目厂界处昼间噪声和夜间噪声监测值均满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)中2类标准要求，区域声环境质量较好。

5、达标排放和总量控制的分析结论

(1) 达标排放

为了做好环境保护工作，项目拟投资7万元落实环保措施，对“三废”和噪声污染源进行治理，确保废气、废水、噪声达标排放，避免固废二次污染。

(2) 工程排污总量控制指标建议：项目废气不涉及排放 SO₂、NO_x；废水仅为少量为生活污水，无生产废水，因此评价建议无需对本项目进行总量控制。

6、清洁生产

项目体现了清洁生产的原则，满足清洁生产要求。

7、环境风险

项目生产工序主要为机械加工，不涉及原料、工件的除锈、脱脂、酸洗、磷化、清洗、喷漆等表面处理工序，生产过程中均不涉及有毒有害、易燃易爆等物质的存储、生产以及使用，无重大危险源，风险水平低。项目营运期通过采取加强管理、确保各设备正常运行、避免在雨水沟上方设置或临时堆放涉油设备、物料和危废暂存间等措施后，项目环境风险可接受

8、环境影响评价分析结论

(1) 地表水环境影响分析

项目临近地表水为坪桥河和鸭子河。坪桥河和鸭子河主要水体功能为农灌和泄洪，项目附近坪桥河断面、下游 10km 鸭子河断面内不涉及集中式生活饮用水源保护区。

项目无生产废水，废水仅为少量员工生活污水，排放量约 0.638m³/d。根据区域管网建设情况，项目拟采取的水方案为：在区域污水管网建成前的过渡期，生活污水依托川广机械公司已建二级生化污水处理设施处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级标准后经涵管穿越北京大道，流入北京大道南侧水沟，下游约 2.5km 后汇入坪桥河，再下游约 1.2km 后汇入鸭子河。过渡期后，生活污水依托川广机械公司已建二级生化污水处理设施处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后经污水管网排入广汉市三星堆污水处理厂处理，最终经处理达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）中城镇污水处理厂标准后排入鸭子河。

根据调查，德阳川广机械有限公司已建 2 套二级生化污水处理设施处理全厂生活污水，均由德阳川广机械有限公司负责运营和维护，设计处理能力分别为 25m³/d 和 35m³/d。其中 25m³/d 的二级生化污水处理设施于 2017 年 6 月通过了竣工环境保护验收（验收监测报告见附件），35m³/d 二级生化污水处理设施于 2017 年 11 月 23~24 日委托广汉市环境监测站对其排口废水水质进行验收监测（监测报告见附件）。监测结果显示，废水水质均能达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级标准。德阳川广机械有限公司出具了同意接纳本项目废水的情况说明（见附件），其中明确厂区内现有剩余污水处理能力为 32.642m³/d，可满足项目废水处理要求，因此项目依托租赁厂区已建二级生化污水处理设施处理生活污水可行。

广汉市三星堆城市污水处理厂位于广汉市东南乡耀龙村五社，现状处理能力为日处理污水 5.00 万立方米，采用 BAF 处理工艺，处理后排放标准为《城镇污水处理厂污染物排放标准》GB18918-2002 中一级 B 标准。目前，广汉市三星堆城市污水处理厂正在实施提标扩容改造，预计 2018 年 10 月完成改造。改造后污水厂处理规模为 10 万 t/d，主体工艺采用 A20+MBR 工艺，出水达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）中城镇污水处理厂标准后排入鸭子河。根据广汉市北外乡政府出具区域污水管网情况说明（见附件），德阳川广机械有限公司所在地已纳入北外乡污水管网覆盖范围，预计 2018 年 8 月可接通，届时厂区废水可经污水管网进入广汉市三星堆污水处理厂处理。因此，本项目废水纳入污水处理厂处理是可行的。

综上，项目无生产废水，外排废水仅为少量员工生活污水，最终排入广汉市三星堆污水处理厂处理达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）中城镇污水处理厂标准后排入鸭子河，不会对区域地表水环境造成明显影响。

(2) 大气环境影响分析

项目区域属于大气环境二类功能区，不涉及自然保护区、风景名胜区、世界文化和自然遗产地等特殊环境敏感目标，涉及的主要环境敏感点为周边居民，但均距项目生产车间较远（其中最近 30 户居民位于项目南侧 100-300m 处）。根据监测，项目区域环境空气中的 PM10、SO₂、NO₂ 的现状监测值能满足《环境空气质量标准》GB3095-2012 中二级标准限值要求，区域环境空气质量良好。

项目不设置食堂，无食堂油烟；项目使用火焰切割机对钢板进行下料，切割机采用氧、乙炔作为燃料，燃烧产生气体为二氧化碳和水，火焰切割产生的金属烟尘经“烟尘捕集系统+烟尘净化器”进行收集处理后，排放量较小，少量烟尘通过车间的抽排风系统排出车间，对环境空气影响较小；项目镀锌圆钢管、角钢配件等钢材下料、钻孔过程会产生少量粉尘，为无组织排放，粉尘颗粒较重，易散落在车间地坪，需及时收集清理，大气中的无组织散溢粉尘通过车间的抽排风系统排出车间，对环境空气影响较小；焊接过程产生的焊接烟尘，主要污染物为粉尘，因项目焊接量小，污染物产生量少，通过配套移动式焊烟净化器处理后排放量甚少，再经扩散稀释后能够确保厂界无组织达标排放，不会对周边环境造成明显影响。

(3) 声环境影响分析

项目设备噪声值较低且噪声源距离厂界较远，且夜间不生产，通过选用低噪声设备、厂房隔声和距离消减后厂界处噪声贡献值可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准要求，对区域声环境质量影响较小。因项目距离周边居民较远，经距离消减后，噪声影响更加不明显，不会发生噪声扰民。

综上，本项目实施不会影响声环境质量等级。

(3) 固废对环境的影响分析

项目固废主要包括金属边角料、废焊丝焊渣、废包装材料、收尘灰、滤芯、废矿物油、矿物油废包装桶、废含油棉纱和手套和生活垃圾。其中废矿物油、不可用作原始用途的矿物油废包装桶、含油废棉纱和手套属于危险废物，其余为一般固废。

废油采用防漏容器妥善收集后，委托有资质单位进行处理；根据《固体废物鉴别标准通则》（GB 34330-2017）“任何不需要修复和加工即可用于其原始用途的物质，或者在生产量经过修复和加工后满足国家、地方制定或行业通行的产品质量标准并且用于原始用途的物质”不作为固体废物管理，项目将矿物油使用后产生的包装桶交原厂家回收利用，其不作为固废管理，若有破损不可用于其原始用途的废包装桶，则交资质单位处置；含油废棉纱手套可由于量少混入生活垃圾后由垃圾清运车转运处理；金属边角料、废焊丝焊渣、

废包装材料、收尘灰采取定期外售废品收购站；滤芯、生活垃圾采取集中收集后交予当地环卫部门清运。项目拟在生产车间设置危废暂存间，对固废进行分类收集和暂存，避免脏乱差。危废暂存间为厂房内的独立房间，地坪及裙墙进行重点防渗和防流失处理，确保做到“四防（防风、防雨、防晒、防渗漏）”要求，落实专人对危废进行管理，责任明确到项目负责人上。

综上，本项目产生的固体废物去向明确，均得到了有效合理、经济技术可行的处置，不会对环境造成二次污染。

9、项目环保可行性结论

(1) 本项目类型及其选址、布局、规模等符合环境保护法律法规和相关规划；

(2) 本项目所在区域环境质量能达到国家环境质量标准，且建设项目拟采取的措施能满足区域环境质量改善目标管理要求；

(3) 本项目采取的污染防治措施可确保污染物排放达到国家规定的排放标准，项目实施雨污分流，加强固废暂存和管理，可有效预防和防治生态破坏；

(4) 本项目为新建，德阳川广机械有限公司所在地已纳入北外乡污水管网覆盖范围，预计 2018 年 8 月可接通，届时厂区废水可经污水管网进入广汉市三星堆污水处理厂处理，不会对区域地表水环境造成明显影响。本项目控制指标可在德阳川广机械有限公司现有总量指标内调剂，本次不新增。

综上所述，广汉市绿丰新兴环保设备有限公司位于德阳广汉市北外乡云盘村。项目建设符合国家产业政策，符合当地总体规划，选址合理，环境风险可控。尽管其营运过程中不可避免产生一定量的废水、废气、噪声和固体废物，但项目只要落实报告中提出的环保措施，保证各类污染物持续稳定达标排放，同时认真加强环保设施管理及维护，能满足国家和地方环境保护法规和标准要求。在贯彻落实本环境影响报告表各项环境保护措施的前提下，从环境角度而言，本项目在拟选场址建设可行。

二、环保要求和建议

1、项目必须严格按照国家有关建设项目环保管理规定，切实落实环保资金投入。各项污染处理设施必须经验收合格后，建设单位方可正式投入生产。

2、加强管理，建立各种健全的生产环保规章制度，严格在岗人员操作管理，操作人员须通过培训和定期考核，与此同时，加强设备、各项治污措施的定期检修和维护工作。

3、上述评价结论是根据建设方提供的生产规模、工艺流程、原辅材料用量及与此对应的排污情况基础上进行的，如果生产品种、规模、工艺流程和排污情况有所变化，建设单位应按环保部门的要求另行申报。

环评批复

一、该项目为新建项目，拟在广汉市北外乡云盘村租赁德阳川广机械有限公司厂房建设，租赁面积 200 平方米。项目内容及规模为：依托现有生产厂房及相关公辅设施，购置切割机、焊机、铣床、钻机、空压机等生产设备，布设对辊带式压泥机 60 台的生产能力，项目总投资 100 万元，其中环保投资 7 万元。

项目在四川省投资项目在线审批监管平台进行了备案（备案号：川投资备[2018-510681-35-03-256469]FGQB-0152 号），符合国家现行产业政策；选址根据德阳川广机械有限公司取得的《国有土地使用证》和广汉市北外乡人民政府《关于广汉市绿丰新兴环保设备有限公司生产带式压泥机项目规划符合性的说明》（广北府[2018]36 号），明确项目用地性质为工业用地，符合土地利用规划。

项目在受理和拟批公示期间未收到任何意见反馈。报告表结论：在贯彻落实本报告表各项环境保护措施的前提下，从环境角度而言，本项目在拟选场址建设可行。专家评审意见：报告提出的环保对策措施有一定针对性，评价结论总体可言。

项目严格按照报告表中所列建设项目的性质、规模、工艺、地点和拟采取的环境保护措施建设和运行，对环境的不利影响能够得到缓解和控制。因此，我局同意报告表结论。你公司应全面落实报告表提出的各项环境保护对策措施和本批复要求。

二、项目建设及运营期中应重点做好以下工作：

（一）必须严格贯彻执行“预防为主、保护优先”的原则，落实项目环保资金，建立健全企业内部环境管理机构 and 各项环保管理规章制度，落实人员责任，加强环保培训和警示教育，规范环保资料管理，确保污染治理设施正常运行，污染物稳定达标排放。

（二）严格落实并优化报告表提出的各项废气处理措施。落实切割烟气捕集系统及烟尘经处理后达标排放；落实焊接烟尘移动式净化处理器，确保焊接烟尘经处理后达标排放。

（三）严格落实并优化报告表提出的各项废水处理措施。确保生活污水依托德阳川广机械有限公司二级生化污水处理设施处理达标排放；待区域污水管网建成后，生活污水排入市政污水管网纳入三星堆污水处理厂处理。

（四）严格落实并优化报告表提出的噪声污染防治措施。合理布局生产车间产噪设施，对高噪作业点和高噪设备配套有效的隔音、降噪及减振设施，确保厂界噪声达标排放，不扰民。

（五）落实并优化各项固体废弃物处置措施，固体废物应按照“减量化、资源化、无害化”的原则进行分类收集和处置，提高回收利用率。加强各类固体废物暂存、转运及处置过程环境管理，防治二次污染，危险废物须妥善收储，交有危废处理资质的单位处置，

其暂存区须落实防雨淋、防渗漏、防流失、防晒措施。

（六）高度重视环境风险管理工作，严格按照报告表要求，落实各项环境风险防范措施，确保环境安全。加强项目环境保护管理工作，确保设施正常运行，杜绝事故性排放，防止“跑、冒、滴、漏”现象产生。严禁在雨水拍沟上布设涉油设备和洗手池。

（七）加强清洁生产管理，落实和强化清洁生产措施，提高该项目实施的清洁生产水平。

三、该项目运营后，废水纳入德阳川广机械有限公司污水处理设施处理，其总量指标在川广机械有限公司总量指标中调剂。

四、项目开工建设前，应依法完备其他行政许可手续。

五、该报告表批准后，项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防治生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件，否则不得实施建设。建设项目的环境影响评价文件自批准之日起超过五年，方决定该项目开工建设的，其环境影响评价应当报原审批部门重新审核。

六、建设项目中防治污染的设施，应当与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。防治污染的设施应当符合经批准的环境影响评价文件的要求，不得擅自拆除或者闲置。建设项目竣工后，建设单位应按照国家环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，未经验收或验收不合格的，不得投入生产或者使用。纳入排污许可证管理的行业，必须按照国家排污许可证有关管理规定要求，申领排污许可证，不得无证排污或不按证排污。

七、该项目环境保护监督检查工作由广汉市环境监察执法大队负责。

表五 验收监测内容

验收监测内容

一、监测内容

受广汉市绿丰新兴环保设备有限公司委托,四川同佳检测有限责任公司于2018年8月17-18日对“生产带式压泥机项目”进行了环保竣工验收监测,具体监测内容如下:

1、废气监测

监测点位、监测项目、监测频次见下表:

表1 无组织废气采样点位、项目及频次

监测断面	监测点位	监测项目	频次
厂界	上风向设1个参照点,下风向布设3个监控点	颗粒物	3次/天,2天

废气监测分析方法:见表1-1

表1-1 废气监测分析方法

分析项目	分析方法	方法来源
颗粒物	重量法	GB/T15432-1995

2、废水监测

监测点位:一套污水处理设施,在项目废水进口、排放口各设置1个监测点位。

监测项目:pH、氨氮、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、动植物油。

监测频次:监测2天,进口每天1次,出口每天3次。

废水监测分析方法:见表2-1

表2-1 废水监测分析方法

分析项目	分析方法	方法来源
pH	玻璃电极法	GB6920-86
氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ535—2009
化学需氧量	重铬酸盐法	HJ828-2017
五日生化需氧量	稀释与接种法	HJ505-2009
悬浮物	重量法	GB11901-89
动植物油	红外分光光度法	HJ637-2012

3、地下水监测

监测点位：德阳川广机械有限公司水井。

监测项目：pH、氨氮、耗氧量、石油类。

监测频次：监测 1 天，监测 1 次。

废水监测分析方法：见下表 3-1

表 3-1 地下水监测分析方法

分析项目	分析方法	方法来源
pH（无量纲）	玻璃电极法	GB6920-1986
氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ535—2009
耗氧量	酸性高锰酸钾滴定法	GB/T5750.7-2006
石油类	红外分光光度法	HJ637-2012

4、地表水

监测点位：项目附近坪桥河断面。

监测项目：pH、氨氮、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、石油类。

监测频次：监测 2 天，监测 1 次。

废水监测分析方法：见下表 4-1

表 4-1 地表水监测分析方法

分析项目	分析方法	方法来源
pH	玻璃电极法	GB6920-86
氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ 535—2009
化学需氧量	重铬酸盐法	HJ828-2017
五日生化需氧量	稀释与接种法	HJ505-2009
悬浮物	重量法	GB11901-89
石油类	红外分光光度法	HJ637-2012

二、监测工况及质控情况

（一）验收监测期间工况监测

现场监测期间，项目生产正常、稳定，各项环保治理设施也正常运行。

表9 监测期间生产负荷表 单位：吨

设计能力	监测日期			
	对辊带式压泥机 0.2t/d	8.17	生产负荷	8.18
0.16 吨		80%	0.17 吨	83%
备注	全年以 300 天计			

各生产装置的运行负荷均满足国家环保总局《建设项目环境保护设施竣工验收监测技术要求（试行）》中要求的生产负荷，符合验收监测要求的75%及以上负荷要求。

(二) 质量控制和质量保证

- 1、严格按审查确定的验收监测方案进行监测。
- 2、及时了解工况情况，保证验收监测过程中工况负荷满足要求。
- 3、监测分析方法采用国家有关部门颁布标准分析方法，参加环保设施竣工验收监测采样和测试的人员，应按国家有关规定持证上岗。
- 4、现场采样和测试应严格按《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行现场记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予详细说明。
- 5、环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。
- 6、噪声按《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的要求进行；测量前后测量仪器灵敏度标准值应符合规定，监测时应使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计。
- 7、废气采样环境、采样高度的要求按《环境监测技术规范》（大气部分）执行，分析方法执行《空气和废气监测分析方法》中规定的方法执行。

表10 验收标准与环评标准对照表

类型	验收标准		环评标准	
废气	标准：《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中无组织排放标准。		标准：《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中无组织排放标准。	
	污染物	无组织排放监控浓度值 (mg/m3)	污染物	无组织排放监控浓度值 (mg/m3)
	颗粒物	1.0	颗粒物	1.0
废水	标准：《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4，一级标准。		标准：《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4，一级标准。	
	污染物	标准限值 (mg/L)	污染物	标准限值 (mg/L)

	pH (无量纲)	6~9	pH (无量纲)	6~9
	氨氮	15	氨氮	15
	化学需氧量	100	化学需氧量	100
	五日生化需氧量	20	五日生化需氧量	20
	悬浮物	70	悬浮物	70
	动植物油	10	动植物油	10
地下水	标准：《地下水质量排放标准》(GB/T14848-2017)表1中III类标准。		标准：《地下水质量排放标准》(GB/T14848-2017)表1中III类标准。	
	污染物	标准限值 (mg/L)	污染物	标准限值 (mg/L)
	pH (无量纲)	6.5-8.5	pH (无量纲)	6.5-8.5
	氨氮 (以 N 计)	≤0.50	氨氮(以 N 计)	≤0.50
	耗氧量 (以 O ₂ 计)	≤3.0	耗氧量(以 O ₂ 计)	≤3.0
地表水	标准：《地表水环境质量标准》(GB 3838-2002)表1中III类标准。		标准：《地表水环境质量标准》(GB 3838-2002)表1中III类标准。	
	污染物	标准限值 (mg/L)	污染物	标准限值 (mg/L)
	pH (无量纲)	6~9	pH (无量纲)	6~9
	氨氮	1.0	氨氮	1.0
	化学需氧量	20	化学需氧量	20
	五日生化需氧量	4	五日生化需氧量	4
	石油类	0.05	石油类	0.05

三、验收监测结果

1、废气监测

四川同佳检测有限责任公司于2018年8月17-18日对项目无组织废气进行了监测，结果见下表。

表 11 无组织废气监测结果 单位：mg/m³

项目	日期	点位	监测结果		
			第一次	第二次	第三次
颗粒物	8月17日	上风向 1#东北	0.176	0.157	0.158
		下风向 2#西	0.273	0.255	0.257
		下风向 3#西南	0.295	0.275	0.276
		下风向 4#南	0.333	0.315	0.315
	8月18日	上风向 1#东北	0.158	0.138	0.138
		下风向 2#西	0.253	0.234	0.236
		下风向 3#西南	0.314	0.295	0.296

		下风向 4#南	0.275	0.256	0.257
--	--	---------	-------	-------	-------

由以上监测数据可知，项目无组织颗粒物最大浓度 0.333mg/m³ 符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中最高允许排放浓度限值（颗粒物 1.0 mg/m³）。

表 12 废水监测结果 单位：mg/L

监测项目	采样日期	监测点位	监测结果		
pH（无量纲）	8月17日	污水处理设施进口	7.41		
	8月18日		7.42		
	8月17日	污水处理设施排放口	8.06	8.08	8.07
	8月18日		8.07	8.06	8.07
氨氮	8月17日	污水处理设施进口	29.9		
	8月18日		29.3		
	8月17日	污水处理设施排放口	10.0	9.98	9.84
	8月18日		9.98	9.92	9.84
化学需氧量	8月17日	污水处理设施进口	116		
	8月18日		110		
	8月17日	污水处理设施排放口	16	18	19
	8月18日		18	17	20
五日生化需氧量	8月17日	污水处理设施进口	16.6		
	8月18日		15.9		
	8月17日	污水处理设施排放口	2.2	2.1	2.1
	8月18日		2.1	2.2	2.8
悬浮物	8月17日	污水处理设施进口	45		
	8月18日		42		
	8月17日	污水处理设施排放口	15	12	13
	8月18日		11	14	15
动植物油	8月17日	污水处理设施进口	0.20		
	8月18日		0.20		
	8月17日	污水处理设施排放口	0.13	0.13	0.13
	8月18日		0.13	0.13	0.14

由以上监测数据可知，污水处理设施排放口污染物 pH、氨氮、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、动植物油测试结果均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4，一级标准限值。

表 13 地下水监测结果 单位：mg/L

监测项目	点位	日期	监测结果
pH（无量纲）	德阳川广机械有限公司水井	8月17日	7.31

氨氮			0.106
耗氧量			0.35
石油类			未检出

由以上监测数据可知，地下水 pH、氨氮、耗氧量均符合《地下水质量排放标准》（GB/T14848-2017）表 1 中 III 类标准。

表 14 地表水监测结果 单位：mg/L

监测项目	点位	监测结果	
		8月16日	8月17日
pH（无量纲）	项目附近坪桥河断面	8.03	8.01
氨氮		0.292	0.345
化学需氧量		13	12
五日生化需氧量		1.8	1.7
悬浮物		11	13
石油类		未检出	未检出

由以上监测数据可知，地表水 pH、氨氮、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类监测结果均满足《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）表 1 中 III 类标准。

表六 环保检查结果

该项目按照国家有关环境保护的法律法规，进行了环境影响评价履行了建设项目环境影响审批手续。

1、环保管理制度及人员责任分工

广汉市绿丰新兴环保设备有限公司设立有专门人员，负责全公司的生产安全和环保管理工作，并依照国家法律法规制定了环保专项管理制度，贯彻执行国家法律法规及环保政策，符合国家环境保护要求。

2、环保设施运行、维护情况

验收监测期间项目移动式烟尘净化器等环保设施工作正常。公司设有专人定期检查设施的运行情况。

3、环保审批手续及“三同时”执行情况检查

项目经广汉市发展和改革局以川投资备【2018-510681-35-03-256469】FGQB-0152号文立项。项目执行环境影响评价制度和环保“三同时”管理制度，其环境影响评价报告表于2018年8月由信息产业电子第十一设计研究院科技工程股份有限公司完成编制，2018年7月6日广汉市环境保护局以广环审批[2018]150号文对该环评报告表予以审查批复。项目于2018年3月开工建设，2018年7月投入试生产。经现场检查，项目环评批复同意建设的主体工程及配套的环境保护设施基本建成，项目各项环保设施已按设计要求与主体工程同时建成并投入运行。

4、排污口规范化整治检查

项目内实行雨污分流，建有规范的排污口。

5、环保档案管理检查

项目所有环境保护资料保管完整，设有兼职人员管理。

6、环境风险应急预案及风险防范措施检查

广汉市绿丰新兴环保设备有限公司成立有风险事故应急管理机构，制定有风险应急预案，配备了相应的应急物资。

7、总量控制

项目生活废水依托德阳川广机械有限公司现有化粪池和一体式二级生化设施进行处理，不单独核算总量控制指标。

8、环评批复及公司落实情况

表 15 环评批复及公司落实情况

编号	环评批复	执行情况
----	------	------

1	必须严格贯彻执行“预防为主、保护优先”的原则，落实项目环保资金，建立健全企业内部环境管理机构 and 各项环保管理规章制度，落实人员责任，加强环保培训和警示教育，规范环保资料管理，确保污染治理设施正常运行，污染物稳定达标排放。	已落实 项目建立了环境管理机构 and 各项环保管理规章制度。
2	严格落实并优化报告表提出的各项废气处理措施。落实切割烟气捕集系统及烟尘经处理后达标排放；落实焊接烟尘移动式净化处理器，确保焊接烟尘经处理后达标排放。	项目设置 1 台移动式烟尘净化器对切割烟尘进行收集处理。项目机加工工序产生少量金属粉尘直接沉降在车间地坪，不易起尘。厂区及时安排人员对厂区地坪及时清扫。项目在移动焊接工位处设置 2 台移动式焊接烟尘净化器对焊接烟尘进行收集处理，通过车间的抽排风系统排出车间呈无组织方式排放。
3	严格落实并优化报告表提出的各项废水处理措施。确保生活污水依托德阳川广机械有限公司二级生化污水处理设施处理达标排放；待区域污水管网建成后，生活污水排入市政污水管网纳入三星堆污水处理厂处理。	项目员工依托川广公共厕所，产生的生活污水进入德阳川广机械有限公司现有化粪池和一体式二级生化设施进行处理后达标排放。
4	严格落实并优化报告表提出的噪声污染防治措施。合理布局生产车间产噪设施，对高噪作业点和高噪设备配套有效的隔音、降噪及减振设施，确保厂界噪声达标排放，不扰民。	已落实 项目选用低噪声设备、厂房隔声、夜间不生产。
5	落实并优化各项固体废弃物处置措施，固体废物应按照“减量化、资源化、无害化”的原则进行分类收集和处置，提高回收利用率。加强各类固体废物暂存、转运及处置过程环境管理，防治二次污染，危险废物须妥善收储，交有危废处理资质的单位处置，其暂存区须落实防雨淋、防渗漏、防流失、防晒措施。	项目产生的边角料、废焊丝焊渣、废包装材料、收尘灰外售废品收购站。产生的滤芯、生活垃圾由当地环卫部门统一清运处理。
6	高度重视环境风险管理工作，严格按照报告表要求，落实各项环境风险防范措施，确保环境安全。加强项目环境保护管理工作，确保设施正常运行，杜绝事故性排放，防止“跑、冒、滴、漏”现象产生。严禁在雨水拍沟上布设涉油设备和洗手池。	已落实
7	加强清洁生产管理，落实和强化清洁生产措施，提高该项目实施的清洁生产水平。	已落实

表七 验收监测结论及建议

一、验收监测结论

1、废水

废水排放情况：项目生活污水主要为厕所废水，员工依托川广公共厕所，产生的生活污水进入德阳川广机械有限公司现有化粪池和一体式二级生化设施进行处理后达标排放。

验收监测期间，污水处理设施排放口污染物 pH、氨氮、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、动植物油测试结果均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4，一级标准限值。

2、废气

废气排放情况：①火焰切割烟气：项目设置 1 台移动式烟尘净化器对切割烟尘进行收集处理。②机加工粉尘：项目机加工工序产生少量金属粉尘直接沉降在车间地坪，不易起尘。厂区及时安排人员对厂区地坪及时清扫。③焊接烟气：项目在移动焊接工位处设置 2 台移动式焊接烟尘净化器对焊接烟尘进行收集处理。

验收监测期间，项目无组织颗粒物最大浓度 $0.333\text{mg}/\text{m}^3$ 符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中最高允许排放浓度限值（颗粒物 $1.0\text{ mg}/\text{m}^3$ ）。

3、地下水

验收监测期间，地下水 pH、氨氮、耗氧量均符合《地下水质量排放标准》（GB/T14848-2017）表 1 中 III 类标准。

4、地表水

验收监测期间，地表水 pH、氨氮、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类监测结果均满足《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）表 1 中 III 类标准。

综上所述：广汉市绿丰新兴环保设备有限公司“生产带式压泥机项目”严格执行了环境影响评价制度和“三同时”制度，环境保护管理制度健全，人员责任分明，确保了各项环保措施的有效执行。试运行期间各环保设施运行正常，验收监测期间外排各种污染物的浓度和排放量达到此次验收监测标准限值的要求。建议通过验收。

二、建议：

1、加强环保设施的管理及维护，保证运行效率和处理效果的可靠性，确保各项污染物长期、稳定达标排放。