

机械部件加工生产线项目  
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：什邡市格尔机械有限公司

编制单位：四川同佳检测有限责任公司

2020年5月

建设单位：

法人代表： (签字)

编制单位：

法人代表： (签字)

项 目 负 责 人：

建设单位：什邡市格尔机械有限公司

电话：18782110851

地址：什邡市马祖镇复兴村

编制单位：四川同佳检测有限责任公司

电话：13990290499

地址：德阳市金沙江西路 706 号

# 前 言

什邡市格尔机械有限公司成立于 2012 年，于 2012 年 10 月取得营业执照，现公司位于德阳什邡市马祖镇复兴村，是一家专注于数控精密制造和非标设备设计研发的实体企业，主要有轨道交通配套制造，航空结构件制造，非标金属结构件制造等方面的专长。公司已取得 ISO9001 和军工质量体系认证。公司看准市场机遇，决定投资 500 万元租赁位于四川省德阳市什邡市马祖镇复兴村四川蓝星机械有限公司已建生产厂房内实施“机械部件加工生产线项目”，从事叉心等产品的生产，达到年产 200 吨的生产能力。公司于 2019 年 9 月经什邡市发展和改革委员会以备案号：川投资备[2019-510682-33-03-386456]FGQB-0280 号进行了备案。

项目于 2019 年 12 月由四川省中栎环保科技有限公司编制完成了《机械部件加工生产线项目建设项目环境影响报告表》。2019 年 12 月 20 日德阳市生态环境局以德环审批[2019]272 号文对该环评报告表予以审查批复。

什邡市格尔机械有限公司机械部件加工生产线项目已于 2018 年 10 月已建成机械部件加工生产线项目，项目属于新建补评。什邡市格尔机械有限公司该项目主体设施和与之配套的环境保护设施运行正常，厂区内属于正常生产状态，各项环保措施正常运行，生产工况满足验收监测要求，特委托四川同佳检测有限责任公司进行验收监测，编制竣工环境保护验收监测报告表。

受什邡市格尔机械有限公司委托，我公司根据国家环保总局环发【2000】38 号文《关于建设项目环境保护设施竣工验收管理有关问题的通知》的规定和要求，于 2020 年 1 月对什邡市格尔机械有限公司“机械部件加工生产线项目”进行了现场勘察，并查阅了相关资料，在此基础上编制了该项目竣工环境保护验收监测方案。2020 年 4 月 13-14 日对该项目进行了验收监测。2020 年 5 月编制完成该项目竣工环境保护验收监测报告表。

## 本次环境保护验收的范围为：

主体工程：生产车间

辅助工程：仓储及办公设施等

环保工程：一般固废暂存点、危废暂存间、预处理池、隔油池等

**本次验收监测内容：**

- (1) 废水监测；
- (2) 废气监测；
- (3) 厂界噪声监测；
- (4) 固体废弃物处置检查；
- (5) 环境管理检查。

表一

建设项目名称	机械部件加工生产线项目				
建设单位名称	什邡市格尔机械有限公司				
法人代表	陈龙屏	联系人	陈贤勇		
联系电话	18782110851	邮政编码	618400		
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建				
建设地点	德阳什邡市马祖镇复兴村				
主要产品名称	叉心				
设计生产能力	达到年产叉心 200 吨。				
实际生产能力	达到年产叉心 200 吨。				
建设项目环评时间	2019 年 12 月	开工建设时间	2018 年 5 月		
调试时间	2018 年 10 月	验收现场监测时间	2020 年 4 月 13-14 日		
环评报告表 审批部门	德阳市生态环 境局	环评报告表 编制单位	四川省中栎环保科技有 限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	500 万元	环保投资总概算	6.5 万 元	比例	1.3%
实际总概算	500 万元	环保投资	3.49 万 元	比例	0.7%

<p>验收监测依据</p>	<p>1、建设项目环境保护相关法律、法规、规章和规范</p> <p>(1) 中华人民共和国国务院令 第 682 号《建设项目环境保护管理条例》(2017 年 7 月 16 日)；</p> <p>(2) 国家环保总局令 第 13 号《建设项目竣工环境保护验收管理办法》；</p> <p>(3) 《中华人民共和国环境保护法》(主席令(2014)09 号)；</p> <p>(4) 《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》(国环规环评【2017】4 号)；</p> <p>2、建设项目竣工环境保护验收技术规范</p> <p>(1) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》生态环境部(2018)第 9 号。</p> <p>3、建设项目环境影响报告书(表)及审批部门审批决定</p> <p>(1) 2019 年 12 月四川省中栎环保科技有限公司《什邡市格尔机械有限公司机械部件加工生产线项目环境影响报告表》；</p> <p>(2) 2019 年 12 月 20 日德阳市生态环境局《关于机械部件加工生产线项目环境影响报告表的批复》(德环审批[2019]272 号)；</p> <p>4、其他</p> <p>(1)《四川同佳检测有限责任公司监测报告》(同环监字(2020)第 0034 号)。</p>
---------------	---

验收监测评价标准、  
标号、级别、限值

1、废水执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中表 4 一级标准。

序号	污染物	适用范围	三级标准
1	pH	一切排污单位	6~9
2	SS	其他排污单位	70
3	BOD <sub>5</sub>	其他排污单位	20
4	COD <sub>Cr</sub>	其他排污单位	100
5	NH <sub>3</sub> -N	其他排污单位	15

2、厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类标准。

类别	昼间	夜间
2 类	60dB(A)	50dB(A)

3、废气执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中的最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准。

污染因子	标准限值		
	15m 高排气筒最高允许排放速率 kg/h	最高允许排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	无组织排放监控浓度限值 mg/m <sup>3</sup>
TSP	3.5	120	1.0

4、固体废渣：①执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及 2013 修改单中的相关标准；  
②危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单中标准。

表二

### 1、公司概况

什邡市格尔机械有限公司成立于 2012 年，公司位于四川德阳什邡市马祖镇复兴村四川蓝星机械有限公司已建生产厂房内实施“机械部件加工生产线项目”，从事叉心等产品的生产，达到年产 200 吨的生产能力。

### 2、项目产业政策符合性、规划符合性及选址合理性分析

#### (1) 项目产业政策符合性

本项目为机械加工金属制品业，根据《产业结构调整指导目录(2011 年本)(修正)》(2013 年 2 月 16 日国家发展改革委第 21 号令)，项目生产工艺、生产设备以及产品均不属于鼓励类、限制类和淘汰类，为允许类。本项目已经什邡市发展和改革和科技局批准立项(备案号：川投资备[2019-510682-33-03-386456]FGQB-0280 号)。因此，本项目的建设符合国家现行产业政策。

#### (2) 规划符合性

项目位于四川省德阳市什邡市马祖镇复兴村四川蓝星机械有限公司现有闲置厂区内建设，根据蓝星机械公司取得的土地使用权证(什国用[2012]第 01895 号)，该宗土地用地性质为工业用地。根据什邡市马祖镇人民政府出具的《关于同意什邡市格尔机械有限公司选址我镇境内的函》(马府函(2019)11 号)，明确本项目用地性质为工业用地，符合《德阳市工业园区集中集约群发展领导小组办公室关于推动工业园区外工业企业规范发展的通知》(德园区办(2018)10 号)相关规定，同意项目选址建设。

综上，项目选址符合总体规划。

#### (3) 选址的合理性分析

本项目选址于什邡市马祖镇(北京大道西侧)，位于什邡市西北侧，距离市区直线距离约 4.5km；位于马祖镇东北侧，距离场镇直线距离约 650m。本项目租赁四川蓝星机械有限公司闲置厂房进行建设，四川蓝星机械有限公司主要进行机械设备的加工和制造，与本项目类似。项目南面为蓝星机械厂区，距离 295-547m 为蓝星机械家属区；项目西面 57m 为广木铁路，铁路对面西南面距项目 110m 为马祖镇敬老院，项目东北面 178-306m 为马祖镇安置房住户；项目与周边敏感目标的最近距离约 110m，但是项目主要设备布置在厂房中部，对敏感目标影响较



小，同时，项目产生的各类外排污染物，经实际现场监测及检查，项目三废和噪声经治理后达标排放，对周边敏感点的影响较小，可以确保不扰民，因此，项目建设不存在环境制约因素，与周边环境相容。

综上，项目对区域环境影响较小，从环保角度分析，项目选址合理。

### 3、项目建设概况

项目名称：机械部件加工生产线项目；

建设地点：什邡市马祖镇复兴村（四川蓝星机械有限公司厂内）；

建设性质：新建（补评）；

项目投资：500 万元。

#### （1）项目建设内容及组成

本项目建设地点位于德阳什邡市马祖镇复兴村（四川蓝星机械有限公司厂内）（东经 104.119494，北纬 31.170675），项目为新建补评，租用四川蓝星机械有限公司厂内已建闲置厂房 2592m<sup>2</sup>，办公区 300m<sup>2</sup>，购置铣床、加工中心、立车、车床、行车等设备，达到年产叉心产品 200 吨生产能力。

表 2-1 项目组成及主要的环境影响一览表

项目组成	环评预计		实际建成	主要问题
主体工程	1#车间	1F，钢架结构，建筑面积约 1296m <sup>2</sup> 。设置有铣床区、加工中心区、导轨磨床区、半成品区、成品区	1F，钢架结构，建筑面积约 1296m <sup>2</sup> 。设置有铣床区、加工中心区、导轨磨床区、半成品区、成品区	噪声、固废、废气
	2#车间	1F，钢架结构，建筑面积约 1296m <sup>2</sup> 。设置有原材料区、铣床区、车床区、镗床区、加工中心区、库房、半成品区、成品区	1F，钢架结构，建筑面积约 1296m <sup>2</sup> 。设置有原材料区、铣床区、车床区、镗床区、加工中心区、库房、半成品区、成品区	噪声、固废、废气
辅助工程	办公室	租用蓝星机械公司办公室 300 m <sup>2</sup> 作为办公使用	与环评一致	生活污水、生活垃圾
公用工程	道路、围墙等	/	与环评一致	/
	供电	依托四川蓝星机械有限公司供电设施。	与环评一致	/
	供水	依托四川蓝星机械有限公司供水设施	与环评一致	/
环保工程	机加粉尘	车间固定作业区，机加碎屑粒径较大，迅速沉积地面，定期清扫做固废处置	车间固定作业区，机加碎屑粒径较大，迅速沉积地面，定期清扫做固废处置，及时通风	噪声、粉尘

废水治理	本项目无生产废水，仅产生生活废水，依托租用蓝星机械厂区的四川威德福石化装备有限责任公司已建1套25m <sup>3</sup> /d二级生化处理设施	员工洗手废水经隔油池处理后与生活污水一道经预处理池处理后依托租用蓝星机械厂区的四川威德福石化装备有限责任公司已建1套25m <sup>3</sup> /d二级生化处理设施处理后达标外排	生活污水
一般固废处置	依托位于车间南面一金工车间已有固废堆放点，主要用于一般工业固废的临时堆放。	依托位于车间南面一金工车间已有固废堆放点，主要用于一般工业固废的临时堆放。	废边角料
危废处置	新建1个危废暂存间14.8m <sup>3</sup> ，用于分类处置危废。做好“四防”，地面进行重点防渗，危废定期交由危废处置单位处理，签订危废协议，做好清运记录及联单	新建1个危废暂存间14.8m <sup>3</sup> ，用于分类处置危废。做好“四防”，地面进行重点防渗，危废定期交由危废处置单位处理，签订危废协议。	废机油、废切削液

## (2) 生产规模及产品方案

表 2-2 项目生产规模及产品方案

序号	产品名称	数量	
		环评预计 (t/a)	实际建成 (t/a)
1	叉心	200	200
合计		200	200

## (3) 原辅材料及能源消耗

表 2-3 项目主要原辅材料消耗一览表

类别	名称	年耗量 t/a		备注（与环评相比）
		环评预计	实际建成	
原(辅)材料	特种合金钢毛坯	215t	220t	比环评增加 5t
	液压油	0.05t	0.05t	与环评一致
	润滑油	0.002t	0.002t	与环评一致
	切削液	0.18t	0.20t	比环评增加 0.02t
能源	电（度/a）	20000	18000	比环评减少 2000 度
	自来水（m <sup>3</sup> ）	410.91	400.0	与环评相比减少 10.91 方

## (4) 主要设备

表 2-4 项目设备设施一览表

序号	设备名称	规格型号	数量(台)		备注
			环评预计	实际建成	
1	数控加工中心	VCENTER-105	2	2	与环评一致
2	数控龙门铣床	6M612	1	1	与环评一致
3	数控龙门铣床	2#6M610	1	1	与环评一致
4	数控龙门铣床	6M616	1	1	与环评一致
5	数控龙门铣床	XK2312/3	1	1	与环评一致
6	立式加工中心	XK716-1600	1	1	与环评一致
7	立式加工中心	XK716-2000	1	1	与环评一致
8	双柱龙门铣床	专用	1	1	与环评一致
9	龙门铣床	X2010C	1	1	与环评一致
10	立式升降台铣床	B1-400K	1	1	与环评一致
11	万能升降台铣床	X63W	1	1	与环评一致
12	导轨磨床	8M	2	2	与环评一致
13	行车	5t	2	2	与环评一致
14	龙门铣床	QG23E40	2	2	与环评一致
15	加工中心	VMC-1370	1	1	与环评一致
16	数控龙门铣	台正 3022	1	1	与环评一致
17	数控龙门铣	台正 2316B	1	1	与环评一致
18	数控龙门铣床	6M610	1	1	与环评一致
19	卧式镗床	2A635	2	2	与环评一致
20	卧式镗床	2A637	1	1	与环评一致
21	数控立车	GK5116G	1	1	与环评一致
22	数控车床	CK61100X300	1	1	与环评一致
23	普通车床	CW6180B	4	4	与环评一致
24	普通车床	CW61100	4	4	与环评一致
25	行车	5t	2	2	与环评一致

项目水平衡图：

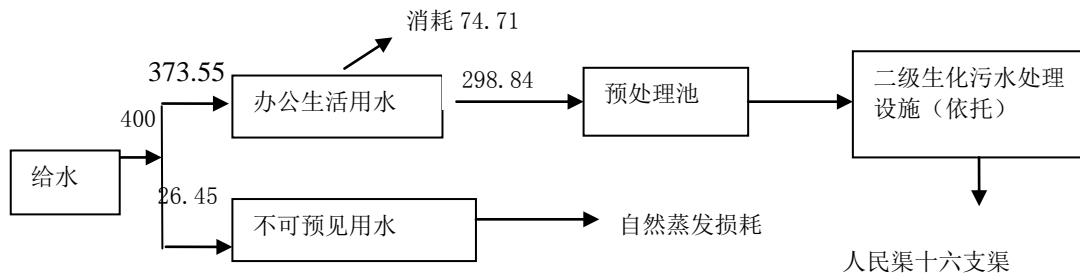


图 2-1 项目水量平衡图 (单位:  $\text{m}^3/\text{a}$ )

### (5) 工作制度及劳动定员

工作制度：年工作日241天，每天工作1班，每班8小时。

表 2-5 工作制度及劳动定员

项目	数量	
	环评预计	实际建成
工作人员	31 人	31 人
年工作日	241 天	241 天
工作制度	两班制，每班 8 小时	两班制，每班 8 小时

### 项目变动情况

本项目地址、生产工艺、产能、原辅料、规模均与环评内容相符，根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，“建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。”本项目不属于重大变动。

### 主要工艺流程及产物环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

本项目运营期主要生产合金钢锻造心轨等产品。本项目不涉及焊接、酸洗、磷化、喷塑、抛丸、喷漆、探伤、热处理工艺。项目产品生产完成后交由客户，不涉及返厂维修。以下简述工艺流程。

（一）产品生产工艺流程如下：

首先，原料进厂后进行外观检验，用钢板尺进行毛坯了进行尺寸检查。随后对工件按次进行机械加工，检验产品出厂。主要工艺流程及产污位置图如下：

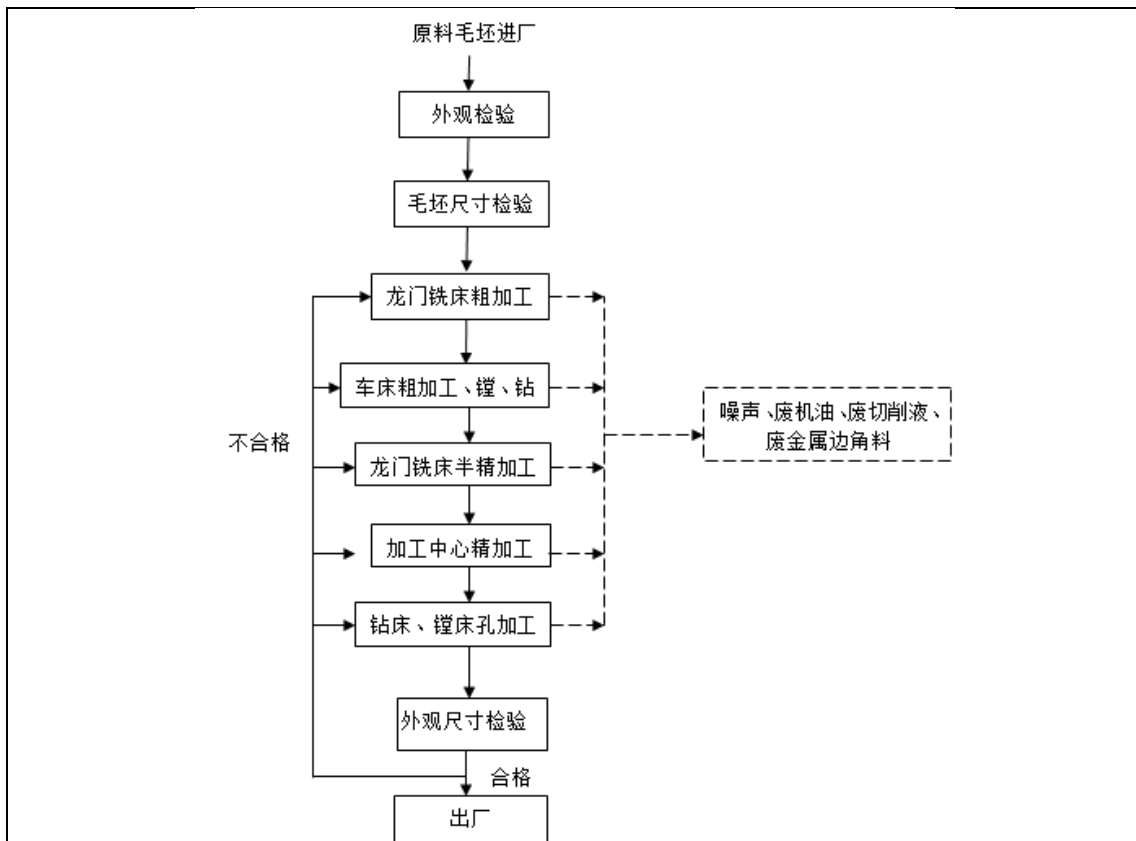


图 2-2 产品工艺流程及产污位置图

主要工艺介绍如下：

1、原料毛坯进厂外观检验：通过人工目测对原料的外观质量进行检查，确定是否有料弯、裂纹等锻造缺陷。

2、毛坯尺寸检验：用钢板尺进行毛坯了进行尺寸检查，检查毛坯是否存在尺寸不符的情况，合格后进入机械加工工序。

3、机械加工：合格毛坯料分别在龙门铣床粗加工；车床粗加工、镗、钻；龙门铣床半精加工；加工中心精加工；钻床、镗床对工件进行孔加工。加工后的零件放入成品待检区。此过程产生噪声、金属边角料、废油、废切削液。

4、外观尺寸检验：主要是与样版对比进行尺寸检验，此过程分三步进行，分别是第一步操作者自己进行尺寸检查并填写记录单，第二步是 1#检验员抽样首检尺寸并填写检验单，第三步是 2#检验员抽样复检并填写检验单，检验合格后出厂。不合格品返回上一步机械加工工序。

**表三**

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）

### **1、主要污染源**

本项目运营期主要产生的污染物有废气、废水、固废及噪声等。

①废气污染源：项目生产过程中产生的废气主要为机加粉尘。

②废水污染源：项目运营期排放的废水为生活污水，无生产废水产生和排放。

③固体废弃物污染源：废机油、废切削液、金属屑和生活垃圾。

④噪声污染源：项目噪声主要为设备运行噪声。设备噪声主要为数控龙门铣床、立车、车床、行车等设备噪声，噪声源强为 75~90dB(A)。

### **2、废气排放及治理**

#### ①机加粉尘

主要为机械加工过程中产生的含金属粉尘。由于含金属粉尘比重较大，悬浮于空中的粉尘很少，大部分沉降于地面，并对于地面降尘进行收集，加上车间保持良好的通风，机加工过程产生的粉尘浓度极低。

### **3、废水排放及治理**

项目运营期废水主要为员工生活废水，无生产废水产生和排放。

#### (1) 生活污水

本项目废水为员工生活污水。员工 31 人，不住宿，不提供餐饮，经核算员工用水量约 1.55m<sup>3</sup>/d，生活污水产生比例按用水量的 80%计，约 1.24m<sup>3</sup>/d。根据调查，由于本项目生活污水处理可依托租用蓝星机械厂房的原四川威德福石化装备有限责任公司已建一套 25m<sup>3</sup>/d 地埋式二级生化污水处理站，因此，本项目生活污水可依托该污水处理站处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中一级标准直接排入 III 类水域——人民渠十六支渠。

依托处置可行性分析：

本项目依托的二级生化污水处理站主要处理生活污水，采用生物接触氧化池技术，该技术使用二级该法中微生物所需氧由鼓风机曝气供给，生物膜生长至一定厚度后，填料壁的微生物会因缺氧而进行厌氧代谢，产生的气体及曝气形成的冲刷作用会造成生物膜的脱落，并促进新生物膜的生长，此时，脱落的生物膜将随

出水流出池外。该污水处理站规模为 25m<sup>3</sup>/d，已投入运营，根据调查可知，该污水处理站现状日处理污水量约为 2.84m<sup>3</sup>/d，剩余处理能力为 22.16m<sup>3</sup>/d，本项目新增生活污水 1.24m<sup>3</sup>/d，因此，该污水处理站能充分容纳本项目排放的生活污水，通过采取上述措施后项目废水可实现达标排放，本项目产生的污水经该污水处理站处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级标准后达标排入人民渠十六支渠，处理是可行的。

#### 4、噪声排放及治理

本项目噪声源主要来自数控龙门铣床、立车、车床、行车等设备噪声。噪声源强一般在 75~90dB(A) 之间。为连续、稳态噪声。生产设备位于生产车间内，有较好的间隔作用，项目主要噪声源强见下表：

##### (1) 各类产噪设备噪声源强

表 3-1 主要噪声源排放源强统计

序号	设备名称	声源强度 dB(A)	设备台数	声源情况	治理方式
1	铣床	80-85	12	室内	选用低噪声设备，合理 布设，厂房隔声，距离 衰减。
2	车床	75-85	3	室内	
3	行车	75-90	4	室内	
4	镗床	75-80	2	室内	

项目生产设备均设于生产厂房内，项目设备经距离衰减、建筑物隔声，合理布局等措施，确保了厂界达标。

#### 5、固废排放及治理

项目固废主要包括废机油、废切削液、金属屑和生活垃圾。其中废机油、废油桶、废切削液属于危险废物，其余为一般固废。各类固废产生情况统计如下：

### (1) 废机油

项目日常维护机械设备产生的废机油，产生量约为 0.05t/a，属于 HW08 中 900-249-08，危险特性为 T，I。废油采用防漏容器妥善收集后，委托有资质单位交什邡开源环保科技有限公司进行处理。

### (2) 废切削液

项目废矿物油包装桶产生量较小，产生量约 0.06t/a。其与《国家危险废物名录》（2016 年本）HW49 其他废物中“含有货沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质”相符，属于危险废物，委托有资质单位四川绿艺华福石化科技有限公司进行处理。

### (3) 金属屑

机械加工中镗铣产生的金属铁屑等均为废金属，每天生产结束后即刻收集后交出租方四川蓝星机械公司暂存，由出租方进行综合利用，本项目内不暂存；

### (4) 生活垃圾

本项目员工 31 人，生活垃圾按 0.5kg/人·d 计，产生量约 15.5kg/d (3.74t/a)，属于一般固废，经垃圾桶收集后送厂区垃圾收集点，定期由当地环卫统一清运处理。

项目固体废物产生量及处置去向见下表。

表 3-2 项目固体废物产生量及处置去向

固废性质	污染物	性质	产生量 (t/a)	处理方式
危险废物	废机油	HW08 危险废物	0.05	委托有资质单位什邡开源环保科技有限公司处置进行处理
	废切削液	HW09 危险废物	0.1	委托有资质单位四川绿艺华福石化科技有限公司处置进行处理
一般固废	金属屑	/	18	交由蓝星机械公司进行综合利用
	生活垃圾	/	3.74	由当地环卫部门统一清运处理

## 6、污染源及处理设施



表 3-3 污染源及处理设施表

类别	污染源	污染物	源强		处理方式	
			环评预测	实际产生	环评要求	实际建成
废气	机加工序	机加粉尘	0.039t/a	少量	固定机加区域, 安装排风扇, 加强通风换气, 并及时收集沉降地面的粉尘	固定机加区域, 加强通风换气, 并及时收集沉降地面的粉尘
废水	生活污水	COD <sub>cr</sub> BOD <sub>5</sub> SS NH <sub>3</sub> -N	298.84m <sup>3</sup> /a 0.03t/a 0.006t/a 0.021t/a 0.005t/a	298.84m <sup>3</sup> /a 0.007t/a 0.002t/a 0.003t/a 0.0005t/a	依托租用蓝星机械厂房的原四川威德福石化装备有限责任公司已建一套 25m <sup>3</sup> /d 地埋式二级生化污水处理站处理后达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中一级标准直接排入 III 类水域——人民渠十六支渠。	与环评一致
噪声	生产设备	厂界噪声	昼间≤60dB(A), 夜间≤50dB(A)	昼间<60dB(A), 夜间<50dB(A)	选用低噪声设备、厂房隔声、距离衰减、加强设备维护	厂房隔声、距离衰减、加强设备维护
固废	生产过程	废机油	0.05t/a	0.05t/a	委托有资质的单位处理	交由什邡开源环保科技有限公司处置
		废切削液	0.1t/a	0.1t/a	委托有危废资质的单位处理	交由四川绿艺华福石化科技有限公司处置
		金属屑	15t/a	18t/a	交由蓝星机械公司进行综合利用	交由蓝星机械公司进行综合利用
	办公生活	生活垃圾	3.74t/a	3.74t/a	交环卫清运处理	交环卫清运处理

5、环保设施(措施)及投资一览表

工程实际总投资 500 万元, 环保投资为 3.49 万元, 占总投资 0.7%。项目于 2019 年 9 月经什邡市发展改革和科技局以备案号: 川投资备[2019-510682-33-03-386456]FGQB-0280 号进行了备案。

项目执行环境影响评价制度和环保“三同时”管理制度, 项目于 2019 年

12 月由四川省中栎环保科技有限公司编制完成了《机械部件加工生产线项目建设项目环境影响报告表》。2019 年 12 月 20 日德阳市生态环境局以德环审批[2019]272 号文对该环评报告表予以审查批复。

经现场检查，项目环评批复同意建设的主体工程及配套的环境保护设施基本建成，项目各项环保设施已按设计要求与主体工程同时建成并投入运行。

表 3-4 环保设施(措施)及投资一览表 单位：万元

项目	环评预计		实际建成		
	处理措施	投资金额	处理措施	投资金额	
运营期	废气治理	机加粉尘通过加强车间通风换气，沉降地面及时收集	/	机加粉尘通过加强车间自然通风，沉降地面及时收集	/
	废水治理	生活废水依托租用蓝星机械厂房的原四川威德福石化装备有限责任公司已建一套 25m <sup>3</sup> /d 地理式二级生化污水处理站	/	生活废水依托租用蓝星机械厂房的原四川威德福石化装备有限责任公司已建一套 25m <sup>3</sup> /d 地理式二级生化污水处理站	/
		新建隔油池 1 个(0.5m <sup>3</sup> /个)	0.5	新建隔油池 1 个(0.05m <sup>3</sup> /个)	0.04
	噪声治理	选用低噪声设备、合理布局、厂房隔声、距离衰减、加强管理	/	设备通过厂房隔音，距离衰减	/
	固废治理	生活垃圾收运系统、各类固废妥善处置均依托出租方蓝星机械公司统一收集处置；	/	生活垃圾收运系统、各类固废妥善处置均依托出租方蓝星机械公司统一收集处置；	/
		HW09 危废处置清运应找有相应资质的单位处置清运	1.0	HW09 废切削液委托有资质的单位四川绿艺华福石化科技有限公司处理	0.45
	地下水治理	分区防渗，危废暂存间为重点防渗；	2.0	车间已做好分区防渗，危废暂存间设置独立房间，进行了四防处理（防风、防雨、防晒、防渗漏）	1.0
	环境管理及监测	规范整洁厂区环境，设置标识牌，设置专职环境管理人员；环境管理与监测	3.0	规范整洁了厂区环境，设置有标识牌，设置了专职环境管理人员；环境管理与监测	2.0
合 计		6.5	合 计	3.49	

**表四**

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

**一、环境影响报告表主要结论**

**1、产业政策符合性**

本项目为机械加工金属制品业，根据《产业结构调整指导目录(2011年本)(修正)》(2013年2月16日国家发展改革委第21号令)，项目生产工艺、生产设备以及产品均不属于鼓励类、限制类和淘汰类，为允许类。本项目已经什邡市发展和改革委员会批准立项(备案号：川投资备[2019-510682-33-03-386456]FGQB-0280号)。

因此项目符合国家产业政策。

**2、规划符合性**

项目位于四川省德阳市什邡市马祖镇复兴村四川蓝星机械有限公司现有闲置厂区内建设，根据蓝星机械公司取得的土地使用权证(什国用[2012]第01895号)，该宗土地用地性质为工业用地。根据什邡市马祖镇人民政府出具的《关于同意什邡市格尔机械有限公司选址我镇境内的函》(马府函(2019)11号)，明确本项目用地性质为工业用地，符合《德阳市工业园区集中集约群发展领导小组办公室关于推动工业园区外工业企业规范发展的通知》(德园区办(2018)10号)相关规定，同意项目选址建设。

综上，项目选址符合总体规划。

**3、选址合理性**

本项目选址于什邡市马祖镇(北京大道西侧)，位于什邡市西北侧，距离市区直线距离约4.5km；位于马祖镇东北侧，距离场镇直线距离约650m。本项目租赁四川蓝星机械有限公司闲置厂房进行建设，四川蓝星机械有限公司主要进行机械设备的加工和制造，与本项目类似。项目南面为蓝星机械厂区，距离295-547m为蓝星机械家属区；项目西面57m为广木铁路，铁路对面西南面距项目110m为马祖镇敬老院，项目东北面178-306m为马祖镇安置房住户；项目与周边敏感目标的最近距离约110m，但是项目主要设备布置在厂房中部，对敏感目标影响较小，同时，项目产生的各类外排污染物，经实际现场监测及检查，项目三废和噪声经治理后达标排放，对周边敏感点的影响较小，可以确保不扰民，因此，项目

建设不存在环境制约因素，与周边环境相容。项目评价范围内无自然保护区、野生动植物保护区、天然林保护区、风景名胜区、饮用水源保护区、世界文化和自然遗产地和森林公园、地质公园、重要湿地、基本农田等生态敏感与脆弱区，同时也不是居民文教区、医院、学校及集中式地表水源取水口等环境敏感区。因此项目选址非环境敏感区，无重大环境制约因素。

结合项目污染物产生情况，项目投产运行不会改变水、大气和声环境功能级别；项目周边交通运输方便，周边基础设施条件成熟。

综上，项目厂址所处外环境对本项目无特殊限制条件，项目实施与周围环境规划相容，项目的建设不会对周边环境产生较大影响。无明显外环境制约因素，项目建设与外环境相容；选址合理可行。

#### 4、环境质量现状

##### (1) 环境空气质量现状

根据德阳市什邡生态环境局（原什邡市环境保护局）发布的 2018 年环境质量公报，项目区域环境空气质量 SO<sub>2</sub> 和 NO<sub>2</sub>、CO 浓度均未出现超标现象，能够满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准要求，O<sub>3</sub>、PM<sub>10</sub>、PM<sub>2.5</sub>，未达到相应标准限值，本项目处在环境空气质量不达标区域，德阳市人民政府于 2018 年 8 月制定了《德阳市环境空气质量限期达标规划》，该《达标规划》重点任务针对性强，实施期限和进度安排合理，确保环境空气质量限期达标。

##### (2) 地表水环境质量现状

根据什邡市环境质量报告书（2018 年度）可知：2018 年全年，石亭江高景观断面达到Ⅲ类及Ⅱ类水质类别的比例为 100%，石亭江金轮断面达到Ⅱ类及Ⅲ类水质类别的比例为 41.7%，达标率较 2017 年有较大幅度提高，全年该断面水质达《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）规定Ⅳ类水质类别，主要污染因子为总磷、氨氮、氟化物。德阳市人民政府印发了《德阳市人民政府关于印发《德阳市“十三五”环境保护规划》的通知》，有针对性的提出了地表水污染防治重点任务。

地表水：评价段人民渠十六支渠水质达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类水域标准。

##### (3) 声学环境质量现状

项目区域声学环境质量满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中2类标准，声环境质量较好。

#### 5、污染防治措施及达标排放有效性的分析

##### （1）施工期

项目施工期已结束，施工期无遗留环境问题。

##### （2）运营期

###### 1) 废水：

项目运营期产生的生活污水依托原四川威德福石化装备有限公司已建一套25m<sup>3</sup>/d 埋地式二级生化污水处理站处理后达到《污水综合排放标准》

（GB8978-1996）表中一级标准直接排入人民渠十六支渠；对周边地表水体环境影响较小。本项目废水可实现有效治理，措施合理、可行。

###### 2) 大气环境：

粉尘主要为机械加工过程中产生的含金属粉尘废气。由于含金属粉尘比重较大，悬浮于空中的粉尘很少，大部分沉降于地面，并对于地面降尘进行收集，加上车间保持良好的通风，粉尘浓度极低；

经现场监测，运营期厂界无组织颗粒物能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织监控浓度限值（1.0mg/m<sup>3</sup>），做到达标排放。

综上所述，本工程所产生的废气经过有效处理后，能够达标排放，对周围空气环

境影响较小。

###### 3) 固体废弃物：

运营期的固体废物为一般固废和危险固废。

项目已采取的治理措施为：机械加工中产生的铁屑由出租方蓝星机械统一收集后进行综合利用；生活垃圾由环卫部门统一清运。

废机油、废切削液等收集于厂区危废暂存间，交有相应危废处理资质的单位处理。

项目运营期产生的固体废弃物得到妥善处理，对外环境不会造成明显影响。

###### 4) 声学环境：

本项目营运后的主要噪声源是各种生产设备噪声，充分利用距离进行声级衰

减，设备采取厂房墙体隔声等措施，合理布置噪声源，使项目厂界噪声控制在标准限值内，不会产生噪声扰民影响。措施合理、可行。

## 6、清洁生产

本项目通过内部管理、资源利用、污染治理等几方面采取合理可行的清洁生产措施，有效地控制污染，较好地实现清洁生产。

## 7、总量控制

根据国家对污染物排放实施总量控制的原则，结合项目实际情况，本项目涉及到的总量控制污染物为 COD、NH<sub>3</sub>-N。污染物总量控制指标为：COD：0.030t/a，氨氮：0.005t/a。

## 8、结论

综上所述：该项目建设符合国家产业政策、土地利用政策要求，无明显环境制约因素，选址与周围环境相容。项目对营运期产生的各项污染物采取有效的处理措施。从总体上讲，项目可做到“清洁生产、达标排放、总量控制”等要求。项目采取的风险防范和事故应急措施可行，环境风险可控。只要严格按照本报告表提出的环保治理措施认真执行，严格执行“三同时”制度，并加强内部环境管理和安全生产运行管理，从环保角度讲，本项目在四川省德阳市什邡市马祖镇复兴村运营是可行的。

## 二、建议

1、加强各类污染物处理设施的运行管理工作，对各处理设施认真保养和维护，定期检修，使其保持在最佳运行状态，发现问题及时解决。建立健全各种生产环保规章制度，提高全体员工的环境保护意识，与此同时，加强设备、管道、各项治污措施的定期检查和维护工作。

2、本项目实施后应保证足够的环保资金，实施本评价建议的各项治污措施，切实做好建设项目的“三同时”工作，切实做到环保治理设施与生产同步进行。

3、委托当地环境监测站定期对所排放的废气、噪声进行监测，及时发现解决各类环境问题。

4、加强工业卫生管理。

5、加强环保设施的日常管理工作及环保设施的维修、保修，建立环保设施运行的工作制度和污染源管理档案，保证处理设施正常运行，杜绝事故排放。

6、选用低噪声设备和生产工艺，满足工业企业卫生标准的要求。

7、上述评价结论是根据建设方提供的生产规模、工艺流程、原辅材料用量及与此对应的排污情况基础上进行的，如果生产品种、规模、工艺流程和排污情况有所变化，建设单位应按环保部门的要求另行申报。

### 审批部门审批决定：

德阳市生态环境局于 2019 年 12 月 20 日以德环审批[2019]272 号文对《关于什邡市格尔机械有限公司机械部件加工生产线项目环境影响报告表》提出了审批意见。

一、该项目为新建补评项目，位于什邡市马祖镇复兴村，占地面积约 2592m<sup>2</sup>，项目租用四川蓝星机械有限公司厂内已建闲置厂房及办公区，购置铣床、加工中心、立车、车床、行车等设备。项目建成后将形成年产叉心产品 200 吨生产能力。项目总投资 500 万元，其中环保投资估算 6.5 万元。

项目属于发改委《产业结构调整指导目录(2013 年修正本)》中允许类项目，经什邡市发展和改革委员会备案，符合现行国家产业政策。项目地块为工业用地，什邡市人民政府出具了《国有土地使用证》（什国用[2012]第 01895 号），马祖镇人民政府同意项目选址其境内（什马府函（2019）11 号），项目建设符合相关规划及规划要求。

根据专家对《报告表》的审查意见和《报告表》的评价结论，在落实报告表中提出的各项环保对策措施和环境风险防范措施后，项目实施不存在明显的环境制约因素，污染物可以达标排放并符合总量控制要求，我局同意该项目按报告表中所列建设性质、地点、内容、规模、生产工艺及环保对策措施和风险防范措施进行建设。

二、项目建设应重点做好以下工作：

（一）严格贯彻执行“预防为主、保护优先”的原则，落实项目环保资金，落实公司内部的环境管理部门、人员和管理制度。与项目同步开展环保相关设施的建设。

（二）严格按照报告表的要求，落实各项废水处理设施建设，实施“雨污分流”。经隔油池处理后的含油废水和其他生活污水一起，经预处理池+二级生化污水处理设施处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中一级标准后外排。落实地下水污染防治措施，全面做好防渗处理，防止污染地下水。

（三）落实各项废气处理设施，确保大气污染物稳定达标排放。加强车间通风换气。

（四）落实各项噪声治理措施，确保厂界环境噪声达标并不得扰民。落实各项固体废弃物（特别是危险废物）处置措施，提高回收利用率，加强各类固体废



弃物暂存、转运及处置过程环境管理，防止二次污染。危险废物必须送有资质单位处置。

(五) 项目总量控制指标：COD 0.03 t/a，氨氮 0.005t/a。

(六) 严格按照报告表的要求，建设各项环保应急设施，确保环境安全。制定突发环境事件应急预案，加强生产运行过程风险防范管理、各装置及设施间的协调管理，避免和控制风险事故导致的环境污染。

三、工程开工建设前，应依法完备其他行政许可手续。

四、项目竣工后，纳入排污许可证管理的行业，必须按照国家排污许可证有关管理规定要求，申领排污许可证，不得无证排污或不按证排污。按规定标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收。

项目环境影响评价文件经批准后，如工程的性质、规模、工艺、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批环境影响评价文件，否则不得实施建设。自环评批复文件批准之日起，如工程超过 5 年未开工建设，环境影响评价文件应当报我局重新审核。

五、请什邡市环境监察执法大队负责项目的环境保护监督检查工作。

本次验收对照环评批复要求和项目建设情况进行对照，分析评价是否达到环评批复要求，具体详见下表。

表 4-1 环评批复及公司落实情况

编号	环评批复	执行情况	备注
1	严格贯彻执行“预防为主、保护优先”的原则，落实项目环保资金，落实公司内部的环境管理部门、人员和管理制度。与项目同步开展环保相关设施的建设。	已落实  项目环保资金、内部环境管理部门、人员和管理制度等工作。与项目同步开展了隔油池、危废暂存间等环保相关设施的建设。	达到批复要求
2	严格按照报告表的要求，落实各项废水处理设施建设，实施“雨污分流”。经隔油池处理后的含油废水和其他生活污水一起，经预处理池+二级生化污水处理设施处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中一级标准后外排。落实地下水污染防治措施，全面做好防渗处理，防止污染地下水。	已落实  项目已实施“雨污分流”；经隔油池处理后的含油废水和其他生活污水一起，经预处理池+二级生化污水处理设施处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中一级标准后外排。生产车间、危废暂存间已做好防渗处理，防止污染地下水。	达到批复要求
3	落实各项废气处理设施，确保大气污染物稳定达标排放。加强车间通风换气。	已落实  已加强车间通风换气，确保了大气污染物稳定达标排放。已落实了控制和减少无组织排放措施，加强了管理，经现场监测，无组织排放监控点可实	达到批复要求

		现达标。	
4	落实各项噪声治理措施，确保厂界环境噪声达标并不扰民。落实各项固体废弃物（特别是危险废物）处置措施，提高回收利用率，加强各类固体废弃物暂存、转运及处置过程环境管理，防止二次污染。危险废物必须送有资质单位处置。	已落实 已落实了各项噪声治理措施，确保了厂界环境噪声达标并不扰民。落实了各项固体废弃物处置措施，废矿物油、废切削液等危废分别委托有资质的单位什邡开源环保科技有限公司以及四川绿艺华福石化科技有限公司处理；生活垃圾由环卫部门统一清运；机械加工中产生的铁屑由出租方蓝星机械统一收集后进行综合利用，提高了回收利用率，加强了各类固体废弃物（尤其是危险废物）暂存、转运及处置过程环境管理，防止二次污染。	达到批复要求
5	项目总量控制指标：COD 0.03 t/a，氨氮 0.005t/a。	经现场监测核算后得知项目总量指标为COD 0.007t/a，氨氮0.0005t/a。未超过环评批复总量指标。	达到批复要求
6	严格按照报告表的要求，建设各项环保应急设施，确保环境安全。制定突发环境事件应急预案，加强生产运行过程风险防范管理、各装置及设施间的协调管理，避免和控制风险事故导致的环境污染。	已严格按照报告表的要求，建设了各项环保应急设施，确保了环境安全。制定了企业内部突发环境事件应急预案，加强了生产运行过程风险防范管理、各装置及设施间的协调管理，避免和控制了风险事故导致的环境污染。	达到批复要求

**表五**

验收监测质量保证及质量控制：

**1、监测分析方法及使用仪器**

(1) 无组织排放废气

无组织排放废气监测项目的监测方法、方法来源和使用仪器见表 5-1。

表 5-1 无组织废气检测依据、依据来源、使用仪器

监测项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
颗粒物	重量法	GB/T15432-1995	大气采样器 JH-1 编号：TJHJ2016-16 TJHJ2016-17 TJHJ2016-18 TJHJ2016-19 万分之一电子天平 AUY120 编号：TJHJ2014-14	0.001mg/m <sup>3</sup>

(2) 噪声

监测项目的监测方法、方法来源、使用仪器见表 5-2。

表 5-2 噪声监测方法、方法来源及使用仪器

监测项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008	声校准器 AWA6021A 型 编号：TJHJ2019-40	/
			多功能声级计 AWA6228+ 型 编号：TJHJ2019-39	

(3) 废水

监测项目的监测方法、方法来源、使用仪器见表 5-3。

表 5-3 废水监测方法、方法来源及使用仪器

监测项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
pH	玻璃电极法	GB 6920-86	PHSJ-3F 型实验室 PH 计 编号：TJHJ2017-22	/
化学需氧量	重铬酸盐法	HJ 828-2017	COD 恒温加热器 编号：TJHJ2017-38	4mg/L
五日生化需氧量	稀释与接种法	HJ 505-2009	BOD5 生化培养箱 编号：TJHJ2014-11	0.5mg/L
悬浮物	重量法	GB 11901-89	万分之一电子天平 编号：TJHJ2014-14	/
石油类	红外分光光度法	HJ 637-2018	红外分光测油仪 编号：TJHJ2019-96	0.06mg/L

氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ 535—2009	普析紫外可见分光光度计 TU-1810SPC 编号: TJHJ2014-9	0.025mg/L
----	-----------	-------------	--	-----------

## 2、质量保证和质量控制

- 1、严格按审查确定的验收监测方案进行监测。
- 2、及时了解工况情况，保证验收监测过程中工况负荷满足要求。
- 3、监测分析方法采用国家有关部门颁布标准分析方法，参加环保设施竣工验收监测采样和测试的人员，应按国家有关规定持证上岗。
- 4、现场采样和测试应严格按《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予详细说明。
- 5、环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。
- 6、废气采样环境、采样高度的要求按《环境监测技术规范》（大气部分）执行，分析方法执行《空气和废气监测分析方法》中规定的方法执行。
- 7、噪声按《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的要求进行；测量前后测量仪器灵敏度标准值应符合规定，监测时应使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计。

表 5-4 验收标准与环评标准对照表

类型	验收标准			环评标准		
废气	标准：《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准；			标准：《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准；		
	污染物	最高允许排放浓度（mg/m <sup>3</sup> ）	无组织排放监控浓度值（mg/m <sup>3</sup> ）	最高允许排放浓度（mg/m <sup>3</sup> ）	无组织排放监控浓度值（mg/m <sup>3</sup> ）	
	颗粒物	120	1.0	120	1.0	
厂界噪声	标准：厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准			标准：厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准		
	昼间	60dB(A)	等效声级	昼间	60dB(A)	等效声级
	夜间	50dB(A)	等效声级	夜间	50dB(A)	等效声级

废水	标准：《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 表 4 中一级标准			标准：《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 表 4 中一级标准		
	污染物	标准值 (mg/L)	备注	污染物	标准值 (mg/L)	备注
	pH	6 ~ 9	无纲量	pH	6 ~ 9	无纲量
	COD	100	/	COD	100	/
	BOD <sub>5</sub>	20	/	BOD <sub>5</sub>	20	/
	NH <sub>3</sub> -N	/	/	NH <sub>3</sub> -N	/	/
	SS	70	/	SS	70	/
	石油类	5	/	石油类	5	/

## 表六

### 验收监测内容:

根据项目环评及实际建设情况,本次验收监测主要内容为项目生产过程中产生的废气、厂界噪声、废水的环保治理设施和相应污染物排放达标情况。受什邡市格尔机械有限公司委托,四川同佳检测有限责任公司于2020年4月13-14日对“机械部件加工生产线项目”进行了环保竣工验收监测,具体监测内容如下:

#### 1、废气监测

本次验收对项目无组织废气进行了监测,监测点位、监测项目、监测频次见下表:

表 6-1 无组织废气采样点位、项目及频次

监测断面	监测点位	监测项目	频次
厂界	上风向设1个参照点,下风向布设3个监控点	颗粒物	3次/天,2天

#### 2、噪声

监测点位:厂界外四周设置4个监测点位。

监测频次:厂界噪声在距厂界外1米处,连续监测2天,每天昼间、夜间各监测2次。

#### 3、废水

本项目生产过程中无生产废水产生,产生的生活污水依托原四川威德福石化装备有限公司已建一套25m<sup>3</sup>/d地理式二级生化污水处理站处理后达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表中一级标准外排人民渠十六支渠,因此对该污水处理设施进出口进行验收监测。

监测布点、项目及频率:本次废水监测点的方位、距离及监测频次见下表:

表 6-2 废水采样点方位、项目及频次

监测点位	监测项目	频次
污水处理设施进口	pH、COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、NH <sub>3</sub> -N、石油类	监测2天,每天4次
污水处理设施出口		

表七

验收监测期间生产工况记录:

现场监测期间,项目生产正常、稳定,各项环保治理设施也正常运行。

验收监测结果:

### 1、废气监测

四川同佳检测有限责任公司于2020年4月13-14日对项目无组织废气进行了监测,结果见下表。

表 7-1 无组织废气监测结果 单位: mg/m<sup>3</sup>

项目	日期	点位	监测结果		
			第1次	第2次	第3次
颗粒物	4月13日	上风1#西	0.100	0.167	0.150
		下风2#东北	0.350	0.400	0.383
		下风3#东	0.500	0.467	0.467
		下风4#东南	0.450	0.517	0.500
颗粒物	4月14日	上风1#东	0.167	0.150	0.117
		下风2#西北	0.500	0.417	0.433
		下风3#西	0.450	0.483	0.417
		下风4#东南	0.350	0.450	0.517

由以上监测数据可知,项目无组织颗粒物浓度最大值为0.517mg/m<sup>3</sup>,符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中无组织排放监控浓度限值

1.0mg/m<sup>3</sup>标准。

### 2、废水监测

四川同佳检测有限责任公司于2020年4月13-14日对项目站内污水处理设施进口和排放口废水(pH、氨氮、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物)五项指标进行了监测,其废水监测结果见下表:

表 7-2 废水监测结果 单位: mg/L

项目	点位	日期	监测结果			
			第1次	第2次	第3次	第4次
pH(无量纲)	污水处理站进口	4月13日	7.85	7.87	7.85	7.89
化学需氧量			52	50	58	55
五日生化需氧量			13.6	12.6	15.6	14.6
悬浮物			15	18	19	17
氨氮			2.59	2.66	2.50	2.78
石油类			0.67	0.69	0.66	0.68

pH (无量纲)	污水处理 站出口	4月13日	7.80	7.81	7.84	7.83
化学需氧量			23	20	25	22
五日生化需氧量			5.6	4.6	6.1	5.6
悬浮物			9	8	8	10
氨氮			1.55	1.50	1.64	1.50
石油类			0.41	0.43	0.45	0.40
pH (无量纲)	污水处理 站进口	4月14日	7.90	7.92	7.88	7.86
化学需氧量			58	55	52	50
五日生化需氧量			15.6	14.6	13.6	13.6
悬浮物			20	17	18	16
氨氮			2.58	2.72	2.66	2.58
石油类			0.67	0.70	0.66	0.65
pH (无量纲)	污水处理 站出口	4月14日	7.83	7.82	7.80	7.83
化学需氧量			25	25	20	23
五日生化需氧量			6.1	6.1	4.6	5.4
悬浮物			7	9	10	6
氨氮			1.58	1.69	1.50	1.62
石油类			0.43	0.41	0.46	0.42

由以上监测数据可知，监测期间各项指标符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级标准限值（pH：6.0-9.0、COD：100mg/L、氨氮：15mg/L、五日生化需氧量：20mg/L、悬浮物：70mg/L）。

### 3、噪声监测

四川同佳检测有限责任公司2020年4月13-14日对项目厂界噪声进行监测，厂界噪声监测结果见下表。

表 7-3 噪声监测结果 单位：dB(A)

点 位	4月13日				4月14日			
	昼间		夜间		昼间		夜间	
1#	54	58	45	44	55	58	47	46
2#	55	57	46	48	52	57	48	45
3#	56	54	48	45	56	55	46	45
4#	58	57	46	47	56	57	44	44

监测结果表明，该项目昼间、夜间厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准（标准限值昼间 60 LeqdB(A)、夜间 50 LeqdB(A)）。

### 4、污染物总量排放核算



根据原环评批复项目涉及的总量控制污染物为 COD、氨氮。本项目验收期间工作人员与环评相比较一致。经现场对依托的二级生化污水处理设施进出口进行现场监测计算得知，本次验收与环评批复的总量控制指标对比如下表 7-4：

表 7-4 项目总量控制污染物排放统计 单位：t/a

总量控制污染物		验收污染物排放量	环评批复总量指标控制量
废水	COD	0.007	0.03
	氨氮	0.0005	0.005

由上表 7-4 可知，本项目实际运行过程中污染物排放量均未超过原环评批复的量，满足环境影响报告表及德阳市生态环境局的审批决定。

## 表八

### 环保检查结果

该项目按照国家有关环境保护的法律法规,进行了环境影响评价履行了建设项目环境影响审批手续。

#### 1、环保审批手续及“三同时”执行情况检查

项目经什邡市发展和改革委员会以备案号：川投资备[2019-510682-33-03-386456]FGQB-0280号进行了备案，确认立项。项目执行环境影响评价制度和环保“三同时”管理制度，其环境影响评价报告表于2019年12月由四川省中栎环保科技有限公司完成编制，2019年12月20日德阳市生态环境局以德环审批[2019]272号文对该环评报告表予以审查批复。项目于2018年5月开工建设，2018年10月完成建设。经现场检查，项目环评批复同意建设的主体工程及配套的环境保护设施基本建成，项目各项环保设施已按设计要求与主体工程同时建成并投入运行。

#### 2、环保治理设施的完成、运行、维护情况检查

该项目的环保设施和环保措施已按照环评要求建成和落实。本项目生产过程中无生产废水产生，产生的生活污水依托原四川威德福石化装备有限公司已建一套25m<sup>3</sup>/d埋地式二级生化污水处理站处理后达到《污水综合排放标准》

(GB8978-1996)表中一级标准外排人民渠十六支渠。项目产生的含金属粉尘废气。由于含金属粉尘比重较大，悬浮于空中的粉尘很少，大部分沉降于地面，并对于地面降尘进行收集，加上车间保持良好的通风，可减小对外环境的影响。建设项目的各项环保设施设备目前已建成，并运行正常。环保设施由环保负责人定期检查和维护。

#### 3、环境保护档案管理情况检查

项目所有环境保护资料保管完整，设有兼职人员管理。

#### 4、环境保护管理制度的建立和执行情况检查

公司设立有专门人员，负责全公司的生产安全和环保管理工作，并依照国家法律法规制定了环保专项管理制度，贯彻执行国家法律法规及环保政策，符合国

家环境保护要求。

## 5、固体废物

项目生活垃圾交由环卫部门统一清运；废机油收集于厂区危废暂存间交由相应危废处理资质的单位什邡市开源环保科技有限公司处置；废切削液收集于厂区危废暂存间交由相应危废处理资质的单位四川绿艺华福石化科技有限公司处置；机械加工中产生的铁屑由出租方蓝星机械统一收集后进行综合利用。

## 6、排污口规范化整治检查

项目内实行雨污分流，本项目生产过程中无生产废水产生，产生的生活污水依托原四川威德福石化装备有限公司已建一套 25m<sup>3</sup>/d 地理式二级生化污水处理站处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表中一级标准外排人民渠十六支渠。

## 7、环境风险应急预案及风险防范措施检查

公司成立有风险事故应急管理机构，制定有风险应急预案，配备了相应的应急物资。

## 8、卫生防护距离检查

本项目未划定卫生防护距离。

## 9、环评批复及公司落实情况

本次验收对照环评批复要求和项目建设情况进行对照，具体详见表 4-1。可以得出本次项目验收已达到环评批复要求。

表九

验收监测结论:

### 1、重大变动判定

本项目地址、生产工艺、产能、原辅料、规模均与环评内容相符，根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，“建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。”本项目不属于重大变动。

### 2、环境保设施调试效果

#### (1) 废气

项目验收监测期间，无组织颗粒物最大值  $0.517\text{mg}/\text{m}^3$  符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中无组织排放监控浓度限值（颗粒物  $1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

#### (2) 噪声

监测结果表明，该公司 1#~4#点位昼间厂界噪声值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)的 2 类标准要求。

#### (3) 废水

本项目生产过程中无生产废水产生，产生的生活污水依托原四川威德福石化装备有限公司已建一套  $25\text{m}^3/\text{d}$  地理式二级生化污水处理站处理外排人民渠十六支渠。经现场监测，污水站出口可以达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表中一级标准。

#### (4) 固废

机械加工中产生的铁屑由出租方蓝星机械统一收集后进行综合利用；生活垃圾由环卫部门统一清运。废机油收集于厂区危废暂存间交有相应危废处理资质的单位什邡市开源环保科技有限公司处置；废切削液收集于厂区危废暂存间交有相应危废处理资质的单位四川绿艺华福石化科技有限公司处置。

### 3、工程建设对环境的影响

本项目建成投产后，周围未建成其他污染性企业，项目所在区域环境质量良好：项目区域空气环境质量能达到《环境空气质量标准》(GB3095-1996)二级标准；项目区域声学环境质量满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)表 1 中 2

类标准要求，声环境质量较好。

综上，本项目的建设在环保设施运行正常，污染物达标排放的前提下对周围环境质量影响较小。

### **总量控制指标**

本次验收期间生活污水污染物总量指标未超过原环评批复下达的总量指标，即依旧维持原环评批复下达的 COD：0.03t/a；氨氮 0.005t/a。

### **5、验收监测结论**

本项目厂内环境保护管理制度健全，人员责任分明，确保了各项环保措施的有效执行。运行期间各环保设施运行正常，验收监测期间外排各种污染物的浓度和排放量达到此次验收监测标准限值的要求。

### **6、建议**

(1) 企业应加强环保设施的日常管理、维护，建立健全环保设施的运行管理制度、定期检查制度、设备维护和检修制度，确保环保设施高效运行，尽量减少和避免事故排放情况发生。

(2) 认真贯彻执行国家和四川省及当地的各项环保法规和要求，根据生产的需要，充实环境保护机构的人员，落实环境管理制度，认真执行环境监测计划。

(3) 公司应当搞好日常环境监督管理，使环保治理设施长期正常运行，防止各类污染物非正常排放，确保各项污染物达标排放。规范各排污口管理、按环保部门要求设置相应标准等。

(4) 加强危险废物的管理。

(5) 企业应注重产业技术更新，提高资源能源利用率，不断提高清洁生产水平。

(6) 投入生产后，企业应按照监测计划严格实施例行监测，若出现污染影响，应立即停产整改，并上报环保主管部门，由主管部门监控企业的污染问题及停产整改进程，在征得主管部门同意复产后方可恢复生产。要求企业预留环保资金，以解决企业投产后的污染影响或环保遗留问题。

