

德阳市力攀机械装备有限公司  
机械焊接加工项目竣工环境保护验收  
(废气、废水和噪声) 监测报告

建设单位：德阳市力攀机械装备有限公司

编制单位：四川同佳检测有限责任公司

2019年3月

建设单位法人代表：（签字）

编制单位法人代表：（签字）

项 目 负 责 人：

建设单位：德阳市力攀机械装备有  
限公司（盖章）

电话：18608385056

传真：/

邮编：618000

地址：德阳市天山南路三段 199 号

编制单位：四川同佳检测有限责任  
公司

电话：0838-8225258

传真：0838-2228030

邮编：618000

地址：德阳市经济技术开发区金沙  
江西路 706 号

# 前 言

德阳市力攀机械装备有限公司原址位于四川省德阳市旌阳区天元镇武庙村三组，成立于 2014 年 3 月，主要生产的产品为 H 型钢焊接件。为满足项目生产需要，德阳市力攀机械装备有限公司租用一跨厂房作为装配焊接结构件生产线车间。新址（即本项目）位于德阳市天山南路 3 段 199 号，租用德阳四汇中小企业创业园服务有限公司现有闲置厂房，总投资 12 万元，预计达到年产装配焊接结构件 700 吨的生产能力。

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》以及国务院令第 682 号《建设项目环境保护管理条例》的相关内容，本项目应进行环境影响评价。2018 年 10 月由重庆国咨环境影响评价有限公司编制完成了《机械焊接加工项目》环境影响报告表。2018 年 18 月 26 日德阳市环境保护局以德环审批[2018]126 号文通过环评审查。

项目于 2018 年 10 月开始建设，2018 年 11 月投入运行，目前该项目主体设施和与之配套的环境保护设施运行正常，生产工况满足验收监测要求，基本符合验收监测条件。

受德阳市力攀机械装备有限公司委托，我公司根据国家环保总局相关的规定和要求，对德阳市力攀机械装备有限公司“机械焊接加工项目”进行竣工验收。我公司于 2018 年 11 月对项目现场进行了勘察，并查阅了相关资料，在此基础上编制了该项目竣工环境保护验收监测方案。2018 年 11 月 14-15 日对该项目进行了验收监测。2019 年 3 月编制完成该项目竣工环境保护验收监测报告。

## **本次环境保护验收的范围为：**

主体工程：标准车间的焊接区、原料堆放区、办公区等。

公用工程：给水、供电、排水工程。

环保工程：焊烟净化器、危废暂存间等。

## **本次验收监测内容：**

- (1) 废气无组织排放监测；
- (2) 厂界噪声监测；
- (3) 固体废弃物处置检查；
- (4) 环境管理检查。

表一

建设项目名称	机械焊接加工项目				
建设单位名称	德阳市力攀机械装备有限公司				
法人代表	徐攀	联系人	孟超		
联系电话	18608385056	邮编	618000		
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建				
建设地点	德阳市天山南路3段199号				
主要产品名称	焊接结构件				
设计生产能力	700吨/年				
实际生产能力	700吨/年				
建设项目环评时间	2018年10月	开工建设时间	2018年10月		
调试时间	2018年11月	验收现场监测时间	2018年11月14~15日		
环评报告表审批部门	德阳市环境保护局	环评报告表编制单位	重庆国咨环境影响评价有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	12万元	环保投资总概算	3.8万元	比例	31.7%
实际总概算	12万元	环保投资	3.8万元	比例	31.7%
验收监测依据	<p>1、建设项目环境保护相关法律、法规、规章和规范</p> <p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》(主席令(2014)09号)</p> <p>(2) 《建设项目环境保护管理条例》(国务院令(2017)第682号)</p> <p>(3) 《建设项目竣工环境保护验收管理办法》(原国家环境保护总局(2001)第13号,2002.2.1施行)</p> <p>(4) 关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告 国环规环评(2017)4号</p> <p>(5) 《关于加强城市建设项目环境影响评价监督管理工作的通知》(国家环保部,环发[2008]70号,2008.9.18)</p> <p>2、建设项目竣工环境保护验收技术规范</p> <p>(1) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南》生态环境部(2018)第9号。</p> <p>3、建设项目环境影响报告书(表)及审批部门审批决定</p>				

	<p>(1) 《德阳市力攀机械装备有限公司机械焊接加工项目环境影响报告表》（重庆国咨环境影响评价有限公司，2018年10月）</p> <p>(2) 《关于对德阳市力攀机械装备有限公司机械焊接加工项目《环境影响报告表》的批复》（德阳市环境保护局，德环审批〔2018〕126号）</p>																
<p>验收监测评价标准、标号、级别、限值</p>	<p>1、大气污染物排放标准：《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2排放限值</p> <p style="text-align: center;">表 1-1 大气污染物综合排放标准 单位：mg/m<sup>3</sup></p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">污染物</th> <th colspan="2">无组织排放监控浓度值</th> </tr> <tr> <th>监控点</th> <th>浓度</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>颗粒物</td> <td>周界外浓度最高点</td> <td>1.0</td> </tr> </tbody> </table> <p>2、噪声排放标准：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类功能区标准</p> <p style="text-align: center;">表 1-2 噪声监测执行标准表 单位：leq[dB(A)]</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">厂界噪声</th> <th>昼间</th> <th>60dB(A)</th> <th>等效声级</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <th>夜间</th> <td>50dB(A)</td> <th>等效声级</th> </tr> </tbody> </table>	污染物	无组织排放监控浓度值		监控点	浓度	颗粒物	周界外浓度最高点	1.0	厂界噪声	昼间	60dB(A)	等效声级		夜间	50dB(A)	等效声级
污染物	无组织排放监控浓度值																
	监控点	浓度															
颗粒物	周界外浓度最高点	1.0															
厂界噪声	昼间	60dB(A)	等效声级														
		夜间	50dB(A)	等效声级													

表二

## 项目概况

### 一、公司概况

德阳市力攀机械装备有限公司原址位于四川省德阳市旌阳区天元镇武庙村三组，成立于2014年3月，主要生产的产品为H型钢焊接件。为满足项目生产需要，德阳市力攀机械装备有限公司租用一跨厂房作为装配焊接结构件生产线车间。新址（即本项目）位于德阳市天山南路3段199号，租用德阳四汇中小企业创业园服务有限公司现有闲置厂房，德阳四汇中小企业创业园服务有限公司已于2007年编制完成环境影响报告表，并于同年取得环评批复（德环建函【2007】96号，见附件）；项目经德阳市旌阳区发展和改革委员会以备案号：川投资备【2017-510603-35-03-224190】FGQB-1710号进行了备案（见附件），项目总投资12万元，预计达到年产装配焊接结构件700吨的生产能力。

### 二、项目产业政策符合性及选址合理性分析

#### 1、产业政策及规划符合性

本项目为机械焊接加工项目，属 C352 金属加工机械制造，根据国务院《关于发布实施<促进产业结构调整暂行规定>的决定》（国发〔2005〕40 号）和国家发改委 2013 年第 21 号令《产业结构调整指导目录（2011 年本）（2013 年修正）》和国务院关于发布实施《促进产业结构调整暂行规定》（国发【2005】40 号）的规定，本项目不在鼓励、限制、禁止类之列，属于允许范畴。同时根据《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2010 年本）》，本项目无淘汰落后生产工艺、设备和产品。

2017 年 11 月 02 日，德阳市旌阳区发展和改革委员会出具《四川省固定资产投资项目备案表》（备案号为：川投资备【2017-510603-35-03-224190】FGQB-1710 号），对德阳市力攀机械装备有限公司机械焊接加工项目进行了备案。

因此，本项目符合国家现行产业政策。

#### 2、规划符合性及选址的合理性分析

##### （1）规划符合性分析

根据《德阳市城市总体规划》，项目所在地显示为工业用地。符合城市总体规划。项目地理位置见附图 1，项目所在区域规划图见附图 2。

##### （2）土地利用符合性分析

本项目位于德阳市天山南路三段 199 号。项目用地为租用四汇建设集团有限公司

现有的工业厂房,根据四汇建设集团有限公司取得的国有土地使用证(德府国用(2012)第 000640 号)显示,项目用地为工业用地,符合当地土地利用规划要求。

### 3、与外环境相容性分析

项目所在地为德阳市经开区,本项目为租用四汇建设集团有限公司厂房。本项目厂房位于整个地块的东南面,厂房北面主要为汽车4S店及汽车维修等。厂房北面132m处为乐福南苑小区,东南面为利达机电设备厂区;西面120m为天山南路,道路对面为小区;西南面为圣发汽修厂,南面一墙之隔为东防点击制造公司;东面紧邻东汽树脂有限公司。外环境以工业企业为主,外环境较为简单,本项目与外环境相容。

### 三、项目建设概况

项目名称:机械焊接加工项目

建设单位:德阳市力攀机械装备有限公司

建设地点:四川省德阳市天山南路3段199号

项目性质:新建

#### 1、工程建设内容:

本项目位于四川德阳市天山南路3段199号,租用德阳四汇中小企业创业园服务有限公司厂房3200平方米,办公室100平方米,新建一条装配焊接结构件生产线一条,预计年产量达到700吨。本项目不设宿舍和食堂。

表 2-1 工程建设内容对比表

名称	项目名称	主要建设的内容		是否一致
		环评预计	实际建成	
主体工程	标准厂房	建筑面积为3200平方米,配置行车、焊机、数控下料机、摇臂钻等设备。	建筑面积为3200平方米,配置行车、焊机、数控下料机、摇臂钻等设备。	是
办公及生活设施	办公室等	办公室位于车间西面,面积约100m <sup>2</sup> ,厂区内不设住宿和食堂	办公室位于车间西面,面积约100m <sup>2</sup> ,厂区内不设住宿和食堂	是
储运工程	库房	项目原材料及成品库房均位于车间内	项目原材料及成品库房位于车间内	是
公用工程	供电	由德阳市供电局供给	由德阳市供电局供给	是
	供水	由自来水公司供给	由自来水公司供给	是
环保工程	水	预处理池10m <sup>3</sup> ,依托四汇集团公司已有设施	预处理池10m <sup>3</sup> ,依托四汇集团公司已有设施	是

声	设备隔音、减振	设备隔音、减振	是
气	新增焊烟净化器	安装有移动式焊烟净化器	是
一般固废	固体废物收集点，分类堆放	设置有单独的固体废物堆放点	是
危险废物	设置危废暂存间，并按相关要求管理	设置有危废暂存间	是

## 2、原辅材料消耗及设备情况：

工程原辅材料消耗情况对比情况见表 2-2，主要设备对比情况见表 2-3：

表 2-2 项目原辅材料和能源消耗

名称		环评设计用量	实际消耗量	是否一致	备注
主(辅)材料	气体保护焊 焊丝	5t/a	5t/a	是	/
	型材	700t/a	700t/a	是	/
	钢板	70t/a	70t/a	是	/
	机油	0.05t/a	0.05t/a	是	/
能源	二氧化碳	0.05t/a	0.05t/a	是	/
	液氧	0.5t/a	0.5t/a	是	切割下料使用
	液化丙烷	0.1t/a	0.1t/a	是	
	电	2 万 KWh	2 万 KWh	是	城市供电网
	水	226.8t	226.8t	是	自来水公司供水

表 2-3 项目营运期主要生产设备

序号	设备名称及型号	环评统计情况	实际建设情况	是否一致	备注
		数量	数量		
1	焊机 (二氧化碳保护焊)	20	8	是	满负荷工作时最多使用 4 台焊机，其余全部储存在库房内备用
2	数控下料机	1	1	是	/
3	摇臂钻	1	1	是	/
4	摇臂钻	1	1	是	/
5	行车	3	3	是	/

## 3、人员定额

工作制度：实行两班倒，年工作时间 300 天。

表 2-4 劳动定员一览表

劳动定员	数量	
	环评预计	实际建成
	18 人	16 人

## 主要工艺流程及产物环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

### 1、工艺流程

本项目属来料加工，原材料为客户提供，业主不单独进行采购，项目将板材经过切割、组装、焊接等工序生产出客户要求的焊接结构件，达到年产 700 吨焊接结构件的生产能力。项目生产的各类产品均只进行机加工部分，不涉及表面处理工序，如酸洗、磷化以及喷漆等工序。具体生产详细工艺流程及产物环节图如下图 2-1 所示。

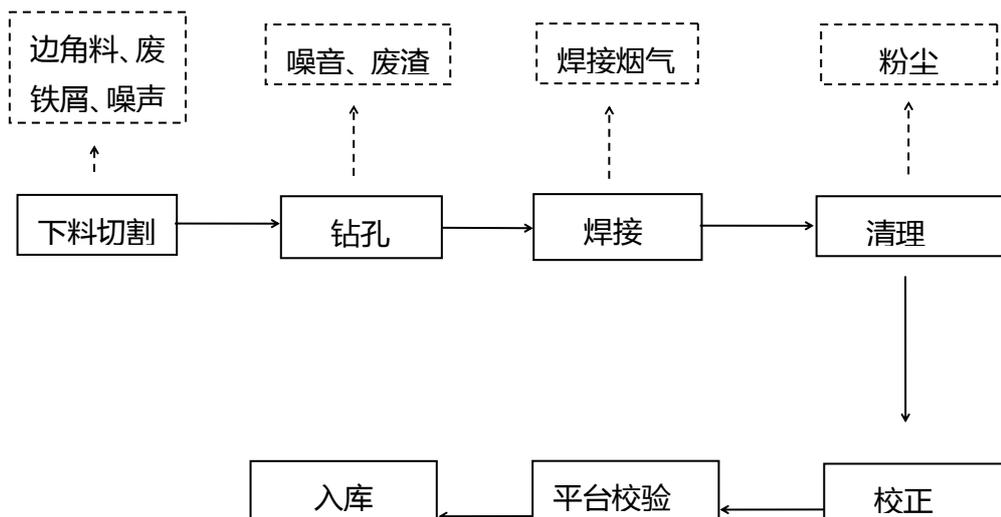


图 2-1 工艺流程及产污环节图

其具体生产工艺如下：

- （1）下料切割：在数控切割机上按零部件备料计划和图纸要求切割下料。
- （2）钻孔：此过程部分在焊接前进行，部分在焊接后进行，均按照各产品的技术要求进行打孔。
- （3）焊接：将组对好的 H 型钢放置于焊接钢架上，按焊接顺序和焊接工艺参数进行焊接。
- （4）清理：清理焊渣、割渣。
- （5）校正：在矫正机上对 H 型钢进行翼板的校正。严格按照操作规程进行操作，局部采用热校校正。
- （6）平台校验：建立平台，将 H 型钢放置于平台上，按图纸尺寸和要求检测其线性尺寸。平面度、垂直度、平行度，记录检验结果，不合格时利用热校、机械校方式进行处理。
- （7）入库：将合格品标注编号、标签，做好入库记录台帐。该部工序产生的污染物主要为废包装材料。

表三

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）

### 1、主要污染源

本项目运营期主要工艺为来料加工，主要产生的污染物有废气、废水、固废及噪声等。

①废气污染源：焊接过程中产生的焊接烟尘；下料切割工序产生的切割废气。

②废水污染源：员工产生的生活污水。

③固体废弃物污染源：切割下料产生的废钢、废铁屑；员工产生的生活垃圾；预处理池产生的污泥；危险废物包括废机油、废油桶和废含油手套。

④噪声污染源：主要是原材料切割、焊接以及行车运行时产生的噪声。

### 2、废气污染物的排放及治理

#### （1）焊接烟尘

项目工件的焊接采用 CO<sub>2</sub> 保护焊，使用的焊条焊丝为碳钢焊条、焊丝，其产生的烟气中主要含有 CO 等物质。

项目采取的治理措施为：安装移动式焊烟净化器。

#### （2）切割烟气

项目下料工序会产生切割烟气。本项目在采购原材料时按产品的技术要求购买满足规格需要的钢板等进行切割。本项目钢板切割量很小。

本项目采用丙烷进行切割，丙烷同氧气共同燃烧的火焰温度高，燃烧较为充分，产生的烟气量少，且本项目属于间断、分散排放，烟气经过抽排风系统处理后，能够得到有效处理。切割产生的粉尘散落在工件附近，通过及时收集对环境空气影响较小。

### 3、废水污染物排放及治理

本项目不产生生产废水，只有员工的生活污水产生。

#### ①生活污水

项目生活污水经预处理池处理后，排入城市污水管网，经绵远河污水处理厂处理达标后达标排放，最终去向为绵远河。

### 4、噪声污染及治理

项目噪声源主要为加油机、发电机等设备运行时产生的噪声以及进出站的车辆、

人群活动的噪声。项目通过优化项目总平面布置，将备用发电机设置在单独的房间内，对进出汽车严格管理，对出入的车辆采取禁鸣喇叭，限速，加油时车辆熄火和平稳启动等措施。

#### 5、固体废弃物排放及治理

项目产生的固废主要包括一般固体废弃物和危险废弃物。

①生活垃圾主要来源于员工的办公和生活，全部交由环卫部门统一清运处理。

②员工工作使用的含油手套及设备检修维护产生的废机油交环卫部门统一清运。

③项目预处理池污泥交由环卫部门统一清运处理。

#### 6、地下水污染防治

本项目场地为租用的厂房，将整个厂房划分为办公区和生产区。项目办公区和车间内控制室划定为非污染防治区，车间内原料堆场和成品堆场划定为一般污染防治区，按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》相关要求进行了防渗处理。项目危废暂存间划定为重点污染防治区，按照《危险废物贮存污染控制标准》要求，对地面进行了防渗处理。

#### 7、污染源及处理设施

表 3-1 污染源及处理设施表

种类	产污源点	排放情况		处置方式		是否一致
		环评预计	实际建成	环评预计	实际建成	
废水	生活污水	183.6t/a	163.2t/a	经预处理池处理后排入市政污水管网，然后进入绵远河污水处理厂处理达标后最终汇入绵远河。	经预处理池处理后排入市政污水管网，然后进入绵远河污水处理厂处理达标后最终汇入绵远河。	是
固体废弃物	生活垃圾	5.5t/a	4.9t/a	由环卫部门统一清运	由环卫部门统一清运	是
	预处理污泥	0.015t/a	0.015t/a	由环卫部门统一清运		
	废机油	0.008t/a	0.008t/a	交由有资质单位处理	交由什德阳市富可斯润滑油有限公司处置	是
	废油棉纱	0.002t/a	0.002t/a			

废气	焊接烟尘	0.2kg/a	呈无组织形式排放	通过移动式焊烟净化器处理后排放	通过移动式焊烟净化器处理后排放	是
	切割废气	少量	少量	加强通风	加强通风	是
噪声	设备噪声	噪声： ≤80dB(A)	达标排放	隔声、减振处理	隔声、减振处理	是

表 3-2 污染源及处理设施表

项目	环评预计		实际建成	
	处理措施	投资	处理措施	投资
	预处理池：1座(依托厂区内原有设施)	/	预处理池：1座(依托厂区内原有设施)	/
废气	移动式焊烟净化器	2.0	移动式焊烟净化器	2.0
噪声	隔声、减振、合理布局、加强车辆运输、装卸货管理。	1.0	隔声、减振、合理布局、加强车辆运输、装卸货管理。	1.0
固废	生活垃圾：购买垃圾桶。 预处理池污泥：委托环卫部门处理。	0.5	生活垃圾：购买垃圾桶。 预处理池污泥：委托环卫部门处理。	0.5
	规范危险废物暂存点	0.3	建立危废暂存间，并按照相关要求进行了防渗	0.3
地下水	重点防渗区(危废暂存间)采用环氧树脂地面防渗，一般防渗区(生产车间)采用混凝土地面防渗处理。	/	重点防渗区(危废暂存间)采用环氧树脂地面防渗，一般防渗区(生产车间)采用混凝土地面防渗处理。	/
环境风险	在运输、保管和存放、使用气瓶的过程中应严格执行相关安全技术规程，采取防范措施，以预防事故的发生。加强员工的安全教育，提高风险防范意识。	/	在运输、保管和存放、使用气瓶的过程中应严格执行相关安全技术规程，采取防范措施，以预防事故的发生。加强员工的安全教育，提高风险防范意识。	/
合计	/	3.8	/	3.8

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

### 1、环境影响报告表主要结论

#### (1) 产业政策符合性

本项目为机械焊接加工项目，属 C352 金属加工机械制造，根据国务院《关于发布实施<促进产业结构调整暂行规定>的决定》（国发〔2005〕40 号）和国家发改委 2013 年第 21 号令《产业结构调整指导目录（2011 年本）（2013 年修正）》和国务院于发布实施《促进产业结构调整暂行规定》（国发【2005】40 号）的规定，本项目不在鼓励、限制、禁止类之列，属于允许范畴。同时根据《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2010 年本）》，本项目无淘汰落后生产工艺、设备和产品。

2017 年 11 月 02 日，德阳市旌阳区发展和改革局出具《四川省固定资产投资项目备案表》（备案号为：川投资备【2017-510603-35-03-224190】FGQB-1710 号），对德阳市力攀机械装备有限公司机械焊接加工项目进行了备案。

因此，本项目符合国家现行产业政策。

#### (2) 项目规划及选址合理性

##### ①规划符合性分析

根据《德阳市城市总体规划》，项目所在地显示为工业用地。符合城市总体规划。项目地理位置见附图 1，项目所在区域规划图见附图 2。

##### ②土地利用符合性分析

本项目位于德阳市天山南路三段 199 号。项目用地为租用四汇建设集团有限公司现有的工业厂房，根据四汇建设集团有限公司取得的国有土地使用证（德府国用（2012）第 000640 号）显示，项目用地为工业用地，符合当地土地利用规划要求。

##### ③外环境相容性分析

项目所在地为德阳市经开区，本项目为租用四汇建设集团有限公司厂房。本项目厂房位于整个地块的东南面，厂房北面主要为汽车 4S 店及汽车维修等。厂房北面 132m 处为乐福南苑小区，东南面为利达机电设备厂区；西面 120m 为天山南路，道路对面为小区；西南面为圣发汽修厂，南面一墙之隔为东防点击制造公司；东面紧邻东汽树脂有限公司。外环境以工业企业为主，外环境较为简单，本项目与外环境相容。

#### (3) 达标排放及总量控制

达标排放：废气：项目运营期间产生的焊接烟尘经处理后能实现达标排放，处理措施有效可行。

废水：本项目运营期间生产上不使用水，生活污水经预处理池处理后达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入市政管网进入绵远河污水处理厂处理后达标排放，废水处理措施有效可行。

噪声：车间内机械设备采用合理布局、隔音减震处理、加强运输管理，能够实现达标排放，措施有效可行。

固废：本项目运营期间产生的各类固废能得到合理利用或妥善处置，不外排环境，固废处置方式有效可行。

总量控制：本项目运营期间，不产生设备清洗水；车间内地坪不定期清扫保持地面清洁，不用水清洗；厂区内不设置食堂，故项目主要产生的废水为职工生产办公产生的生活污水，处理方式为先经预处理池处理后达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入市政污水管网，进入绵远河污水处理厂处理达标后排入绵远河。所以本项目不设总量控制指标。

#### （4）风险评价结论

本项目的风险处于可接受的水平，风险管理措施有效可行，因而从风险角度分析本项目是可行的。

#### （5）总结论

德阳市力攀机械装备有限公司“机械焊接加工项目”具有较好的经济效益和社会效益。项目建设符合国家产业政策、土地利用政策及德阳市总体规划要求，无明显环境制约因素，选址与周围环境相容。运营期对产生的各项污染物总体采取了有效的处理措施，采取了一系列的风险防范措施，事故情况下风险水平可以接受。从总体上讲，项目可做到“清洁生产、达标排放、总量控制”等要求。只要严格按照本报告表提出的环保治理措施整改和认真执行，本项目的建设从环境保护角度讲是可行的。

## 2、审批部门审批决定

2018年10月26日德阳市环境保护局对本项目环评进行了批复（德环审批[2018]126号），本次验收对照环评批复要求和项目建设情况进行对照，分析评价是否达到环评批复要求，具体详见表4-2。

表4-2 环评批复要求与实际建设情况对照表

序号	环评批复要求	建设情况	备注
1	必须严格贯彻执行“预防为主、保护优先”的原则，落实项目环保资金，完善公司内部的环境管理部门、人员和管理制度等工作。与项目同步开展环保相关设施的建设。	执行“预防为主、保护优先”的原则，项目设有专门的环保资金，和内部的环境管理部门、人员和管理制度等作业。已与项目同步开展汉堡相关设施的建设。	达到批复要求
2	严格按照报告表要求，落实项目废气处理设施建设，确保大气污染物稳定达标排放。项目工件的焊接采用 CO <sub>2</sub> 保护焊，使用的焊条、焊丝，产生的焊接烟尘通过移动式焊烟净化装置净化处理后达标排放。	已落实废气处理设施的建设，大气污染物达标排放。项目工件的焊接采用二氧化碳保护焊，使用的焊条和焊丝，产生的焊接烟尘通过移动式焊烟净化装置净化处理后达标排放。	达到批复要求
3	落实各项废水处理设施建设。项目运营期间生产上不使用水，少量办公生活污水依托四汇建设集团有限公司预处理池预处理后由污水管网引入绵远河污水处理厂处理达标排放绵远河。采取有效措施，完善现有的防渗措施，防止污染地下水。	已落实各项废水处理设施建设。项目运营期间生产上不使用水，少量办公生活污水依托四汇建设集团有限公司预处理池预处理后由污水管网引入绵远河污水处理厂处理达标排放绵远河。已完善现有的防渗措施，防止污染地下水。	达到批复要求
4	落实各项噪声治理措施，确保厂界环境噪声达标并不扰民。严格落实并优化固体废物处置措施，危险废物必须送有资质的单位处置。加强各类固体废物暂存、转运及处置过程的环境管理，防止二次污染。	已落实各项噪声治理措施，厂界环境噪声达标并不扰民。严格落实并优化固体废物处置措施，危险废物签订有危废协议送有资质的单位处置。加强各类固体废物暂存、转运及处置过程的环境管理，防止二次污染。	达到批复要求
5	严格按照报告表的要求，建设各项环保应急设施，确保环境安全。制定环境突发事件应急预案，加强生产运行过程风险防范管理、各装置及设施间的协调管理，避免和控制风险事故导致的环境污染。	加强生产运行过程风险防范管理、各装置及设施间的协调管理，避免和控制风险事故导致的环境污染。	达到批复要求
6	项目实施后，项目办公生活废水排入绵远河污水处理厂，不设置废水总量	项目实施后，项目办公生活废水排入绵远河污水处理厂，不设置废水总量	达到批复要求

	控制指标。	控制指标。	
--	-------	-------	--

由表 4-2 可见，本项目建设中严格按环评要求，各项污染治理措施达到环评批复要求。

表五

验收监测质量保证及质量控制：

**1、监测分析方法及使用仪器**

(1) 无组织排放废气

无组织排放废气监测项目的监测方法、方法来源和使用仪器见表 5-1。

表 5-1 无组织废气检测依据、依据来源、使用仪器

项目	检测依据	依据来源	使用仪器及编号	检出限
颗粒物	重量法	HJ618-2011	十万分之一电子天平 编号：TJHJ2016-05	0.010mg/m <sup>3</sup>

(2) 噪声

监测项目的监测方法、方法来源、使用仪器见表 5-2。

表 5-2 噪声监测方法、方法来源及使用仪器

监测项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
厂界噪声	工业企业厂界环境 噪声排放标准	GB12348-2008	声校准器 AWA6221A 型 编号：TJHJ2016-12	/
			多功能声级计 AWA6228+型 编号： TJHJ2016-11	

**2、质量保证和质量控制**

- 1、严格按审查确定的验收监测方案进行监测。
- 2、及时了解工况情况，保证验收监测过程中工况负荷满足要求。
- 3、监测分析方法采用国家有关部门颁布标准分析方法，参加环保设施竣工验收监测采样和测试的人员，应按国家有关规定持证上岗。
- 4、现场采样和测试应严格按《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予详细说明。
- 5、环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。
- 6、废气为保证验收监测分析结果的准确可靠性，在监测期间，样品采集、运输、保存参考国家标准和《环境空气质监测质量保证手册》的技术要求进行全程质量控制。

7、噪声按《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的要求进行；测量前后测量仪器灵敏度标准值应符合规定，监测时应使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计。

表 5-4 验收标准与环评标准对照表

类型	验收标准				环评标准			
废水	标准：《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准				标准：《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准			
	污染物	标准值 (mg/L)	备注		污染物	标准值(mg/L)	备注	
	pH	6~9	无纲量		pH	6~9	无纲量	
	CODcr	500	/		CODcr	500	/	
	BOD <sub>5</sub>	300	/		BOD <sub>5</sub>	300	/	
	NH <sub>3</sub> -N	/	/		NH <sub>3</sub> -N	/	/	
	SS	400	/		SS	400	/	
	石油类	20	/		石油类	20	/	
	动植物油	100	/		动植物油	100	/	
废气	标准：《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准				标准：《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准			
	污染物	最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	最高允许排放速率 (kg/h)		最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	最高允许排放速率 (kg/h)		无组织排放监控浓度值 (mg/m <sup>3</sup> )
			排气筒 (m)	二级		排气筒 (m)	二级	
颗粒物	120	15	3.5	1.0	120	15	3.5	1.0
厂界噪声	标准：厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）执行 2 类标准。				标准：厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）执行 2 类标准。			
	昼间	2 类：60 dB(A)			昼间	2 类：60 dB(A)		
	夜间	2 类：50 dB(A)			夜间	2 类：50 dB(A)		

表六

验收监测内容:

根据项目环评及实际建设情况，本次验收监测主要内容为项目生产过程中产生的废气、地下水、厂界噪声的环保治理设施和相应污染物排放达标情况。

**1、具体监测内容如下:**

1、噪声

监测点位：厂界外四周设置 4 个监测点位。

监测频次：厂界噪声在距厂界外 1 米处，连续监测 2 天，每天昼间、夜间各监测 2 次。

2、废气

监测项目：颗粒物

监测点位：设四个点位，上风向 1 个对照点，下风向设 3 个点位。

监测频次：连续监测 2 天，每天 3 次

表七

验收监测期间生产工况记录:

### 1、验收监测工况

现场监测期间，项目机械加工生产正常、稳定，各项环保治理设施也正常运行。

表 7-1 监测期间生产负荷表 单位：吨

生产规模	监测日期			
	年产 700t 装配焊接 结构件	11.14	生产负荷	11.15
2.1		90%	1.9	81.4%
备注	全年以 300 天计			

各生产装置的运行负荷均满足国家环保总局《建设项目环境保护设施竣工验收监测技术要求（试行）》中要求的生产负荷，符合验收监测要求的 75%及以上负荷要求。

验收监测结果:

### 1、噪声监测

四川同佳检测有限责任公司于 2018 年 11 月 14~15 日对项目所在地厂界噪声进行监测，监测结果见表 7-2。

表 7-2 噪声监测结果表 单位：dB(A)

日期	点位	监测结果							
		11 月 14 日				11 月 15 日			
		昼间		夜间		昼间		夜间	
1#		58.1	56.4	48.0	46.7	56.7	56.5	45.3	48.2
2#		56.0	55.7	46.1	47.2	58.6	55.1	47.4	47.5
3#		53.9	58.3	47.5	44.8	57.0	57.7	48.2	45.9
4#		57.1	57.8	44.7	45.9	55.3	56.0	44.6	46.6

监测结果表明，该公司 1#~4# 点位昼间厂界噪声值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的 2 类标准要求。

### 2、无组织排放监测

四川同佳检测有限责任公司于 2018 年 11 月 14~15 日对本项目无组织排放颗粒物进行监测，监测结果见表 7-3。

表 7-3 无组织排放废气监测结果表 单位：mg/m<sup>3</sup>

项目	日期	点位	监测结果		
			第一次	第二次	第三次
非甲烷总烃	8 月 23 日	上风向东北 1#	0.150	0.133	0.117
		下风向东南 2#	0.283	0.267	0.250
		下风向南 3#	0.300	0.283	0.300

		下风向西南 4#	0.250	0.233	0.233
	8 月 24 日	上风向东北 1#	0.133	0.100	0.117
		下风向东南 2#	0.333	0.317	0.317
		下风向南 3#	0.283	0.250	0.233
		下风向西南 4#	0.267	0.217	0.250

根据监测结果，监测期间，无组织废气颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 排放限值（颗粒物 1.0mg/m<sup>3</sup>）；

#### 4、固体废物

表 7-4 运营期固废产生及排放情况一览表

序号	污染物名称	产生量	产生位置	性质	去向
1	废钢板、废铁屑	56t/a	下料切割工序	一般固废	统一收集，定期外售
2	生活垃圾	5.5t/a	办公室	一般固废	由环卫部门统一清运
3	预处理池污泥	0.015t/a	化粪池	一般固废	
4	废机油	0.008t/a	机修过程	危险废物	交由德阳市富可斯润滑油有限公司处理
5	废油棉纱	0.002t/a		危险废物	

表八

验收监测结论:

### 1、重大变动判定

根据生态环境部办公厅文件（环办【2015】52号“关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知”）：根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，“建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理”。

本项目性质、规模、地点、生产工艺均未发生变动，焊机因工况需要只新增4台焊烟净化器，比环评时增加1台。不属于重大变动范畴，应纳入本次验收管理。

### 2、环境保设施调试效果

#### （1）无组织废气

监测结果无组织废气颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2排放限值。

#### （2）废水

项目产生的生活污水均按照环评要求进入预处理池处理后进入市政污水管网，引入绵远河污水处理厂处理达标后排入绵远河。

#### （3）噪声

监测结果表明，该项目周边1#~4#点位昼间厂界噪声值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的2类标准要求。

#### （4）固体废弃物

现场调查表明，项目产生的各项固体废弃物，均按照环评及批复要求得到妥善处置。

### 3、工程建设对环境的影响

本项目建成投产后，周围未建成其他污染性企业，项目所在区域环境质量良好：项目区域空气环境质量能达到《环境空气质量标准》（GB3095-1996）二级标准；项目区域声学环境质量满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）表1中2类标准要求，声环境质量较好。

综上，本项目的建设在环保设施运行正常，污染物达标排放的前提下对周围环境质量影响较小。

#### 4、验收监测结论

德阳市力攀机械装备有限公司“机械焊接加工项目”环境保护管理制度健全，人员责任分明，确保了各项环保措施的有效执行。运行期间各环保设施运行正常，验收监测期间外排各种污染物的浓度和排放量达到此次验收监测标准限值的要求。建议通过验收。

建议：

- 1、委托当地环境监测站或第三方检测机构定期对所排放的废水、噪声进行监测，及时发现解决各类环境问题。
- 2、加强环保设施的日常管理工作及环保设施的维修、保修，建立环保设施运行的工作制度和污染源管理档案，保证处理设施正常运行，杜绝事故排放。