

什邡卷烟厂“十五”技改项目  
竣工环境保护验收  
(废水和废气) 监测报告

建设单位：什邡卷烟厂

编制单位：四川同佳检测有限责任公司

2018年10月

建设单位：什邡卷烟厂

法人代表：

编制单位：四川同佳检测有限责任公司

法人代表：

项目负责人：

建设单位

电话：15928309992

地址：什邡市菱峰南路主厂区内、李子园仓库区

编制单位

电话：0838-8225258

地址：德阳市岷江西路一段 256 号汇通大厦 A 栋 15-12 号

## 前 言

什邡卷烟厂始建于 1918 年，迄今已有百年历史。企业为在“十五”期间谋求更大的发展，提高企业整体技术水平和竞争能力，实现规模经营，特提出了本项目，本项目在什邡市什邡卷烟厂主厂区内实施技改，将原主厂区的雪茄制造生产线搬迁到雪茄制造中心，在本厂区新建一座醇化库，项目建成后规模达到年产 50 万箱卷烟。

项目于 2001 年 10 月 15 日经国家烟草专卖局同意实施建设，2004 年 12 月由中国轻工业成都设计工程有限公司编制完成了《什邡卷烟厂“十五”技改项目》建设项目环境影响报告表。2004 年 12 月 16 日四川省环境保护局以川环建函[2004]356 号文对该环评报告表予以审查批复。

项目拟投资 30000 万元，主厂区：新建 10000 m<sup>2</sup>单层钢结构制丝车间厂房，购置德国进口和国产设备更新 1 条 6000kg/h 制丝生产线，淘汰原有的制丝生产线。新建除尘系统。卷包车间利用原有厂房，购置卷接包设备和包装设备，填平补齐，并淘汰相应旧设备，新建除尘系统。技术改造后生产规模达 50 万箱/年。雪茄制造中心：搬迁新建雪茄生产线，共用设施利用企业原有设施。李子园仓库区：新建烟叶醇化仓库 40000 m<sup>2</sup>。保留现有共用设施和原有仓库。

项目于 2002 年 6 月开始建设，2004 年 12 月建成投入运营。项目实际建设内容与设计基本一致。后由于公司发展战略与市场需求，现雪茄厂区已停止生产，因此本次验收内容仅针对主厂区和李子园仓库区，若今后雪茄厂区恢复生产，则另行申请验收。

目前该项目主体设施和与之配套的环境保护设施运行正常，生产工况满足验收监测要求，基本符合验收监测条件。

受什邡卷烟厂委托，我公司根据国家环保总局的相关规定和要求，对什邡卷烟厂“什邡卷烟厂“十五”技改项目”进行竣工验收。我公司于 2018 年 2 月对项目现场进行了勘察，并查阅了相关资料，在此基础上编制了该项目竣工环境保护验收监测方案。2018 年 3 月 6-7 日对该项目进行了验收监测。2018 年 9 月编制完成该项目竣工环境保护验收监测报告。

**本次环境保护验收的范围为：**

主体工程：制丝车间、卷接包车间、片烟库、醇化库。

辅助工程：综合库、动力中心、办公辅助设施等。

环保工程：废气处理装置、废水处理设施、绿化等。

**本次验收监测内容：**

- (1) 废气监测；
- (2) 废水处理检查；
- (3) 环境管理检查。

## 1、建设项目基本情况

建设项目名称	什邡卷烟厂“十五”技改项目				
建设单位名称	什邡卷烟厂				
法人代表	吴宪	联系人	杨潇		
联系电话	15928309992	邮政编码	618400		
建设地点	什邡市菱峰南路主厂区内、李子园仓库区				
建设项目性质	新建 改扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技改 迁建 (划 <input checked="" type="checkbox"/> )				
主要建设内容	主厂区：新建 10000 m <sup>2</sup> 单层钢结构制丝车间厂房，购置德国进口和国产设备更新 1 条 6000kg/h 制丝生产线，淘汰原有的制丝生产线。新建除尘系统。卷包车间利用原有厂房，购置卷接包设备和包装设备，填平补齐，并淘汰相应旧设备，新建除尘系统。李子园仓库区：新建烟叶醇化仓库 40000 m <sup>2</sup> 。保留现有共用设施和原有仓库。				
设计能力	年产卷烟 50 万箱，雪茄烟 100000 万支/年，薄皮生产 600t/a				
实际建成	年产卷烟 50 万箱				
环评时间	2004 年 12 月	开工日期	2002 年 6 月		
投入试生产时间	2004 年 12 月	现场监测时间	2018 年 3 月 6-7 日		
环评报告表 审批部门	四川省环保厅	环评报告表 编制单位	中国轻工业成都设计工程有限公 司		
环保设施 设计单位	/	环保设施 施工单位	/		
投资总概算	30000 万元	环保投资总概算	2113.5 万元	比例	7.05%
实际总概算	30000 万元	总环保投资	1688 万元	比例	5.6%

验收监测依据	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号）；</li> <li>2、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）；</li> <li>3、国家环保总局环发[2000]38 号《关于建设项目环境保护设施竣工验收管理有关问题的通知》；</li> <li>4、四川省环境保护局川环发[2003]001 号《关于认真做好建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》；</li> <li>5、国家环境保护总局环函[2002]222 号《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的复函》；</li> <li>6、四川省环境保护局川环发[2006]61 号《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》；</li> <li>7、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告 2018 年第 9 号）；</li> <li>8、《四川省环境保护厅办公室关于继续开展建设项目竣工环境保护验收（噪声和固体废物）工作的通知》（川环办发〔2018〕26 号）；</li> <li>9、2001 年 10 月 15 日国家烟草专卖局《关于什邡卷烟厂“十五”技术改造项目总体规划的批复》，国烟计[2001]50 号；</li> <li>10、2004 年 12 月中国轻工业成都设计工程有限公司《什邡卷烟厂“十五”技术改造项目环境影响报告表》；</li> <li>11、2003 年 9 月 2 日德阳市环境保护局《关于什邡卷烟厂“十五”技术改造项目执行有关环境标准的通知》，什环发[2003]175 号；</li> <li>12、2004 年 12 月 16 日四川省环境保护局《关于什邡卷烟厂“十五”技术改造项目环境影响报告表的批复》，川环建函[2004]356 号；</li> <li>13、《四川同佳检测有限责任公司监测报告》。</li> </ol>
--------	--

<p>验收监测标准 标号、级别</p>	<p>1、废水执行《污水综合排放标准》(GB8978-96)中表4中三级标准。</p> <p>2、厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中2类标准。</p> <p>3、废气执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中的最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准；锅炉执行《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)中标准限值。</p> <p>4、固体废渣：①执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)；②危险固体废物贮存、处置按国家相关标准执行。</p>
-------------------------	--

## 项目概况

### 1、公司概况

本项目在什邡市什邡卷烟厂主厂区内实施技改，项目拟投资 30000 万元，主厂区：新建 10000 m<sup>2</sup> 单层钢结构制丝车间厂房，购置德国进口和国产设备更新 1 条 6000kg/h 制丝生产线，淘汰原有的制丝生产线。新建除尘系统。卷包车间利用原有厂房，购置卷接包设备和包装设备，填平补齐，并淘汰相应旧设备，新建除尘系统。技术改造后生产规模达 50 万箱/年。李子园仓库区：新建烟叶醇化仓库 40000 m<sup>2</sup>，保留现有共用设施和原有仓库。

经现场调查，目前项目于 2002 年 6 月开始建设，2004 年 12 月投入运行，项目实际投资 30000 万元，实际建设内容与环评预计内容基本一致。

### 2、项目建设概况

项目名称：什邡卷烟厂“十五”技术改造项目；

建设地点：什邡市菱峰南路主厂区内、李子园仓库区；

建设性质：技改；

项目投资：30000 万元。

#### (1) 项目建设内容及组成

主厂区：新建 10000 m<sup>2</sup> 单层钢结构制丝车间厂房，购置德国进口和国产设备更新 1 条 6000kg/h 制丝生产线，淘汰原有的制丝生产线，卷包车间利用原有厂房，购置卷接包设备和包装设备，填平补齐，并淘汰相应旧设备，技术改造后生产规模达 50 万箱/年。李子园仓库区：新建烟叶醇化仓库 40000 m<sup>2</sup>，保留现有共用设施和原有仓库。

表 1 项目组成及主要的环境影响一览表

工程分类	环评预计		实际建成	主要环境问题	备注
主体工程	制丝车间	备料配叶	备料配叶	废包装材料	主厂区
		烟梗预处理	烟梗预处理	废包装材料、边角料、洗梗废水	
		片烟预处理	片烟预处理	废热蒸汽、废包装材料	
		白肋烟处理	无该项		
		切丝机、切梗丝机、叶丝干燥机、物料风送洗头	切丝机、切梗丝机、叶丝干燥机	粉尘	
		车间通风设施	车间通风设施	噪声	
	设备、地坪冲洗	设备、地坪冲洗	废水		
	卷接包车间	辅料高架库	16 套卷接包机组，配套装条、装箱，物料风送系统。无辅料高架库和滤棒成型	噪声	
		物料风送系统		粉尘	
		滤棒成型		废纸、废丝束	
卷接包机组		废包装材料、废边角料、粉尘			



	装条、装箱		废包装材料	
	空调系统	空调系统	废热气、冷凝水	
	制丝、卷接包车间集中除尘室	制丝、卷接包车间集中除尘室	噪声、粉尘	
	用汽设备	用汽设备	废热气、冷凝水	
辅助工程	综合库、成品库、动力中心、水井、水泵房、清水池、水塔、消防水池、机械车间、工业垃圾回收站、地理式污水处理站、各车间生活设施	综合库、成品库、动力中心、水井、水泵房、水塔、消防水池、工业垃圾回收站、各车间生活设施		
办公生活设施	综合办公楼、科技中心、营销中心及车库、停车场	综合办公楼、培训中心、指挥部办公楼及车库、停车场	生活垃圾、生活废水	
主体工程	雪茄生产车间 10000 万支/a	已停产 (不在本次验收范围)	/	雪茄制造中心
	薄片生产车间 600t/a		/	
	铝箔纸复合车间、纸箱生产车间、卷烟印花印制车间		/	
辅助工程	烟叶库、变配电室、锅炉房、水井、水泵房、清水池、水塔、消防水池、地理式污水处理站、机械车间		/	
办公生活设施	食堂、办公		/	
主体工程	片烟库 120000 m <sup>2</sup> 、醇化库 40000 m <sup>2</sup>	实际建成 6 栋库房合计 92003 m <sup>2</sup>	噪声	李子园仓库
办公生活	办公楼	办公楼	生活垃圾、生活废水	
辅助工程	消耗水池、冷却塔、水塔、地理式污水处理站	消耗水池、冷却塔、水塔	噪声	

(2) 生产规模及产品方案

表 2 生产规模及产品方案

类别	产品名称	数量	
		环评预计	实际建成
1	卷烟	50 万箱/a	50 万箱/a
2	雪茄烟	100000 万支/a	0
3	薄片	600t/a	0

(3) 原辅材料消耗

表 3 项目主要原辅材料消耗一览表

类别	名称	数量		备注
		环评预计	实际建成	
1	烟叶	16390t/a	14332t/a	

2	盘纸	160000 万米/a	119261 万米/a
3	滤咀棒	50.84 亿支/a	42 亿支/a
4	水松纸	600t/a	640t/a
5	铝箔纸	1225t/a	935t/a
6	商标纸	127750 万张/a	92696 万张/a
7	透明纸	825t/a	362t/小盒
8	纸箱	250 万只/a	188 万个/a

#### (4) 主要设备

什邡分厂主要生产包括制丝（叶片制丝和梗制丝）生产线 1 条、卷包生产线 16 套、装箱机 6 台及辅助设备（负压机、空压机、制冷设备、配电设备和燃气锅炉等）。

表 4 主要设备一览表

序号	设备名称	规格型号	数量 (台、套)	安装地点
1.	松散回潮机	TB-L Q2050*7000mm	1	制丝车间
2.	加料机	SJ1525 型 2050MM	1	制丝车间
3.	切叶丝机	SQ217B 型	2	制丝车间
4.	叶丝隧道式回潮机	HT63	1	制丝车间
5.	烘丝机	KLD2	1	制丝车间
6.	叶丝高速膨胀系统	SH95 型	1	制丝车间
7.	叶丝超级回潮机	WQ39 1900 7000mm	1	制丝车间
8.	加香机	SJ236B 2050MM	1	制丝车间
9.	真空回潮机	WZ1004	1	制丝车间
10.	叶片回潮机	WQ3318 型 2050MM	1	制丝车间
11.	卷接机组	Passim80	2	卷包车间
12.	卷接机组	PROTOS1-8	2	卷包车间
13.	卷接机组	ZJ17	10	卷包车间
14.	卷接机组	ZJ15	2	卷包车间
15.	包装机组	GDX2	5	卷包车间
16.	包装机组	GDX1	1	卷包车间
17.	包装机组	ZB45	9	卷包车间
18.	包装机组	ZB25	1	卷包车间
19.	无油空压机及干燥器	无油螺杆式空压机 ZR250-7.5 及吸附式干燥器 MD600W	1	动力车间
20.	无油空压机及干燥器	无油螺杆式空压机 ZR132-7.5 及吸附式干燥器 MD300W	1	动力车间
21.	冷温水机组	YPCFN19S50SAE 双效性直燃 型吸收式冷温水机组	1	动力车间
22.	蒸汽双效溴化锂制冷机	SG-71MT(DSR)	1	动力车间
23.	制冷机	SCC-61	2	动力车间
24.	冷温水机组	YPC-DF-19S	1	动力车间
25.	燃气锅炉	WNS10-1.25-Y/Q	3	动力车间

#### (5) 工作制度及劳动定员

项目建成后，劳动定员1115人。

工作制度：年工作日250天，每天工作16小时，两班倒。

## 2、生产工艺及污染物产出流程

生产工艺：

### ① 制梗丝工艺

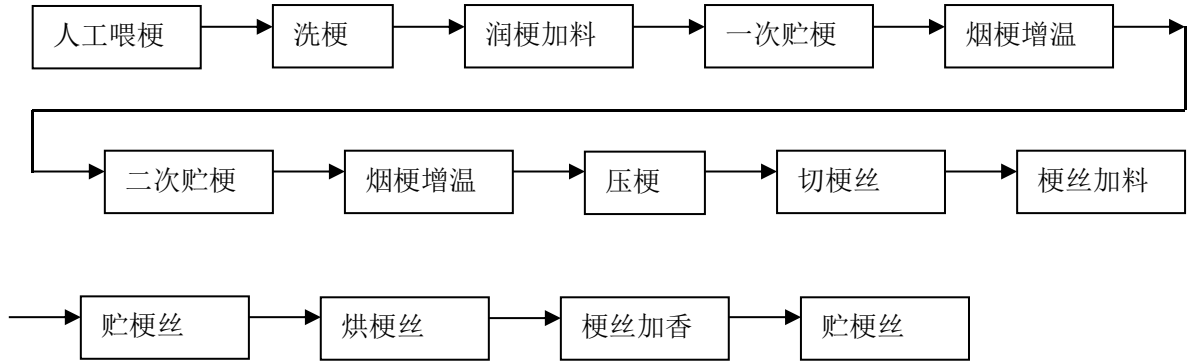


图 1 梗丝生产工艺

### ② 制丝生产工艺

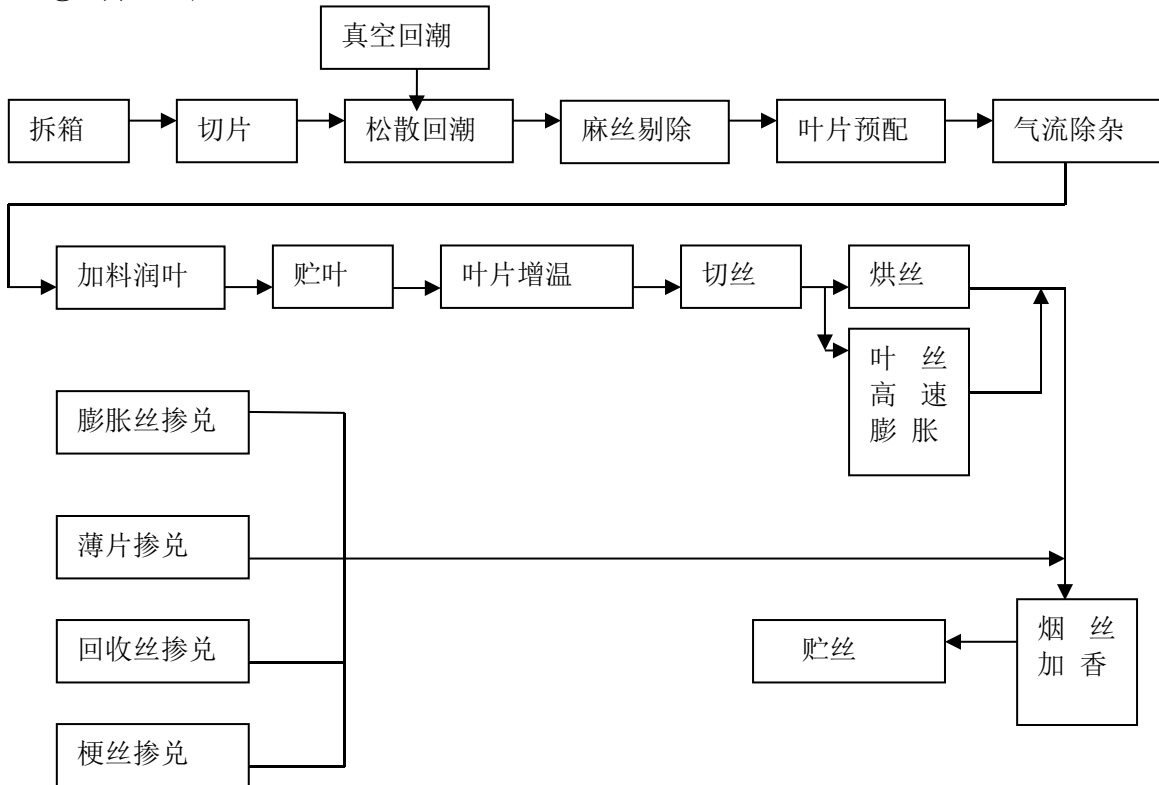


图 2 制丝工艺流程

③卷包工艺

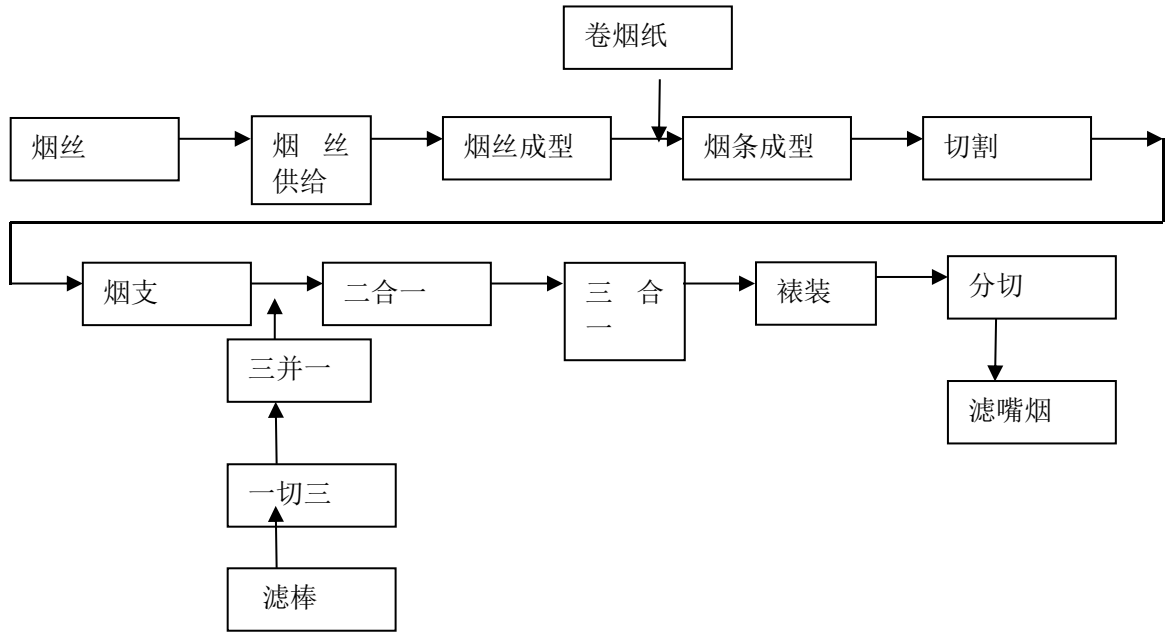


图3 卷包生产工艺

### 3、主要污染源、污染物处理和排放流程

#### 主要污染源、污染物处理和排放流程

##### 1、废水排放及治理

项目冷却水经冷却塔收集冷却后循环使用，不外排。蒸汽冷凝水全部回用，不外排。

项目洗梗废水和设备清洗废水主要含烟末等残渣，经沉淀过滤后经市政管网排入什邡市污水处理厂处理。

项目所在区域市政管网已纳入城市污水处理厂，项目洗梗废水和设备清洗废水经过滤后和生活废水经厂区预处理池预处理后，达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表2中三级标准后，经市政污水管网进入污水处理厂处理。

##### 2、废气排放及治理

项目切片在密闭设备中进行，产生的粉尘相对较少，经车间通排风系统排放。

制丝车间产生的粉尘经除尘器处理后由15m高排气筒达标排放。项目制丝车间共设置8套袋式除尘器，集中设置在制丝车间除尘间内。

卷包车间产生的粉尘经除尘器处理后由15m高排气筒达标排放。项目卷包车间共设置4套袋式除尘器，集中设置在卷包车间除尘间内。

除尘器收集的收尘灰经压棒机压棒成型后外售。项目制丝车间和卷包车间分别设置了一套袋式除尘器。压棒过程中产生的粉尘经袋式除尘器收集后由15m高排气筒排放。

项目烘丝工序由热风炉提供热风，采用天然气为燃料，热风炉废气经15m高排气筒排放。烘丝尾气经水膜除尘装置处理后由15m高排气筒排放。

本项目共设置4台燃气锅炉，其中主厂区3台，李子园仓库区设置1台。项目锅炉均以天然气为燃料，天然气本属清洁能源，燃烧后经8m高排气筒排放。

##### 3、污染源及处理设施

表5 本项目污染物排放情况

类别	污染源	污染物	源强		处理方式		备注
			环评预测	实际产生	环评要求	实际建成	
废气	生产车间	颗粒物	10.43t/a	9.02t/a	采用板块式扁袋除尘器处理后达标排放	采用袋式除尘器处理后由15m高排气筒达标排放。	
	锅炉废气	SO <sub>2</sub>	102.79t/a	0	采用低硫煤，经水膜除尘器处理后排放	采用燃气锅炉，天然气燃烧废气经8m排气筒排放	
		NO <sub>x</sub>	--	9.12t/a			
		烟尘	71.67t/a	0.754t/a			

废水	生活污水+ 生产废水	COD <sub>cr</sub> BOD <sub>5</sub> SS NH <sub>3</sub> -N	3.78 万 m <sup>3</sup> /d	3.78 万 m <sup>3</sup> /d	什邡市污水处理厂建成前经地理式污水处理设施处理后达一级标准排放;污水处理厂建成后达三级标准排入市政管网进入污水处理厂处理	什邡市污水处理厂已建成,经预处理池处理后经市政污水管网排入污水处理厂处理后排放
----	---------------	---	--------------------------	--------------------------	--	---

### 6、环保设施(措施)及投资一览表

项目实际总投资 30000 万元,环保实际总投资 1688 万元,占总投资 5.6%。其中固废、噪声环保设施投资 511 万元、废水、废气及其他环保投资 1177 万元。

表 6 环保设施(措施)及投资一览表 单位:万元

项目	环评预计		实际建成	
	处理措施	投资金额	处理措施	投资金额
废气治理	食堂油烟	油烟净化器 / (现有)	依托已有设施	/
	粉尘治理	烟粉尘,模块式扁袋除尘器,除尘效率 99%	袋式除尘器共计 14 套	1000
	锅炉烟气	水膜除尘器 / (现有)	改用天然气锅炉,燃烧废气经 8m 高排气筒排放	20.0
	烘丝废气	--	经水膜除臭后由 15m 高排气筒排放	3.0
	车间通风	通风、排潮设施	抽排风系统	50
废水治理	清污分流、雨污分流及排污口规划		雨污分流	30
	地理式污水处理站,含设备、安装及工程费用		经管网进入污水处理厂处理	1.0
	生活污水化粪池		生活污水化粪池	
	冷凝水回用:冷凝水箱、管网系统、冷凝水泵		冷凝水回用:冷凝水箱、管网系统、冷凝水泵	/ (现有)
厂区绿化	种树、草、花等,绿化面积 29388 m <sup>2</sup>	49.0	种树、花草	49.0
环境管理及监测	监测仪器	1	--	/
其他	施工期水土流失、扬尘、废水、噪声防护	0.5	施工期水土流失、扬尘、废水、噪声防护	0.5
李子园仓库				
废气治理	车间通风、排潮设施	10 (现有)	车间通风、排潮设施	10 (现有)
废水治理	清污分流、雨污分流及排污口规划	5	清污分流、雨污分流及排污口规划	5
	地理式污水处理站,含设备、安装及工程费用	6	化粪池处理后经市政管网进入污水处理厂处置	0.5

	化粪池			
	冷却水循环系统、循环冷却水池、循环水泵	/ (现有)	冷却水循环系统、循环冷却水池、循环水泵	/
厂区绿化	种树、花、草等绿化面积 8337 m <sup>2</sup>	8	种树、花草	8
合 计		1215.5		1177



## 4、环评主要结论建议及环评批复

### 环评主要结论建议及环评批复

#### 一、结论

本项目符合国家的产业政策，项目建设地在什邡烟厂厂区内建设，符合什邡市城市总体规划。

#### 1. 清洁生产

本项目采用的清洁生产体现在如下方面：

采用低硫煤为燃料、采取了选用一系列先进设备、自动控制、节能设备和低噪设备以及冷却水循环使用、冷凝水回用等清洁生产措施，产品单耗指标在国内属较先进水平。

本项目各项污染治理措施经济技术可行，措施有效，经处理后污染物排放量小，主厂区、雪茄制造中心、李子园仓库重复用水率分别达 93.3%、20%、93.75%。

评价认为，本项目贯彻了清洁生产原则。

#### 2. 达标排放

本项目实施后，所排废水满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级排放标准要求。锅炉烟气满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2001）二类区第 I 时段标准要求；生产性粉尘满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-96）中二级标准要求；厂界噪声满足《工业企业厂界噪声标准》（GB12348-90）II 类区要求。做到了达标排放。

#### 3. 总量控制

德阳市环保局对本项目环境保护执行标准的未确认总量，本项目的实施以新带老，削减污染负荷的排放，根据总量控制核定原则，评价建议本项目总量控制指标为：CODcr4.16t/a；氨氮 0.6t/a；烟尘 71.67t/a；工业粉尘 10.43t/a；二氧化硫 102.79t/a；固废 1.1 万 t/a。

#### 4. “以新带老”措施

本项目建成后以新带老对该厂废水不达标排放进行治理，对噪声不达标进行治理，并改造排污管网，实现清污分流、雨污分流。原有存在的环保问题将得以解决，建立健全环保机构。

#### 5. 污染治理措施的有效性

评价认为，工程采取的环境保护措施经济技术可行，措施有效。

#### 6. 工程环境影响

### ①环境现状评述

地表水环境：筏子河入市区前的水质均较好，但由于接纳了城市排放的大量工业废水和城市污水，使河流水体外观较差、水质也达不到国家《地表水环境质量标准》GB3838-2002中 III 类水域水质标准限值要求，呈受有机性污染物和悬浮物较严重污染状态，地表水环境质量的改善和保护是城市区环境质量保护的主要目标之一，随着什邡市污水处理场的建设，城市污水截流后经污水处理厂处理达标排入地表水，对流经什邡城区的“筏子河”综合治理非常重要。

石亭江除 III、IV 断面的氟化物超标外，其他指标均满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III 类水域标准限值要求。

环境空气：拟建厂址区域环境空气现状监测 SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub> 监测值均满足《环境空气质量标准》（GB3095-1996）二级标准。拟建工程所在区域的大气环境质量良好，环境空气容量较大。

声学环境：主厂区大部分监测点的（三分之二）声学环境质量不能满足《城市区域环境噪声标准》（GB3096-93）2 类。

雪茄制造中心各点均满足声学环境质量执行《城市区域环境噪声标准》（GB3096-93）2 类。拟建区域声学环境质量良好。

李子园仓库各点均满足声学环境质量执行《城市区域环境噪声标准》（GB3096-93）2 类。拟建区域声学环境质量良好。

### ②环境影响评价结论

地表水：本工程废水源主要是设备洗涤的综合废水、生活污水。主厂区、雪茄制造中心、李子园仓库分别建埋地式污水处理设施，生活废水经化粪池处理后与生产综合废水一并经自建的埋地式污水处理站处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级排放标准排入经农灌渠排入筏子河，最终排入石亭江；本项目是减污工程对筏子河、石亭江地表水环境有正影响。

环境空气：本项目主要废气源为主厂区 2 台 20t/h（一用一备）锅炉、雪茄制造中心 2+4t/h 锅炉烟气和制丝、卷接包、雪茄、薄片车间生产产生的粉尘及烟味。锅炉烟气采用低硫煤，主厂区烟气分别经水膜除尘器，雪茄最终中心锅炉烟气经多管旋风除尘器处理后排放达到《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2001）二类区第 I 时段标准要求排放；生产性粉尘经处理后粉尘浓度为 10-40mg/m<sup>3</sup>，排放粉尘远低于标准限值。本项目实施后

锅炉烟气、生产粉尘均未减污，对项目所在区域的环境空气有正影响。

声学环境：本项目制丝、卷接包、动力站、鼓引风机、空压站、泵等噪声源经消声、减振，建筑隔音处置，在卷接包车间双层窗措施，动力车间更换 ATLOS 空压机，靠围墙侧不开窗。采取措施后，距源最近厂界的噪声强度能满足要求的标准。评价认为，工程噪声不会对周围企业和拟建区域声学环境质量产生影响。厂界能满足《工业企业厂界噪声标准》（GB12348-90）II 类标准。

固体废弃物：本项目固体废物均得到妥善处置，不会对环境造成影响。

## 6.评价结论

综上，评价认为，本项目符合国家有关产业政策，符合当地总体规划，贯彻了“以新带老、清洁生产、总量控制和达标排放”的原则，采取“三废”及噪声的治理措施经济技术可行，措施有效，工程实施后满足当地环保质量要求。评价认为：从环境保护角度而言本项目在什邡什邡卷烟厂内建设是可行的。

建设单位保证足够环保资金，以实施治污措施，做好项目建设的“三同时”工作。

## 二、建议

1、加快与城市污水管网并网，处理后的废水进入什邡市城市污水管网。

2、加强管理，杜绝生产过程中的跑、冒、滴、漏。建立、健全生产环保规章制度；严格在岗人员操作管理，操作人员必须通过培训和定期考核，方可上岗；与此同时，加强设备、管道、各项治污措施的定期检修和维护工作。污水处理站一旦出现事故时，污水站废水绝不能外排，应不达标废水放入调节池中，逐步返回系统处理，做到达标排放。什邡城市污水处理厂首期设计能力 3 万 t/d 的目前正在建设中，预计 2005 年建成，建设地什邡回澜镇什汉乡，距市中心约 5km，如本项目的建设进度与城市污水处理厂同步，综合废水可纳入城市污水处理厂处理。

3、建立相应环保机构，配置专职环保人员。由当地环境监测站定期对污染源进行监测，并建立污染源管理档案。

4、厂区各车间外、厂界内靠墙地带尽可能的多植树木花草，既美化环境，又净化空气，同时吸声、屏噪。

## 三、环评批复

（一）、原则上同意德阳市环保局的审查意见，该项目拟在什邡市釜峰南路建设，项目主要内容：“十五”技改，规模为 50 万箱/年，该技改项目符合国家产业政策和当地的总

体规划，在落实报告表中提出的各项环保措施后，污染物排放可以达标排放，环境质量将得到控制，从环境角度分析，同意该项目建设。

(二)、项目建设应重点做好以下工作

1、做好厂内废水的“雨污分流”和“清污分流”工作，生产废水和生活废水应采取可靠的废水治理措施，经治理后达到《污水综合排放标准》(GB8978-96)一级标准后排放，在什邡市污水处理厂投入运行后，可治理达到《污水综合排放标准》三级标准后排入什邡市污水处理厂，对废水总排放口要按照国家有关规定进行规范化建设，安装废水在线监测仪器。

2、烟草粉尘废气要集中收集经除尘处理达标后排放。

3、新增的高噪声设备要采取必要的降噪隔声措施，原有噪声治理未达标的设备须进行“以新带老”治理，确保厂界噪声达标。

4、各类固体废物应及时清运，按报告表中提出的措施分类妥善处置。

5、其他应注意事项按四川省环境工程评估中心评估意见落实。

(三)、项目建设必须依法严格执行环保保护“三同时”制度，开工时向我局报告。试生产时，必须向我局提出试生产申请，经同意后方可进行试生产，项目竣工时，建设单位必须按规定程序申请环境保护验收，验收合格后，项目方可正式投入生产。否则，将按《建设项目环境保护管理条例》第二十六条、第二十七条、第二十八条规定予以处罚。

(四)、请德阳市及什邡市环保局负责该项目施工期间的环境保护监督检查工作。

## 5、验收监测内容

### 验收监测内容

#### 一、监测内容

受什邡卷烟厂委托，四川同佳检测有限责任公司于2018年3月6-7日对“什邡卷烟厂“十五”技改项目”进行了环保竣工验收监测，具体监测内容如下：

##### 1、废气监测

监测点位、监测项目、监测频次见下表：

表7 有组织废气采样点位、项目及频次

监测点位	监测项目	频次
烘丝机排气筒（1个）	烟尘、SO <sub>2</sub>	3次/天，2天
锅炉排气筒（主厂区3个，李子园仓库1个）	颗粒物、NO <sub>x</sub> 、SO <sub>2</sub>	3次/天，2天
制丝车间除尘器排气筒（9个）	颗粒物	3次/天，2天
卷包车间排气筒（5个）	颗粒物	3次/天，2天
制丝除异味排气筒（1个）	颗粒物	3次/天，2天

表8 无组织废气采样点位、项目及频次

监测断面	监测点位	监测项目	频次
厂界	上风向设1个参照点，下风向布设3个监控点	颗粒物	3次/天，2天

##### 2、废水监测

监测点位、监测项目、监测频次见下表：

表9 无组织废气采样点位、项目及频次

监测点位	监测项目	频次
废水排放口	PH、氨氮、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物	3次/天，2天

#### 二、监测工况及质控情况

##### （一）验收监测期间工况监测

现场监测期间，项目生产正常、稳定，各项环保治理设施也正常运行。

表10 监测期间生产负荷表 单位：箱/d

生产线	设计生产能力	监测日期			
卷烟	2000	3.6	生产负荷	3.7	生产负荷
		1640	82%	1600	80%
备注	全年以 250 天计				

各生产装置的运行负荷均满足国家环保总局《建设项目环境保护设施竣工验收监测技术要求（试行）》中要求的生产负荷，符合验收监测要求的 75%及以上负荷要求。

## （二）质量控制和质量保证

1、严格按审查确定的验收监测方案进行监测。

2、及时了解工况情况，保证验收监测过程中工况负荷满足要求。

3、监测分析方法采用国家有关部门颁布标准分析方法，参加环保设施竣工验收监测采样和测试的人员，应按国家有关规定持证上岗。

4、现场采样和测试应严格按《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予详细说明。

5、环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

6、废水按采样环境、采样高度的要求按《环境监测技术规范》（水质部分）执行，分析方法执行《水和废水监测分析方法》中规定的方法执行。

7、废气采样环境、采样高度的要求按《环境监测技术规范》（大气部分）执行，分析方法执行《空气和废气监测分析方法》中规定的方法执行。

表 11 废气监测方法及方法来源

项目	监测方法	方法来源
SO <sub>2</sub>	定电位电解法	HJ/T57-2000
NO <sub>x</sub>	定电位电解法	HJ693-2014
颗粒物	颗粒物测定与气态污染物采样方法	GB/T16157-1996

表 12 废水监测方法及方法来源

监测项目	监测方法	方法来源
pH	玻璃电极法	GB6920-86

氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ 535—2009
化学需氧量	重铬酸盐法	HJ828-2017
五日生化需氧量	稀释与接种法	HJ505-2009
悬浮物	重量法	GB11901-89

### (三) 验收标准

表 13 验收标准与环评标准对照表

类型	验收标准				环评标准			
废气	标准：《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)中燃气锅炉指标				标准：《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2001)二类区 I 时段标准			
	污染物	最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )			最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )			
	SO <sub>2</sub>	100			1200			
	NO <sub>x</sub>	400			--			
	颗粒物	30			250			
	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中二级标准				《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中二级标准			
	污染物	最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	最高允许排放速率 (kg/h)		无组织排放监控浓度值 (mg/m <sup>3</sup> )	最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	最高允许排放速率 (kg/h)	
		排气筒 (m)	二级	排气筒 (m)			二级	
颗粒物	120	15	3.5	1.0	120	15	3.5	1.0
废水	标准：《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4, 三级标准限值				标准：《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4, 三级标准限值			
	污染物	标准值 (mg/L)			污染物	标准值 (mg/L)		
	pH (无量纲)	6~9			pH (无量纲)	6~9		
	氨氮	-			氨氮	-		
	化学需氧量	500			化学需氧量	500		
	五日生化需氧量	300			五日生化需氧量	300		
	悬浮物	400			悬浮物	400		

### 三、监测结果

#### 1、废气监测

##### (1) 有组织废气监测

四川同佳检测有限责任公司 2018 年 3 月 6-7 日对项目有组织排放废气进行了监测，监测结果见下表。

表 14 有组织废气监测结果

点位	项目	监测日期	单位	监测结果		
				第一次	第二次	第三次
烘丝机 热风炉 排气筒	颗粒物排放浓度	3月6日	mg/m <sup>3</sup>	5.76	6.53	5.73
	颗粒物排放速率		kg/h	2.74×10 <sup>-2</sup>	3.24×10 <sup>-2</sup>	2.81×10 <sup>-2</sup>
	二氧化硫排放浓度		mg/m <sup>3</sup>	未检出	未检出	未检出
	二氧化硫排放速率		kg/h	-	-	-
	颗粒物排放浓度	3月7日	mg/m <sup>3</sup>	5.72	6.50	5.68
	颗粒物排放速率		kg/h	2.76×10 <sup>-2</sup>	3.27×10 <sup>-2</sup>	2.66×10 <sup>-2</sup>
	二氧化硫排放浓度		mg/m <sup>3</sup>	未检出	未检出	未检出
	二氧化硫排放速率		kg/h	-	-	-
李子园仓 库锅炉 排气筒	颗粒物排放浓度	3月6日	mg/m <sup>3</sup>	8.94	9.73	8.80
	颗粒物排放速率		kg/h	2.04×10 <sup>-2</sup>	2.32×10 <sup>-2</sup>	2.05×10 <sup>-2</sup>
	二氧化硫排放浓度		mg/m <sup>3</sup>	未检出	未检出	未检出
	二氧化硫排放速率		kg/h	-	-	-
	氮氧化物排放浓度		mg/m <sup>3</sup>	25	28	26
	氮氧化物排放速率		kg/h	5.72×10 <sup>-2</sup>	6.67×10 <sup>-2</sup>	6.07×10 <sup>-2</sup>
	颗粒物排放浓度	3月7日	mg/m <sup>3</sup>	8.21	9.04	8.92
	颗粒物排放速率		kg/h	1.89×10 <sup>-2</sup>	2.21×10 <sup>-2</sup>	2.13×10 <sup>-2</sup>
	二氧化硫排放浓度		mg/m <sup>3</sup>	未检出	未检出	未检出
	二氧化硫排放速率		kg/h	-	-	-
	氮氧化物排放浓度		mg/m <sup>3</sup>	25	31	27
	氮氧化物排放速率		kg/h	5.74×10 <sup>-2</sup>	7.32×10 <sup>-2</sup>	6.46×10 <sup>-2</sup>
锅炉	颗粒物排放浓度	3月6日	mg/m <sup>3</sup>	9.83	8.53	8.30
	颗粒物排放速率		kg/h	5.76×10 <sup>-2</sup>	5.19×10 <sup>-2</sup>	4.77×10 <sup>-2</sup>
	二氧化硫排放浓度		mg/m <sup>3</sup>	未检出	未检出	未检出
	二氧化硫排放速率		kg/h	-	-	-
	氮氧化物排放浓度	3月7日	mg/m <sup>3</sup>	156	139	147
	氮氧化物排放速率		kg/h	0.915	0.846	0.845
	颗粒物排放浓度		mg/m <sup>3</sup>	9.50	10.6	9.08
	颗粒物排放速率		kg/h	5.80×10 <sup>-2</sup>	6.36×10 <sup>-2</sup>	5.35×10 <sup>-2</sup>



排气筒 1#	二氧化硫排放浓度		mg/m <sup>3</sup>	未检出	未检出	未检出
	二氧化硫排放速率		kg/h	-	-	-
	氮氧化物排放浓度		mg/m <sup>3</sup>	130	139	127
	氮氧化物排放速率		kg/h	0.794	0.834	0.748
锅炉 排气筒 2#	颗粒物排放浓度	3月6日	mg/m <sup>3</sup>	10.5	10.7	10.3
	颗粒物排放速率		kg/h	$5.30 \times 10^{-2}$	$5.65 \times 10^{-2}$	$5.32 \times 10^{-2}$
	二氧化硫排放浓度		mg/m <sup>3</sup>	未检出	未检出	未检出
	二氧化硫排放速率		kg/h	-	-	-
	氮氧化物排放浓度		mg/m <sup>3</sup>	130	122	119
	氮氧化物排放速率		kg/h	0.656	0.644	0.614
	颗粒物排放浓度	3月7日	mg/m <sup>3</sup>	10.0	9.52	9.64
	颗粒物排放速率		kg/h	$5.40 \times 10^{-2}$	$53.6 \times 10^{-2}$	$5.31 \times 10^{-2}$
	二氧化硫排放浓度		mg/m <sup>3</sup>	未检出	未检出	未检出
	二氧化硫排放速率		kg/h	-	-	-
	氮氧化物排放浓度		mg/m <sup>3</sup>	122	123	128
	氮氧化物排放速率		kg/h	0.658	0.732	0.706
锅炉 排气筒 3#	颗粒物排放浓度	3月6日	mg/m <sup>3</sup>	9.47	10.1	9.31
	颗粒物排放速率		kg/h	$5.68 \times 10^{-2}$	$6.17 \times 10^{-2}$	$5.48 \times 10^{-2}$
	二氧化硫排放浓度		mg/m <sup>3</sup>	未检出	未检出	未检出
	二氧化硫排放速率		kg/h	-	-	-
	氮氧化物排放浓度		mg/m <sup>3</sup>	121	116	115
	氮氧化物排放速率		kg/h	0.726	0.708	0.677
	颗粒物排放浓度	3月7日	mg/m <sup>3</sup>	9.19	9.07	8.76
	颗粒物排放速率		kg/h	$5.58 \times 10^{-2}$	$5.61 \times 10^{-2}$	$5.51 \times 10^{-2}$
	二氧化硫排放浓度		mg/m <sup>3</sup>	未检出	未检出	未检出
	二氧化硫排放速率		kg/h	-	-	-
	氮氧化物排放浓度		mg/m <sup>3</sup>	126	118	121
	氮氧化物排放速率		kg/h	0.766	0.730	0.761
制丝车间 除尘器 排气筒1#	颗粒物排放浓度	3月6日	mg/m <sup>3</sup>	89.3	90.7	90.3
	颗粒物排放速率		kg/h	0.563	0.600	0.579
	颗粒物排放浓度	3月7日	mg/m <sup>3</sup>	89.6	90.1	90.5
	颗粒物排放速率		kg/h	0.556	0.587	0.608
	颗粒物排放浓度	3月6日	mg/m <sup>3</sup>	8.36	8.00	6.74

制丝车间 除尘器 排气筒 2#	颗粒物排放速率	3月7日	kg/h	0.230	0.218	0.180
	颗粒物排放浓度		mg/m <sup>3</sup>	7.40	7.73	7.70
	颗粒物排放速率		kg/h	0.194	0.205	0.203
制丝车间 除尘器 排气筒 3#	颗粒物排放浓度	3月6日	mg/m <sup>3</sup>	7.71	8.31	7.70
	颗粒物排放速率		kg/h	$2.77 \times 10^{-2}$	$3.00 \times 10^{-2}$	$2.72 \times 10^{-2}$
	颗粒物排放浓度	3月7日	mg/m <sup>3</sup>	7.11	6.44	7.07
	颗粒物排放速率		kg/h	$2.62 \times 10^{-2}$	$2.35 \times 10^{-2}$	$2.63 \times 10^{-2}$
制丝车间 除尘器 排气筒 4#	颗粒物排放浓度	3月6日	mg/m <sup>3</sup>	31.1	31.4	30.7
	颗粒物排放速率		kg/h	0.293	0.304	0.293
	颗粒物排放浓度	3月7日	mg/m <sup>3</sup>	29.9	30.2	29.9
	颗粒物排放速率		kg/h	0.277	0.296	0.298
制丝车间 除尘器 排气筒 5#	颗粒物排放浓度	3月6日	mg/m <sup>3</sup>	7.27	6.33	6.97
	颗粒物排放速率		kg/h	0.157	0.138	0.149
	颗粒物排放浓度	3月7日	mg/m <sup>3</sup>	6.63	7.56	6.92
	颗粒物排放速率		kg/h	0.140	0.161	0.145
制丝车间 除尘器 排气筒 6#	颗粒物排放浓度	3月6日	mg/m <sup>3</sup>	6.42	6.71	6.41
	颗粒物排放速率		kg/h	0.104	0.111	0.105
	颗粒物排放浓度	3月7日	mg/m <sup>3</sup>	6.73	7.04	7.06
	颗粒物排放速率		kg/h	0.106	0.113	0.112
制丝车间 除尘器 排气筒 7#	颗粒物排放浓度	3月6日	mg/m <sup>3</sup>	8.56	8.51	7.88
	颗粒物排放速率		kg/h	$3.75 \times 10^{-2}$	$3.76 \times 10^{-2}$	$3.42 \times 10^{-2}$
	颗粒物排放浓度	3月7日	mg/m <sup>3</sup>	9.06	8.96	8.40
	颗粒物排放速率		kg/h	$3.87 \times 10^{-2}$	$3.86 \times 10^{-2}$	$3.75 \times 10^{-2}$
制丝车间 除尘器 排气筒 8#	颗粒物排放浓度	3月6日	mg/m <sup>3</sup>	6.76	7.43	7.48
	颗粒物排放速率		kg/h	$3.08 \times 10^{-2}$	$3.43 \times 10^{-2}$	$3.43 \times 10^{-2}$
	颗粒物排放浓度	3月7日	mg/m <sup>3</sup>	8.11	7.41	8.14
	颗粒物排放速率		kg/h	$3.82 \times 10^{-2}$	$3.51 \times 10^{-2}$	$3.81 \times 10^{-2}$
制丝车间 压棒房 排气筒	颗粒物排放浓度	3月6日	mg/m <sup>3</sup>	6.90	7.47	6.88
	颗粒物排放速率		kg/h	$2.84 \times 10^{-2}$	$3.14 \times 10^{-2}$	$2.86 \times 10^{-2}$
	颗粒物排放浓度	3月7日	mg/m <sup>3</sup>	7.42	6.82	6.86
	颗粒物排放速率		kg/h	$3.00 \times 10^{-2}$	$2.78 \times 10^{-2}$	$2.74 \times 10^{-2}$
卷包车间	颗粒物排放浓度	3月6日	mg/m <sup>3</sup>	5.87	6.26	5.85
	颗粒物排放速率		kg/h	$5.77 \times 10^{-2}$	$6.20 \times 10^{-2}$	$5.70 \times 10^{-2}$

排气筒 1#	颗粒物排放浓度	3月7日	mg/m <sup>3</sup>	6.32	6.70	6.30
	颗粒物排放速率		kg/h	$5.99 \times 10^{-2}$	$6.47 \times 10^{-2}$	$6.03 \times 10^{-2}$
卷包车间 排气筒 2#	颗粒物排放浓度	3月6日	mg/m <sup>3</sup>	20.7	20.9	20.3
	颗粒物排放速率		kg/h	0.463	0.469	0.452
	颗粒物排放浓度	3月7日	mg/m <sup>3</sup>	20.2	20.2	19.9
	颗粒物排放速率		kg/h	0.446	0.448	0.438
卷包车间 排气筒 3#	颗粒物排放浓度	3月6日	mg/m <sup>3</sup>	11.4	11.8	11.4
	颗粒物排放速率		kg/h	$9.48 \times 10^{-2}$	$9.88 \times 10^{-2}$	$9.41 \times 10^{-2}$
	颗粒物排放浓度	3月7日	mg/m <sup>3</sup>	10.9	11.3	11.3
	颗粒物排放速率		kg/h	$8.88 \times 10^{-2}$	$9.27 \times 10^{-2}$	$9.14 \times 10^{-2}$
卷包车间 排气筒 4#	颗粒物排放浓度	3月6日	mg/m <sup>3</sup>	6.66	7.28	6.64
	颗粒物排放速率		kg/h	$3.41 \times 10^{-2}$	$3.85 \times 10^{-2}$	$3.48 \times 10^{-2}$
	颗粒物排放浓度	3月7日	mg/m <sup>3</sup>	7.87	8.46	7.84
	颗粒物排放速率		kg/h	$3.99 \times 10^{-2}$	$4.38 \times 10^{-2}$	$3.93 \times 10^{-2}$
卷包车间 压棒房排 气筒	颗粒物排放浓度	3月6日	mg/m <sup>3</sup>	7.77	8.34	7.73
	颗粒物排放速率		kg/h	$2.87 \times 10^{-2}$	$3.04 \times 10^{-2}$	$2.79 \times 10^{-2}$
	颗粒物排放浓度	3月7日	mg/m <sup>3</sup>	7.71	7.67	7.05
	颗粒物排放速率		kg/h	$2.70 \times 10^{-2}$	$2.74 \times 10^{-2}$	$2.49 \times 10^{-2}$
制丝车间 除异味 排气筒	颗粒物排放浓度	3月6日	mg/m <sup>3</sup>	24.5	24.8	24.1
	颗粒物排放速率		kg/h	0.137	0.141	0.133
	颗粒物排放浓度	3月7日	mg/m <sup>3</sup>	23.9	24.1	23.8
	颗粒物排放速率		kg/h	0.139	0.139	0.140

由以上监测数据可知，项目燃气锅炉废气各项监测指标均符合《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）中燃气锅炉标准限值；颗粒物监测指标均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级标准限值。

## （2）无组织废气监测

四川同佳检测有限责任公司2018年3月6-7日对项目无组织排放废气进行了监测，监测结果见下表。

表 15 无组织废气监测结果

监测项目	监测点位	监测时间	监测结果		
			第一次	第二次	第三次

颗粒物	上风向 1# 东北	3月6日	0.091	0.073	0.073
	下风向 2# 东南		0.165	0.147	0.148
	下风向 3# 南		0.220	0.202	0.203
	下风向 4# 西南		0.257	0.240	0.240
	上风向 1# 东北	3月7日	0.110	0.092	0.092
	下风向 2# 东南		0.239	0.221	0.221
	下风向 3# 南		0.202	0.184	0.185
	下风向 4# 西南		0.220	0.203	0.203

由监测结果可知，项目无组织颗粒物监测指标均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级标准限值。

## 2、废水监测

四川同佳检测有限责任公司2018年3月6-7日对项目废水进行监测，废水监测结果见下表。

表16 废水监测结果表 单位：mg/L

项目	日期	监测点位	监测结果		
			第一次	第二次	第三次
pH（无量纲）	3月6日	废水排放口	7.46	7.45	7.43
	3月7日		7.47	7.43	7.41
氨氮	3月6日		10.8	10.7	10.6
	3月7日		10.6	10.5	10.6
化学需氧量	3月6日		259	265	258
	3月7日		262	270	254
五日生化需氧量	3月6日		28.1	29.1	28.1
	3月7日		29.1	30.1	28.1
悬浮物	3月6日		66	62	65
	3月7日		61	60	64

监测结果表明：项目外排废水各项监测指标均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1196）表4中三级标准限值。

## 6、环保检查结果

该项目按照国家有关环境保护的法律法规，进行了环境影响评价履行了建设项目环境影响审批手续。

### 1、废水处理与排放

项目冷却水经冷却塔收集冷却后循环使用，不外排。蒸汽冷凝水全部回用，不外排。

项目所在区域市政管网已纳入城市污水处理厂，项目生活废水经厂区预处理池预留后，达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表2中三级标准后，经市政污水管网进入污水处理厂处理。

### 2、废气处理与排放

项目燃气锅炉废气颗粒物最大排放浓度无 $10.7\text{mg}/\text{m}^3$ ，二氧化硫未检出，氮氧化物最大排放浓度为 $156\text{mg}/\text{m}^3$ ，均满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）中燃气锅炉排放标准限值；热风炉颗粒物最大排放浓度为 $6.53\text{mg}/\text{m}^3$ ，二氧化硫未检出，满足《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）中加热炉排放标准限值；生产过程产生的颗粒物最大排放浓度为 $90.7\text{mg}/\text{m}^3$ ，最大排放速率为 $0.608\text{kg}/\text{h}$ ，项目无组织颗粒物最大排放浓度为 $0.257\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级标准限值。

项目外排废水PH7.41-7.47，氨氮最大浓度 $10.8\text{mg}/\text{L}$ ，化学需氧量最大浓度 $270\text{mg}/\text{L}$ ，五日生化需氧量最大浓度 $30.1\text{mg}/\text{L}$ ，悬浮物最大浓度 $65\text{mg}/\text{L}$ ，各监测指标均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准限值。

### 3、环保管理制度及人员责任分工

什邡卷烟厂设立有专门人员，负责全公司的生产安全和环保管理工作，并依照国家法律法规制定了环保专项管理制度，贯彻执行国家法律法规及环保政策，符合国家环境保护要求。

### 4、环保设施运行、维护情况

验收监测期间项目环保设施工作正常。公司设有专人定期检查设施的运行情况。

### 5、环保审批手续及“三同时”执行情况检查

项目经国家烟草专卖局以[2001]590号文予以批复同意建设。项目执行环境影响评价制度和环保“三同时”管理制度，其环境影响评价报告表于2004年12月由中国轻工业成都设计工程有限公司编制，2004年12月16日四川省环境保护局以川环建函[2004]356号文对该环评报告表予以审查批复。项目于2004年6月开工建设，2004年12月完成建设。经现场检查，项目环评批复同意建设的主体工程及配套的环境保护设施基本建成，项目各项环保设施

已按设计要求与主体工程同时建成并投入运行。

## 6、排污口规范化整治检查

项目内实行雨污分流，建有规范的排污口。

## 7、总量控制指标

项目废水进入城市污水处理厂处置，因此不单独核算总量控制指标。废气：烟尘 0.754t/a，氮氧化物 9.12t/a；工业粉尘 9.02t/a。

## 8、环保档案管理检查

项目所有环境保护资料保管完整，设有兼职人员管理。

## 9、环境风险应急预案及风险防范措施检查

什邡卷烟厂成立有风险事故应急管理机构，制定有风险应急预案，配备了相应的应急物资。

## 10、环评批复及公司落实情况

表 17 环评批复及公司落实情况

编号	环评批复	执行情况
1	做好厂内废水的“雨污分流”和“清污分流”工作，生产废水和生活废水应采取可靠的废水治理措施，经治理后达到《污水综合排放标准》(GB8978-96)一级标准后排放，在什邡市污水处理厂投入运行后，可治理达到《污水综合排放标准》三级标准后排入什邡市污水处理厂，对废水总排放口要按照国家有关规定进行规范化建设，安装废水在线监测仪器。	已落实 项目废水经预处理池处理后经市政管网排入城市污水处理厂处理。
2	烟草粉尘废气要集中收集经除尘处理达标后排放。	已落实 项目生产过程中的粉尘经袋式除尘器处理后经 15m 高气筒达标排放。
3	新增的高噪声设备要采取必要的降噪隔声措施，原有噪声治理未达标的设备须进行“以新带老”治理，确保厂界噪声达标。	已落实 项目生产设备均设置在厂房内，将建筑隔音、距离衰减、基础减振后厂界噪声达标排放。
4	各类固体废物应及时清运，按报告表中提出的措施分类妥善处置。	已落实 项目生活垃圾收集后交由环卫部门统一清运；收尘器收尘灰经压制成棒后外售；设备维修产生的废机油收集后定期交由什邡市开源环保科技有限公司处置。

## 11、公众意见调查

为了解企业所在区域范围内公众对企业的态度，根据《建设项目环境保护管理条例》

第十五条之规定，2018年3月对项目所在区域进行了公众参与调查工作，调查以问卷统计形式进行，共发放问卷40份，收回40份。

问卷统计表明：明确表态支持该项目的34份，占85%。

表 18 公众意见调查统计表

调查内容		调查结果					
您是否知道了解本项目		知道		不知道			
		40		0			
您是否向有关部门反映意见		是		否			
		0		40			
您对本项目环保工作的满意程度		满意	基本满意		不满意	不知道	
		8	30		0	2	
您认为该项目生产期间产生的主要环境问题是什么？		大气污染	水污染	噪声污染	固废	没有影响	
		20	0	5	0	20	
本项目对您的主要环境影响	生活方面	有正影响		有负影响		无影响	不知道
		5		0		30	5
	工作方面	有正影响		有负影响		无影响	不知道
		10		0		26	4
您认为项目建设对地方经济发展起到促进吗？		能		不能		不清楚	
		32		0		8	
您对该建设项目持何种态度？		支持		反对		无所谓	
		34		0		6	
你对项目还有哪些其他看法和建议？		无					

## 7、监测结论及建议

### 验收监测结论：

什邡卷烟厂“什邡卷烟厂“十五”技改项目”严格执行了环境影响评价制度和“三同时”制度，环境保护管理制度健全，人员责任分明，确保了各项环保措施的有效执行。试运行期间各环保设施运行正常，验收监测期间外排各种污染物的浓度和排放量达到此次验收监测标准限值的要求。建议通过验收。

### 建议：

1、加强环保设施的管理及维护，保证运行效率和处理效果的可靠性，确保各项污染物长期、稳定达标排放；