

什邡市康龙化工有限责任公司

大量元素水溶肥技改项目

竣工环境保护验收组意见

2019年2月15日，什邡市康龙化工有限责任公司组织召开了什邡市康龙化工有限责任公司大量元素水溶肥技改项目竣工环境保护验收会。验收组由业主单位什邡市康龙化工有限责任公司、验收监测单位四川同佳检测有限责任公司及特邀专家组成。验收组现场查阅并核实了项目建设运营期环保措施落实情况。经认真讨论，形成如下验收意见：

一、项目基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

什邡市康龙化工有限责任公司投资600万元，在什邡经济开发区北区对原厂区内2*5000t/a热法磷酸装置进行了淘汰，并在原址上技改新增大量元素水溶性肥料装置，年产复混肥20000吨。由于产品市场发生变化，项目原有铵盐生产线已于2008年停止生产，生产装置作为钠盐生产的备用设施；目前仅进行磷酸钠盐、磷酸钾盐、磷酸脲及复混肥的生产，年产磷酸钠盐20000t/a，磷酸钾盐10000t/a，磷酸脲5000t/a，复混肥20000t/a。

（二）建设过程中环保审批情况

项目于2014年11月在什邡市工业和信息化局进行了备案，什邡市工业和信息化局以什邡市技改备案[2014]41号下达了《关于什邡市康龙化工有限责任公司大量元素水溶肥技改项目的备

案通知》。2015年3月成都土壤肥料测试中心编制了本项目的环境影响报告书。2015年3月通过什邡市环保局审批。

四川同佳检测有限责任公司于2018年10月23-24日对项目地下水、废气、噪声进行了监测。2018年11月编制完成该项目竣工环境保护验收监测报告。

（三）投资情况

该项目总投资600万元，环境保护投资51.5万元，占总投资的8.6%。

（四）验收范围

本次验收范围为：主体工程、辅助工程、公用工程、环保工程以及办公生活设施。

二、工程变动情况

经核实，原环评中复混肥生产工序设有圆盘筛进行筛分，实际建成中未设置筛分工序，减少了筛分工序，项目工艺优化后减少了污染物的产生量，取消铵盐生产后，降低了环境风险，符合验收条件。

同时由于该企业为什邡一家老化工企业，由于设备老化企业先后对设备进行了整改，部分设备发生了变化，根据四川润辉林业工程设计有限责任公司出具的关于项目生产规模的核定，项目设备发生变化后生产规模未发生变动，且其生产工艺，污染物治理设施未发生重大变动，因此符合验收条件。

三、环保设施及措施落实情况

环保设施及措施已基本按环评要求建成和落实。建设的环保设施及采取的环保措施主要有：

（一）废水

①生产线离心分离的母液

磷酸钠盐、磷酸钾盐结晶离心脱水，脱水母液暂存在母液槽，经过母液浓缩机浓缩后，返回生产线作为原料进行利用，不外排。

②设备清洗水

由于磷酸盐需共用生产装置，设备会进行清洗，清洗废水收集后，返回各自生产线利用，不外排。

③蒸汽冷凝水

项目蒸汽冷凝水为净下水，经冷却水循环池收集后循环使用不外排。

④锅炉软水废水

项目配置了一台燃气锅炉，锅炉软水废水为清净下水，直接排入雨水管网。

⑤无水钠盐尾气洗涤废水

项目无水钠盐尾气洗涤废水主要含磷酸钠，经收集后循环使用，不外排。废水浓度高后返回钠盐生产线做生产用水。

⑥生活污水

厂区生活污水经化粪池处理后，经园区污水管网，进入园区污水处理厂处理。

（二）废气

磷酸钾盐干燥采用流化床干燥机，热风利用蒸汽锅炉间接加热冷空气。干燥尾气主要为粉尘，经旋风收尘器收尘后，经 15m 高排气筒排放。

无水钠盐干燥采用喷雾干燥塔，热风利用天然气热风炉制得，干燥尾气经旋风除尘后再经水洗后，经 15m 高排气筒排放。

项目配套 1 台热风炉和 1 台 2t/h 的锅炉，采用天然气作燃料。天然气属清洁能源，燃烧烟气经 15m 高的排气筒直接排放。

项目水溶肥使用原料主要以晶体状为主，采用负压进料，同时减少了筛分工序，搅拌工序在密闭容器中进行，因此产生的粉尘极少，通过车间通排风排放。

项目无组织排放主要来源于磷酸盐生产线逸散的粉尘、产品包装粉尘，通过加强车间通风，加快无组织粉尘的稀释和扩散。

（三）固废

项目旋风收尘器的收尘灰渣，均为产品，经收集返回生产线进行利用。

项目原料采用外编织袋内塑料袋包装，产生的废弃包装袋属于一般固废，外售废品收购站。

项目生活垃圾属于一般固废，由当地环卫部门统一清运集中处理。

项目设备维护产生的废机油收集后交由什邡市开源环保科技有限公司处置。

（四）噪声

项目噪声主要为设备噪声，通过合理布局、墙体隔声、设备基座减振，以确保厂界噪声达标。

（五）地下水

项目生产车间、事故废水池、循环水池及雨水收集池按相关要求，进行了防渗处理。生产车间采用 12cm 混凝土+聚丙烯卷材+花岗石防渗，事故应急池、循环水池、初期雨水收集池采用 20cm 混凝土+玻纤布+环氧树脂防渗。

（六）环境风险防范措施

项目制定了环境事故风险应急预案，并在当地环保局进行了备案。厂区内设置了一座 160m³的事故应急池及 151m³的初期雨水收集池。

四、验收监测结果

根据四川同佳检测有限责任公司编制的《什邡市康龙化工有限责任公司大量元素水溶肥技改项目竣工环境保护验收监测报告》，验收监测结论如下：

（1）废气

验收监测期间，项目钾盐尾气中颗粒物排放浓度、无水钠盐尾气中颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 之规定；锅炉废气符合《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 2 中燃气锅炉排放限值。

（3）噪声

本次验收监测期间，项目厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）（3类）（标准限值：昼间65Leq(dB[A])、夜间55Leq(dB[A])）。

（4）地下水

项目区域地下水氨氮、耗氧量、总磷等指标均符合《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）III类标准限值。

对比环评期间的地下水调查资料，现阶段总磷指标下降明显，区域地下水质量有所改善。

五、文档和环保机构情况

什邡市康龙化工有限责任公司环境保护管理制度较健全，具有兼职环保工作人员，环保资料基本齐全。

六、验收结论

综上所述，验收组认为什邡市康龙化工有限责任公司大量元素水溶肥技改项目实际建成部分在不突破原环评工况的磷酸用量前提下，将铵盐调整为钠盐，厂区环境风险降低；地下水调查的总磷指标较环评期间有所改善；工程的环保审查、审批手续完备，验收监测表明项目污染物达到国家相关排放标准要求，验收资料齐全，基本符合建设项目竣工环境保护验收条件，建议通过验收。

验收组成员：

2019年2月15日