

四川朝天香食品有限公司川式复合调味料加工生产线（项目） 竣工环境保护验收组意见

2020年3月20日，四川朝天香食品有限公司根据“川式复合调味料加工生产线（项目）”竣工环境保护验收监测报告表并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目名称：川式复合调味料加工生产线（项目）；

建设地点：什邡市经济开发区（北区）博大路与景山路交汇处西南角；

建设性质：新建；

项目投资：7100万元；

项目建设内容及组成：

项目购买什邡市恒升实业有限公司已建成的厂房一栋，房屋建筑面积为15241.10m²，此次项目仅占用该栋厂房的一半约7500m²，购买设备后形成川式复合调味料加工生产线2条。

（二）建设过程中环保审批情况

项目于2015年9月28日在什邡市发展和改革委员会立项备案（川投资备[51068215092801]0082号），2016年4月新疆鑫旺德盛土地环境工程有限公司编制完成了《川式复合调味料加工生产线（项目）》建设项目环境影响报告表。2016年6月2日什邡市环境保护局以什环审批[2016]105号文对该环评报告表予以审查批复。

（三）投资情况

该项目总投资7100万元，环境保护投资194万元，占总投资的2.73%。

（四）验收范围

本次验收范围为：主体工程、辅助工程、公用工程、环保工程、仓储或其他。

二、工程变动情况

主体工程

(1) 冷却隧道间

环评预计：1300 m²，冷却隧道共3条，不锈钢结构，20m×3m×2.5m。用于液态调料冷却固化。

实际建成：500 m²，冷却隧道共2条，不锈钢结构，用于液态调料冷却固化。

辅助工程

(1) 锅炉房

环评预计：1F 外，80 m²，用于安放为煮椒供热的1.5t/h 天然气蒸汽锅炉

实际建成：1F 外，80 m²，用于安放为煮椒供热的4t/h 天然气蒸汽锅炉，1.5t/h 天然气蒸汽锅炉为停用。

(2) 备用发电机房

环评预计：备用发电机房：150 m²，安放备用柴油发电机。

实际建成：备用发电机房现布置在1F，12 m²，安放备用柴油发电机。

(3) 消毒池

环评预计：2F、3F 各一个，每个18 m²。用于生产人员的鞋子消毒，将沾有漂白粉的海绵置于消毒池内，生产人员站在海绵上进行消毒。

实际建成：未设置消毒池，直接进入生产区域换好生产专用劳保鞋。

环保工程

(1) 污水

环评预计：隔油池1座50m³，化粪池（依托）1座10m³，处理能力为1m³/h 的一体化污水处理设备（或由设计单位专门设计的二级生化污水处理设施）。

实际建成：隔油池2座20m³，化粪池（依托）1座10m³，气浮除油池1座12m³，处理能力为70m³/d 一体化污水处理站一座。

(2) 废气

锅炉燃气废气

环评预计：至少8m 的烟囱（并且高于周围200m 范围内建筑3m），高空排放。

实际建成：14m 的烟囱（未高于周围200m 范围内建筑3m），高空排放。

油烟及炒制异味

环评预计：油烟经高压静电油烟净化器处理+引至屋顶排气筒排放；炒制异味经低温等离子废气处理设备+活性炭装置处理+引至屋顶排气筒排放。

实际建成：油烟及炒制异味通过湿式油烟高效净化装置+活性炭装置+高压静电油烟吸附装置+低温等离子异味处置装置”处理后经排气筒引至楼顶排放。

（3）油料泄漏

环评预计：在库房和储油罐附近修建事故池1个，用于油料泄露的储存，容积不小于油料的存储量。

实际建成：根据业主提供资料，牛油罐设计为一用一备，2个牛油罐有管道连接，当其中一个发生泄漏时用泵将泄漏油罐的牛油抽到备用油罐中，牛油罐房设置有防泄漏的围堰，牛油罐房储油能力 $>50\text{m}^3$ ，若油罐发生泄漏，牛油罐房会起到应急池的作用。

清油罐设计为一用一备，2个清油罐有管道连接，当其中一个发生泄漏时用泵将泄漏油罐的清油抽到备用油罐中，清油罐房设置有防泄漏的围堰，清油罐房储油能力 $>10\text{m}^3$ ，若油罐发生泄漏，清油罐房会起到应急池的作用。

仓储及其他

（1）牛油储存罐

环评预计：2个，位于车间外，每个40t。

实际建成：2个，一用一备，位于车间外，每个50t。

（2）清油储存罐

环评预计：2个，位于屋顶，每个10t。

实际建成：2个，一用一备，位于屋顶，每个10t。

经核实，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施未发生重大变动，符合验收要求。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

（1）一般废水

项目产生的锅炉废水，为含盐废水，进入一体式污水处理设备进行处理后排入园区污水处理厂处理。

项目产生设备清洗废水、地面清洁废水、原料清洗废水、煮椒废水先通过隔

油池、气浮除油池进行处理后进入一体式污水处理设备进行处理后排入园区污水处理厂处理。

生活污水直接进入化粪池进行预处理后进入一体式污水处理设备进行处理后排入园区污水处理厂处理。

(2) 危废

项目检验废水（实验清洁废水和废试剂）主要为废酸、废碱、废有机溶剂。项目设置专门的检验废水暂存区域，设置有标识牌，地面做有防渗处理，废物收集在容器内，并加上标签，定期交由四川省中明环境治理有限公司进行处理。

(二) 废气

(1) 天然气燃烧废气

项目将使用燃气蒸汽锅炉，由市政天然气管网供气。项目炒料的能源也为天然气。

天然气燃烧产生的气体污染物主要为颗粒物、 NO_x 、 SO_2 。天然气为清洁能源，产生的污染物较少，能够做到达标排放，项目燃气蒸汽锅炉产生的锅炉废气通过14m高的烟囱高空排放。

(2) 油烟及炒制异味

项目火锅底料、鱼调料的炒制过程中产生油烟废气，同时香料挥发物主要为各种香辛料受热分解氧化产生的姜油酮等，炒制过程中产生异味，油烟及炒制异味通过“湿式油烟高效净化装置+活性炭装置+高压静电油烟吸附装置+低温等离子异味处置装置”处理后经排气筒引至楼顶排放。

(3) 粉尘

项目对干辣椒、香辛料等的粉粹是在密闭的设备中进行，粉碎过程本身不会有粉尘产生。粉碎后出料、投料的过程中粉尘的产生量较少，项目在密闭的车间内生产，产生的粉尘均沉降在车间内，通过每天进行清扫统一收集后，送入垃圾收集点。

(三) 固废

(1) 一般固废

项目生活垃圾、原料筛选杂质及配料、投料洒漏原料送入经开区垃圾收集点，最终由环卫部门人员统一清运处理交由环卫部门统一清运处理；化粪池及一体化污水处理设备产生的污泥定期清掏后交由绵竹市广济镇维全管道疏通服务部统

一清运处理；隔油池、气浮除油池及油烟净化设备中产生废油脂交由德阳市城卫正飞废弃油脂科技有限公司处置；包装废料定期外卖于废品收购站；不合格产品交由有相关资质的单位进行运输、处置；项目废培养基经过高温灭菌后作为一般废物进行处理，异味吸附产生的废活性炭不属于危险废物，作为一般废物进行处理。

（2）危废

项目废润滑油、检验废水（实验清洁废水和废试剂）定期交由四川省中明环境治理有限公司处置。

（四）噪声

项目噪声来源于设备噪声以及运输车辆产生的交通噪声。产噪设备主要有压缩机、油泵、绞切机等，项目选用低噪声设备、合理布置噪声源，建筑物隔声等措施降噪。

（五）其他环境保护设施

项目严格落实和执行风险防范措施，公司建立有完善的环境突发事件专项应急预案和环保管理制度。公司成立有风险事故应急管理机构，制定有风险应急预案，配备了相应的应急物资。项目风险应急预案已备案。

四、环境保护设施调试效果

（一）环保设施处理效率

1、废水治理设施

根据监测结果，废水进入一体式污水处理设备进行处理后达标排放。

2、废气治理设施

根据监测结果，项目使用燃气蒸汽锅炉产生的锅炉废气通过 14m 高的烟囱高空达标排放。炒制过程中产生的油烟及炒制异味通过“湿式油烟高效净化装置+活性炭装置+高压静电油烟吸附装置+低温等离子异味处置装置”处理后经排气筒引至楼顶达标排放。

3、厂界噪声治理设施

根据监测结果，项目厂界达标排放。

4、固废设施

项目设有一般固废收集点及危废暂存间，对固废进行规范暂存，设置有标识

牌。

（二）污染物排放情况

1、废水

废水污染物 pH、悬浮物、氨氮、化学需氧量、五日生化需氧量、动植物油监测结果均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准限值。

2、废气

项目验收监测期间，饮食业油烟最大值 $0.749\text{mg}/\text{m}^3$ 符合执行《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）表 2 排放标准。

二氧化硫未检出、氮氧化物最大值 $87\text{mg}/\text{m}^3$ 、颗粒物最大值 $11.8\text{ mg}/\text{m}^3$ 符合《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 2 燃气锅炉排放限值。（二氧化硫 $50\text{mg}/\text{m}^3$ 、氮氧化物 $200\text{mg}/\text{m}^3$ 、颗粒物 $20\text{mg}/\text{m}^3$ ）

臭气浓度监测结果符合执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 排放标准。

无组织臭气浓度监测结果符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 1 中二级排放标准。

无组织颗粒物最大值 $0.233\text{mg}/\text{m}^3$ 符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值。（颗粒物 $1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）

3、噪声

本次验收监测期间，项目昼间厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准限值的要求（昼间 $65\text{dB}(\text{A})$ ）。

4、固体废物

项目生活垃圾、原料筛选杂质及配料、投料洒漏原料送入经开区垃圾收集点，最终由环卫部门人员统一清运处理交由环卫部门统一清运处理；化粪池及一体化污水处理设备产生的污泥定期清掏后交由绵竹市广济镇维全管道疏通服务部统一清运处理；隔油池、气浮除油池及油烟净化设备中产生废油脂交由德阳市城卫正飞废弃油脂科技有限公司处置；包装废料定期外卖于废品收购站；不合格产品交由有相关资质的单位进行运输、处置；项目废培养基经过高温灭菌后作为一般废物进行处理，异味吸附产生的废活性炭不属于危险废物，作为一般废物进行处理；项目废润滑油、检验废水（实验清洁废水和废试剂）定期交由四川省中明环境治理有限公司处置。

5、污染物排放总量

废水通过一体式污水处理设备进行处理后排入园区污水处理厂，不单独核算废水总量控制指标。

五、验收结论

综上所述，验收组认为四川朝天香食品有限公司川式复合调味料加工生产线（项目）实际建成部分环保审查、审批手续完备，验收监测表明项目污染物达到国家相关排放标准要求，验收资料齐全，基本符合建设项目竣工环境保护验收条件，建议通过验收。

六、后续要求及建议

- 1、加强环保设施的管理及维护，保证运行效率和处理效果的可靠性，确保各项污染物长期、稳定达标排放。
- 2、加强危险废物的管理。
- 3、定期对污水处理设施污泥进行清掏。

验收组成员：

2020年3月20日