

# 四川欣佳程机械有限公司

## “铝模板夹具（背楞）、支撑杆、金属栏杆生产项目”

### 竣工环境保护验收意见

2021年6月9日，四川欣佳程机械有限公司组织召开四川欣佳程机械有限公司“铝模板夹具（背楞）、支撑杆、金属栏杆生产项目”竣工环境保护验收会。验收组由业主单位四川欣佳程机械有限公司、验收监测单位四川同佳检测有限责任公司及特邀专家组成。验收组现场查阅并核实了项目建设运营期环保措施落实情况。经认真讨论，形成如下意见：

#### 一、项目基本情况

##### （一）建设地点、规模、主要建设内容

项目名称：铝模板夹具（背楞）、支撑杆、金属栏杆生产项目；

建设地点：什邡市经开区（北区）团结路15号；

建设性质：新建；

项目实际投资：450万元；

项目建设内容及组成：

本项目建设地点位于四川省德阳市什邡市经开区（北区）团结路15号（东经104.123493，北纬31.215634），项目为新建，租用四川杰森纸业有限公司厂内已建钢结构厂房4150m<sup>2</sup>，购置切割机、切管机、折弯机、焊机、自动喷塑设备等设备。达到年产背楞2000吨、支撑杆2000万套、市政工程配套设施、金属栏杆和百叶15万套的生产能力。

##### （二）建设过程中环保审批情况

项目于2020年5月7日经什邡市发展和改革委员会以备案号：川投资备[2019-510682-33-03-326448]FGQB-0003号进行了备案。2020年5月由四川省中栎环保科技有限公司编制完成了《铝模板夹具（背楞）、支撑杆、金属栏杆生产项目》环境影响报告表。2020年5月28日德阳市生态环境局以德环审批[2020]255号文对该环评报告表予以审查批复。项目于2020年6月开工建设，2020年9月建设完成并投入试运行。项目各项环保设施已按设计要求与主体工程同时建成并投入试运行。本项目已完成排污许可登记管理，登记编号：91510682MA691JQY77001W。

与该项目主体设施和与之配套的环境保护设施运行正常，厂区内属于正常生产状态，各项环保措施正常运行。

受四川欣佳程机械有限公司委托，四川同佳检测有限责任公司于 2021 年 4 月对该项目进行了竣工验收监测并编制了四川欣佳程机械有限公司《铝模板夹具（背楞）、支撑杆、金属栏杆生产项目竣工环境保护验收监测报告表》。

### （三）投资情况

该项目实际总投资 450 万元，环境保护投资 21.31 万元，占总投资的 4.74%。

### （四）验收范围

本次验收范围为：主体工程（生产车间）、辅助工程（仓储）、环保工程（一般固废暂存间、危废暂存间、预处理池、废气处理设施等）。

## 二、工程变动情况

结合现场调查情况，本项目地址、生产工艺、产能、主要原辅料、规模、环保措施均与环评内容相符，仅员工人数较环评减少 25 人，项目生产现状生产设备较原环评减少（现有设备能满足设计产能需求），根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，“建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。”同时对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》相关规定要求，本项目不属于重大变动。满足验收条件。

## 三、环保设施建设情况

### （一）废水

本项目生产过程中无生产废水产生，车间清洁废水经过新建 1 个隔油池（0.02m<sup>3</sup>）处理后同生活污水一道经预处理池（40m<sup>3</sup>）处理后直接排入市政污水管网，进入园区灵江污水处理厂处理达标后，排入石亭江。

### （二）废气

#### ①喷塑粉尘

静电喷涂在专门的密闭喷塑室内进行，喷塑设备自带粉末涂料回收系统，房体内呈负压，通过风机将房体内没有喷上工件的粉末吸入粉末涂料回收系统（采

用滤芯过滤除尘装置)后再共用一根 15m 高的排气筒(1#)引至车间顶部排放。一体化滤芯回收装置回收的粉尘可循环使用。

#### ②固化废气

本项目采用活性炭吸附固化有机废气,在固化箱进出口两端分别安装集气罩,通过负压抽风系统,固化有机废气通过集气系统收集,收集后的废气经活性炭吸附装置处理后,废气经 1 根 15 米高排气筒(2#)排放。

#### ③燃烧废气

项目烘烤固化采用热风炉(燃料为液化气)提供的热风间接加热对粉末涂料进行烘烤固化,由于本项目使用清洁能源,产生燃气废气量较少,因此燃气废气与固化废气排气筒 2#一起排放。

#### ④机加粉尘

机械加工过程会产生金属粉尘经自然沉降后用清扫收集后作为固废处理。

#### ⑤切割烟尘

通过设置 1 套“集气罩+烟尘净化器”对烟尘进行收集处理。

#### ⑥焊接烟尘

焊接烟尘通过吸尘罩收集后通过移动式焊烟除尘器处理后无组织排放。

### (三) 固废

机械加工中产生的铁屑、废边角料、废焊丝焊渣、不合格品等均为废金属,厂区收集后外售专业公司进行综合利用;废包装材料外售废品回收站;生活垃圾由环卫部门统一清运。

验收期间仅产生少量废机油。废机油、废活性炭等危废暂存于新建厂区危废暂存间暂存管理,待积累一定数量后交有危废处理资质的单位四川省中明环境治理有限公司处理(危废处置协议见附件)。

### (四) 噪声

本项目噪声源主要来自焊机、切割机、切板机、切管机、车床、空压机、行车等设备噪声。生产设备位于生产车间内,有较好的间隔作用。项目设备经距离衰减、建筑物隔声,合理布局等措施,可确保厂界达标。

### (五) 其他环境保护设施

项目严格落实和执行风险防范措施,公司建立有完善的环保管理制度。配置

有相应的消防器材。

#### 四、环境保护设施调试效果

##### 1、污水治理

项目营运期无生产废水产生，用水主要为员工生活用水和车间地面清洁用水。车间清洁废水经过新建 1 个隔油池（ $0.02\text{m}^3$ ）处理后同生活污水一道经预处理池（ $40\text{m}^3$ ）处理后直接排入市政污水管网，进入园区灵江污水处理厂处理达标后，排入石亭江。

##### 2、废气治理

项目验收监测期间，有组织排放废气 VOCs 排放速率最大值为  $5.31 \times 10^{-3}\text{kg/h}$ ，最大排放浓度为  $4.65\text{mg}/\text{m}^3$  符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)表 3 排放限值(VOCs 最高允许排放浓度  $60\text{mg}/\text{m}^3$ ，最高允许排放速率  $3.4\text{kg}/\text{h}$ )。颗粒物排放速率最大值为  $0.112\text{kg}/\text{h}$ ，最大排放浓度为  $21.8\text{mg}/\text{m}^3$  符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准排放限值(颗粒物最高允许排放浓度  $120\text{mg}/\text{m}^3$ ，最高允许排放速率  $3.5\text{kg}/\text{h}$ )。有机废气活性炭处理装置处理效率可达 57%以上。喷塑废气处理装置处理效率可达 43%以上。

项目无组织颗粒物浓度最大值为  $0.301\text{mg}/\text{m}^3$ ，符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中无组织排放监控浓度限值  $1.0\text{mg}/\text{m}^3$  标准。项目无组织排放 VOCs 浓度最大值为  $1.22\text{mg}/\text{m}^3$ ，符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377—2017)中表 5 中无组织排放监控浓度限值  $2.0\text{mg}/\text{m}^3$  标准。

##### 3、厂界噪声治理

本次验收监测期间，噪声昼间最大值为  $64\text{dB}(\text{A})$ ，夜间最大值为  $54\text{dB}(\text{A})$ ，厂界噪声各监测点位等效声级均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准限值要求，(标准限值：昼间  $65\text{dB}(\text{A})$ 、夜间  $55\text{dB}(\text{A})$ )。

##### 4、固废治理

机械加工中产生的铁屑、废边角料、废焊丝焊渣、不合格品等均为废金属，厂区收集后外售专业公司进行综合利用；废包装材料外售废品回收站；生活垃圾

由环卫部门统一清运。

验收期间仅产生少量废机油。废机油、废活性炭等危废暂存于新建厂区危废暂存间暂存管理，待积累一定数量后交有危废处理资质的单位四川省中明环境治理有限公司处理（危废处置协议见附件）。

#### 5、污染物排放总量

本项目有机废气排放总量为 0.012t/a，未超过原环评批复核定的总量控制指标，依旧维持原环评批复总量控制指标 0.042t/a。

### 五、验收结论

综上所述，四川欣佳程机械有限公司“铝模板夹具（背楞）、支撑杆、金属栏杆生产项目”严格执行了环境影响评价制度和“三同时”制度，环境保护管理制度健全，人员责任分明，确保了各项环保措施的有效执行。试运行期间各环保设施运行正常，验收监测期间外排各种污染物的浓度和排放量达到此次验收监测标准限值的要求。同意通过验收。

### 六、后续要求及建议

1、加强环保设施的管理及维护，保证运行效率和处理效果的可靠性，确保各项污染物长期、稳定达标排放。

验收组成员：

2021年6月9日