

翅片管换热设备生产线技改项目 竣工环境保护验收监测报告

佳士特（环验）字（2018）第 07001 号

建设单位： 什邡市同佳机械有限公司

编制单位： 四川佳士特环境检测有限公司

二〇一八年六月

建设单位：什邡市同佳机械有限公司

法定代表人：潘强

编制单位：四川佳士特环境检测有限公司

法定代表人：赖仁超

项目负责人：王一旭

建设单位：什邡市同佳机械有限公司

电话：0838-8225330

传真：/

邮编：618407

地址：四川省什邡市城南新区澜丰路

编制单位：四川佳士特环境检测有限

公司

电话：(028) 64142178

传真：(028) 64142178

邮编：611730

地址：四川省成都市郫县现代工业港

北片区港通北三路 523 号

目 录

1 项目概况	1
1.1 项目由来	1
1.2 本次环保验收范围	2
1.3 验收内容	2
2 验收监测依据	4
3 工程建设情况	5
3.1 地理位置及平面布置	5
3.2 建设内容	5
3.3 主要原辅材料及燃料	7
3.4 人员及工作制度	9
3.5 水源及水平衡	9
3.6 生产工艺	10
3.7 项目变动情况	12
4 环境保护设施	14
4.1 污染物治理/处置设施	14
4.2 其他环保设施	18
4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况	19
4.4 环评要求措施与实际建设情况	20
5 环评报告书（表）的主要结论、建议及审批部门审批决定	24
5.1 环评主要结论与建议	24
5.2 审批部门审批决定	27

6	验收监测标准	30
6.1	验收监测标准.....	30
6.2	总量控制指标.....	30
7	验收监测内容	31
7.1	翅片管换热设备生产线技改项目监测点位及监测频次	31
7.1.1	废气监测	31
7.1.2	废水监测	31
7.1.3	噪声监测	31
8	质量保证与质量控制.....	32
8.1	监测分析方法.....	32
8.2	监测分析过程中的质量保证与质量控制.....	33
9	验收监测结果	35
9.1	生产工况	35
9.2	环境保护设施调试效果	35
9.3	工程建设对环境的影响.....	39
9.4	“以新带老”及三本帐计算.....	39
10	验收监测结论	40
10.1	环境保护设施调试效果	40

1 项目概况

1.1 项目由来

什邡市同佳机械有限公司成立于 2007 年，主要为东汽、东电等重装制造企业配套生产电站辅机制造，产品主要是低压加热器、凝水汽水器、省煤器等。根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》等法律法规的要求，本项目经什邡市发展和改革局备案，备案号：[51068209052101]0069，2016 年 5 月，由德阳市同佳环保科技有限责任公司完成了《翅片管换热设备生产线技改项目环境影响报告表》。2016 年 6 月 24 日什邡市环境保护局以《关于翅片管换热设备生产线技改项目影响报告表的批复》（什环审批[2016]114 号）对该项目的环境影响报告表进行了批复。

什邡市同佳机械有限公司于 2007 年投资建设，2010 年由于公司业务的需要，什邡市同佳机械有限公司投资 3800 万元进行技术改造，扩大翅片器的生产能力，该项目投产建设至今曾存在噪声投诉事件，企业已采取设置隔声材料、设备减震措施且已签订夜间不生产承诺书（见附件），项目噪声基本不会对外环境造成影响。目前，项目主体工程 and 环保设施运行正常，具备竣工环境保护验收监测条件。

2018 年 6 月 8 日，什邡市同佳机械有限公司委托四川佳士特环境检测有限公司对该项目进行建设项目竣工环境保护验收监测工作。根据《建设项目环境保护管理条例》（中华人民共和国国务院第 682 号令，1998 年 11 月 29 日）、《建设项目环境保护管理条例》（中华人民共和国国务院第 682 号令，2017 年 07 月 16 日）、《建设项目

竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号）、《关于继续开展建设项目竣工环境保护验收（噪声和固体废物）工作的通知》（川环办发[2018]26号）。

2018年6月，四川佳士特环境检测有限公司技术人员对该项目进行了现场踏勘，收集了有关资料，并编制了该项目竣工环境保护验收监测方案。根据监测方案，我公司于2018年6月19日至6月20日开展了现场采样、监测及调查，根据监测及调查结果编制完成了该项目竣工环境保护验收监测报告。

1.2 本次环保验收范围

主体工程：标准厂房（建筑面积3044m²）；

公用工程：排水、供电；

环保工程：化粪池一座（80m³）、化粪池（80m³）、循环水池（40m³）、雨水隔油池（1m³）、食堂隔油池（1m³）、沉淀池（10m³）、设备隔声、减振、焊烟净化器、油烟净化器、固废收集点、危险废物暂存区（20m²）；

储运工程：仓库。

1.3 验收内容

- （1）废气排放情况及监测；
- （2）废水排放情况及监测；
- （3）厂界环境噪声监测；
- （4）固体废弃物处置检查；

- (5) 风险防范与应急措施检查；
- (6) 环境管理检查。

2 验收监测依据

- 1、《中华人民共和国环境保护法》；
- 2、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号）；
- 3、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》
- 4、中华人民共和国国务院令第 682 号《建设项目环境保护管理条例》（2017 年 07 月 16 日）；
- 5、《关于继续开展建设项目竣工环境保护验收（噪声和固体废物）工作的通知》（川环办发〔2018〕26 号）；
- 6、《翅片管换热设备生产线技改项目环境影响报告表》；
- 7、《关于翅片管换热设备生产线技改项目环境影响报告表的批复》（2016 年 6 月 24 日）（什环审批〔2016〕114 号）。

3 工程建设情况

3.1 地理位置及平面布置

本项目位于四川省什邡市城南新区澜丰路，与环评建设地址一致。地理位置见附图 1。

本项目用地地形形状规则、地势较为平坦，交通便利。项目紧邻沱江路西段，道路对面为农田，项目北面为什邡市质检局，西面为城南拆迁小区，项目南面为什邡慧丰采油机械公司，项目外环境及监测点位图见附图 2、项目平面布置图见附图 3。

3.2 建设内容

3.2.1 项目名称、性质及地点

项目名称：翅片管换热设备生产线技改项目。

建设性质：技改

行业类别：专用设备制造 C35

建设地点：四川省什邡市城南新区澜丰路

3.2.2 建设规模、内容及工程投资

(1) 建设规模

占地面积 13436.1m²。

(2) 项目投资

翅片管换热设备生产线技改项目设计总投资 3800 万元，环保投资 42.9 万元，占总投资的 1.13%、翅片管换热设备生产线技改项目实际总投资 3800 万元，环保投资 78.7 万元，占总投资的 2.07%。

(3) 生产规模

年产 8000 吨翅片管换热设备。

(4) 建设内容及项目组成见表 3-1。

表 3-1 本项目组成与实际组成对照表

名称	环评建设内容及规模		实际建设内容及规模	备注
主体工程	标准厂房	建筑面积 3044m ² , 安置绕片设备, 数控等离子切割机、弯管 机等	建筑面积 3065m ² , 安置绕片设备, 数控等离子切割机、弯管机等	与环评相比, 建筑面积增加 21 m ²
公用工程	供水	市自来水公司供给	市自来水公司供给	与环评一致
	供电	供电系统完好, 由什邡市供电局供给	供电系统完好, 由什邡市供电局供给	与环评一致
环保工程	污水治理	利用原有的化粪池一座, 80m ³	利用原有的化粪池一座, 80m ³	与环评一致
		循环水池一座, 40m ³	循环水池一座, 40m ³	与环评一致
		雨水隔油池 1m ³	雨水隔油池 1m ³	与环评一致
		食堂隔油池 1m ³	食堂隔油池 1m ³	与环评一致
		沉淀池 10m ³	沉淀池 10m ³	与环评一致
	噪声治理	设备隔音、减振	设备隔音、减振	与环评一致
	废气治理	焊烟净化器	焊烟净化器	与环评一致

		油烟净化器	油烟净化器	与环评一致
	固废治理	一般固废收集点	一般固废收集点	与环评一致
		危废暂存间, 20m ³	危废暂存间, 20m ³	与环评一致
办公及生活设施	办公室	利旧	利旧	与环评一致
	门卫			
	食堂			
	技术中心	建筑面积 1076m ²	建筑面积 1068m ²	环评项目, 建筑面积减少 8m ²
仓房或其它	停车场	建筑面积为 200 m ²	建筑面积为 200 m ²	与环评一致

3.3 主要原辅材料及燃料

翅片管换热设备生产线技改项目主要原辅材料见表 3-2, 主要设备见表 3-3。

表 3-2 本项目主要原辅材料及能源消耗表

项目	物料名称	设计年用量	实际年用量	来源
原辅材料	钢管 (Φ25-57mm)	2020 吨	2020 吨	外购
	钢带 (1.2-1.5mm 厚、12-20mm 宽)	1640 吨	1640 吨	
	钢板 (8-16mm 厚)	420 吨	420 吨	
	焊丝焊条	20 吨	20 吨	
	润滑油	0.2 吨	0.2 吨	
	乳化液	0.08 吨	0.08 吨	
	液压油	0.2 吨	0.2 吨	

项目	物料名称	设计年用量	实际年用量	来源
	棉纱	0.05 吨	0.05 吨	
	氧气	30 瓶	30 瓶	
	CO2	20 瓶	20 瓶	
	乙炔	30 瓶	30 瓶	
其他	电 (KWh)	50000	50000	
	自来水(T)	1054	1474	
	天然气 (m ³)	50000	50000	

表 3-3 本项目主要设备一览表

序号	设备名称	规格型号	设计数量	实际数量	备注
1	行车	32t、10t	3 台	3 台	与环评一致
2	氩弧焊机	WSM-4001	3 台	3 台	与环评一致
3	手工电弧焊机	ZX7-4001	6 台	6 台	与环评一致
4	CO ₂ 气体保护焊机	NB-5001	5 台	5 台	与环评一致
5	等离子切割机	LGK-150	1 台	1 台	与环评一致
6	调频转胎	20t、30t	3 台	3 台	与环评一致
7	翅片管生产线	GP100-0.4-H22	1 台	1 台	与环评一致
8	车床	C620	1 台	1 台	与环评一致
9	摇臂钻床	Z3132H	1 台	1 台	与环评一致
10	80 钻床	2Q3080×20	1 台	1 台	与环评一致
11	钻床	Z3132H	2 台	2 台	与环评一致
12	弯管机	M27YS-76	1 台	1 台	与环评一致
13	大型弯管机	Φ219	1 台	1 台	与环评一致
14	铣边机	/	1 台	1 台	与环评一致
15	退火炉	6000mm×4000m m	1 台	1 台	与环评一致
16	切割机	/	1 台	1 台	与环评一致

17	砂轮机	/	2台	2台	与环评一致
18	锯床	GB4028	2台	2台	与环评一致

3.4 人员及工作制度

劳动定员：本项目劳动定员共 80 人。

工作制度：年工作时间 300 天，采用一班制，夜间不生产。

3.5 水源及水平衡

本项目位于四川省什邡市城南新区澜丰路，供水来源于市政供水管网。

本项目用水主要是员工的生活用水、冷却循环水及试压用水。

生活用水：本项目原有员工 120 人，由于公司原因，现有员工 80 人，公司设有员工食堂。

试压用水：生产过程中的试压用水约为 100m³，经沉淀后直接排入市政雨水管网。

绿化用水：年使用的绿化用水为 600m³，不外排。

冷却循环水：翅片管在生产过程中需要使用水冷却，年补充冷却循环水 24m³，不外排。

表 3-4 项目用水情况一览表

用水单位	日用水量(m ³ /d)	年用水量(m ³ /a)	日废水量(m ³ /d)	年废水量(m ³ /a)
生活用水	2.5	750	2	600
试压用水	0.33	100	/	/
绿化用水	2	600	/	/
冷却水	0.08	24	/	/
合计	4.91	1474	2	600

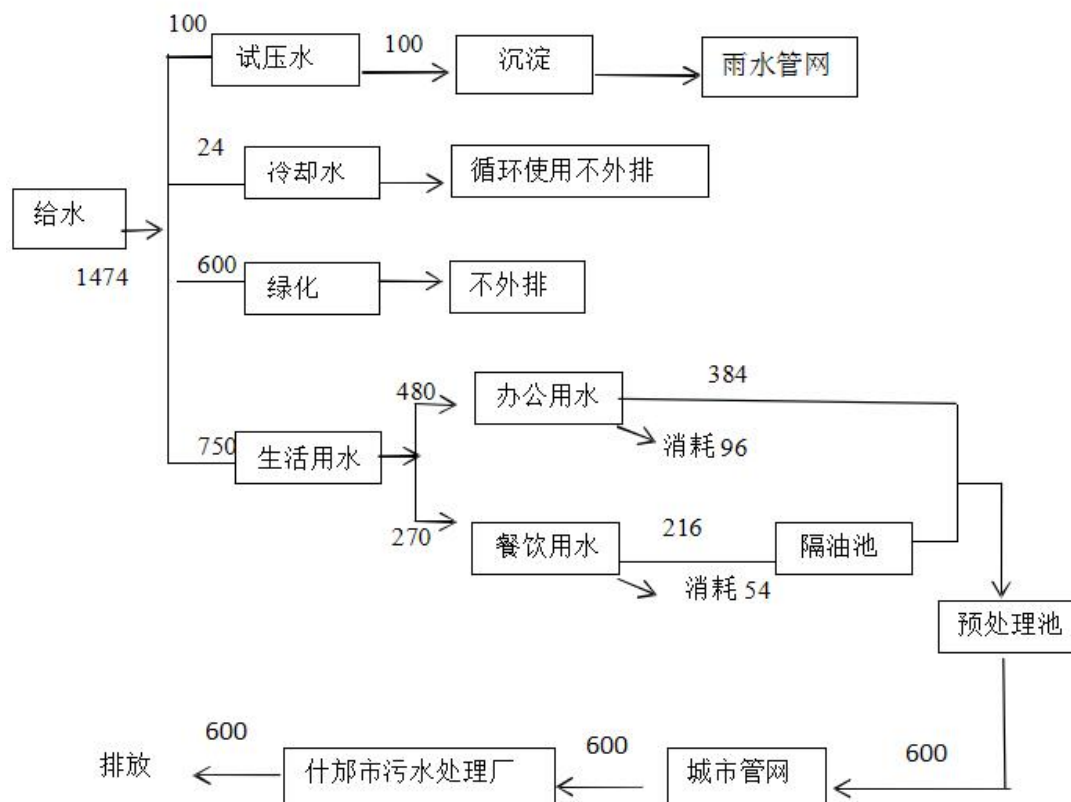


图 3-1 本项目水平衡图 (m³/a)

3.6 生产工艺

翅片管换热设备生产线技改项目运营期工艺流程及产污位置

见图 3-2:

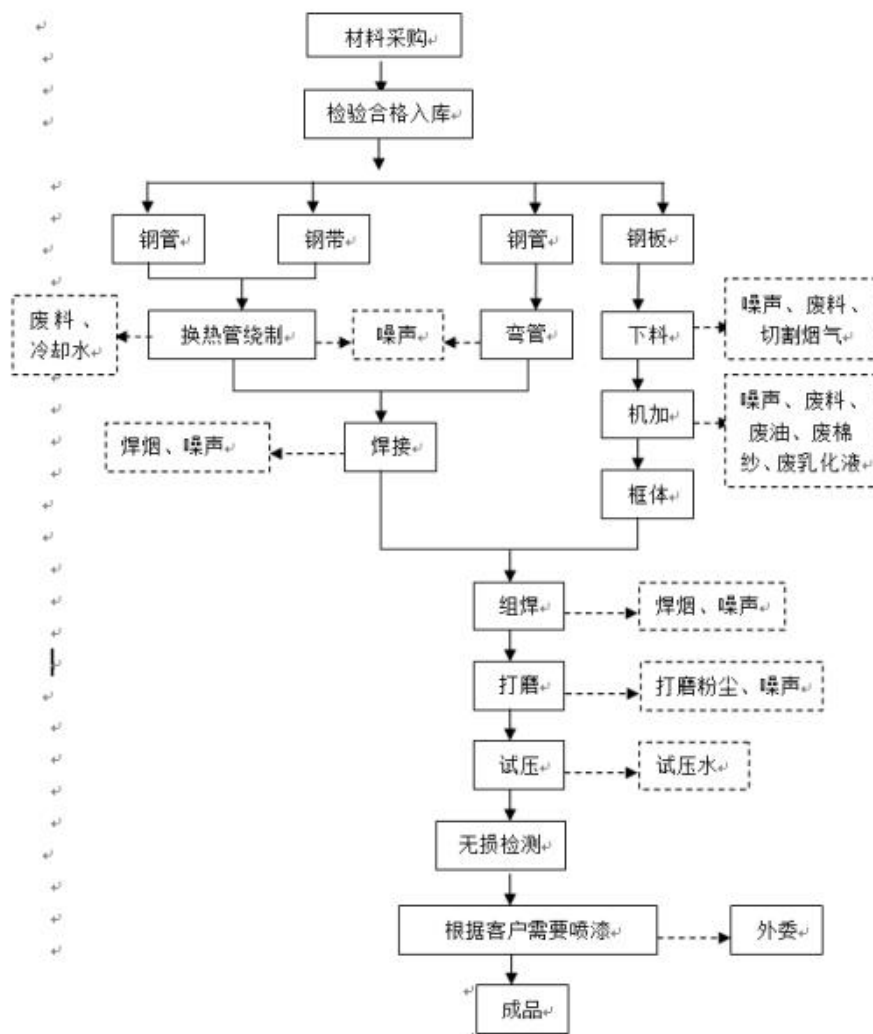


图 3-2 翅片管换热设备生产线技改项目

翅片管换热设备生产线技改项目工艺流程简述：

1、原料采购：根据翅片管换热设备的技术要求，采购相应规格钢带和成型的钢管（弯管）、钢板等原材料，检验合格入库。

2、换热管制作：使用绕片机将钢带绕制钢管上，绕制过程中使用冷却水进行降温冷却，冷却水沉淀后循环使用。绕制过程中会产生废的钢带及噪声。对绕制好的钢管两头配焊弯管，连通各段已绕制成型的钢管。焊接过程中会产少量的焊烟及噪声。

3、框体制作：使用切割机对钢板进行下料，使用机床、钻床等

进行机加打孔处理。下料过程会产生废料，切割烟气。机加过程会产生废油、废乳化液、废棉纱及噪声。

4、**组装**：将换热管及框体进行组焊，组焊完成后，使用砂轮机对焊缝等进行打磨。本工序会产生少量的焊接和打磨粉尘、噪声。

5、**试压**：翅片管逐件进行水压试验，水压试验压力按设计文件的要求，保压时间不少于 5min，以钢管不出现渗漏现象为合格。水压试验用水是洁净水。试压后会产生少量含有杂质的试压废水。

6、**无损检测**：项目使用射线探伤检测方式，对产品的焊缝进行检测。原有项目设有 1 个射线探伤室，配有铯 137 探伤机和 X 射线探伤机，满足生产需要。原有探伤室已由四川省核工业地质调查院进行评价，并通过验收。

7、**除锈喷砂工序**：翅片管在绕制成型后，某些翅片管设备需要加装外壳，为保持外壳外观干净，需要使用喷砂工艺除锈。

8、**检测合格后**，根据客户需要喷漆的产品外委，不需要喷漆的产品入成品库。**天然气退火炉**：将金属机件放在退火炉内缓慢加热到一定温度，保温一段时间，然后自然冷却的一种金属热处理工艺。目的是使经过铸造、锻轧、焊接或切削加工的材料或工件软化，降低硬度改善塑性和韧性，使化学成分均匀化，去除残余应力，或得到预期的物理性能。退火炉主要用于同佳机械压力容器及电站辅机设备中需要退火处理的零部件。

3.7 项目变动情况

与环评相比，翅片管换热设备生产线技改项目标准厂房建筑面积

增加 21 m²，技术中心建筑面积减少 8m²。其他无变化。

与环评相比，本项目的刷漆工序已委外至什邡市慧丰采油机械公司协助完成，本项目不设置刷漆工序。

与环评相比，该项目无重大变更内容。

4 环境保护设施

4.1 污染物治理/处置设施

4.1.1 废水

本项目产生的废水主要为员工生活污水、管道试压排水以及冷却水。

(1) 员工生活污水

本项目建成后每天产生的生活污水约为 2m^3 ，年产量 600m^3 ，食堂废水经隔油池处理后和生活污水一起经化粪池处理后排入市政管网，经什邡污水处理站达标排放。

(2) 冷却循环水

本项目绕片生产过程中需要用水进行降温冷却，项目建有一个 40m^3 的循环水池，冷却水循环使用不外排。项目年补充新鲜水约为 24m^3 。

(3) 管道试压排水

项目每年使用的试压水约为 100m^3 ，试压用水进入沉淀池，经沉淀后进入雨水管网，不外排。

本项目废水来源及处理方式见表 4-1。

表 4-1 废水来源及处理方式

废水名称	来源	污染物种类	排放规律	排放量	治理设施	废水回用量	排放去向
生活污水	办公生活	化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、悬浮物	间歇	$5.12\text{m}^3/\text{d}$	化粪池	/	经化粪池处理后，进入什邡市污水处理厂处理，处理达标后排放
试压废水	管道试压	/	间歇	/			

却循环 水	降温 冷却	/	不外排	/	/	24m ³ /d	不外排
----------	----------	---	-----	---	---	---------------------	-----

4.1.2 废气

本项目的废气主要是焊接烟尘、切割废气、打磨粉尘、天然气退火炉、喷砂除锈产生的废气和食堂油烟。

(1) 焊接烟气

本项目产生的焊接烟尘经收集后通过焊烟净化器处理，过滤后的废气于厂区内无组织排放。

(2) 切割粉尘

本项目下料工序产生切割粉尘，项目板管材的切割采用天然气做燃料的火焰切割。因此产生的烟尘量也较少。本项目的气割属间断、分散排放，少量的烟尘通过车间的抽排风系统处理后，粉尘散落在工件附近，及时收集，达标排放，对环境空气影响较小。

(3) 打磨粉尘

打磨工序中建设方采用的是角磨机打磨方式，生产在车间内进行，产生少量的金属粉尘，为无组织排放，粉尘散落在工件附近，及时收集。并采取车间的抽排风系统通风处理后，达标排放，对环境空气影响较小。

该项目设置一台喷砂设备，焊接好的工件喷砂除锈后的废气进入布袋除尘器，经除尘器除尘后通过 15m 的排气筒高空排放。

(4) 天然气退火炉

本项目设有天然气退火炉一台，项目建有 8m 高的排气筒。

该项目废气来源及处理方式见表 4-2。

表 4-2 废气来源及处理方式

废气名称	主要污染因子	产生工序	排放方式	处理措施及去向
焊接烟气	烟尘	焊接	间歇	本项目产生的焊接烟尘经收集后通过特制的高效过滤筒对废气进行过滤，过滤后的废气于厂区内无组织排放
切割粉尘	粉尘	下料	间歇	少量的粉尘通过车间的抽排风系统处理后，粉尘散落在工件附近，及时收集，达标排放，对环境空气影响较小。喷砂除锈废气进入布袋除尘器，经除尘器除尘后通过 15m 的排气筒高空排放。
打磨粉尘	粉尘	打磨	间歇	
天然气退化炉	/	退火	间歇	燃用清洁燃料，直接排入大气环境

4.1.3 噪声

翅片管换热设备生产线技改项目噪声来源于原材料的切割、打磨、行车、绕片等工段设备运行时产生的噪声。

本项目主要声源见表 4-3。

表 4-3 本项目主要噪声声源

序号	设备名称	噪声值	位置
1	铣床、钻床	70-85	生产车间内
2	弯管机、切割机、车床	65-75	
3	风机、打磨机	75-85	

该项目治理措施为：

a、合理布局：主要产噪设备均布置在车间内，利用房间进行隔声；并布置在车间远离环境敏感点一端（车间靠敏感点端设为库房、

电工房等), 车间与敏感点之间有技术中心办公楼、绿化带、道路相隔, 利用距离进行噪声衰减;

b、选用低噪声设备: 充分选用先进的低噪声设备, 从声源上降低设备本身噪声;

c、对风机、钻床等高噪声设备设置减震基础; 风机单独设置在房间内;

d、加强设备的维护, 确保设备处于良好的运转状态, 杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象。

e、项目夜间不生产。

经过对主要声源采取减震和隔声措施。夜间生产加强管理, 避免产生的瞬间强噪声影响

4.1.4 固(液)体废物

什邡市同佳机械有限公司翅片管换热设备生产线技改项目产生的固体废物主要分为一般工业固废和危险固废。一般工业固废主要包括板废钢材、废铁屑, 生活垃圾、食堂残渣; 危险固废包括废油、废乳化液、废油棉纱、废手套。

(1) 一般固废的处置措施

- ①废钢、废铁屑全部外售;
- ②生活垃圾由环卫部门统一清运;
- ③化粪池污泥定期清掏后交由环卫部门统一清运。
- ④食堂残渣交有个人养殖户收集处理。

(2) 危险废物的处置措施

本项目已与四川省中明环境治理有限公司签订《危险废物安全处置委托协议》，本项目产生的危废集中收集，定期交由其进行处置。固废产生量、处置情况见表 4-4。

表 4-4 本项目产生的固体废物产生、处置情况

污染物名称	种类	性质	产生量	处置方式
废钢材、废铁屑	/	一般固废	100t/a	废木料暂存一般固废暂存区，定期外售处理
生活垃圾、化粪池污泥			5.6 t/a	交由环卫部门统一清运
食堂残渣			0.2 t/a	交由餐厨垃圾处理资质的单位处理
废油	HW08	危险废物	0.02t/a	暂存于危废暂存间内，交由四川省中明环境治理有限公司处理
废乳化液			0.04t/a	
废油棉纱、废手套			0.06 t/a	

4.2 其他环保设施

4.2.1 环境风险防范设施

什邡市同佳机械有限公司成立了环保机构，开展全面、全员、全过程的环保管理和环保技术监督工作。配置了环保管理人员，主要负责全公司日常管理各项管理制度的制定，执行、检查、考核与完善。公司制定了《环境保护管理制度》，制定了《突发环境事件应急预案》，备案号为：510682-2018-16-L。在《环境保护管理制度》中明确了环境保护管理机构、规定了人员及其职责、明确了环保设施运行、维护、检查管理要求。与项目有关的各项环保档案资料（环评报告书、环评批复、环保设备档案等）由办公室保管，环保设施运行及维修记录由办公室保管。

4.2.2 在线监测装置

本项目无在线监测装置。

4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

本项目设计总投资 3800 万元，环保投资 42.9 万元，占总投资的 1.13%；项目实际总投资 3800 万元，环保投资 78.7 万元，占总投资的 2.07%。在该项目建设过程中做到了主体工程与配套环保设施同时设计、同时施工、同时使用，执行了“三同时”制度。项目环保设施环评、实际建设情况见表 4-5。

表 4-5 项目环保设施环评、实际建设情况一览表

项目	治理措施（环保设施）	投资 (万元)	实际建设	投资(万 元)
废水	食堂隔油池 1m ³	0.1	食堂隔油池 1m ³	0.1
	雨水隔油池 1m ³	0.1	雨水隔油池 1m ³	0.1
	沉淀池 10m ³	0.5	沉淀池 10m ³	0.5
废气	焊烟净化机	25	焊烟净化机	25
	油烟净化器 1 套	0.8	油烟净化器 1 套	1
	除锈工序布袋除尘器	/	除锈工序布袋除尘器	47
噪声	设备隔音、减震、消声降噪处理	/	设备隔音、减震、消声降噪处理	/
固废处置	危废收集回收装置的设立和处置,危废堆放点标志牌等各种防渗措施。 生产固废收集点防渗措施。	3	危废收集回收装置的设立和处置,危废堆放点标志牌等各种防渗措施。生产固废收集点防渗措施。	5
合计	/	29.5	/	78.7

4.4 环评要求措施与实际建设情况

该项目污染源及处理设施对照表见表 4-6，环评批复要求的落实情况见表 4-7。

表 4-6 主要污染源及防治措施情况

内容 种类	排放 源	污染物名称	处理方式	
			环评要求	实际情况
	打磨 除锈 工序	粉尘	/	除锈工序产生的粉尘由布袋除尘器处理后通过 15m 的排气筒高空排放
	焊接 工序	粉尘	焊接烟尘经收集后通过焊烟净化器处理	焊接烟尘经收集后通过焊烟净化器处理
水 污 染 物	生活 污水	COD、BOD ₅ 、 SS、氨氮、动 植物油	生活污水经化粪池处理后排入污水管网，由污水处理厂处理后排放	已落实，项目已建设化粪池（14m ³ ），生活污水经化粪池处理后排入污水管网，由什邡市污水处理厂处理后排放
固 体 废 弃 物	生产 车间	废钢、废铁屑	收集后全部外售	收集后全部外售
	员工 生活	生活垃圾	由环卫部门统一清运	由环卫部门统一清运
		食堂残渣	交由餐厨垃圾处理资质的单位处理	交由个人养殖户收集处理
	化粪 池	污泥	由环卫部门统一清运处理	由环卫部门统一清运处理
	生产 车间	废乳化液	交由四川省中明环境治理有限公司定期收集处理	暂存于危废暂存间，交由四川省中明环境治理有限公司定期收集处理
废油棉纱				
废润滑油				
废切削液				

噪声	设备噪声	设备采取必要的减振、降噪措施，设置绿化带和围墙	通过选用低噪声设备，安装减震装置，合理安排生产时间减少噪声对环境的影响	通过选用低噪声设备，安装减震装置，合理安排生产时间减少噪声对环境的影响
----	------	-------------------------	-------------------------------------	-------------------------------------

表 4-7 本项目环评批复要求措施与实际建设情况

环评批复	落实情况
产生的食堂含油废水等经隔油池处理后与生活污水一起经过化粪池处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准,经市政污水管网进入什邡市污水处理厂	由验收监测结果可知,本项目产生的食堂含油废水等经隔油池处理后与生活污水一起经过化粪池处理能达到相关标准的限值要求
刷漆工段必须使用不含三苯或低苯含量的绿色油漆和溶剂,食堂油烟通过油烟净化器处理后达标排放;焊接烟尘、刷漆废气、切割废气、打磨粉尘全部通过排风扇和厂房顶部设置气窗进行强制性通风换气	本项目喷漆工序外协,焊接烟尘由焊烟净化器收集处理、切割废气、打磨粉尘全部通过排风扇和厂房顶部设置的气窗进行强制性通风换气
主要产噪设备均应合理布局,通过隔声、自然衰减等措施使其达标排放;对钻床、卷板机等高噪声设备减震基础,设备与管道之间的连接柔性连接,以减小噪声和振动的传送;项目还必须加强设备的维护,确保设备处于良好的运转状态,杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象;夜间生产时要加强管理,避免产生的瞬间强噪声影响周边环境	相关设备进行了设备隔音、减震、消声降噪处理
机械加工产生废润滑油,废油棉纱、废油漆桶等废弃物不允许随意倾倒、焚烧和填埋,应使用专用收集容器收集暂存,并加贴标签、表明种类、数量、存放日期等,必须按照国家危险废弃物管理的规定,严格遵守《危险废弃物转移联单管理办法》,交由有危险废弃物处置资质的单位进行处理,办理好有关转移手续,必须有废物处理的联单记录	在机械加工中产生的相关危险废物由四川省中明环境治理有限公司定期收集处理,并按照国家危险废弃物管理的规定,严格遵守《危险废弃物转移联单管理办法》,填写了废物处理的联单记录。
废钢、废铁屑,全部外售;生活垃圾由环卫部门统一清运;食堂残渣全部外售做饲料	废钢、废铁屑,全部外售,生活垃圾由环卫部门统一清运,食堂残渣由于具有综合利用价值由附近农户收集用作饲料

<p>加强管理，提高全体员工的环保意识和安全意识，落实报告中提出的治理措施和风险防范措施，防治发生污染和安全事故。</p>	<p>项目制定了环境管理保护制度，建立了环保组织。</p>
---	-------------------------------

5 环评报告书（表）的主要结论、建议及审批部门审批决定

5.1 环评主要结论与建议

一、结论

（一）产业政策符合性

本项目经过什邡市发展和改革局审批立项备案（备案号：什邡市技改备案[2010]04 号）。本项目生产工艺，属于国发（2005）40 号《国务院关于发布实施《促进产业结构调整暂行规定》的决定》中规定的《产业结构调整指导目录(2005 年本)》中允许类建设项目，所用设备均不属于限制类和淘汰类之列，因此，项目建设符合国家现行产业政策。

（二）选址合理性

该项目位于什邡市经济开发区中的城南新城内，项目用地类型为工业用地，项目用地符合什邡市土地利用总体规划。

（三）区域环境质量现状评价结论

大气环境：项目区域环境空气质量 TSP，SO₂和 NO₂浓度均未出现超标现象，完全满足《环境空气质量标准》（GB3095-1996）二级标准。

声学环境：本项目所在地周围主要为企业和道路，无强噪声源。

（四）达标排放及污染防治措施有效性分析结论

本项目实施后，生产、生活污水经过什邡市污水处理厂处理后，能满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中一级标准后排放；机械设备采用隔音减振处理后，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪

声排放标准》(GB 12348-2008) III类要求;生产废气分类进行了有效的治理,废气排放满足《大气污染物综合排放标准》GB 16297-96 二级标准要求。生产、生活固体废物分类处置,达标排放。

设计上噪声防治措施最大限度地利用厂房隔声,同时突出优化总图布置。尽量避免噪声影响,项目选用噪音低的设备并将主要噪声源布置于生产厂房内,对噪声源进行消声、减振处理。在采取上述措施后,厂界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 中规定的III类标准限值,不会对声学环境造成明显的影响。

项目产生的生活废水经什邡市污水处理厂处理后达标排放。措施合理、可行。

生产过程中焊接烟尘、打磨粉尘、切割废气、油漆废气经车间内排风扇通风换气后不会对环境造成影响。食堂油烟经油烟净化器处理后排放。措施合理、可行。

项目产生的废钢材和铁屑外售;生活垃圾由当地环卫部门统一收集处置;食堂残渣作饲料;废油、废油棉纱、废切削液、油漆渣、废油漆桶、交由危废处理资质的单位处置。对周围环境不会造成影响。措施合理、可行。

(五) 清洁生产

本项目为机械加工项目,采用了较先进的生产工艺及设备,并配备了相关的污染防治措施,使污染物得到了有效地控制,基本上实现了清洁生产。

（六）总量控制

项目涉及的总量控制污染物为 COD_{cr}、NH₃-N、甲苯、二甲苯。本环评建议的总量控制指标如下：

COD_{cr}: 0.133t/a, NH₃-N: 0.02t/a , 甲苯: 0.354 t/a、二甲苯: 0.087 t/a

（七）环境影响分析结论

地表水：项目投入营运后，生活污水通过园区污水管网进入什邡市污水处理厂处理，达标排放，不会对地表水体产生影响。

大气环境：项目投入使用后，废气得到有效处理达标排放，不会对区域内环境空气质量造成影响。

固体废弃物：废钢、废油漆渣、食堂残渣和生活垃圾等固体废弃物，全部妥善处置，不会对环境产生明显影响。

声学环境：本项目营运后的主要噪声源是进出车辆和设备噪声，噪声源少，噪声值低，通过隔声、自然衰减和禁止鸣笛等措施，使项目厂界噪声控制在标准限值内，不会产生噪声扰民影响。

（八）评价结论

本项目具有较好的经济效益和社会效益。项目建设符合国家产业政策、土地利用政策及什邡市总体规划要求，无明显环境制约因素，选址与周围环境相容。运营期对产生的各项污染物总体采取了有效的处理措施，采取了一系列的风险防范措施，事故情况下风险水平可以接受。从总体上讲，项目可做到“清洁生产、达标排放、总量控制”等要求。只要严格按照本报告表提出的环保治理措施整改和认真执行，

本项目的建设从环境保护角度讲是可行的。

5.2 审批部门审批决定

什邡市同佳机械有限公司：

你公司报送的《翅片管换热设备生产线技改项目环境影响报告表》收悉。经研究，现批复如下：

一、项目建于四川什邡经济开发区（南区），属于补评。建设内容及规模：修建厂房一栋（含技术中心），购置绕片生产线、数控等离子切割机、弯管机、自动焊机等加工设备；建成后形成年产 8000 吨翅片管换热设备的生产能力，其中新增生产能力为 4000 吨。项目总投资 3800 万元，环保投资 42.9 万元，占总投资的 1.13%。项目属《产业结构调整指导目录（2011 年本）（修正）》允许类，什邡市工业经济局以什邡市技改备案[2010]04 号予以备案，因此符合国家相关产业政策。什邡市人民政府出具了国有土地使用证（什国用（2009）第 A23132 号），明确项目用地性质为工业用地，因此符合土地利用规划和园区总体规划。

根据专家对报告表的审查意见和报告表的评价结论，在落实报告表中提出的各项环保对策措施和环境风险防范措施后，项目实施不存在明显的环境制约因素，污染物可以打包排放并符合总量控制要求，我局同意该项目按报告表中所列建设性质、地点、内容、规模、生产工艺、环保对策措施及下述要求进行技改。

二、项目建设和运营中应重点做好的工作

1、必须严格贯彻执行“预防为主、保护优先”的原则，落实项目

环保资金，落实公司内部的环境管理部门、人员和管理制度等工作。项目技改完成后，焊机烟尘排放量削减 0.1313t/a，具有环境正效益。

2、严格按照报告表的要求，落实各项废水处理设施建设。冷却水循环使用，不外排；试压水经隔油沉淀处理后排入雨水管网；生活污水经化粪池处理后排入什邡市城市生活污水处理厂进行处理。采取有效措施，做好防渗处理，防止污染地下水。落实各项废气处理措施，焊接烟尘经特制的高效过滤筒过滤后达标排放；切割烟气经车间内的抽排风系统处理后达标排放；打磨粉尘经吸尘装置处理后达标排放；天然气燃烧废气由 8 米高排气筒达标排放；食堂油烟经油烟净化器处理后达标排放。落实各项噪声治理措施，确保场界环境噪声达标并不得扰民；落实各项固体废物（特别是危险废物）处置措施，提高回收利用率，加强各类固体废物暂存、转运及处置过程环境管理，防止二次污染。

3、严格按照报告表的要求，规范建设各项环保应急设施，确保环境质量安全。制定各项环境风险防范应急预案，加强生产运行过程风险防范管理，避免和控制风险事故导致的环境污染。

4、项目建设涉及安全和防护要求请按安全管理的相关规定和批复执行。加强管理，提高全体员工的环保意识和安全意识，定期根据生产实际情况，更新、完善全厂环境风险防范措施，杜绝发生环境风险事故和安全事故。

5、今后如需要扩大规模或增加新项目必须按规定程序进行申报，否则将按照相关环保法规予以处罚。

三、项目建设必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后，必须按规定程序向我局申请竣工环境保护验收。经验收合格后，项目方可投入生产和使用。

项目环境影响评价文件经批准后，如工程的性质、规模、工艺、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批环境影响评价文件，否则不得实施建设。自环评批复文件批准之日起，如工程超过 5 年未开工建设，环境影响评价文件应当报我局重新审核。

四、请什邡市环境监察执法大队负责项目的环境保护监督检查工作。

6 验收监测标准

6.1 验收监测标准

表 6-1 本项目验收监测标准一览表

类型	污染源	环评标准			验收标准		
无组织废气	生产车间	标准	《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 中其他类周界外浓度最高点		标准	《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 中其他类周界外浓度最高点	
		项目	标准值	单位	项目	标准值	单位
		颗粒物	1.0	mg/m ³	颗粒物	1.0	mg/m ³
废水	员工办公生活	标准	《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 表 4 中三级标准		标准	《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 表 4 中三级标准	
		项目	标准值	单位	项目	标准值	单位
		pH	6~9	无量纲	pH	6~9	无量纲
		BOD ₅	300	mg/L	BOD ₅	300	mg/L
		COD	500	mg/L	COD	500	mg/L
		悬浮物	400	mg/L	悬浮物	400	mg/L
		氨氮	-	mg/L	氨氮	-	mg/L
噪声	厂界噪声	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 表 1 中 2 类标准		标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 表 1 中 2 类标准	
		昼间	60dB(A)		昼间	60dB(A)	

6.2 总量控制指标

总量控制：本项目环评批复未下达总量控制指标。

7 验收监测内容

7.1 翅片管换热设备生产线技改项目监测点位及监测频次

7.1.1 废气监测

表 7-1 无组织废气监测点位及监测频次

类别	监测点位	监测内容	监测频次
无组织废气	1# 项目所在地东侧厂界外上风向 5m 远, 1.5m 高处	颗粒物	4 次/天, 连续监测 2 天
	2# 项目所在地西北侧厂界外下风向 5m 远, 1.5m 高处		
	3# 项目所在地西侧厂界外下风向 5m 远, 1.5m 高处		
	4# 项目所在地西南侧厂界外下风向 5m 远, 1.5m 高处		

7.1.2 废水监测

表 7-2 废水监测点位及监测频次

类别	监测点位	监测内容	监测频次
生活废水	1# 废水总排口	pH 值、五日生化需氧量、化学需氧量、悬浮物、氨氮	4 次/天, 连续监测 2 天

7.1.3 噪声监测

表 7-3 噪声监测点位及监测频次

类别	监测点位	监测频次
厂界噪声	1# 项目所在地东侧厂界外 1m 远, 1.2m 高处	昼间 2 次, 连续监测 2 天
	2# 项目所在地南侧厂界外 1m 远, 1.2m 高处	
	3# 项目所在地西侧厂界外 1m 远, 1.2m 高处	
	4# 项目所在地北侧厂界外 1m 远, 1.2m 高处	

8 质量保证与质量控制

8.1 监测分析方法

表 8-1 废气监测方法、方法来源、使用仪器及检出限

监测项目	监测方法及方法来源	使用仪器及编号	检出限
颗粒物 (有组织)	固定污染源排气中颗粒物的测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	电热鼓风干燥箱 JUST/YQ-0031 电子天平 JUST/YQ-0014	/
颗粒物 (无组织)	环境空气 总悬浮颗粒物的测定重量法 GB/T 15432-1995	恒温恒湿箱 JUST/YQ-0067 电子天平 JUST/YQ-0014	0.001mg/m ³
油烟	饮食业油烟采样方法及分析方法 (饮食业油烟排放标准(试行)GB 18483-2001 附录 A)	超声波清洗机 JUST/YQ-0015 红外测油仪 JUST/YQ-0023	/

表 8-2 废水监测方法、方法来源、使用仪器及检出限

监测项目	监测方法及方法来源	使用仪器及编号	检出限
pH 值	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB 6920-86	实验室 pH 计 JUST/YQ-0007	/
五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量(BOD ₅)的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	生化培养箱 JUST/YQ-0027 溶解氧仪 JUST/YQ-0109	0.5mg/L

监测项目	监测方法及方法来源	使用仪器及编号	检出限
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	COD 恒温加热器 JUST/YQ-0003	4mg/L
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-89	电子天平 JUST/YQ-0014	4mg/L
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	可见分光光度计 JUST/YQ-0005	0.025mg/L

表 8-3 噪声监测方法、方法来源、使用仪器及检出限

监测项目	监测方法及方法来源	使用仪器及编号	检出限
厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	多功能声级计 JUST/YQ-0077 声校准器 JUST/YQ-0079	/

8.2 监测分析过程中的质量保证与质量控制

- 1、验收监测期间，生产工况满足验收监测的规定和要求。
- 2、验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。监测质量保证按《环境监测技术规范》、《环境空气监测质量保证手册》等技术规范要求，进行全过程质量控制。
- 3、验收监测采样和分析人员均持证上岗；所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期间使用。
- 4、验收监测前对烟尘烟气采样器进行校核，校核合格后使用；监测前后对噪声仪进行校正，测定前后声级之差 $\leq 0.5\text{dB (A)}$ 。
- 5、实验室样品分析均要求同步完成全程序双空白实验、做样品

总数 10% 的加标回收和平行双样分析。

6、监测报告严格执行“三级审核”制度。

9 验收监测结果

9.1 生产工况

验收监测期间，主体设施和环保设施运行正常，验收监测期间工况见表 9-1。

表 9-1 验收期间工况统计

时间	产品名称	设计日产量	当日产量	负荷%
2018-6-19	翅片管换热设备	13.33t	11.8t	88.5
2018-6-20		13.33t	12.1t	90.8

9.2 环境保护设施调试效果

9.2.1 翅片管换热设备生产线技改项目污染物达标排放监测结果

9.2.1.1 废气

表 9-2 无组织废气监测结果表

单位：mg/m³

点位信息			监测结果
采样日期	监测点位	监测频次	颗粒物
2018.06.19	1#	第一次	0.115
		第二次	0.135
		第三次	0.128
		第四次	0.119
	2#	第一次	0.134
		第二次	0.126
		第三次	0.148
		第四次	0.139
2018.06.19	3#	第一次	0.172
		第二次	0.184
		第三次	0.208

点位信息			监测结果
采样日期	监测点位	监测频次	颗粒物
2018.06.20	4 [#]	第四次	0.179
		第一次	0.191
		第二次	0.213
		第三次	0.168
	4 [#]	第四次	0.189
		第一次	0.115
	1 [#]	第二次	0.106
		第三次	0.129
第四次		0.109	
第一次		0.134	
2 [#]	第二次	0.135	
	第三次	0.129	
	第四次	0.148	
	第一次	0.220	
3 [#]	第二次	0.183	
	第三次	0.199	
	第四次	0.168	
	第一次	0.258	
4 [#]	第二次	0.222	
	第三次	0.219	
	第四次	0.188	
	限值		

监测结果表明：项目无组织排放废气中颗粒物的排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中无组织排放标准限值的要求。

9.2.1.2 废水

表 9-3 废水监测结果表

采样日期	监测 点位	监测项目	监测结果					单位	限值
			第一次	第二次	第三次	第四次	均值		
2018.06.19	1#	pH 值	7.2	7.5	7.4	7.3	/	无量纲	6~9
		悬浮物	7	11	12	9	10	mg/L	400
		化学需氧量	66	62	56	59	61		500
		五日生化需氧量	28.1	27.6	28.9	30.7	28.8		300
		氨氮	29.0	28.2	26.9	27.8	28.0		—
pH 值		7.3	7.4	7.2	7.2	/	无量纲		6~9
2018.06.20		悬浮物	10	8	15	10	11	mg/L	400
		化学需氧量	58	53	49	51	53		500
		五日生化需氧量	24.3	23.2	26.3	28.0	25.4		300
		氨氮	28.2	26.7	26.5	27.5	27.2		—

监测结果表明：项目所排废水中悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量的日均排放浓度及 pH 值范围均满足《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准限值的要求。

9.2.1.3 厂界噪声

表 9-4 厂界噪声监测结果表

单位：dB (A)

监测日期	监测 点位	主要 声源	监测时段	监测时间	监测结果	限值
2018.06.19	1#	行车 冲床	昼间第一次	08:20-08:21	54	60
			昼间第二次	13:07-13:08	55	
	2#		昼间第一次	08:27-08:28	54	
			昼间第二次	13:19-13:20	53	
	3#		昼间第一次	08:34-08:35	58	
			昼间第二次	13:26-13:27	60	
	4#		昼间第一次	08:42-08:43	57	
			昼间第二次	13:34-13:35	60	
2018.06.20	1#	行车	昼间第一次	10:05-10:06	56	60

监测日期	监测点位	主要声源	监测时段	监测时间	监测结果	限值
		冲床	昼间第二次	14:20-14:21	54	
	2 [#]		昼间第一次	10:12-10:13	54	
			昼间第二次	14:26-14:27	53	
	3 [#]		昼间第一次	10:20-10:21	60	
			昼间第二次	14:34-14:35	60	
	4 [#]		昼间第一次	10:27-10:28	60	
			昼间第二次	14:43-14:44	59	

监测结果表明：项目各监测点位厂界噪声昼间监测结果均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 2 类标准限值的要求。

9.2.1.4 固体废弃物

（1）一般固体废物排放及治理

项目运营过程中一般固体废物主要是废钢材、废铁屑，生活垃圾、食堂残渣。固体废物的处理措施如下：

- ①废钢、废铁屑全部外售；
- ②生活垃圾由环卫部门统一清运；
- ③预处理池污泥定期清掏后交由环卫部门统一清运。
- ④食堂残渣交有餐厨垃圾处理资质的单位处理。

（2）危险废物排放及治理 项目危废主要为：废油、废乳化液。

处理措施：按照国家危险废物管理的规定，交由有危废处置资质的单位进行处理，办理好有关转移手续，建好废物处理的联单记录。

本项目已与四川省中明环境治理有限公司签订《危险废物安全处置委托协议》，本项目产生的危废集中收集，定期交由其进行处置。

9.2.1.5 污染物总量核算

总量控制：本项目环评批复未设总量控制指标。

9.3 工程建设对环境的影响

项目产生的废气、废水、噪声及固废对周围环境无明显影响。

9.4 “以新带老”及三本帐计算

翅片管换热设备生产线技改项目为改扩建项目，由于产量规模扩大，因此改扩建后污染物排放有所变化，根据环评规定需进行“三本帐”的计算。年产 5000 吨化工压力容器及电站辅机生产基地技术改造项项目“三本帐”情况见表 9-5：

表 9-5 项目技改“三本帐” 单位(t/a)

类别	污染物物	技改前项目排放量	技改后项目产生量	技改后项目自身消减量	技改后项目排放量	“以新带老”消减量	技改工程完成后总排放量	增减量变化
大气污染物	焊接粉尘	0.157	/	/	0.01	0.1413	0.0257	-0.1313
水污染物	CODcr	0.46	/	/	0.163	0	0.623	+0.163
	BOD ₅	0.307	/	/	0.12	0	0.427	+0.12
	SS	0.23	/	/	0.09	0	0.32	+0.09
	NH ₃ -N	0.046	/	/	0.018	0	0.064	+0.018
固体废物	废润滑油	0.05	0.02	/	0.02	0	0.07	+0.02
	废油棉纱	0.1	0.06	/	0.06	0	0.16	+0.06
	废切削液	0.05	/	/	0.04	0	0.09	+0.04
	生活垃圾	12	5.6	/	4.8	0	16.8	+0.48
	废钢材	100	100	/	100	0	200	+100

注：食堂为改扩建后新增加。

10 验收监测结论

10.1 环境保护设施调试效果

什邡市同佳机械有限公司“翅片管换热设备生产线技改项目”，环保审批手续完备，项目总投资 3800 万元，总环保投资 78.7 万元，占总投资的 20.7%。

验收监测期间，翅片管换热设备生产线技改项目无组织废气中颗粒物的排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中其他类无组织排放标准限值的要求；项目生活废水中五日生化需氧量、化学需氧量、悬浮物日均排放浓度及 pH 值范围满足《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准限值的要求；项目各监测点位厂界噪声昼间监测结果均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 2 类标准限值的要求；废钢、废铁屑全部外售，生活垃圾由环卫部门统一清运；化粪池污泥定期清掏后交由环卫部门统一清运。食堂残渣交有个人养殖户收集处理，废油、废乳化液。按照国家危险废弃物交由四川中明环境治理有限公司进行处理，办理好了有关转移手续。

结合项目实际情况，对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，什邡市同佳机械有限公司“翅片管换热设备生产线技改项目”的审查、审批手续完备。环保设施及措施已按环评要求建成和落实，建议通过竣工环境保护验收。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章): 四川佳士特环境检测有限公司

填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设项目	项目名称	翅片管换热设备生产线技改项目项目				项目代码	/			建设地点	四川省什邡市城南新区澜丰路			
	行业类别(分类管理名录)	专用设备制造 C35				建设性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造							
	设计生产能力	年产 8000 吨翅片管换热设备				实际生产能力	年产 8000 吨翅片管换热设备			环评单位	德阳同佳环保科技有限公司			
	环评文件审批机关	什邡市环境保护局				审批文号	什环审批[2016]114 号			环评文件类型	建设项目环境影响报告表			
	开工日期	2007 年				竣工日期	/			排污许可证申领时间	/			
	环保设施设计单位	/				环保设施施工单位	/			本工程排污许可证编号	/			
	验收单位	四川佳士特环境检测有限公司				环保设施监测单位	四川佳士特环境检测有限公司			验收监测时工况	负荷大于 75%			
	投资总概算(万元)	3800				环保投资总概算(万元)	42.9			所占比例(%)	1.12			
	实际总投资	3800				实际环保投资(万元)	78.7			所占比例(%)	2.07			
	废水治理(万元)	0.7	废气治理(万元)	73	噪声治理(万元)	/	固体废物治理(万元)	5		绿化及生态(万元)	/	其他(万元)	/	/
新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力	/			年平均工作时	2400h/a				
运营单位	什邡市同佳机械有限公司				运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码)	91510114758753938G			验收时间	2018 年 6 月 19 日-20 日				
污染物排放总量控制(工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水													
	化学需氧量	0.46	57				0.0399		0	0.499	-	-	-	
	氨氮	0.046	27.6				0.0193		0	0.0653	-	-	-	
	石油类													
	废气													
	二氧化硫													
	烟尘													
	工业粉尘													
	工业固体废物													
与项目有关的其他特征污染物														

注:1、排放增减量:(+)表示增加,(-)表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11),(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位:废水排放量——万吨/年;废气排放量——万标立方米/年;工业固体废物排放量——万吨/年;水污染物排放浓度——毫克/升;大气污染物排放浓度——毫克/立方米;水污染物排放量——吨/年;大气污染物排放量——吨/年

附图

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目外环境关系及监测布点图

附图 3 项目平面布置图

附图 6 项目现场调查图

附件

附件 1 企业营业执照

附件 2 土地使用证

附件 3 环评批复文件

附件 4 项目备案通知书

附件 5 餐厨垃圾清运协议

附件 6 油漆工序外协委托书

附件 7 工况证明

附件 8 验收监测委托书

附件 9 危废处置协议

附件 10 危废管理制度

附件 11 夜间不生产承诺书

附件 11 工业探伤室验收报告表

附件 12 突发环境风险事故应急预案备案表

附件 13 环保管理制度

附件 14 翅片管换热设备生产项目监测报告书

附件 15 四川佳士特环境检测有限公司验收监测报告

附件 16 监测单位资质