

助动自行车制造项目  
竣工环境保护验收监测报告

建设单位：什邡市伊科车业有限公司

编制单位：四川同佳检测有限责任公司

2019年3月

建设单位：什邡市伊科车业有限公司

法人代表：

编制单位：四川同佳检测有限责任公司

法人代表：

项目负责人：

建设单位

电话：13908226545

地址：什邡经济开发区（北区）

编制单位

电话：0838-8225258

地址：德阳市岷江西路一段 256 号汇通大厦 A 栋 15-12 号

## 前 言

什邡市伊科车业有限公司成立于 2017 年，注册资金 1000 万，是四川什邡市一家专业从三轮车设计、加工的企业。什邡市伊科车业有限公司选址于四川什邡经济开发区（北区），租赁四川雷克斯科技发展有限公司位于什邡市经济开发区（北区）厂房，项目占地 6.7 亩，合 4466.67m<sup>2</sup>，项目总投资 1500 万元，达到设计最大年生产电动车 2.88 万辆的生产能力。

项目经什邡市发展和改革委员会批准已备案号：川投资备【2017-510682-37-03-216651】FGQB-0833 号进行了备案。根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》以及国务院令第 253 号《建设项目环境保护管理条例》的相关内容，本项目应进行环境影响评价。为此，2017 年 11 月由四川华睿川协管理咨询有限责任公司编制完成了《关于助动自行车制造项目》环境影响报告表。2018 年 1 月 11 日什邡市环境保护局以什环审批[2018]01 号文通过环评审查。

项目于 2018 年 1 月开始建设，2018 年 6 月投入运营。项目主要建设 2 条新建 2 条助动自行车生产线，达到年产 2.88 万辆助动自行车的生产能力。

目前该项目主体设施和与之配套的环境保护设施运行正常，生产工况满足验收监测要求，基本符合验收监测条件。

受什邡市伊科车业有限公司委托，我公司根据国家环保总局的相关规定和要求，对什邡市伊科车业有限公司“助动自行车制造项目”进行竣工验收。我公司于 2018 年 9 月对项目现场进行了勘察，并查阅了相关资料，在此基础上编制了该项目竣工环境保护验收监测方案。2018 年 10 月 25-26 日、2019 年 2 月 26-27 日对该项目进行了验收监测。2018 年 11 月编制完成该项目竣工环境保护验收监测报告。

### **本次环境保护验收的范围为：**

主体工程：生产车间。

辅助工程：办公生活设施、仓储等

环保工程：废气处理装置、噪声治理装置、废水处理设施等。

### **本次验收监测内容：**

- (1) 废气监测；
- (2) 厂界噪声监测；
- (3) 废水监测；
- (4) 固体废弃物处置检查；
- (5) 环境管理检查。

## 1、建设项目基本情况

建设项目名称	助动自行车制造项目				
建设单位名称	什邡市伊科车业有限公司				
法人代表	张磊	联系人	张磊		
联系电话	13908226545	邮政编码	618400		
建设地点	什邡市什邡经济开发区（北区）				
建设项目性质	√新建 改扩建 技改 迁建（划√）				
主要建设内容	新建 2 条助动自行车生产线，配套 安装冲床、切割机、剪板机、折弯机、焊机、搅拌机等设备				
设计能力	年产 2.88 万辆助动自行车				
实际建成	年产 2.88 万辆助动自行车				
环评时间	2017 年 11 月	开工日期	2018 年 1 月 15 日		
投入试生产时间	2018 年 6 月 20 日	现场监测时间	2018 年 10 月 25-26 日		
环评报告表 审批部门	什邡市环境 保护局	环评报告表 编制单位	四川华睿川协管理咨询有限责任 公司		
环保设施 设计单位	/	环保设施 施工单位	/		
投资总概算	1500 万元	环保投资总概算	26.6 万元	比例	1.77%
实际总概算	1500 万元	环保投资	30.8 万元	比例	2.05%

<p>验收监测依据</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、中华人民共和国国务院令第 253 号《建设项目环境保护管理条例》；</li> <li>2、国家环保总局令第 13 号《建设项目竣工环境保护验收管理办法》；</li> <li>3、国家环保总局环发[2000]38 号《关于建设项目环境保护设施竣工验收管理有关问题的通知》；</li> <li>4、四川省环境保护局川环发[2003]001 号《关于认真做好建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》；</li> <li>5、国家环境保护总局环函[2002]222 号《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的复函》；</li> <li>6、四川省环境保护局川环发[2006]61 号《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》；</li> <li>7、《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》（国环规环评〔2017〕4 号）</li> <li>8、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2019 年 1 月 11 日）；</li> <li>9、2017 年 10 月 9 日什邡市发展和改革局关于本项目的备案通知（川投资备〔2017-510682-37-03-216651〕FGQB-0833 号文；</li> <li>10、2017 年 10 月 16 日什邡市环境保护局关于本项目环评应执行环境标准的函（什标函〔2017〕73 号）；</li> <li>11、2017 年 11 月四川华睿川协管理咨询有限责任公司《关于助动自行车制造项目环境影响报告表》；</li> <li>12、2018 年 1 月 11 日什邡市环境保护局《关于助动自行车制造项目环境影响报告表的批复》（什环审批[2018]01 号）；</li> <li>13、《四川同佳检测有限责任公司监测报告》。</li> </ol>
<p>验收监测标准 标号、级别</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、废水执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中表 4 三级标准。</li> <li>2、厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。</li> <li>3、废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准。</li> <li>4、固体废渣：①执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）；②危险固体废物贮存、处置按国家相关标准执行。</li> </ol>

## 项目概况

### 1、公司概况

项目位于四川省德阳市什邡市什邡经济开发区（北区），总投资 1500 万元，租用四川雷克斯科技发展有限公司厂房，占地 6.7 亩，建筑面积 7500m<sup>2</sup>，新建 2 条助动自行车生产线，配套安装冲床、切割机、剪板机、折弯机、焊机等设备。达到年产 2.88 万辆助动自行车的生产能力。

### 2、项目产业政策符合性及选址合理性分析

#### ①项目产业政策符合性

本项目为交通器材及其他交通运输设备制造项目，属 C3799 其他未列明运输设备制造，根据国务院《关于发布实施〈促进产业结构调整暂行规定〉的决定》（国发〔2005〕40 号）和国家发改委 2013 年第 21 号令《产业结构调整指导目录（2011 年本）（2013 年修正）》和国务院关于发布实施《促进产业结构调整暂行规定》（国发【2005】40 号）的规定，本项目不在鼓励、限制、禁止类之列，属于允许范畴。同时根据《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2010 年本）》，本项目无淘汰落后生产工艺、设备和产品。项目于 2017 年 10 月 9 日在四川省投资项目在线审批监管平台进行备案（备案号为：川投资备【2017-510682-37-03-216651】FGQB-0833 号）。因此，本项目符合国家现行产业政策。

#### ②选址合理性分析

项目选址于四川什邡经济开发区（北区），租赁什邡经济开发区四川雷克斯科技发展有限公司厂房。项目为电动三轮车生产项目，位于节能环保产业区，属于四川什邡经济开发区重点发展项目，符合四川什邡经济开发区产业要求。

项目地东北面 15m 为洪熙包装公司库房，东南面 11m 为闲置厂房，西南面 7m 为厂界、绿化、香山路，项目西北面 11m 处为空地，距厂房 113m 为什邡市瑞祥益金属制品有限公司。本项目为电动车生产项目，外环境关系简单，与周边环境相容，选址合理。

### 3、项目建设概况

项目名称：助动自行车制造项目；

建设地点：四川什邡经济开发区（北区）；

建设性质：新建；

项目投资：1500 万元。

#### （1）项目建设内容及组成

本项目租用四川雷克斯科技发展有限公司厂房，占地 6.7 亩，建筑面积 7500m<sup>2</sup>，新建 2 条助动自行车生产线，配套安装冲床、切割机、剪板机、折弯机、焊机等设备。达到年产 2.88 万辆助动自行车的生产能力。

表 1 项目组成及主要的环境影响一览表

工程分类	环评预计		实际建成	主要环境问题	备注
主体工程	生产车间	共 1 跨，2F，建筑面积 7500m <sup>2</sup> 。1F 主要分布机加区，主要为钢材、管材下料等作业，位于项目厂区东侧；喷漆区，4 个喷漆房，一个烤箱，位于厂区西侧；电泳区，设置脱脂池、清洗池、电泳池、烤箱等作业，位于项目南侧，与电梯井相邻。喷漆成品堆放区位于项目北面出入口侧。电泳成品位于项目车间中部。2F 其分布着待焊接堆放区、半成品堆放区以及焊接区等生产区，达到年生产助动自行车 2.88 万辆。	与环评一致	废边角、废焊渣、烟尘、粉尘、噪声	
办公生活	办公室为出租方提供的办公楼		与环评一致	生活垃圾、生活废水	
	门卫：30m <sup>2</sup> ，位于总厂区出入口		与环评一致		
环保工程	预处理池：有效容积 30m <sup>3</sup>		与环评一致	/	
	固废堆放区：位于厂区北侧占地 10m <sup>2</sup>		与环评一致	/	
	危废暂存区：占地 10m <sup>2</sup> ，位于项目车间 1F 西北角楼梯下		设置了一间危废暂存间	/	
	焊接烟尘：共设置 4 台移动焊烟净化器		设置 6 台移动焊烟净化器	/	
	喷涂有机废气：水帘柜+UV 光解，水帘除漆雾，UV 光氧化分解有机废气		与环评一致	/	

(2) 生产规模及产品方案

表 2 生产规模及产品方案

类别	产品名称	数量	
		环评预计	实际建成
1	0.85m 助动车	3840 辆/年	3840 辆/年
2	1.0m 助动车	8640 辆/年	8640 辆/年
3	1.1m 助动车	7680 辆/年	7680 辆/年
4	1.2m 助动车	8640 辆/年	8640 辆/年
合计		2.88 万辆/年	2.88 万辆/年

(3) 原辅材料消耗

表 3 项目主要原辅材料消耗一览表

类别	名称	数量		备注
		环评预计	实际建成	



原辅材料	钢材	1240t/a	1240t/a	
	板材	1100t/a	1100t/a	
	油漆	8.15t/a	8.15t/a	
	水性电泳液	9t/a	9t/a	
	液压油	0.01m <sup>3</sup> /a	0.01m <sup>3</sup> /a	
	润滑油	0.002m <sup>3</sup> /a	0.002m <sup>3</sup> /a	
	焊丝	4.5t/a	4.5t/a	
	贴花	2.8万张/a	2.8万张/a	
	二氧化碳	5t/a	5t/a	
	脱脂剂	1.9t/a	1.9t/a	NaOH、Na <sub>2</sub> CO <sub>3</sub>
	擦拭毛巾	150张/a	150张/a	

#### (4) 主要设备

表4 主要设备一览表 台(套)

序号	设备名称	规格型号	数量		备注
			环评预计	实际建成	
1	超滤机	1000L/H	1	1	
2	纯水机	2000L/H	1	1	
3	整流电源	300A/300V	1	1	
4	冷水机组	32H	1	1	
5	阴极管	2000×φ75	1	1	
6	极液循环		1	1	
7	电泳循环泵	18.5kw+15kw	2	2	
8	袋式过滤器		4	1	
9	超滤泵		1	1	
10	喷淋泵	3KW	4	9	喷淋泵
11	燃煤炉	60万大卡	1	1	60万大卡天然气燃烧机
12	循环风机	GW-8C/	1	1	主要用于热风循环
13	浸槽防尘棚体	500mm 轻泡板	3	0	
14	喷漆实体	6.0*3.0*3.0	2	2	
15	喷漆实体	3.0*3.0*3.0	2	2	
16	室体板材	&1.5 钢板	4	4	
17	水池	&2.5 钢板	4	4	
18	水帘板	不锈钢	4	4	
19	水泵	60T 4KW	2	2	
20	水泵	40T 3KW	2	2	

21	管路	U-PVC 管	4	300 米	主要用于电泳除油喷淋、电泳清洗、水循环系统
22	喷嘴	工程塑料喷嘴	4	700	主要用于电泳除油喷淋及电泳清洗喷淋
23	送风风机	BFT35 轴流风机	6	4	
24	排风风机	BFT35 轴流风机	6	4	
25	过滤系统	初、中效	4	1	
26	排风管道	&0.8 镀锌板	6	6	
27	照明	2×36W 日光灯	4	6	
28	流平（隔尘）室	50mm 岩棉夹芯板	2	1	
29	窗体	50mm 玻璃	2	--	未设置窗户
30	燃煤炉	材质同电泳线	2	1	40 万大卡天然气燃烧机
31	循环风机	GW-8	2	1	主要用于热风循环
32	空压机		1	1	
33	金属圆水锯		3	3	
34	半自动二氧化碳焊机		15	15	
35	自动弯管机		2	2	
36	液压折弯机		2	2	
37	冲床	63T	1	1	
38	冲床	16T	1	1	
39	冲床	40T	4	4	
40	液压剪板机		1	1	
41	机械剪板机		1	2	
42	移动焊烟净化设备		4	6	
43	UV 光解设备		1	1	

### (5) 工作制度及劳动定员

工作制度：年工作日300天，每天工作8小时。不提供食宿。

表 5 劳动定员

项目	数量	
	环评预计	实际建成
工作人员	100 人	65 人

## 2、生产工艺及污染物产出流程

### 主要生产工艺及污染物产出流程（附示意图）

项目生产工艺如下：

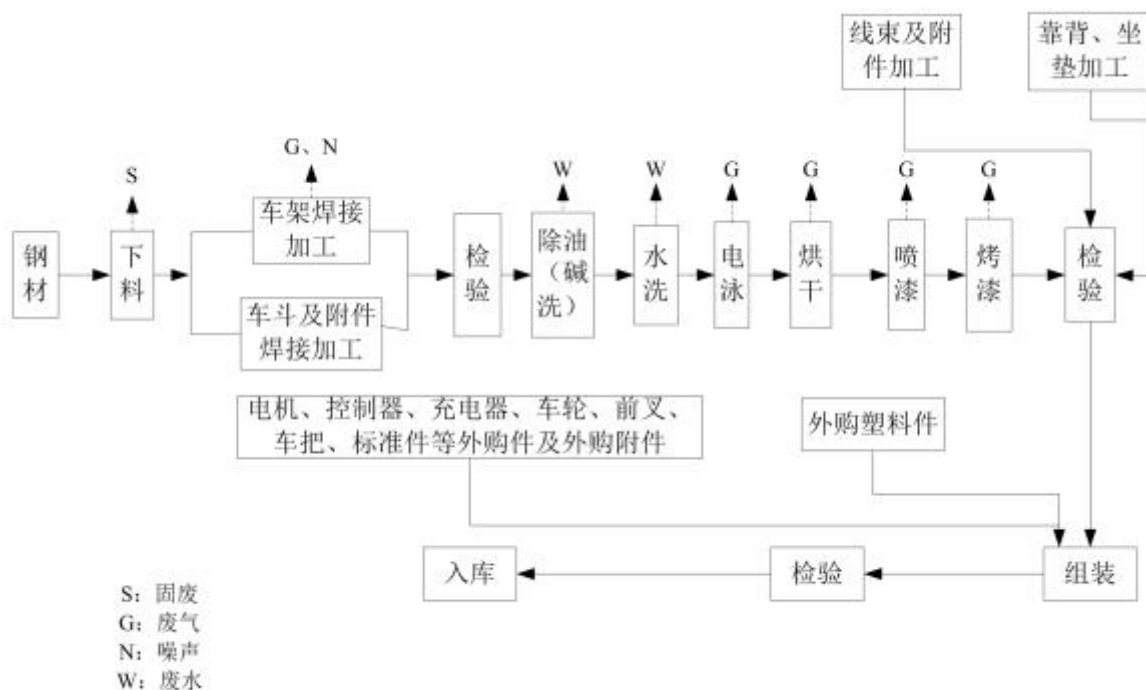


图1 生产工艺流程及产污位置图

主要生产工艺介绍

1、下料：外购原材料经过液压剪板机（板材）和金属圆锯机切割（管材和型材），将原材料制作成制造电动三轮车车架的单个零件，下料的产品进入零配件库暂存

2、机加工：对下料工序中的零配件通过冲孔、弯管、折弯等工序加工成型。

3、管件及板件焊接：通过二氧化碳保焊机将下料完成的零配件焊接成三轮车车架、三轮车靠背、三轮车车厢、三轮车护栏等配件。

4、打磨：通过打磨机将成型的三轮车架、三轮车靠背、三轮车车厢、三轮车护栏等配件进行打磨，主要对焊接处进行打磨。

5、检验：对成型的三轮车架、三轮车靠背、三轮车车厢、三轮车护栏等配件进行检验，合格品进入半成品区，不合格品重新进入焊接工序。

6、电泳前除油：经检验合格的车架、三轮车靠背、三轮车车厢、三轮车护栏等配件经传送链传至脱脂剂槽进行除油，脱脂槽中加入脱脂剂，脱脂剂与水比例约 5:100，脱脂槽容积 2.25m<sup>3</sup>，脱脂槽中脱脂剂量为 1.5m<sup>3</sup>，每 7 天补充一次，补充量为 0.3m<sup>3</sup>，脱脂槽位于工件下方，槽中脱脂剂经过水泵提升，向工件喷淋，喷淋过程中的脱脂剂滴回

脱脂槽，脱脂槽出来后自来水喷淋冲洗，冲洗水经水泵提升向工件喷淋，水池为 2.25m<sup>3</sup>，水池水量约 1.5m<sup>3</sup>/d，每 7 天补充一次，补充量为 0.3m<sup>3</sup>，经过脱脂剂除油水洗后，进入电泳漆工序。

7、电泳漆工序：车架、三轮车靠背、三轮车车厢、三轮车护栏等配件经除油水洗后进入电泳漆工序，电泳漆原理为带电荷的涂料粒子与它所带相反电极相吸。采用直流电源，车架浸于电泳漆液中，进入槽液，在工件和对应电极通直流电。在电场作用下，涂料粒子被吸附到工件上并在表面沉积。漆膜达到一定厚度，电泳停止。此时把工件从槽中取出，经清洗池冲洗掉浮漆，最后送入烘干固化炉。

8、烘干固化：上漆后的工件经传送链进入烘干固化炉，本烘干炉为间接烘干方式，使用 1 台干燥机供热，燃料为天然气，天然气燃烧产生的热量经过热交换后进入烘干固化炉中，烘干温度保持在 80-100℃左右，烘干需时 30~40min。同时，在烘干固化炉的两端加装了风幕，可有效防止炉内热量的损失。产品再通过烘箱内风冷 5min 冷却到室温。检验无油点、针孔、有无附着力，检验漆面干燥度、反面清洁度，不合格品返回上一道工序重新上漆。

9、喷漆：烤漆工艺原理：喷面漆→流平→烘烤固化→冷却下件

10、产品检验入库：人工检验，成品配件入库。

## ②电动车组装工艺流程

电动车的组装时通过装配流水线实现的。装配工艺分为两阶段，分别为倒装与正装。正装与倒装主要区别在于车架的放置方向，车架在倒装线上是倒置的，在正装线上是正置的。倒装与正装是为了方便安装电动车各个不同的部件。

压上下碗：即对车架进行打号，对车架进行编号后利用打号机压制在车架上。

倒装线：对车架依次完成前叉、前后泥板、前轮、链条、后轮、链盒等的组装。

正装线：倒装结束后，车体正置安装衣架、车把、控制器、主线、电池、前后闸线、坐垫等。

### 3、主要污染源、污染物处理和排放流程

#### 主要污染源、污染物处理和排放流程

##### (1) 废气

###### ①焊接烟气

项目在焊接工序中会产生焊接烟尘，项目通过在焊接工位设置移动式焊烟净化机对焊接烟尘进行收集处置，项目共设置 6 台，焊接烟尘经移动焊烟净化设备处理后排放。

###### ②有机废气

项目喷漆、烘干固化、电泳烘干过程中均会产生有机废气，项目面漆喷漆房采用水帘柜，电泳烘干、喷漆烘干固化有机废气经 UV 光氧催化设备+活性炭吸附装置处理后由 15m 排气筒排放。

###### ③燃烧废气

项目烘干过程中产生天然气为燃料，天然气燃烧过程中会产生二氧化硫、氮氧化物及烟尘，根据业主提供资料，项目燃烧器未设计单独的燃烧废气排气孔，产生的废气同热量一同进入烘干室，尾气和烘干废气一起经 15m 排气筒排放。

##### (2) 废水

###### ①脱脂废水

脱脂工段主要是将工件表面油污、灰尘、碎渣等杂质清洗干净。脱脂剂主要成分为氢氧化钠、碳酸钠、偏硅酸钠、柠檬酸钠以及表面活性剂。脱脂废水中主要污染物为石油类、SS、CODcr、pH，该部分水循环使用，每 7 天补充一次新鲜水，每个月排放一次，排放前采用草酸将废液中和至 6-9 后排入项目预处理池，经预处理后排入园区污水管网，进入园区污水处理厂处置。

###### ②水洗废水

项目采用喷淋水洗的方式去除掉附着在车身或部件上的脱脂废水，该部分水循环使用，每 7 天补充一次新鲜水，每个月更换一次，更换下的废水采用草酸进行中和至 6-9 后，排入预处理池经预处理后排入园区污水管网，进入园区污水处理厂处置。

###### ③电泳水

项目水性电泳液需加水稀释，水与电泳液比例为 6: 4，该部分水重复使用，不外排。

###### ④水帘水

项目水帘柜循环使用，仅自然蒸发一些，定期打捞漆渣和补充新鲜水，每月更换一次，

更换下的废水交由四川中明环境治理有限公司处置。

### ⑤生活污水

项目员工生活废水，经厂区内预处理池处理后经园区污水管网排入园区污水处理厂处理。

### (3) 噪声

本项目噪声源主要来自制管机、开卷机、分剪机、空压机等设备噪声，噪声源强一般在70~90dB(A)之间。通过采取选择低噪声设备、基础减振、厂房隔声降低噪声影响。

表6 主要噪声源一览表

单位：dB(A)

设备名称	噪声值	数量	位置	治理措施
空压机	90	1台	车间内	选择低噪声设备、合理布局、厂房隔声
剪板机	85	2台		
折弯机	80	2台		
冲床	90	6台		

### (4) 固废

#### 一般固废

#### ①废边角料

项目废边角料集中收集后，定期外售废品收购站。

#### ②生活垃圾

项目生活垃圾集中收集后交由当地环卫部门进行处理。

#### ③废包装材料

项目外购原辅料在拆封后以及产品包装过程中将会产生一定量的废包装材料，集中收集后外卖废品回收站

#### ④废零部件

在装配工序产生少量不合格零部件，属一般固废，企业收集后售予废品收购站。

⑤废焊材、焊渣和焊接烟尘收尘灰：项目采用无铅焊丝，该固废中主要物质为金属氧化物，属一般固废，企业收集后外售给废品收购站。

#### 危险废物

#### ①漆渣、废活性炭

电泳和水帘柜内定期清理的漆渣和废活性炭，交四川中明环境治理有限公司处置。

②槽液、槽渣

槽渣包括脱脂槽、电泳槽定期清除的底部槽渣，收集后定期交四川中明环境治理有限公司处置。

③废漆桶、溶剂桶等化学剂包装容器

项目产生的废漆桶、废溶剂桶收集后定期由供应厂家回收作为原用途循环使用。

④废机油、废液压油

项目设备维护产生的废机油废液压油交由什邡市开源环保科技有限公司处置。

5、污染源及处理设施

表 7 本项目污染物排放情况

类别	污染源	污染物	源强		处理方式		备注
			环评预测	实际产生	环评要求	实际建成	
废气	焊接	烟尘	0.00125kg/h	少量	安装 4 台移动式焊烟净化机	经 6 台移动式焊烟净化机处理后排放	
	喷涂废气	VOCs	1.7187mg/m <sup>3</sup>	15.8mg/m <sup>3</sup>	经风机收集由水帘+UV 光解处理由 15m 排气筒排放	经风机收集由水帘+UV 光解+活性炭处理由 15m 排气筒排放	
	燃烧废气	烟尘 SO <sub>2</sub> NO <sub>x</sub>	19.135kg/a 39.917kg/a 116.788kg/a	1.48t/a -- --	由 8 米排气筒排放	与烘干废气一起经 15m 排气筒排放	
废水	生活污水	COD <sub>cr</sub> BOD <sub>5</sub> SS NH <sub>3</sub> -N	960m <sup>3</sup> /a	620m <sup>3</sup> /a	经预处理池处理后排入园区污水处理厂	经预处理池处理后排入园区污水处理厂	
	生产废水	脱脂废水、清洗水	30m <sup>3</sup> /a	30m <sup>3</sup> /a	调节 pH 后排入预处理池经处理后排入管网进入污水处理厂处理	循环使用，定期更换新鲜水，更换下废水调节 PH 后排入预处理池处理后进入园区污水处理厂处理	
		水帘柜废水	0	0	循环使用，不外排	循环使用，定期更换，更换下废水交由四川中明环境治理有限公司处置	
		电泳废水	0	0	循环使用	循环使用	
生产车间	废边角料、废焊渣、废零部件	26.965t/a	26t/a	定期外售给废品收购站	定期外售给废品收购站		

固废	办公生活区	生活垃圾、污泥、废包装、废含油抹布	35t/a 150 双/a	生活垃圾、污泥、废包装 30t/a, 生活中不产生废含油抹布	环卫部门统一收集处理	生活垃圾环卫部门收集处置
	车间	漆渣	2.284t/a	2.284t/a	交由有资质的单位回收处理	漆渣、槽渣、废活性炭交由四川中明环境治理有限公司处置,废漆桶由厂家回收
		槽渣	0.45t/a	0.45t/a		
		废漆桶	1t/a	1t/a		
		废活性炭	--	0.2t/a		
设备维护	废机油、液压油	--	0.006t/a	--	什邡市开源环保科技有限公司处置	
噪声	各种设备	厂界噪声	/	/	基础减振、厂房隔音	基础减振、厂房隔声

## 6、环保设施(措施)及投资一览表

表 8 环保设施(措施)及投资一览表 单位: 万元

项目	环评预计		实际建成	
	处理措施	投资金额	处理措施	投资金额
废气治理	安装 4 套焊烟净化器		2.4	3.0
	1 套水帘+UV		22	25
废水治理	生活废水由 40m <sup>3</sup> 预处理池处理		/	/
噪声治理	减震基座、隔声降噪、合理布局, 加强绿化等		0.5	0.5
固废	废金属屑、边角料	设置固废暂存间 10m <sup>3</sup> , 分类收集, 定期外售废品回收站。	0.5	0.5
	生活垃圾	垃圾桶收集, 环卫清运	/	0.1
	漆渣、槽渣、废漆桶	设置危废暂存间 10m <sup>3</sup> , 专用容器分类收集后委托有资质的单位回收处理。	1	1.5
其它	设置环境管理人员, 设置标志牌		0.2	0.2
合 计			26.6	30.8



## 4、环评主要结论建议及环评批复

### 环评主要结论建议及环评批复

#### 一、结论

##### 1、（一）产业政策符合性

本项目为助动车生产制造，属 C3799 其他未列明运输设备制造，根据国务院《关于发布实施〈促进产业结构调整暂行规定〉的决定》（国发〔2005〕40 号）和国家发改委 2013 年第 21 号令《产业结构调整指导目录（2011 年本）（2013 年修正）》和国务院关于发布实施《促进产业结构调整暂行规定》（国发【2005】40 号）的规定，本项目不在鼓励、限制、禁止类之列，属于允许范畴。同时根据《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2010 年本）》，本项目无淘汰落后生产工艺、设备和产品。项目于 2017 年 10 月 9 日在四川省投资项目在线审批监管平台进行备案（备案号为：川投资备【2017-510682-37-03-216651】FGQB-0833 号）。

二、项目符合现行国家产业政策。

##### （二）规划及选址合理性分析

1、与园区规划符合性分析 本项目为助动车生产项目，位于节能环保产业区，属于四川什邡经济开发区重点发展项目，符合四川什邡经济开发区产业要求。

##### 2、项目与四川什邡经济开发区规划环评的符合性

本项目为助动车生产，符合规划环评及审查意见关于入区行业门槛的要求。根据报告书及审查意见，入区企业必须采用国际、国内先进水平的生产工艺、设备及污染治理技术，能耗、物耗、水耗均能达到相应行业的清洁生产水平二级或国内先进水平。本项目生产工艺是目前因内外生产的主流技术，采用先进的清洁生产工艺，能耗、物耗、水耗、污染物产生指标、废物回收利用指标和环境管理要求均能达到国内先进水平，因此本项目符合规划环评及审查意见关于入区清洁生产门槛的要求。因此本项目符合规划环评及审查意见要求。同时根据四川什邡经济开发区管理委员会出具入园证明（见附件），本项目符合经济开发区园区规划。

##### 3、用地性质符合性分析

项目位于四川什邡经济开发区，根据园区提供证明，项目属于工业用地。故本项目符合土地用地性质。

##### 4、外环境关系相容性分析

项目选址于四川什邡经济开发区（北区），租用四川雷克斯科技发展有限公司。项目地东北面 15m 为洪熙包装公司库房，东南面 11m 为闲置厂房，西南面 7m 为厂界、绿化、香山路路，项目西北面 11m 处为空地，距厂房 113m 为什邡市瑞祥益金属制品有限公司。本项目为电动车生产项目，外环境关系简单。因此，项目建设无环境制约因素，与周边环境相容。

5、项目所处区域无社会所关注的自然保护区、风景区、名胜古迹和其他需要特别保护的环境敏感目标。

6、本项目所在地供水、供电、等能源充足，不会对项目建设产生制约因素。

### （三）环境质量现状

环境空气：项目所在区域环境空气质量达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，区域环境空气质量良好。

地表水：评价段石亭江水质达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类水域标准。

声环境：通过对项目厂界运营期噪声监测，运营期项目厂界噪声均符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 3 类标准，项目周边声环境质量良好。

### （四）污染防治措施及达标排放有效性的分析

#### （1）施工期

项目租赁已建好厂房进行生产，故不涉及土建工程，施工期仅为安装工程。

1、设备安装调试期间的工人生活污水应收集后排入市政污水管网，不得随意排放；

2、尽量采用低噪声的施工工具，如以液压工具代替气压工具，同时尽可能采用施工噪声低的施工方法；

3、生活垃圾经垃圾桶、垃圾车等收集，由市政环卫部门清运处置，不得长期堆放或随意倾倒；废弃包装材料定点收集，然后外卖废品收购站或由市政环卫部门清运处置，不得随意丢弃；

4、设备运输过程中应注意控制汽车尾气，主要通过车辆限速降低影响，禁止使用尾气超标车辆。

#### （2）营运期

废气：焊接烟气由 4 台移动焊烟净化设备处理后排放；喷漆以及烘干过程中产生的有机废气经由水帘+UV 光解处理后经由 15m 烟囱高空排放；项目烘干采用的能源为天然气，

天然气属于清洁能源，故产生的废气对环境的影响不大。经以上分析，项目运营期产生的大气污染对环境的影响较小。

废水：项目生活污水经化粪池（40m<sup>3</sup>）收集处理后，经市政管道排向什邡市灵江污水处理厂处理后排至石亭江。生产过程中涉及的脱脂用水、清洗用水、水帘柜用水、电泳漆用水定期补充，不外排。

噪声：噪声主要来自设备噪声，在采取现有厂房隔声，基础减振的基础上，加强运营期车间门窗关闭、厂房外绿化等措施后，对环境的影响甚微。

固废（一般固废）：一般固废分类收集暂存一般固废暂存间，定期外售废品回收站；危废分类收集，分区暂存危废暂存间，定期交由危废资质处置单位处理，对环境的影响甚微；生活垃圾垃圾桶收集，环卫清运处置。措施合理、可行。

#### （五）清洁生产

项目通过在内部管理、设备选择、资源利用、污染治理等几方面采取合理可行的清洁生产措施，有效地控制污染，较好地实现清洁生产。

#### （六）总量控制

根据国家总量控制原则，项目涉及的总量控制项目为 CODCr、NH<sub>3</sub>-N，生活污水排放量为 960m<sup>3</sup>/a，COD:288kg/a，NH<sub>3</sub>-N:33.6kg/a，纳入灵江污水处理厂；项目烘干燃料为天然气，因此，本项目设置总量控制指标数据为 SO<sub>2</sub>: 39.917kg/a、氮氧化物: 116.788kg/a。项目已申请（见附件）。

#### （七）环境可行性结论

综上，本项目符合国家产业政策，选址符合什邡市经济开发区土地利用规划。总图布置基本合理。贯彻了“清洁生产、总量控制和达标排放”的原则，采取“三废”及噪声的治理措施经济技术可行，措施有效，工程实施后，在切实落实本评价所提出的各项污染防治措施和确保“三废”污染物达标排放的前提下，各种污染物能够稳定达标排放，不会对地表水、环境空气、声学环境质量产生明显影响；项目采取的风险防范措施可行，环境风险可控。从环保角度讲，本项目在什邡市经济开发区（北区）选址和运营可行。

### 三、 建议

1、建立健全生产环保规章制度，严格人员操作管理，与此同时，加强设备、管道、各项治污措施的定期检查和维护工作。

2、厂区车间外，厂界内靠墙地带多种植树木花草，即美化环境，且吸声、降噪。

3、工厂应加强环保宣传教育工作，强化公司的各项环境管理工作。

4、安排环保人员做好厂区环境管理工作，搞好环境卫生。

### 环评批复

一、项目建于四川什邡经济开发区（北区）。主要建设内容及规模：租用四川雷克斯科技发展有限公司厂房，新建2条助动自行车生产线，配套安装冲床、切割机、折弯机、焊机、搅拌机等设备，设置电泳池、喷漆房，建成后年产助动自行车2.5万辆。项目投资1500万元，环保投资估算26万元，占总投资的1.77%。

项目在什邡市发展和改革和科技局的网上备案（川投资备[2017-510682-37-03-216651]FGQB-0833号），项目用地性质为工业用地，园区管委会同意项目入园，因此符合土地利用规划和园区总体规划。

项目严格按照报告表中所列建设性质、规模、工艺、地点和拟采取的环境保护措施建设和运行，对环境的不利影响能够得到缓解和控制。因此，我局同意报告表结论。你公司应全面落实报告表提出的环保措施和本批复要求。

### 二、项目建设和运营中应重点做好的工作

（一）严格贯彻执行“预防为主、保护优先”的原则，落实项目环保资金，落实公司内部的环境管理部门、人员和管理制度等工作，与项目同步开展环保相关设施的设计，将环保措施纳入招标施工合同中。

（二）严格按照报告表的要求，落实各项废水处理设施建设。阴极电泳用水循环使用，不得外排；经中和处理后的脱脂废水、预处理水洗废水和水帘柜废水、生活废水一起，经预处理池处理后排入市政污水管网，最终进入园区污水处理厂进行处理。采取有效措施，做好防渗处理，防止污染地下水。落实各项废气处理设施，加强车间通换气；焊接烟尘经移动式焊烟净化器处理后达标排放；喷漆废气、烘干废气经水帘漆雾+UV光解处理后由15m排气筒达标排放；天然气燃烧废气由8m高排气筒达标排放。落实各项噪声治理措施，确保厂界噪声达标并不得扰民。落实各项固废处置措施，提高回收利用率，加强各类固废暂存、转运及处置过程环境管理，防止二次污染。

（三）落实控制和减少无组织排放措施，加强管理，确保无组织排放监控点达标。项目以喷漆房及烘干房为边界，设置50m卫生防护距离，卫生防护距离内不得新建住宅区、学校、医院等环境敏感点。

（四）总量控制指标：废水（COD0.288t/a、氨氮0.0336t/a，纳入园区污水处理厂总

量指标)，废气（SO<sub>2</sub>0.039917t/a、NO<sub>x</sub>0.116788t/a）

（五）项目建设涉及安全、水务和防护要求请按安全、水务和防护管理的相关规定和批复执行。加强管理，提高全体员工的环保意识和安全意识，定期根据生产实际情况，更新、完善全厂环境风险防范措施，杜绝发生环境风险事故和安全事故。

（六）今后如需要扩大生产规模或增加新项目必须按规定程序进行申报，否则将按相关环保法规予以处罚。

三、项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度。

该报告表经批准后，如工程性质、规模、地点或防治污染的措施发生重大变动的，你公司应当重新报批报告表，否则不得实施建设，自报告表批准之日起，如工程超过5年未开工建设，报告表应当报我局重新审核。

## 5、验收监测内容

### 验收监测内容

#### 一、监测内容

受什邡市伊科车业有限公司委托，四川同佳检测有限责任公司于2018年10月25-26日、2019年2月26-27日对“助动自行车制造项目”进行了环保竣工验收监测，具体监测内容如下：

##### 1、废气监测

本次验收对项目无组织、有组织废气进行了监测，监测点位、监测项目、监测频次见下表：

表9 废气采样点位、项目及频次

监测断面	监测点位	监测项目	频次
厂界	上风向设1个参照点，下风向布设3个监控点	VOCs、苯、甲苯、二甲苯	3次/天，2天
有组织废气	废气处理设施排气筒	VOCs、苯、甲苯、二甲苯、二氧化硫、氮氧化物、颗粒物	3次/天，2天

##### 2、噪声

监测点位：厂界外四周设置4个监测点位。

监测频次：厂界噪声在距厂界外1米处，连续监测2天，每天昼间、夜间各监测2次。

##### 3、废水

表10 废水采样点位、项目及频次

监测断面	监测项目	频次
预处理池废水排放口	PH、氨氮、化学需氧量、悬浮物、石油类、阴离子表面活性剂、总铬、总锰	3次/天，2天

#### 二、监测工况及质控情况

##### (一) 验收监测期间工况监测

现场监测期间，项目生产正常、稳定，各项环保治理设施也正常运行。

表11 监测期间生产负荷表 单位：辆/d

生产线	监测日期			
	助动自行车	10.25	生产负荷	10.26
75		78%	78	81%
2.26		生产负荷	2.27	生产负荷
	72	75%	79	82%

备注	全年以 300 天计
----	------------

各生产装置的运行负荷均满足国家环保总局《建设项目环境保护设施竣工验收监测技术要求（试行）》中要求的生产负荷，符合验收监测要求的 75%及以上负荷要求。

## （二）质量控制和质量保证

1、严格按审查确定的验收监测方案进行监测。

2、及时了解工况情况，保证验收监测过程中工况负荷满足要求。

3、监测分析方法采用国家有关部门颁布标准分析方法，参加环保设施竣工验收监测采样和测试的人员，应按国家有关规定持证上岗。

4、现场采样和测试应严格按《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予详细说明。

5、环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

6、噪声按《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的要求进行；测量前后测量仪器灵敏度标准值应符合规定，监测时应使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计。

7、废气采样环境、采样高度的要求按《环境监测技术规范》（大气部分）执行，分析方法执行《空气和废气监测分析方法》中规定的方法执行。

8、废水监测采样环境、采样高度的要求按《环境监测技术规范》（水质部分）执行，分析方法执行《水和废水监测分析方法》中规定的方法执行。

表 12 验收标准与环评标准对照表

类型	验收标准					环评标准			
废气	标准：《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准					标准：《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准			
	污染物	最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	最高允许排放速率 (kg/h)		无组织排放监控浓度值 (mg/m <sup>3</sup> )	最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	最高允许排放速率 (kg/h)		无组织排放监控浓度值 (mg/m <sup>3</sup> )
			排气筒 (m)	二级			排气筒 (m)	二级	
颗粒物	120	15	3.5	1.0	120	15	3.5	1.0	

	二氧化硫	550	15	2.6	--	550	15	2.6	--	
	氮氧化物	240	15	0.77	--	240	15	0.77	--	
	《四川省固定污染源大气挥发性污染物排放标准》				《四川省固定污染源大气挥发性污染物排放标准》					
	污染物	最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排气筒 (m)	最高允许排放速率 (kg/h)	无组织排放监控浓度值 (mg/m <sup>3</sup> )	最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排气筒 (m)	最高允许排放速率 (kg/h)	无组织排放监控浓度值 (mg/m <sup>3</sup> )	
	苯	1	15	0.2	0.1	1	15	0.2	0.1	
	甲苯	5	15	0.6	0.2	5	15	0.6	0.2	
	二甲苯	15	15	0.9	0.2	15	15	0.9	0.2	
	VOCs	60	15	3.4	2.0	60	15	3.4	2.0	
厂界噪声	标准：厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准				标准：厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准					
	昼间	65 dB(A)		等效声级		昼间	65dB(A)		等效声级	
	夜间	55 dB(A)		等效声级		夜间	55dB(A)		等效声级	
废水	标准：《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表1和表4中三级标准				《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准					
	污染物	标准值 mg/L			标准值 mg/L					
	pH（无量纲）	6-9			6-9					
	氨氮	-			-					
	化学需氧量	500			500					
	悬浮物	400			400					
	石油类	20			20					
	阴离子表面活性剂	20			20					
	总铬	1.5			1.5					
总锰	5.0			5.0						

### 三、监测结果

#### 1、废气监测

四川同佳检测有限责任公司于2018年10月25-26日对项目无组织颗粒物进行了现场监测，后公司根据专家意见对有机废气处理装置进行了整改，在光氧设备的基础上增加了一级活性炭净化装置，四川同佳检测有限责任公司于2019年2月26-27日对项目有机废气进行了补充监测，结果见下表。

表 13 无组织废气监测结果 单位：ug/m<sup>3</sup>



监测项目	采样日期	点位	监测结果		
			第一次	第二次	第三次
颗粒物 (mg/m <sup>3</sup> )	2018. 10. 25	上风向 1#东北	0. 129	0. 112	0. 112
		下风向 2#西	0. 278	0. 262	0. 260
		下风向 3#西南	0. 296	0. 281	0. 278
		下风向 4#南	0. 260	0. 244	0. 241
	2018. 10. 26	上风向 1#东北	0. 147	0. 131	0. 130
		下风向 2#西	0. 313	0. 299	0. 297
		下风向 3#西南	0. 277	0. 261	0. 260
		下风向 4#南	0. 239	0. 225	0. 222
苯	2019. 2. 26	上风向 1#东北	未检出	3. 97	13. 0
		下风向 2#西	未检出	未检出	未检出
		下风向 3#东南	33. 6	未检出	未检出
		下风向 4#南	未检出	未检出	未检出
	2019. 2. 27	上风向 1#东北	未检出	3. 20	0. 6
		下风向 2#西	16. 3	18. 4	未检出
		下风向 3#东南	未检出	未检出	未检出
		下风向 4#南	未检出	未检出	未检出
甲苯	2019. 2. 26	上风向 1#东北	1. 52	0. 689	5. 66
		下风向 2#西	112	101	193
		下风向 3#东南	15. 5	未检出	未检出
		下风向 4#南	未检出	76. 7	69. 4
	2019. 2. 27	上风向 1#东北	未检出	4. 22	未检出
		下风向 2#西	8. 71	9. 73	未检出
		下风向 3#东南	未检出	未检出	未检出
		下风向 4#南	未检出	未检出	未检出

二甲苯	2019. 2. 26	上风向 1#东北	12. 5	3. 33	5. 45
		下风向 2#西	133	196	158
		下风向 3#东南	18. 1	108	83. 7
		下风向 4#南	168	171	155
	2019. 2. 27	上风向 1#东北	未检出	3. 43	未检出
		下风向 2#西	12. 0	10. 7	84. 7
		下风向 3#东南	156	188	168
		下风向 4#南	44. 6	39. 8	35. 8
VOCs	2019. 2. 26	上风向 1#东北	21. 5	17. 1	33. 7
		下风向 2#西	425	482	497
		下风向 3#东南	122	163	124
		下风向 4#南	300	379	344
	2019. 2. 27	上风向 1#东北	未检出	14. 0	0. 6
		下风向 2#西	50. 0	69. 6	126
		下风向 3#东南	281	333	292
		下风向 4#南	65. 9	58. 4	52. 6

表 14 燃烧器燃烧废气监测结果表

监测日期	监测点位	监测项目	单位	监测结果		
				第一次	第二次	第三次
2018. 10. 25	燃烧废气排 气筒	颗粒物排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	23. 8	22. 8	23. 3
		颗粒物排放速率	kg/h	0. 603	0. 584	0. 601
		二氧化硫排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	未检出	未检出	未检出
		二氧化硫排放速率	kg/h	-	-	-
		氮氧化物排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	未检出	未检出	
		氮氧化物排放速率	kg/h	-	-	-
2018. 10. 26	燃烧废气排 气筒	颗粒物排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	25. 1	25. 7	25. 3
		颗粒物排放速率	kg/h	0. 637	0. 645	0. 647

	二氧化硫排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	未检出	未检出	未检出
	二氧化硫排放速率	kg/h	-	-	-
	氮氧化物排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	未检出	未检出	未检出
	氮氧化物排放速率	kg/h	-	-	-

表 15 有组织有机废气监测结果表

监测日期	监测点位	监测项目	单位	监测结果			
				第一次	第二次	第三次	
2019. 2. 26	光氧+活性炭 设备进口	VOCs 浓度	mg/m <sup>3</sup>	41. 1	63. 9	89. 7	
		苯浓度	mg/m <sup>3</sup>	2. 82	0. 361	未检出	
		甲苯浓度	mg/m <sup>3</sup>	7. 69	6. 31	0. 639	
		二甲苯浓度	mg/m <sup>3</sup>	16. 6	25. 1	14. 8	
	光氧+活性炭 排气筒	VOCs 排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	10. 5	15. 0	18. 6	
		VOCs 排放速率	kg/h	0. 216	0. 327	0. 420	
		苯排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	未检出	未检出	未检出	
		苯排放速率	kg/h	-	-	-	
		甲苯排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	0. 144	0. 279	0. 207	
		甲苯排放速率	kg/h	2. 97x10 <sup>-3</sup>	6. 48x10 <sup>-3</sup>	4. 67x10 <sup>-3</sup>	
		二甲苯排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	3. 20	5. 54	6. 65	
		二甲苯排放速率	kg/h	0. 066	0. 121	0. 150	
	2019. 2. 27	光氧+活性炭 设备进口	VOCs 浓度	mg/m <sup>3</sup>	71. 9	90. 8	62. 7
			苯浓度	mg/m <sup>3</sup>	未检出	未检出	未检出
甲苯浓度			mg/m <sup>3</sup>	6. 62	3. 38	2. 06	
二甲苯浓度			mg/m <sup>3</sup>	44. 4	32. 0	24. 7	
光氧+活性炭 排气筒		VOCs 排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	26. 4	27. 2	21. 2	
		VOCs 排放速率	kg/h	0. 623	0. 629	0. 486	
		苯排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	未检出	未检出	未检出	
		苯排放速率	kg/h	-	-	-	
		甲苯排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	2. 43	0. 327	0. 206	
		甲苯排放速率	kg/h	0. 057	7. 56×10 <sup>-3</sup>	4. 72×10 <sup>-3</sup>	
		二甲苯排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	12. 4	9. 67	7. 90	
		二甲苯排放速率	kg/h	0. 293	0. 224	0. 181	

备注：项目燃烧废气同有机废气共用一根排气筒。

监测结果表明，项目有组织、无组织有机废气均满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表3和表5中排放限值；颗粒物、二氧化硫、氮氧化物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2排放限值。

## 2、废水监测

四川同佳检测有限责任公司于2018年10月25-26日对项目外排废水进行了监测，监测结果如下：

表16 废水监测结果表 单位：mg/L

监测项目	监测点位	采样日期	监测结果		
			第一次	第二次	第三次
pH（无量纲）	预处理池废水排放口	10月25日	7.80	7.82	7.81
氨氮			5.99	5.93	5.81
化学需氧量			280	270	272
悬浮物			62	57	59
石油类			0.53	0.52	0.51
阴离子表面活性剂			0.158	0.155	0.152
总铬			0.06	0.02	0.06
总锰			1.68	1.63	1.62
pH（无量纲）			预处理池废水排放口	10月26日	7.82
氨氮	5.90	5.81			5.75
化学需氧量	288	276			274
悬浮物	64	67			61
石油类	0.53	0.52			0.50
阴离子表面活性剂	0.155	0.152			0.149
总铬	0.02	0.02			0.06
总锰	1.60	1.66			1.64

监测结果表明，项目外排废水中各项指标均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表1和表4中三级标准。

## 3、噪声监测

四川同佳检测有限责任公司2018年10月25-26日对项目厂界噪声进行监测，厂界噪声监测结果见下表。

表 17 噪声监测结果 单位：dB(A)

点 位 \ 时 段	10 月 25 日				10 月 26 日			
	昼间		夜间		昼间		夜间	
1#	57.4	55.4	46.8	46.6	55.3	54.5	44.5	46.5
2#	55.8	57.0	44.3	48.0	54.2	55.4	46.4	45.9
3#	58.6	58.4	45.2	47.1	55.5	56.9	44.8	47.8
4#	56.5	57.3	47.8	45.0	53.2	55.7	45.6	46.9

监测结果表明，该项目昼间、夜间厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准(标准限值昼间 65 LeqdB（A）、夜间 55 LeqdB（A）。

## 6、环保检查结果

该项目按照国家有关环境保护的法律法规，进行了环境影响评价履行了建设项目环境影响审批手续。

### 1、废水处理与排放

项目废水监测结果为 PH 为 7.80-7.82，氨氮最大排放浓度为 5.99mg/L，化学需氧量最大排放浓度为 288mg/L，悬浮物最大排放浓度为 67mg/L，石油类最大排放浓度为 0.53mg/L，阴离子表面活性剂最大排放浓度为 0.158mg/L，总铬最大排放浓度为 0.06mg/L，总锰最大排放浓度为 1.68mg/L，各监测指标均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 1 和表 4 中三级标准限值要求。

### 2、废气处理与排放

项目无组织废气监测结果为颗粒物最大浓度值为 0.313mg/m<sup>3</sup>，符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中最高允许排放浓度限值，有机废气 VOCs 最大排放浓度为 0.497mg/m<sup>3</sup>，苯最大排放浓度为 33.6ug/m<sup>3</sup>，甲苯最大排放浓度为 0.193ug/m<sup>3</sup>，二甲苯最大排放浓度为 0.188mg/m<sup>3</sup>，均满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 5 中排放限值。

有组织废气中颗粒物最大排放浓度为 25.7mg/m<sup>3</sup>，二氧化硫和氮氧化物未检出，均《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 排放限值；有机废气 VOCs 最大排放浓度为 27.2mg/m<sup>3</sup>，苯未检出，甲苯最大排放浓度为 2.43mg/m<sup>3</sup>，二甲苯最大排放浓度为 12.4mg/m<sup>3</sup>，均满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 3 中排放限值。

### 3、噪声处理措施

项目生产设备均布置在厂房内，经距离衰减、减震后厂界噪声昼间最大值为 58.6dB(A)，夜间最大噪声值为 48.0dB(A) 满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准限值的要求(昼间 65dB(A)、夜间 55dB(A))。

### 4、固废处理措施

项目废边角料、废金属统一收集后外售；项目生活垃圾和生活废水处理污泥交由当地环卫部门进行处理；废漆渣、槽渣、废活性炭、废水帘水收集后定期交由四川中明环境治理有限公司处置；废机油、废液压油收集后交由什邡市开源环保科技有限公司处置；废油漆桶由供应商回收作为原用途重复利用。

## 5、环保管理制度及人员责任分工

什邡市伊科车业有限公司设立有专门人员，负责全公司的生产安全和环保管理工作，并依照国家法律法规制定了环保专项管理制度，贯彻执行国家法律法规及环保政策，符合国家环境保护要求。

## 6、环保设施运行、维护情况

验收监测期间项目环保设施工作正常。公司设有专人定期检查设施的运行情况。

## 7、环保审批手续及“三同时”执行情况检查

项目于2017年6月28日由什邡市发展和改革委员会出具本项目的备案通知（川投资备（2017-510682-43-03-191794）FGQB-0713号文。项目执行环境影响评价制度和环保“三同时”管理制度，其环境影响评价报告表于2017年12月由四川华睿川协管理咨询有限责任公司完成编制，2018年1月31日什邡市环境保护局以什环审批[2018]08号文对该环评报告表予以审查批复。经现场检查，项目环评批复同意建设的主体工程及配套的环境保护设施基本建成，项目各项环保设施已按设计要求与主体工程同时建成并投入运行。

## 8、排污口规范化整治检查

项目内实行雨污分流，建有规范的排污口。

## 9、环保档案管理检查

项目所有环境保护资料保管完整，设有兼职人员管理。

## 10、环境风险应急预案及风险防范措施检查

什邡市伊科车业有限公司成立有风险事故应急管理机构，制定有风险应急预案，配备了相应的应急物资。

## 11、总量控制

项目废水进入园区污水处理厂处置，因此本项目不单独核实总量控制指标。本次验收监测期间，项目天然气燃烧废气中二氧化硫、氮氧化物均未检出，其总量指标参照环评核算，SO<sub>2</sub>0.039917t/a、NO<sub>x</sub>0.116788t/a。

## 12、环评批复及公司落实情况

表 17 环评批复及公司落实情况

编号	环评批复	执行情况
1	严格贯彻执行“预防为主、保护优先”的原则，落实项目环保资金，落实公司内部的环境管理部门、人员和管理制度等工作，与项目同步开展环保相关设施的设计，将环保措施纳入招标施工合同中。	已落实 项目制定了环保管理制度，设置了环保管理机构

2	<p>严格按照报告表的要求，落实各项废水处理设施建设。阴极电泳用水循环使用，不得外排；经中和处理后的脱脂废水、预处理水洗废水和水帘柜废水、生活废水一起，经预处理池处理后排入市政污水管网，最终进入园区污水处理厂进行处理。采取有效措施，做好防渗处理，防止污染地下水。落实各项废气处理设施，加强车间通换气；焊接烟尘经移动式焊烟净化器处理后达标排放；喷漆废气、烘干废气经水帘漆雾+UV光解处理后由15m排气筒达标排放；天然气燃烧废气由8m高排气筒达标排放。落实各项噪声治理措施，确保厂界噪声达标并不得扰民。落实各项固废处置措施，提高回收利用率，加强各类固废暂存、转运及处置过程环境管理，防止二次污染。</p>	<p>已落实 项目脱脂废水和水洗废水经中和后排入预处理池和生活废水一起经预处理后排入园区污水管网，进入园区污水处理厂处理；水帘柜水循环使用，定期加入絮凝剂，清理漆渣，更换下的废水交由四川中明环境治理有限公司处置；焊接烟气经移动式焊烟净化器处理后排放；喷漆废气、烘干废气经水帘+UV光氧+活性炭吸附处理后由15m排气筒排放；天然气燃烧废气同烘干废气一起经15m排气筒排放；项目设备噪声通过合理布局，厂房隔音，距离衰减后达标排放；废边角料、废金属屑收集后外售；生活垃圾和预处理池污泥由环卫部门统一清运；废漆渣、废槽渣、废活性炭、废水帘水收集后交由四川中明环境治理有限公司处置；废机油废液压油交由什邡市开源环保科技有限公司处置；废油漆包装桶收集后由供应商回收作为原用途再次利用。</p>
3	<p>落实控制和减少无组织排放措施，加强管理，确保无组织排放监控点达标。项目以喷漆房及烘干房为边界，设置50m卫生防护距离，卫生防护距离内不得新建住宅区、学校、医院等环境敏感点。</p>	<p>已落实 经现场勘查，项目卫生防护距离内，未新建有住宅区、学校、医院等环境敏感目标。</p>
4	<p>总量控制指标：废水（COD0.288t/a、氨氮0.0336t/a，纳入园区污水处理厂总量指标），废气（SO<sub>2</sub>0.039917t/a、NO<sub>x</sub>0.116788t/a）</p>	<p>项目废水纳入园区总量指标，不单独核算，废气总量控制指标SO<sub>2</sub>0.039917t/a、NO<sub>x</sub>0.116788t/a</p>



## 7、监测结论及建议

### 验收监测结论：

什邡市伊科车业有限公司“助动自行车制造项目”严格执行了环境影响评价制度和“三同时”制度，环境保护管理制度健全，人员责任分明，确保了各项环保措施的有效执行。试运行期间各环保设施运行正常，验收监测期间外排各种污染物的浓度和排放量达到此次验收监测标准限值的要求。建议通过验收。

### 建议：

1、加强环保设施的管理及维护，保证运行效率和处理效果的可靠性，确保各项污染物长期、稳定达标排放；