

四川广蓉模具有限公司
模具制造项目
竣工环境保护验收组意见

2018年11月5日，四川广蓉模具有限公司组织召开了四川广蓉模具有限公司模具制造项目竣工环境保护验收会。验收组由业主单位四川广蓉模具有限公司、验收监测单位四川同佳检测有限责任公司及特邀专家组成。验收组现场查阅并核实了项目建设运营期环保措施落实情况。经认真讨论，形成如下验收意见：

一、项目基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目位于广汉市新丰镇古城村七社，租赁广汉市众工机械有限公司的闲置车间进行铝型材挤压模的生产，项目总投资40万元，主要进行 $\varnothing 200 \times 140$ 铝型材挤压模的生产加工，年产量4000套铝型材挤压模

（二）建设过程中环保审批情况

项目于2017年11月22日经广汉市发展和改革局以“备案号：（2017-510681-33-03-230477）FGQB-2248号文”同意项目备案。2018年3月四川嘉盛裕环保工程有限公司完成本项目环评工作。2018年4月9日广汉市环境保护局以广环审批[2018]87号文通过环评审查。

四川同佳检测有限责任公司于2018年10月17-18日对该项目进行了竣工验收监测并编制了《四川广蓉模具有限公司模具制

造项目竣工环境保护验收监测报告》。

（三）投资情况

该项目总投资 40 万元，环境保护投资 10.5 万元，占总投资的 26.3%。

（四）验收范围

本次验收范围为：主体工程、辅助工程、公用工程、环保工程以及办公生活设施。

二、工程变动情况

经核实，该项目实际建设无重大变化。

三、环保设施及措施落实情况

环保设施及措施已基本按环评要求建成和落实。建设的环保设施及采取的环保措施主要有：

（一）废水

生产用水：运营期项目生产用水为间接冷却水，经管道引至冷却塔冷却后循环使用，不外排。

项目地坪采用拖布擦拭，拖布清洗废水和食堂废水经隔油池处理后与生活废水一起进入化粪池处理后经市政管网，进入锥南污水处理厂处理。

（二）废气

1) 淬火废气

项目淬火工序在淬火油池中进行，淬火油池上方设置集气罩，淬火过程中产生的有机废气及淬火油烟经集气罩收集至静电式油烟净化器+活性炭吸附装置处理后由 15m 排气筒排放。

2) 焊接烟气

项目焊接烟气通过设置的一台移动式焊烟净化机处理后排放。

3) 石墨粉尘

项目使用电火花机将线切割完成后工件进行造型打空位，在此过程中会产生少量石墨粉尘，项目通过设置一台移动式布袋收尘器对石墨粉尘进行收集。

4) 食堂油烟

项目食堂油烟经油烟净化器处理后达标排放。

四、验收监测结果

根据四川同佳检测有限责任公司编制的《四川广蓉模具有限公司模具制造项目竣工环境保护验收监测报告》，验收监测结论如下：

验收监测期间，项目无组织颗粒物最大浓度 $0.359\text{mg}/\text{m}^3$ 、非甲烷总烃最大浓度 $1.29\text{mg}/\text{m}^3$ ，项目淬火废气中颗粒物最大排放浓度 $45.0\text{mg}/\text{m}^3$ 、非甲烷总烃最大浓度 $6.50\text{mg}/\text{m}^3$ ，均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中最高允许排放浓度限值。

五、文档和环保机构情况

四川广蓉模具有限公司环境保护管理制度较健全，具有兼职环保工作人员，环保资料基本齐全。

六、验收结论

综上所述，验收组认为四川广蓉模具有限公司模具制造项目实际建成部分环保审查、审批手续完备，验收监测表明项目污染物达到国家相关排放标准要求，验收资料齐全，基本符合建设项目竣工环境保护验收条件，建议通过验收。

验收组成员：

2018年 11月 5日