

脱苯脱硫脱硝环保设备生产制造项目  
(一期) 竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：德阳铂威环保设备有限公司

编制单位：四川同佳检测有限责任公司

二〇二〇年一月



建设单位：德阳铂威环保设备有限公司

法人代表：

编制单位：四川同佳检测有限责任公司

法人代表：

项目负责人：

建设单位：德阳铂威环保设备有限公司

电话：13908109937

传真：

邮编：618000

地址：德阳市图门江路南侧

编制单位：四川同佳检测有限责任公司

电话：0838-2225010

传真：

邮编：618000

地址：德阳经济技术开发区金沙江西路706号





## 前 言

德阳铂威环保设备有限公司位于德阳市图门江路南侧（东经 104.362725，北纬 31.076890）。随着经济的发展和人们对环境要求的提高，工业产生的污染物需要进一步加强治理，环保设备要求日益增多，在此背景下，德阳铂威环保设备有限公司投资 7000 万元建设脱苯脱硫脱硝环保设备制造项目，主要生产脱苯脱硫脱硝环保设备的配套装置，形成年产超临界机组烟气脱硝系统设备平台 2 套，140 万吨焦化炉配套脱硫装置 5 套，100 万吨规模焦化厂配套脱苯装置 10 套的生产能力。

本项目 2014 年 2 月 25 日经德阳市发展和改革委员会以川投资备[51060014022501]0019 号（开）文立项，2014 年 2 月由西南交通大学编制完成了德阳铂威环保设备有限公司《脱苯脱硫脱硝环保设备生产制造项目》环境影响报告表，2014 年 4 月 25 日德阳市环境保护局以德环审批[2014]31 号文对该环评报告表予以审查批复，项目于 2014 年 10 月开工建设，2015 年 9 月竣工，2016 年 2 月投入试生产。

经现场勘查，本项目主体工程（1#车间、2#车间、3#车间）及相应的公用工程、辅助工程、办公生活设施等全部建成，4#车间本期未建，不在本次验收范围之内，待建成后另行验收手续，本次验收为脱苯脱硫脱硝环保设备生产制造项目（一期）。目前该项目主体设施和与之配套的环境保护设施运行正常，生产工况满足验收监测要求，基本符合验收监测条件。

受德阳铂威环保设备有限公司委托，我公司根据国家环保总局相关的规定和要求，对德阳铂威环保设备有限公司“脱苯脱硫脱硝环保设备生产制造项目”进行竣工验收。我公司于 2019 年 11 月对项目现场进行了勘察，并查阅了相关资料，在此基础上编制了该项目竣工环境保护验收监测方案。2019 年 12 月 21-22 日对该项目进行了验收监测。2019 年 12 月编制完成该项目竣工环境保护验收监测报告。

### **本次环境保护验收的范围为：**

主体工程：1#生产车间、2#生产车间、3#生产车间

公用及辅助工程：预处理池、研发综合楼等配套的环保、辅助、公用等设施。

### **本次验收监测内容：**

- (1) 废气监测；
- (2) 厂界噪声监测；
- (3) 废水排放检查；
- (4) 固体废弃物处置检查；
- (5) 环境管理检查。

表一

建设项目名称	脱苯脱硫脱硝环保设备生产制造项目（一期）				
建设单位名称	德阳铂威环保设备有限公司				
法人代表	赵修权	联系人	赵修权		
联系电话	13908109937	邮政编码	618000		
建设地点	德阳市图门江路南侧				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建 （划√）				
主要建设内容					
设计能力	脱苯设备（100万吨焦炉）10台/年、脱硫设备（140万吨焦化炉）5台/年、脱硝设备（1×50MW超临界机组烟气脱硝系统）2台/年				
实际建成	脱苯设备（100万吨焦炉）10台/年、脱硫设备（140万吨焦化炉）5台/年、脱硝设备（1×50MW超临界机组烟气脱硝系统）2台/年				
环评时间	2014年2月	开工日期	2014年10月		
投入试生产时间	2016年2月	现场监测时间	2019年12月21-22日		
环评报告表 审批部门	德阳市环境 保护局	环评报告表 编制单位	西南交通大学		
环保设施 设计单位	/	环保设施 施工单位	/		
投资总概算	11000万元	环保投资总概算	109万元	比例	1%
实际总概算	7000万元	环保投资	63万元	比例	0.90%

验收监测依据	<p><b>1、建设项目竣工环境保护验收技术规范；</b></p> <p>（1）中华人民共和国国务院令第 253 号《建设项目环境保护管理条例》；</p> <p>（2）环境保护部国环规环评 [2017] 4 号《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》；</p> <p>（3）四川省环境保护局川环发[2003]001 号《关于认真做好建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》；</p> <p>（4）国家环境保护总局环函[2002]222 号《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的复函》；</p> <p>（5）四川省环境保护局川环发[2006]61 号《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》；</p> <p>（6）国家环保总局令第 13 号《建设项目竣工环境保护验收管理办法》；</p> <p>（7）国家环保总局环发[2000]38 号《关于建设项目环境保护设施竣工验收管理有关问题的通知》；</p> <p>（8）生态环境部公告第 2018 年第 9 号关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告；</p> <p><b>2、建设项目环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定：</b></p> <p>（1）2014 年 2 月 25 日德阳市发展和改革委员会（川投资备[51060014022501]0019 号）；</p> <p>（2）2014 年 2 月西南交通大学《脱苯脱硫脱硝环保设备生产制造项目环境影响报告表》；</p> <p>（3）2014 年 4 月 25 日德阳市环境保护局关于本项目环境影响报告表的批复，德环审批[2014]31 号；</p> <p><b>3、其他相关文件</b></p> <p>（1）2013 年 12 月 3 日德阳市环境保护局《关于铂威环保设备有限公司脱苯脱硫脱硝环保设备生产制造项目执行有关环境标准的通知》，德环标[2013]168 号；</p> <p>（2）《四川同佳检测有限责任公司监测报告》（同环监字（2019）1028 号）；</p>
--------	---

验收监测标准 标号、级别	<p>1、厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）中3类标准；</p> <p>2、废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准；</p> <p>3、固体废渣执行</p> <p>（1）执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）；</p> <p>（2）危险固体废物贮存、处置按国家相关标准执行。</p>
-----------------	--

## 表二

### 工程建设内容：

建设项目概况

项目名称：脱苯脱硫脱硝环保设备生产制造项目（一期）；

建设地点：德阳市图门江路南侧；

建设性质：新建；

项目投资：7000 万元。

#### 1、项目建设内容

本项目投资 7000 万元，厂房占地 6000m<sup>2</sup>，建成主体工程（1#车间、2#车间、3#车间），配套的辅助、公用设施、办公生活及仓储等工程，同时购置安装相应生产设备。项目运营期间，年产脱苯设备（100 万吨焦炉）10 台/年、脱硫设备（140 万吨焦化炉）5 台/年、脱硝设备（1×50MW 超临界机组烟气脱硝系统）2 台/年。

#### 2、项目组成

项目组成主要为主体工程、辅助工程、共用工程、办公生活设施及仓储等工程，根据现场勘查，项目实际建成内容与环评文件及其环评批复文件内的项目建设内容对照详见表 2-1。

表 2-1 项目组成及主要的环境影响一览表

工程分类	建设内容		主要环境问题	备注	
	环评预计	实际建成	运营期		
主体工程	生产车间	1#车间建筑面积 2205m <sup>2</sup> ，作为原料库房及下料工序使用，主要布设卷板机、剪板机等设备	1#车间建筑面积 2205m <sup>2</sup> ，作为原料库房及下料工序使用，主要布设卷板机、剪板机等设备	噪声、固废、废气	--
		2#车间建筑面积 2205m <sup>2</sup> ，作为装配车间使用，主要布设切割机、焊机等设备	2#车间建筑面积 2205m <sup>2</sup> ，主要作为组装焊接车间		--
		3#车间建筑面积 2205m <sup>2</sup> ，作为机加车间使用，主要布设镗床和刨床等设备，布设刷漆工序	3#车间建筑面积 800m <sup>2</sup> ，作为原料下料区		--
		4#车间建筑面积 2205m <sup>2</sup> ，作为机加车间和产品库房使用，主要布设数控车床设备	4#车间本期未建，机加工工序（镗、刨、车）外委	--	--

辅助工程	水处理	隔油池+沉淀池	沉淀池	废水、污泥	--
公用工程	供水	市政给水	与环评一致	--	--
	供电	当地电网	与环评一致	--	--
	排水	雨污分流体制	与环评一致	--	--
	道路、绿化	绿化 10%	与环评一致	--	--
办公生活设施	研发综合楼	3F, 建筑面积 1265m <sup>2</sup> , 一层为公司研发中心, 二至三层为公司办公区域	与环评一致	生活污水、生活垃圾	--
	门卫室	建筑面积 15m <sup>2</sup>	与环评一致	--	--
仓储及其它	仓库	设在 1#和 4#生产车间内	仓库设在 1#车间内, 4#车间本期未建	--	--
	固废暂存处	固体废物暂存、危险废物与一般废物分开暂存, 布置在 3#车间内	固体废物暂存在车间内, 危废暂存间设在厂区西北角	固废	--

### 3、生产规模及产品方案

本项目主要生产脱苯脱硫脱硝设备，具体生产规模及产品方案见表 2-2；

表 2-2 生产规模及产品方案

序号	环评预计			实际建成		
	名称	规格	数量	名称	规格	数量
1	脱苯设备	100 万吨焦炉脱苯配套设备	10 台/年	脱苯设备	100 万吨焦炉脱苯配套设备	10 台/年
2	脱硫设备	140 万吨焦化炉	5 台/年	脱硫设备	140 万吨焦化炉	5 台/年
3	脱硝设备	1×50MW 超临界机组烟气脱硝系统	2 台/年	脱硝设备	1×50MW 超临界机组烟气脱硝系统	2 台/年

### 4、原辅材料消耗

表 2-3 脱苯设备所需原辅材料一览表

类别	名称	规格型号	数量		来源
			环评预计	实际建成	
原辅材料	再生器	2*6.4	52 吨	52 吨	厂内生产
	冷凝器	1.2*4.2	248 吨	248 吨	
	脱苯塔	1.8*28	295 吨	295 吨	
	洗苯塔	4*34.5	680 吨	680 吨	
	洗氨塔	4*28	580 吨	580 吨	

	管式炉	3.64*18	510 吨	510 吨	外购
	水泵	--	150 台	150 台	
	电机	--	150 台	150 台	
	螺旋板换热器	180M	60 台	60 台	
	青瓷填料	--	3600m <sup>3</sup>	3600m <sup>3</sup>	

表 2-4 脱硫设备所需原辅材料一览表

类别	名称	规格型号	数量		来源
			环评预计	实际建成	
原辅材料	脱硫塔	4*55	3250t	3250t	厂内生产
	贫液泵	3.6*12	70t	70t	
	富液泵	3.8*10	35t	35t	
	槽子	按需设计	230t	230t	
	催化剂等	--	--	--	外购

表 2-5 脱硝设备所需原辅材料一览表

类别	名称	规格型号	数量		来源
			环评预计	实际建成	
原辅材料	各类烟道	--	1300t	1300t	厂内生产
	固定装置	--	200t	200t	
	平台扶梯	--	60t	60t	

表 2-6 其他原辅材料一览表

类别	名称	数量		来源
		环评预计	实际建成	
原辅材料	Q235 钢板	5000t	5000t	外购
	304 不锈钢	150t	150t	
	Q235 型钢	2000t	2000t	
	油漆	3t	0t	
	稀释剂	2t	0t	
	氩气	500 瓶	500 瓶	
	丙烷	1000 瓶	0	
	润滑油	2t	2t	
	切削液	4t	0	
	液压油	--	0.20t/a	
能源	电	10 万 KW·h	10 万 KW·h	市政电网
	水	1250m <sup>3</sup> /a	1250m <sup>3</sup> /a	自来水
	天然气	--	2000m <sup>3</sup> /a	市政供气

## 5、主要设备

表 2-7 工程主要设备一览表

序号	设备名	环评预计		实际建成		变动情况
		设备型号、规格	数量	设备型号、规格	数量	
1	卷板机	30mm	3 台	30mm	2 台	-1
2	数控切割机	--	1 台	--	1 台	0
3	油压机	400 吨	2 台	400 吨	1 台	-1
4	焊机	800A	20 台	800A	15 台	-5
5	镗床	T611	2 台	T611	0	-2
6	刨床	1500*4000	2 台	1500*4000	0	-2
7	数控立车	2500	2 台	2500	0	-2
8	移动焊接烟气处理装置	2000m³/h	2 台	2000m³/h	4 台	+2
9	行车	--	--	--	8 台	+8

## 6、工作制度及劳动定员

工作制度：年工作日250天，采取一班制，每班工作8小时，厂区内不设食宿。

表 2-8 劳动定员

项目	数量	
	环评预计	实际建成
工作人员	35 人	35 人

主要工艺流程及产污环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

1、项目运行期工艺流程及产污示意图

1.1 脱硫设备生产工艺流程及产污位置图

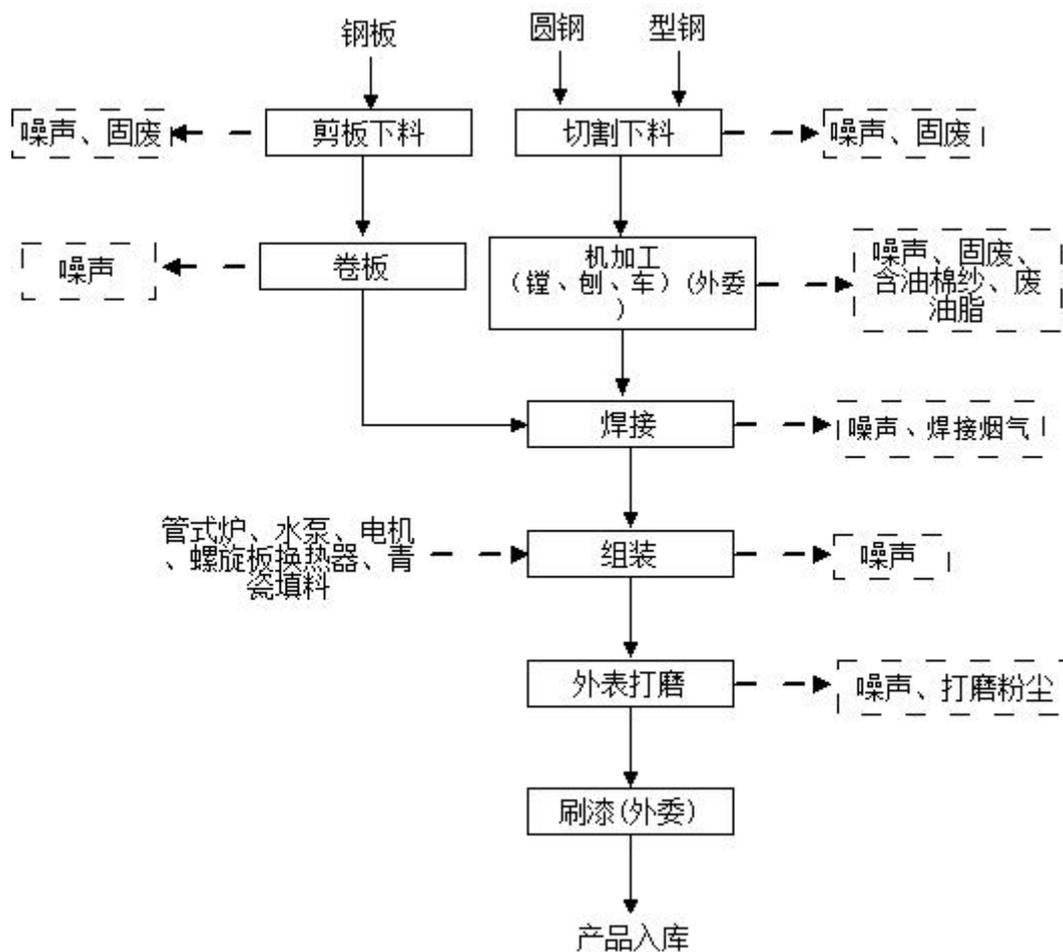


图 2.2 脱硫设备生产工艺流程及产污位置图

1.2 脱苯设备生产工艺流程及产污位置图

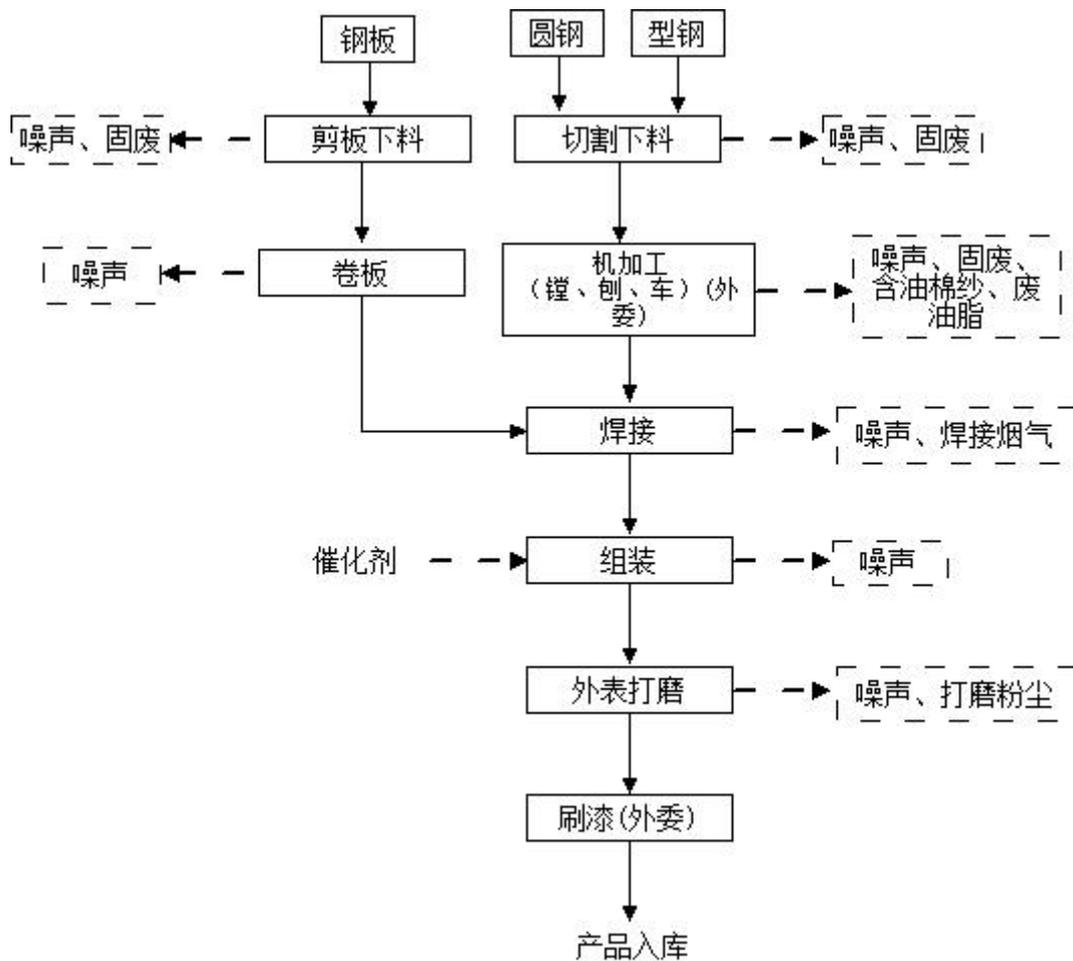


图 2.3 脱苯设备生产工艺流程及产污位置图

### 1.3 脱硝设备生产工艺流程及产污位置图

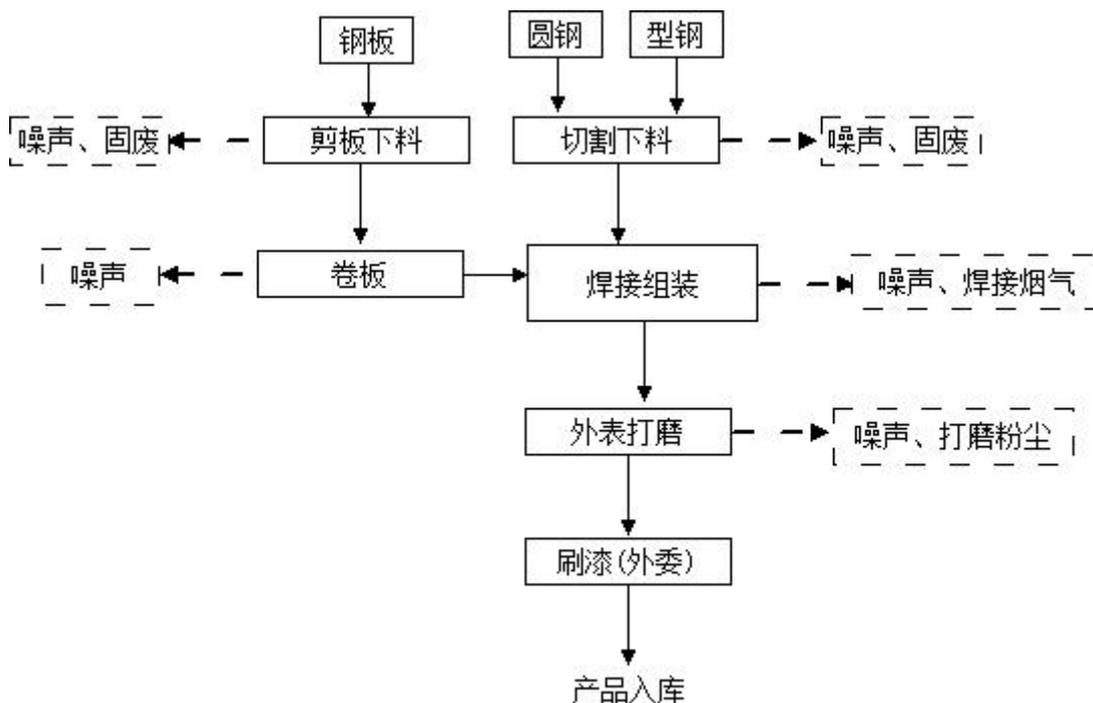


图 2.4 脱硝设备生产工艺流程及产污位置图

## 2、生产工艺流程简述

本项目主要从事脱苯、脱硝及脱硫配套设备的制造。

项目生产属于来料加工方式，有生产单位自行采购锻件、钢板和圆钢等原材料。原材料运送进厂后通过尺寸、外观等检验，检验合格后入库。再根据零件加工图纸通过刨、车、镗等加工工序后经去毛、倒角等工序完成零件加工，然后将部分外购件和加工零件焊接组装使设备成型，检验合格后经过打磨和涂防锈漆入库。项目焊接采用气体保护焊；本项目刷漆工序和镗、刨、车工序外委，不在项目车间内进行刷漆；车间内工件的运输采用行车转运，生产设备不在厂内试压试漏。

### 项目变动情况

根据项目实际生产所需，结合现场调查情况，项目主要变化体现在 4#车间未建设，所需机加工序（镗、刨、车）和刷漆外委等，以及由此所带来的厂区布局以及相关设备调整，具体变动情况见下表 2-9。

表 2-9 项目变动情况一览表

类别	环评及批复要求	实际建设情况	变动情况	变动原因	分析及结论
性质	新建	新建	无	/	实际与环评一致，无变动
规模	年产脱苯设备（100 万吨焦炉）10 台/年、脱硫设备（140 万吨焦化炉）5 台/年、脱硝设备（1×50MW 超临界机组烟气脱硝系统）2 台/年	年产脱苯设备（100 万吨焦炉）10 台/年、脱硫设备（140 万吨焦化炉）5 台/年、脱硝设备（1×50MW 超临界机组烟气脱硝系统）2 台/年	无	/	
地点	四川省德阳市图门江路南侧	四川省德阳市图门江路南侧	无	/	
工艺流程	剪板、切割→机加工（镗、刨、车）→焊接→组装→打磨→刷漆→产品入库	剪板、切割→机加工（镗、刨、车工序外委）→焊接→组装→打磨→刷漆（外委）→产品入库	机加工工序（镗、刨、车）和刷漆工序外委	/	不属于重大变化
环保措施	生活污水经隔油池+沉淀池处理设施处理后外排市政污水管网，进入石亭江污水处理厂处理后达标排放；	生活污水经沉淀池处理设施处理后外排市政污水管网，进入石亭江污水处理厂处理后达标排放；	生活污水处理设施无隔油池	/	不属于重大变化
	焊接烟气通过移动式焊烟净化器处理	焊接烟气通过移动式焊烟净化器处理	无	/	实际与环评一致，无变动
	固体废物暂存、危险废物与一般废物分开暂存，布置在 3#车间内		固废在各车间内划定暂存区	布局变动	便于管理
20m <sup>2</sup> 危废暂存间，位于厂区西北侧			布局变动	方便转运	不属于重大变化
布局调整	1#车间建筑面积 2205m <sup>2</sup> ，作为原料库房及下料工序使用，主要布设卷板机、剪板机等设备；2#车间建筑面积 2205m <sup>2</sup> ，作为装配车间使用，主要布设切割机、焊机等设备；3#车间建筑面积 2205m <sup>2</sup> ，作为机加车间使用，主要布设镗床和刨床等设备，布设刷漆工序；4#车间建筑面积 2205m <sup>2</sup> ，作为机加车间和产品库房使用，主要布设数控车床设备。	1#车间建筑面积 2205m <sup>2</sup> ，作为原料库房及下料工序使用，主要布设卷板机、剪板机等设备；2#车间建筑面积 2205m <sup>2</sup> ，主要作为组装焊接车间；3#车间建筑面积 800m <sup>2</sup> ，作为原料下料区；4#车间本期未建，机加工工序（镗、刨、车）外委。	2#切割工序移入 3#车间；3#车间面积减小 1405m <sup>2</sup> ；4#车间未修建。	机加工工序（镗、刨、车）外委	不属于重大变化
设备	卷板机 3 台、数控切割机 1	卷板机 2 台、数控切割机 1	卷板机-1 台、油	生产	不属于

调整	台、油压机 2 台、焊机 20 台、镗床 2 台、刨床 2 台、数控立车 2 台、移动焊接烟气处理装置 2 台	台、油压机 1 台、焊机 15 台、移动焊接烟气处理装置 4 台、行车 8 台	压机-1 台、焊机-5 台、镗床-2 台、刨床-2 台、数控立车-2 台、移动焊接烟气处理装置+2 台、行车+8 台	工艺所需	重大变化
----	---	---	--	------	------

综上，本项目在性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施方面均未发生重大变动，满足验收条件。

表三

### 主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）

#### 1、主要污染源

分析项目环评文件，结合现场调查结果，本项目主要污染源汇总见下表。

表 3-1 项目主要污染源汇总表

序号	类别	污染源	主要污染因子
1	大气污染物	焊接烟气	焊烟
		打磨粉尘	颗粒物
2	废水污染物	生活废水	SS、COD、BOD <sub>5</sub> 、NH <sub>3</sub> -N
3	噪声	焊机	噪声
		卷板机	噪声
		打磨工序	噪声
4	固体废弃物	废钢材	--
		废铁屑	--
		边角余料	--
		生活垃圾	--
		废液压油	--
		擦拭工件的棉纱、手套	--

#### 2、废水的产生、治理及排放

本项目产生的废水主要为生活废水，无生产废水产生。生活废水经预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入污水管网，经石亭江污水处理厂处理达标后排放。

#### 3、废气的产生、治理及排放

本项目运营期间产生的大气污染物主要有焊接烟气、打磨粉尘，项目刷漆工序外委，本项目不在车间内进行刷漆工序，无刷漆废气产生。

##### （1）焊接烟气

本项目在设备组装过程中均需要进行焊接，焊接过程中会产生焊接烟气，项目配置 4 台移动式焊烟净化器对焊接烟气进行处理后排放。

##### （2）打磨粉尘

本项目打磨采取人工砂轮对产品毛刺进行打磨，打磨过程中产生的金属粉尘不会飘散，直接散落在工件附近，为无组织排放，项目每日及时清扫收集。

#### 4、噪声

本项目噪声主要为焊机、卷板机及打磨过程中产生的噪声，噪声源强在 70~90dB（A）之间，项目采取合理布置噪声源、选用低设备噪声、仪器设备采取减震、隔声等措施减小噪声对周围环境的影响。

#### 5、地下水保护措施

本项目原材料和产品堆放区设置防护雨棚，地面进行硬化防渗处理。本项目实施分区防渗处理，生产区域和危险废物暂存区域为重点防渗区域，对地面进行“基土找坡夯实+0.2 厚塑料薄膜+混凝土垫层+水泥砂浆找平层”进行防渗，渗透系数小于  $1.0 \times 10^{-10} \text{cm/S}$ 。一般防渗区采用“防渗混凝土结构层”进行防渗，对地面进行硬化，渗透系数小于  $1.0 \times 10^{-8} \text{cm/S}$ 。

#### 6、固体废弃物治理及排放

本项目产生的固体废弃物主要为危险废物和一般废物两类：

##### （1）危险废物

本项目运营过程中产生的危险废物主要有更换的废液压油、擦拭工件的棉纱、手套。项目在生产过程中刷漆工序外委加工，不在车间内进行刷漆，切割过程中采用火焰切割，不使用切削液，所以本项目不产生危险废物废切削液、废漆桶、废活性炭。项目产生的废液压油、擦拭工件的废棉纱、手套收集后定期交由四川省中明环境治理有限公司处置（资质号：川环危第 511402022 号）。

##### （2）一般废物

本项目产生的一般废物主要有废钢材、废铁屑、边角余料和办公生活垃圾等。其中钢材、废铁屑、边角余料外售；办公产生的生活垃圾收集后交由当地环卫部门统一清运处理。

#### 7、污染源及处理设施

表 3-5 本项目污染物排放情况一览表

类别	污染源	污染物	源强		处理方式		备注
			环评预测	实际产生	环评要求	实际建成	
废气	焊接废气	颗粒物	--	--	移动式焊接烟尘净化器处理	项目设置 4 台移动式焊接烟尘净化器对焊接烟气进行处理	--
	打磨粉尘	颗粒物	--	--	产生的粉尘比重较大，直接散落在工件附近，生产单位每日清扫，及时收集	产生的粉尘比重较大，直接散落在工件附近，生产单位每日清扫，及时收集	--

脱苯脱硫脱硝环保设备生产制造项目（一期）

	刷漆废气	甲苯	0.126t/a	不产生	活性炭吸附后由15m高排气筒排放	本项目刷漆外委加工，项目不在车间内进行刷漆	--	
		二甲苯	0.09t/a				--	
废水	生活废水	废水总量	12500t/a	875t/a	采用沉淀池加隔油池处理《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入污水管网，经石亭江污水处理厂处理达标后排放	预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入污水管网，经石亭江污水处理厂处理达标后排放	--	
							--	
							--	
							--	
							--	
固体废物	一般固体废物	生活垃圾	10t/a	0.7t/a	收集后由当地环卫部门统一清运处理	收集后由当地环卫部门统一清运处理	--	
		废钢铁屑	150t/a	150t/a	外售	外售	--	
		漆桶	100个/a	不产生	供货商回收	项目刷漆外委，不产生废油漆桶	--	
	危险固体废物	废切削液	3t/a	不产生	交由有资质的单位处理	本项目采用火焰切割方式，不产生废切削液	--	
		废润滑油	1t/a	不产生	交由资质单位处置	--	--	
		废活性炭	3.3t/a	不产生	交由有资质的单位处理	不项目刷漆外委，不在厂内进行刷漆，不进行有机废气处理	--	
		含油棉纱及抹布、废手套等	0.1t/a	0.1t/a	交由有资质的单位处理	收集后定期交由四川省中明环境治理有限公司处置（资质号：川环危第511402022号）	--	
	噪声	生产设备、装卸	厂界噪声	70~90dB(A)	昼间<65dB(A); 夜间<55dB(A);	采取合理布置噪声源、选用低设备噪声、仪器设备采取减震、隔声等措施	采取合理布置噪声源、选用低设备噪声、仪器设备采取减震、隔声等措施	--

### 8、环保设施(措施)及投资一览表

本项目总投资 7000 万元，其中环保治理设施投资 63 万元，占总投资的 0.90%，环保设施投资一览见表 3-6。

表 3-6 环保设施投资一览表 单位：万元

项目	环评预计		实际建成		备注
	处理措施	投资金额	处理措施	投资金额	
废气治理	扬尘防尘围栏（施工期）	4.0	扬尘防尘围栏	4.0	--
	刷漆废气采取活性炭吸附+15m 排气筒排放	15.0	项目喷漆外委，不在车间内进行刷漆	--	--
	车间通风措施	5.0	车间通风措施	5.0	--
	焊接烟尘净化器	8.0	4 台焊接烟尘净化器	8.0	--
废水治理	沉沙、隔油池（施工期）	3.0	沉沙、隔油池（施工期）	3.0	--
	隔油池+沉淀池	3.0	预处理池	3.0	--
	地表硬化防渗处理	20	地表硬化防渗处理	15	--
	雨污分流、规范排污口	30	雨污分流、规范排污口	10	--
噪声治理	车床、铣床等设备安装减震措施	4.0	设备安装减震措施	5.0	--
固体废弃物处置	收集、运输容器	1.0	收集、运输容器	0.5	--
	污泥和生活垃圾的转运	0.5	收集后由当地环卫部门统一清运处理	0.5	--
危废管理	修建危险废弃物暂存场所及重点防渗处理	5.5	修建危废暂存间，地面和墙面四周用环氧树脂做防渗处理	5.0	--
厂区绿化	植树、种草	10	厂区植树、种草绿化	4.0	--
合 计		109	合 计	63	--

## 表四

### 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

#### 一、建设项目环评报告表主要结论

##### （一）产业政策符合性分析结论

根据《产业结构调整指导目录（2013 修订版）》，本项目不属于其中鼓励类、限制类和淘汰类，为允许类。符合国家产业政策导向，经德阳市发展和改革委员会以川投资备：【51060014022501】0019 号（开）备案。因此，项目建设符合现行国家产业政策。

##### （二）规划符合性分析结论

本项目建在德阳市经济技术开发区图门江路南侧，该地点地势平坦、水资源丰富、交通便利、地理位置优越，人力资源丰富。

本项目位于德阳市经济开发区扩区内，《的杨靖技术开发区扩区发展规划调整环境影响补充报告》由四川省环境保护科学研究院编制并于 2013 年 5 月通过了四川环境保护厅的审查，审查意见的函件川环建函【2013】195 号文。开发区扩区总面积 28.7km<sup>2</sup>，规划发展的产业定位为：装备制造业、服装及轻工业、新材料、汽车物流、建材（特种玻璃）、电子信息等产业。本项目为精密专用齿轮生产项目，属于机械加工行业，属于准入行业，符合园区的产业定位。

##### （三）选址合理性分析结论

本项目为环保设备生产基地项目，根据德阳市住房和城乡建设局“德市开规条（2013）40号”规划设计条件通知书，明确该用地土地使用性质为二类工业用地。该项目选址符合园区总体规划要求和行业准入要求。因此，该项目选址符合德阳市总体规划，符合德阳土地利用政策。周边土地为规划的工业用地，无学校、医院、集中住宅区等敏感点分布，项目与周边环境相容，故项目选址合理。

##### （四）环境质量现状结论

大气环境：项目区域环境空气质量 NO<sub>2</sub>、SO<sub>2</sub>、TSP 浓度均为出现超标现象，均满足《环境空气质量标准》（GB 3095-1996）二级标准要求，区域环境空气质量较好。

地表水：项目所在区域的受纳水体石亭江，各项指标满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中 III 类标准限制要求，水体质量较好。

声环境：本项目所在地周围无强噪声源，项目所在地声环境质量较好，环境昼夜间噪声满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准的要求。

### （五）本项目对环境影响分析结论

#### 1、施工期环境影响分析结论

本项目施工期对环境的影响主要为扬尘、噪声和少量的废水。本项目施工期较短，挖方量较小，施工过程中严格按照建筑施工有关规定进行施工，施工期对外环境的影响较小。

#### 2、运营期环境影响分析结论

##### （1）大气环境影响分析结论

本项目在生产过程中产生的废气主要为焊接烟气和打磨粉尘，焊机烟气采用移动式焊接烟尘净化器处理后达标排放。打磨过程中产生的少量金属粉尘比重较大，不会飘散，自然沉降在设备周围，生产单位每日及时清扫收集，本项目厂界无组织废气颗粒物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）标准限值要求，不会对大气环境产生明显影响。

##### （2）地表水环境影响分析结论

本项目运营过程中产生的废水主要为生活废水，生活废水经厂区预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入污水管网，经石亭江污水处理厂处理达标后排放，不会对地表水体产生明显影响。

##### （3）地下水影响分析结论

本项目产生的废水主要为生活废水，无生产废水产生。生活废水经项目预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入污水管网，经石亭江污水处理厂处理达标后排放。本项目原材料和产品堆放区设置防护雨棚，地面进行硬化防渗处理。本项目实施分区防渗处理，生产区域和危险废物暂存区域为重点防渗区域，对地面进行“基土找坡夯实+0.2厚塑料薄膜+混凝土垫层+水泥砂浆找平层”进行防渗，渗透系数小于 $1.0 \times 10^{-10} \text{cm/S}$ 。一般防渗区采用“防渗混凝土结构层”进行防渗，对地面进行硬化，渗透系数小于 $1.0 \times 10^{-8} \text{cm/S}$ 。综上所述，采取以上措施后，项目可有效减轻染程度、控制污染范围，防止地下水污染，本项目对地下水影响较小。

##### （4）声环境影响分析结论

项目运营期间主要噪声源是设备运行噪声和装卸噪声，通过采取厂房隔声、设备基座减震、合理布置噪声设备等措施后，厂区厂界四周昼间、夜间噪声达到《工业企业环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准要求，实现达标排放，项目运营过程中不会造成扰民，对周围声环境影响较小。

#### （五）固体废物影响分析结论

项目生产过程中产生的固体废弃物主要为废钢材、废铁屑、边角余料、办公生活垃圾、废液压油、擦拭工件的废棉纱、手套。其中生活垃圾收集后由当地环卫部门统一清运处理；废钢材、废铁屑、边角余料外售；废液压油、擦拭工件的废棉纱、手套收集后定期交由四川省中明环境治理有限公司处置（资质号：川环危第 511402022 号），项目运营过程中产生的固体废弃物去向合理，不会造成二次污染，不会对周围环境造成影响。

#### （六）风险评价结论

本项目无重大危险源存在，加强对员工的安全教育及培训，制定和强化各种安全管理、安全生产规程；危险废弃物设置专门的暂存场所，并由有资质的单位统一处置；设施专门的贮存区域，同时按有关规定配置干粉灭火器和消防器材。此外，企业今后需要进一步加强管理和监控，将环境风险控制在可接受水平之内。项目在发生风险事故后能立即启动厂区事故应急预案，确保事故不扩大，将不会对建设地区环境造成较大危险。本次环境风险评价认为，项目存在一定风险，采取相应的风向管理措施后，从环境风险角度而言是可行的。

#### （七）清洁生产

本项目在施工过程中对废水重复利用，项目采取先进的生产工艺，节能降耗设备，使用清洁能源，污染得到有效处置达标排放。因此，本项目符合清洁生产要求。

#### （八）总量控制指标

根据评价分析以及项目的特点及国家对污染物实行总量控制要求，项目产生的污水总量指标纳入石亭江污水处理厂总量控制指标，本项目废水不单独设置总量指标。废气挥发量 VOCs: 0.07t/a。

#### （九）建设项目环境保护可行性结论

本项目建设符合国家产业政策以及德阳市城市总体规划要求，无明显环境制约因素。项目建设符合清洁生产要求，已经落实环保投入资金及环境治理措施，污染物可以实现达标排放，所采用的环保措施技术经济可行，从环保角度讲本项目是可行的。

## 二、要求与建议

1、本项目实施后应保证足够的环保资金，以实施治污措施，做好项目建设的“三同时”工作，切实做到环保治理设施与生产同步进行。

2、施工单位应严格按照有关规定文明施工，防止噪声扰民、注意防尘。

3、合理布置绿化，增大绿化面积。

4、加强工业卫生管理，选用低噪声设备。

5、加强环保设施的日常管理工作及环保设施的维修、保养，建立环保设施运行的工作制度和污染源管理档案，保证处理设施正常运行，杜绝事故排放。

### 三、环评批复

（一）、该项目占地 20010 平方米，计划总投资 11000 万元，之中环保投资估算 109 万元。项目内容及规模主要包括：建筑面积 10637 平方米，主要建设 1#车间 2520 平方米，2#车间 2205 平方米，3#车间 2205 平方米，4#车间 2205 平方米，研发综合楼 1265 平方米，配电房 112 平方米，非机动车棚 249 平方米，地面机动车位 16 个。项目建成后达到年产超临界机组烟气脱硝系统设备 2 套，140 万吨焦化炉配套脱硫装置 5 套，100 万吨规模焦化厂配套脱苯装置 10 套的生产能力。

项目属于发改委2013年第21号令《国家发展改革委关于修改<产业结构调整指导目录（2011年本）>有关条款的决定》中允许类项目，经德阳市发改委以川投资备[51060014022501]0019号（开）文备案，符合现行国家产业政策。

项目选址于德阳经济技术开发区图门江路南侧，符合园区规划和准入条件；德阳市住房和城乡建设局出具了项目规划设计条件通知书（德市开规条（2013）40号），明确项目用地为二类工业用地，项目建设符合城市规划要求。

根据《报告表》的评价结论、专家对《报告表》的评估意见和经开区安环局的预审意见，在落实报告表中提出的各项环保对策措施和环境风险防范措施后，项目实施不存在明显的环境制约因素，污染物可以达标排放并符合总量控制要求，我局同意该项目按报告表中所列建设性质、地点、内容、规模、生产工艺及环保对策措施、风险防范措施和下述要求进行建设。

#### 二、项目建设应重点做好以下工作：

（一）、必须严格贯彻执行“预防为主，保护优先”的原则，落实项目环保资金，落实项目环保资金，落实公司内部的环境管理部门、人员和管理制度等工作。与项目同步开展环保相关设施的建设，将环保措施纳入招标、施工承包合同中。

（二）、加强施工期环境管理，合理安排施工时段和施工场地布设，落实施工期各项环境保护措施，有效控制和减少施工期废水、噪声、废渣、扬尘等对周围环境的影响，避免污染扰民。强化施工期水土保持工作，减少对区域生态环境的不利影响。

（三）、严格按照环境影响报告表的要求，落实各项废水处理设施建设，生活污水经隔油池+沉淀池处理设施处理后外排市政污水管网，进入石亭江污水处理厂处理后达标排放；采取有效措施，按分区防渗图全面做好防渗处理，防止污染地下水；落实控制和减少废气排放措施，焊烟车间采取焊接烟尘净化机处理焊烟，刷漆工序挥发产生的有机废气采取活性炭吸附处理后达标排放；落实各项噪声治理措施，确保厂界环境噪声达标并不扰民；落实各项固体废物（特别是危险废物）处置措施，危险废物必须送有资质单位处置；加强各类固体废物暂存、转运及处置过程环境管理，防止二次污染。

（四）、落实控制和减少无组织排放措施，加强管理，确保无组织排放监控点达标；以刷漆间边界设置50米卫生防护距离，此范围内现无居住、医院、学校等敏感点分布，今后也不得新建居民点、医院、学校等环境敏感设施，新引进项目应注意与本项目的环境相容性。

（五）、按照环境影响报告表的要求，建设各项环保应急设施，确保环境质量安全。制定各项环境风险防范应急预案，加强生产运行过程中风险防范管理、各装置及设施间的协调管理，避免和控制风险事故导致环境污染。

（六）、项目废水总量控制指标纳入石亭江污水处理厂总量控制指标，废气TVOC：0.07t/a，由我局核实、确认后下达。若污染物总量控制指标不落实，未能达到总量控制要求，该项目不得进行试生产。

（七）、按照国家和地方的有关规定完善排污口、贮存、暂存场所。

（八）、项目开工前，须依法完备行政许可相关手续。

三、项目建设须依法严格执行环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的“三同时”制度，并依法接受环境监察机构的现场监察。项目完工后，建设单位必须在试运行前向德阳市环保局书面提交试运行申请、经检查同意后方可进行试运行。在工程试运行期间必须按规定程序向德阳市环保局申请环境保护验收。验收合格后，工程方可正式投入运行。违反本规定要求的，承担相应法律责任。

四、请德阳市环境监察支队、经开区安环局负责该项目施工期间的环境保护监督检查工作。

你公司应在收到本批复 15 个工作日内将环评批复及批复后的环境影响报告表送达经开区安环局备案，并接受各级环保部门的监督管理。

**表五**

**验收监测内容**

**一、监测内容**

受德阳铂威环保设备有限公司委托，四川同佳检测有限责任公司于 2019 年 12 月 21-22 日对“脱苯脱硫脱硝环保设备生产制造项目”进行了环保竣工验收监测，具体监测内容如下：

**（一）执行标准**

**表 5-1 环评、验收监测执行标准对照表**

类型	环评标准			验收标准		
废气	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)			《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)		
	颗粒物	厂界无组织浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	1.0	颗粒物	厂界无组织浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	1.0
厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 中的 3 类功能区排放限值标准			《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 中的 3 类功能区排放限值标准		
	昼间	65 [dB(A)]		昼间	65 [dB(A)]	
	夜间	55 [dB(A)]		夜间	55 [dB(A)]	

**（二）质量控制和质量保证**

- 1、严格按审查确定的验收监测方案进行监测。
- 2、及时了解工况情况，保证验收监测过程中工况负荷满足要求。
- 3、监测分析方法采用国家有关部门颁布标准分析方法，参加环保设施竣工验收监测采样和测试的人员，应按国家有关规定持证上岗。
- 4、现场采样和测试应严格按《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予详细说明。
- 5、环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。
- 6、噪声按《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的要求进行；测量前后测量仪器灵敏度标准值应符合规定，监测时应使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计。
- 7、废气采样环境、采样高度的要求按《环境监测技术规范》（大气部分）执行，分析方法执行《空气和废气监测分析方法》中规定的方法执行。

**（三）验收监测内容**

1、废气监测点位、项目及频次

表 5-2 无组织废气监测点位、项目及频次

测点编号	监测点位	监测时间	监测项目	监测频次
1#	上风 1#东北	2019.12.21~12.22	颗粒物	连续监测 2 天，每天 3 次
2#	下风 2#西			
3#	下风 3#西南			
4#	下风 4#南			

2、噪声监测点位及频次

表 5-3 噪声监测点位及频次

测点编号	监测点位	监测时间	监测项目	监测频次
1#	厂界北侧外 1m	2019.12.21~12.22	工业企业厂界环境噪声	连续监测 2 天，每天昼间、夜间各 2 次。
2#	厂界东侧外 1m			
3#	厂界南侧外 1m			
4#	厂界西侧外 1m			

(四) 监测方法、使用仪器及检出限

无组织废气、噪声监测方法及使用仪器及检出限见下表 5-4、5-5。

表 5-4 无组织废气监测方法、方法来源、使用仪器及检出限

序号	监测项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
1	颗粒物	重量法	GB/T15432-1995	大气采样器 JH-1D TJHJ2018-10 TJHJ2018-11 TJHJ2018-12 TJHJ2018-13 万分之一电子天平 编号：TJHJ2014-14	0.001mg/m <sup>3</sup>

表 5-5 噪声监测方法及使用仪器

序号	监测项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
1	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008	声校准器 AWA6221A 型 编号：TJHJ2018-31 多功能声级计 AWA6228+型 编号：TJHJ2018-30	/

二、监测结果

表 5-6 无组织废气监测结果表

单位：mg/m<sup>3</sup>

项目	日期	点位	监测结果		
			第一次	第二次	第三次
颗粒物	12月21日	上风 1#东北	0.233	0.317	0.250
		下风 2#西	0.533	0.683	0.483
		下风 3#西南	0.600	0.800	0.683
		下风 4#南	0.533	0.583	0.483
	12月22日	上风 1#东北	0.167	0.200	0.167
		下风 2#西	0.700	0.617	0.650
		下风 3#西南	0.850	0.650	0.767
		下风 4#南	0.433	0.350	0.550

**监测结论**

由以上监测数据可知，项目无组织废气颗粒物监测结果符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中周界外排放浓度最大值要求。

表 5-7 工业企业厂界环境噪声监测结果表

单位：dB(A)

点位	12月21日				12月22日			
	昼间		夜间		昼间		夜间	
1#	57	57	46	45	56	55	46	44
2#	56	56	46	46	57	57	47	45
3#	57	57	47	46	56	57	47	46
4#	58	55	46	46	56	56	46	47

**监测结论**

验收监测期间，1#~4#噪声监测点位的噪声监测结果昼间最大值为 58dB(A)，夜间噪声最大值为 47dB(A)，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中的 3 类功能区噪声标准限值要求（标准限值昼间 65 LeqdB（A）、夜间 55 LeqdB（A））。

## 表六

### 环保检查结果

该项目按照国家有关环境保护的法律法规,进行了环境影响评价履行了建设项目环境影响审批手续。

#### 1、废水处理与排放

本项目运营过程中产生的废水主要为生活废水,生活废水经厂区预处理池处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后排入污水管网,经石亭江污水处理厂处理达标后排放。

#### 2、废气处理与排放

本项目在生产过程中产生的废气主要为焊接烟气和打磨粉尘,焊机烟气采用移动式焊接烟尘净化器处理后达标排放。打磨过程中产生的少量金属粉尘比重较大,不会飘散,自然沉降在设备周围,生产单位每日及时清扫收集,本项目厂界无组织废气颗粒物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)标准限值要求。

#### 3、噪声处理措施

项目运营期间主要噪声源是设备运行噪声和装卸噪声,通过采取厂房隔声、设备基座减震、合理布置噪声设备等措施后,厂区厂界四周昼间、夜间噪声达到《工业企业环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准要求,(昼间 65dB(A)、夜间 55 dB(A)),实现达标排放。

#### 4、固废处理措施

项目生产过程中产生的固体废弃物主要为废钢材、废铁屑、边角余料、办公生活垃圾、废液压油、擦拭工件的废棉纱、手套。其中生活垃圾收集后由当地环卫部门统一清运处理;废钢材、废铁屑、边角余料外售;废液压油、擦拭工件的废棉纱、手套收集后定期交由四川省中明环境治理有限公司处置(资质号:川环危第 511402022 号)。

#### 5、地下水保护措施

本项目实施分区防渗处理,生产区域和危险废物暂存区域为重点防渗区域,对地面进行“基土找坡夯实+0.2 厚塑料薄膜+混凝土垫层+水泥砂浆找平层”进行防渗,渗透系数小于  $1.0 \times 10^{-10} \text{cm/S}$ 。一般防渗区采用“防渗混凝土结构层”进行防渗,对地面进行硬化,渗透系数小于  $1.0 \times 10^{-8} \text{cm/S}$ 。

#### 6、环保管理制度及人员责任分工

德阳铂威环保设备有限公司设立有专门人员，负责全公司的生产安全和环保管理工作，并依照国家法律法规制定了环保专项管理制度，贯彻执行国家法律法规及环保政策，符合国家环境保护要求。

#### 7、环保设施运行、维护情况

验收监测期间项目环保设施工作正常。公司设有专人定期检查设施的运行情况。

#### 8、环保审批手续及“三同时”执行情况检查

项目经德阳市发展和改革委员会以川投资备[51060014022501]0019号(开)文备案立项。项目执行环境影响评价制度和环保“三同时”管理制度，其环境影响评价报告表于2014年2月由西南交通大学完成编制，2014年4月25日德阳市环境保护局以德环审批[2014]31号文对该环评报告表予以审查批复。经现场检查，项目环评批复同意建设的主体工程及配套的环境保护设施基本建成，项目各项环保设施已按设计要求与主体工程同时建成并同时投入运行。

#### 9、排污口规范化整治检查

项目内实行雨污分流，建有规范的排污口。

#### 10、环保档案管理检查

项目所有环境保护资料保管完整，设有专职人员管理。

#### 11、环境风险应急预案及风险防范措施检查

德阳铂威环保设备有限公司成立有风险事故应急管理机构，制定有风险应急预案，配备了相应的应急物资。

#### 12、总量控制指标

项目废水总量控制指标纳入石亭江污水处理厂总量控制指标，不单独核算总量；本项目刷漆工序外委，不产生有机废气，废气不核算总量。

#### 13、卫生防护距离检查

本项目刷漆外委，不在本项目车间内进行刷漆，因此，本项目不设卫生防护距离。

#### 14、环评批复及公司落实情况

环评批复落实情况检查见表6-1。

表 6-1 环评批复与实际环保措施落实情况对照表

环评批复	落实情况
<p>必须严格贯彻执行“预防为主，保护优先”的原则，落实项目环保资金，落实项目环保资金，落实公司内部的环境管理部门、人员和管理制度等工作。与项目同步开展环保相关设施的建设，将环保措施纳入招标、施工承包合同中；</p>	<p>已落实 ①项目制定了环保管理制度，设置了环保管理机构和环保专员，环保投入资金 63 万元；</p>
<p>加强施工期环境管理，合理安排施工时段和施工场地布设，落实施工期各项环境保护措施，有效控制和减少施工期废水、噪声、废渣、扬尘等对周围环境的影响，避免污染扰民。强化施工期水土保持工作，减少对区域生态环境的不利影响；</p>	<p>已落实 ①本项目施工期对环境的影响主要为扬尘、噪声和少量的废水。本项目施工期较短，挖方量较小，施工过程严格按照建筑施工有关规定进行施工，施工期对外环境的影响较小； ②项目施工期已结束，施工期未发生施工扰民现象，未遗留有环境问题；</p>
<p>严格按照环境影响报告表的要求，落实各项废水处理设施建设，生活污水经隔油池+沉淀池处理设施处理后外排市政污水管网，进入石亭江污水处理厂处理后达标排放；采取有效措施，按分区防渗图全面做好防渗处理，防止污染地下水；落实控制和减少废气排放措施，焊烟车间采取焊烟净化机处理焊烟，刷漆工序挥发产生的有机废气采取活性炭吸附处理后达标排放；落实各项噪声治理措施，确保厂界环境噪声达标并不得扰民；落实各项固体废物（特别是危险废物）处置措施，危险废物必须送有资质单位处置；加强各类固体废物暂存、转运及处置过程环境管理，防止二次污染；</p>	<p>已落实 ①生活废水经厂区预处理池处理后排入市政管网，进入石亭江污水处理厂处理达标后排放； ②本项目实施分区防渗处理，生产区域和危险废物暂存区域为重点防渗区域，对地面进行“基土找坡夯实+0.2 厚塑料薄膜+混凝土垫层+水泥砂浆找平层”进行防渗，渗透系数小于 <math>1.0 \times 10^{-10} \text{cm/S}</math>。一般防渗区采用“防渗混凝土结构层”进行防渗，对地面进行硬化，渗透系数小于 <math>1.0 \times 10^{-8} \text{cm/S}</math>。 ③焊接烟气采用 4 台移动式焊烟净化器处理，本项目刷漆工序外委，不在项目车间内刷漆，不产生有机废气； ④项目主要噪声源是设备运行噪声和装卸噪声，通过采取厂房隔声、设备基座减震、合理布置噪声设备等措施后，厂区厂界四周昼间、夜间噪声达标排放； ⑤项目运营过程中产生的废润滑油、擦拭工件的废棉纱、手套收集后定期交由四川省中明环境治理有限公司处置（资质号：川环危第 511402022 号）；</p>
<p>落实控制和减少无组织排放措施，加强管理，确保无组织排放监控点达标；以刷漆间边界设置 50 米卫生防护距离，此范围内现无居住、医院、学校等敏感点分布，今后也不得新建居民点、医院、学校等环境敏感设施，新引进项目应注意与本项目的相容性；</p>	<p>已落实 ①本项目刷漆外委加工，不在厂区内进行刷漆工序，本项目不设卫生防护距离；</p>
<p>按照环境影响报告表的要求，建设各项环保应急设施，确保环境质量安全。制定各项环境风险防范应急预案，加强生产运行过程中风险防范管理、各装置及设施间的协调管理，避免和控制风险事故导致环境污染；</p>	<p>已落实 ①本项目已按照环境影响报告表的要求，建设各项环保应急设施，在生产过程中加强风险防范管理、各装置及设施间的协调管理；</p>

<p>项目废水总量控制指标纳入石亭江污水处理厂总量控制指标，废气TVOC：0.07t/a，由我局核实、确认后下达。若污染物总量控制指标不落实，未能达到总量控制要求，该项目不得进行试生产。</p>	<p>已落实                      ①项目废水总量控制指标纳入石亭江污水处理厂总量控制指标，废水不单独核算总量；                      ②本项目刷漆工序外委，不在厂区内进行刷漆，不产生有机废气；</p>
<p>按照国家和地方的有关规定完善排污口、贮存、暂存场所。</p>	<p>已落实                      ①本项目由规范的排污口、贮存、暂存场所；</p>
<p>项目开工前，须依法完备行政许可相关手续。</p>	<p>已落实                      ①本项目已依法完备行政许可相关手续；</p>

## 表七

### 验收监测结论及建议

#### 一、验收监测结论

1、四川同佳检测有限责任公司出具的验收监测报告是针对 2019 年 12 月 21~22 日生产及环境条件下开展验收监测所得出的结果。

#### 2、各类污染物及排放情况

##### （1）废水

德阳铂威环保设备有限公司生活废水经厂区预处理池处理后排入市政管网，进入石亭江污水处理厂处理达标后排放；

##### （2）废气

2019 年 12 月 21~22 日验收监测期间，项目所在区域的无组织废气颗粒物符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中周界外排放浓度最大值要求。

##### （3）噪声

2019 年 12 月 21~22 日验收监测期间，厂界噪声昼间最大值为 58dB(A)，夜间最大值为 47dB(A)，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准要求，厂界噪声达标排放（标准限值昼间 65 LeqdB（A）、夜间 55 LeqdB（A））。

##### （4）固体废物

项目生产过程中产生的固体废弃物主要为废钢材、废铁屑、边角余料、办公生活垃圾、废液压油、擦拭工件的废棉纱、手套。其中生活垃圾收集后由当地环卫部门统一清运处理；废钢材、废铁屑、边角余料外售；废液压油、擦拭工件的废棉纱、手套收集后定期交由四川省中明环境治理有限公司处置（资质号：川环危第 511402022 号）。项目产生的固体废弃物分类收集，去向合理，不会造成二次污染。

#### 3、验收结论

德阳铂威环保设备有限公司“脱苯脱硫脱硝环保设备生产制造项目”环境保护审批手续齐全，严格执行了环境影响评价制度和“三同时”制度，环境保护管理制度完善，人员责任明确，确保了各项环保措施的有效运行。运行期间各项环保设施运行正常，验收监测期间外排各项污染物的浓度和排放量满足此次验收执行标准限值要求。建议验收通过。

#### 二、建议

1、加强对其环保设施的日常维护和管理，建立健全环保设施的运行管理制度，确保

环保设施有效运行，做到污染物长期稳定达标排放。

2、委托有资质的检测单位定期对污染物排放情况进行监测，作为环境管理的依据。

脱苯脱硫脱硝环保设备生产制造项目（一期）

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		脱苯脱硫脱硝环保设备生产制造项目（一期）				项目代码		川投资备[51060014022501]0019号（开）		建设地点		德阳市图门江路南侧			
	行业类别（分类管理名录）		环境污染防治专用设备制造（C3691）				建设性质		<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造		项目厂区中心经度/纬度	E104.362725 N31.076890				
	设计生产能力		脱苯设备（100万吨焦炉）10台/年、脱硫设备（140万吨焦化炉）5台/年、脱硝设备（1×50MW超临界机组烟气脱硝系统）2台/年				实际生产能力		脱苯设备（100万吨焦炉）10台/年、脱硫设备（140万吨焦化炉）5台/年、脱硝设备（1×50MW超临界机组烟气脱硝系统）2台/年		环评单位		西南交通大学			
	环评文件审批机关		德阳市环境保护局				审批文号		德环审批[2014]31号		环评文件类型		环境影响报告表			
	开工日期		2014年10月				竣工日期		2015年9月		排污许可证申领时间		/			
	环保设施设计单位		/				环保设施施工单位		/		本工程排污许可证编号		/			
	验收单位		四川同佳检测有限责任公司				环保设施监测单位		四川同佳检测有限责任公司		验收监测时工况		/			
	投资总概算（万元）		11000				环保投资总概算（万元）		109		所占比例（%）		1%			
	实际总投资		7000				实际环保投资（万元）		63		所占比例（%）		0.90%			
	废水治理（万元）		31	废气治理（万元）		17	噪声治理（万元）		5	固体废物治理（万元）		6	绿化及生态（万元）		4	其他（万元）
新增废水处理设施能力		/				新增废气处理设施能力		/		年平均工作时		/				
运营单位		德阳铂威环保设备有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）		9151060008581028XH		验收时间		2019年12月21~22日				
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)		
	废水															
	化学需氧量															
	氨氮															
	石油类															
	废气															
	二氧化硫															
	烟尘															
	工业粉尘															
	氮氧化物															
工业固体废物																
与项目有关的其他特征污染物																

## 脱苯脱硫脱硝环保设备生产制造项目（一期）

---

**注：**1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=（4）-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升