

广汉市万兴封头制造有限公司封头生产线技术改造项目

竣工环境保护验收组意见

2020年3月11日，广汉市万兴封头制造有限公司根据“封头生产线技术改造项目”竣工环境保护验收监测报告表并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目名称：封头生产线技术改造项目；

建设地点：广汉市向阳镇青月村八组；

建设性质：技改；

项目投资：18万元；

项目建设内容及组成：

项目新增封头生产设备等离子切割除尘机1套，同时对环保设施进行升级改造。其中环保设施进行升级改造主要是对原有的油压机地面进行防渗处理，增加排气筒高度。

（二）建设过程中环保审批情况

项目于2014年10月23日广汉市经济和信息化局立项备案(广经信备[2014]78号)，2014年11月西南交通大学编制完成了《封头生产线技术改造项目》建设项目环境影响评价报告表。2014年12月17日广汉市环境保护局以广环建[2014]113号文对该环评报告表予以审查批复。

（三）投资情况

该项目总投资18万元，环境保护投资15.6万元，占总投资的86.7%。

（四）验收范围

本次验收范围为：主体工程、辅助工程、公用工程、办公生活设施及仓库。

二、工程变动情况

（1）环保设施

环评预计：切割粉尘通过管道引至密闭水箱内水膜处理，处理后的气体由水箱顶部的管道接入项目焙烧尾气排气筒内，实现有组织排放。

实际建成：切割粉尘通过沉降室+布袋除尘器+15m 排气筒排放。根据本次验收监测结果可知，切割粉尘监测结果满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准相关排放要求。做到了达标排放要求，因此废气治理措施是有效、可行的。

环评预计：厂房内液体原料泄漏事故应急储存池。

实际建成：厂房内液体原料泄漏收集点。

（2）危险废物

环评预计：项目危险废物主要来源油压机等产生废润滑油、废乳化液、废液压油、含油手套，危险废物交由有资质单位处理。

实际建成：项目危险废物主要来源油压机等产生废润滑油、废液压油，废润滑油及废液压油已交由什邡开源环保科技有限公司处置；项目现不使用乳化液及手套，项目未产生废乳化液及手套。

（3）仓库

环评预计：固体原料库房建筑面积 20m²，混砖结构。液体原料库房建筑面积 30m²，混砖结构。

实际建成：固体原料库房建筑面积 20m²，钢结构。液体原料库房建筑面积 12m²，钢结构。

经核实，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施未发生重大变动，符合验收要求。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目生活污水依托四川帝鳌铝业有限责任公司化粪池+二级生化污水处理设施处理后排放。

（二）废气

（1）焙烧废气

项目焙烧使用的加热炉采用天然气作为燃料，天然气为清洁燃料，燃烧后污染物排放量较少，天然气燃烧尾气经 15m 高排气筒空排放。

（2）粉尘

项目板材切割采用“氧气+丙烷”切割方式，压制后的切割采用等离子切割除尘器进行，切割产生的粉尘通过沉降室+布袋除尘器处理后经 15m 高排气筒排放。

（三）固废

项目产生的废边角料、废钢材交由厂家回收；生活垃圾及污水处理设施污泥交由环卫部门清运；废润滑油及废液压油交由什邡开源环保科技有限公司处置。

（五）噪声

项目噪声源主要为油压机压制等工序产生及车辆装载、成品转运噪声，项目采取厂房隔声，合理布置噪声源，合理安排作业时间等。

（五）其他环境保护设施

项目严格落实和执行风险防范措施，公司建立有完善的环境突发事件专项应急预案和环保管理制度。公司成立有风险事故应急管理机构，制定有风险应急预案，配备了相应的应急物资。

四、环境保护设施调试效果

（一）环保设施处理效率

1、废水治理设施

根据监测结果，生活废水经二级生化污水处理设施处理后达标排放。

2、废气治理设施

根据监测结果，项目焙烧废气经专用排气筒道于楼顶高空排放达标排放。切割粉尘通过沉降室+布袋除尘器处理后经 15m 高排气筒达标排放。

3、厂界噪声治理设施

根据监测结果，项目厂界达标排放。

4、固废设施

项目设有一般固废收集点及危废暂存间，对固废进行规范暂存，设置有标识牌。

（二）污染物排放情况

1、废水

项目验收监测期间，二级生化处理设施排口废水 pH、氨氮、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、动植物油、石油类监测结果满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中一级标准限值。

2、废气

项目验收监测期间，有组织二氧化硫最大值 $9\text{mg}/\text{m}^3$ 、烟尘最大值 $162\text{mg}/\text{m}^3$ 符合《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)表2（加热炉-金属）、表4（钢铁烧结）

排放标准限值。（二氧化硫2000mg/m³、烟尘200mg/m³）

有组织氮氧化物最大值 136.3mg/m³、颗粒物最大值 78.3mg/m³符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 排放浓度限值。(氮氧化物 240mg/m³、颗粒物 120mg/m³)

无组织颗粒物最大值 0.417mg/m³符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中无组织排放监控浓度限值。(颗粒物 1.0mg/m³)

3、噪声

本次验收监测期间，项目昼间厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准限值的要求(昼间 60dB(A))。

4、固体废物

项目产生的废边角料、废钢材交由厂家回收；生活垃圾及污水处理设施污泥交由环卫部门清运；废润滑油及废液压油交由什邡开源环保科技有限公司处置。

5、污染物排放总量

生活污水依托四川帝鳌铝业有限责任公司化粪池+二级生化污水处理设施处理达标后排放，排放的总量已纳入四川帝鳌铝业有限责任公司总量，本项目不新增总量，不设置总量控制指标。

五、验收结论

综上所述，验收组认为广汉市万兴封头制造有限公司封头生产线技术改造项目实际建成部分环保审查、审批手续完备，验收监测表明项目污染物达到国家相关排放标准要求，验收资料齐全，基本符合建设项目竣工环境保护验收条件，建议通过验收。

六、后续要求及建议

1、加强环保设施的管理及维护，保证运行效率和处理效果的可靠性，确保各项污染物长期、稳定达标排放。

2、加强危险废物的管理。

验收组成员：

2020年3月11日