

广汉市迪佳升塑料包装有限公司塑料包装及容器制造项目 竣工环境保护验收组意见

2019年11月22日，广汉市迪佳升塑料包装有限公司根据“塑料包装及容器制造项目”竣工环境保护验收监测报告表并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目名称：塑料包装及容器制造项目；

建设地点：广汉市小汉镇康营村；

建设性质：新建；

项目投资：300万元；

项目建设内容及组成：

项目租用广汉市兴业市场有限公司968m²厂房进行生产，购买注塑机、吹瓶机等设备。

（二）建设过程中环保审批情况

项目在广汉市发展和改革局以“川投资备（51068112051001）0098号文”进行项目备案。2012年7月由中国华西工程设计建设有限公司编制完成了《塑料包装及容器制造项目》环境影响报告表。2012年7月20日广汉市环境保护局以广环建[2012]163号文对该环评报告表予以审查批复。

（三）投资情况

该项目总投资300万元，环境保护投资9.6万元，占总投资的3.3%。

（四）验收范围

本次验收范围为：主体工程、公用工程、环保工程、办公及生活设施、仓储及其他。

主体工程：生产车间。

公用工程：厂区道路、绿化、供电系统、供、排水系统。

环保工程：光氧设备、废水处理设施、危废暂存间等。

办公及生活设施：办公区。

仓储及其他：原材料库、成品库。

二、工程变动情况

(1) 环保工程

环评预计内容：食堂新建隔油池；食堂油烟经油烟净化器处理后排放。

实际建设内容：项目未设食堂，员工均为附近居民，就餐自行解决。

环评预计内容：项目注塑、吹瓶工序中产生的少量有机废气通过车间排风扇抽至室外排放。

实际建设内容：项目注塑过程中产生的少量有机废气经光氧设备处理后排放；项目吹瓶过程中产生的少量有机废气通过车间通排风排放，更有利于废气排放及治理。根据本次验收监测结果可知，项目有机废气 VOCs 满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017) 中规定标准限值，做到了达标排放要求，因此废气治理措施是有效、可行的。

经核实，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施未发生重大变动，符合验收要求。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

(1) 生产用水

项目生产用水为间接冷却水，主要包括注塑机、空压机的设备冷却水，经管道引至冷却塔冷却后经循环水池收集循环使用，定期补充新鲜水，不外排。

(2) 生活废水

项目不设食宿，员工均为附近居民，就餐住宿自行解决。员工办公生活废水经厂区内一体式二级生化处理设施处理达标后排入厂区外农灌沟。

(二) 废气

(1) 粉尘

项目使用的 PET、PP 均为颗粒状物质，在生产过程中采取人工投料至储料斗中，投料过程中产生少量的粉尘通过加强管理，加强车间通排风系统排放。

(2) 有机废气

项目注塑工序采用电加热，注塑过程中产生的少量有机废气经光氧设备处理

后排放。

项目生产车间安装有排风扇，吹瓶过程中产生的少量有机废气通过车间通排风排放。

（三）固废

项目原料包装材料集中收集后外售；项目废边角料、不合格产品统一收集后外售废品收购站；项目生活垃圾集中收集后交由当地环卫部门进行处理；项目生活废水预处理污泥定期交由环卫部门清运处理；废机油桶收集后由供应商回收利用；项目设备润滑产生的废机油、废液压油暂存于危废暂存间内，定期交由什邡开源环保科技有限公司处置。

（四）噪声

项目噪声源主要来自吹塑成型机、空压机等设备噪声，通过采取选择低噪声设备、厂房隔声降低噪声影响。

（五）其他环境保护设施

项目严格落实和执行风险防范措施，公司建立有完善的环境突发事件专项应急预案和环保管理制度。公司成立有风险事故应急管理机构，制定有风险应急预案，配备了相应的应急物资。

四、环境保护设施调试效果

（一）环保设施处理效率

1、废水治理设施

根据监测结果，生活污水经厂区内一体式二级生化处理设施处理后达标排放。

2、废气治理设施

根据监测结果，项目注塑过程中产生的少量有机废气经光氧设备处理后排放；吹瓶过程中产生的少量有机废气通过车间通排风排放，达标排放。

3、厂界噪声治理设施

根据监测结果，项目厂界达标排放。

4、固废设施

项目设有一般固废收集点及危废暂存间，对固废进行规范暂存，设置标识标牌。

（二）污染物排放情况

1、废水

项目验收监测期间，废水污染物 pH、氨氮、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物监测结果均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4，一级标准限值。

2、废气

项目验收监测期间，项目有组织 VOCs 最大值 3.76mg/m³ 符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 3 中排放限值。（VOCs60mg/m³）

项目无组织 VOCs 最大值 1.21mg/m³ 符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 5 中排放限值。（VOCs2.0mg/m³）

项目验收监测期间，项目无组织颗粒物最大值 0.300mg/m³ 符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 排放浓度限值。（颗粒物 1.0mg/m³）

3、噪声

本次验收监测期间，项目昼间、夜间厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准限值的要求（昼间 60dB(A)、夜间 50dB(A)）。

4、固体废物

项目原料包装材料集中收集后外售；项目废边角料、不合格产品统一收集后外售废品收购站；项目生活垃圾集中收集后交由当地环卫部门进行处理；项目生活废水预处理污泥定期交由环卫部门清运处理；废机油桶收集后由供应商回收利用；项目设备润滑产生的废机油、废液压油定期交由什邡开源环保科技有限公司处置。

五、验收结论

综上所述，验收组认为广汉市迪佳升塑料包装有限公司塑料包装及容器制造项目实际建成部分环保审查、审批手续完备，验收监测表明项目污染物达到国家相关排放标准要求，验收资料齐全，基本符合建设项目竣工环境保护验收条件，建议通过验收。

六、后续要求及建议

1、加强环保设施的管理及维护，保证运行效率和处理效果的可靠性，确保各项污染物长期、稳定达标排放。

2、加强危险废物的管理。

3、加强厂区一体式二级生化处理设施的日常管理和维护，确保生活污水经二级生化处理设施处理后达标排放。

验收组成员：

2019年11月22日