

四川省职匠汽车服务有限责任公司
新建维修设备项目
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：四川省职匠汽车服务有限责任公司
编制单位：四川同佳检测有限责任公司

2021年6月

建设单位：四川省职匠汽车服务有限责任公司

法人代表：

编制单位：四川同佳检测有限责任公司

法人代表：

项目负责人：

建设单位：四川省职匠汽车服务有限
责任公司

电话：13888021828

传真：

邮编：618400

地址：四川省德阳市什邡市宅角鼓林
村京什东路 200 号

编制单位：四川同佳检测有限责任公
司

电话：18016138667

传真：

邮编：618000

地址：德阳经济技术开发区金沙江西
路 706 号

前 言

2019年11月，四川省工匠汽车服务有限责任公司租用什邡市职业中专学校运动操场西角落3000平方米教学房屋作为经营场所，为什邡职中师生免费提供培训基地，实现学校与企业联合办学。企业和学校联合办学，符合国家高等职业教育的办学要求和发展方向，更是适应汽修行业人才资源缺乏的现实条件。培训基地产权属于学校，四川省工匠汽车服务有限责任公司利用该培训基地对外社会经营服务项目包括：对汽车进行维修、保养、喷漆、洗车等服务。

本项目总投资100万元，公司经营范围包括：机动车维修；汽车检修服务；机动车大修理（以上经营范围均需凭有效许可证开展经营活动）；汽车保养服务；汽车美容装饰服务；汽车拖车、求援、清障、诊断服务；充电桩充电服务；汽车清洗服务；二手汽车销售。什邡市工匠汽车服务有限公司新建维修设备项目经什邡市发展和改革委员会以备案号：川投资备【2020-510682-81-03426687】FGQB—0060号进行了备案（见附件）。

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》以及国务院令682号《建设项目环境保护管理条例》的相关内容，本项目应进行环境影响评价。为此，2020年7月由四川省中栎环保科技有限公司编制完成了《什邡市工匠汽车服务有限公司新建维修设备项目》环境影响报告表。2020年7月28日德阳市生态环境局以德环审批[2020]358号文通过环评审查。

项目于2020年8月开始建设，2020年10月投入试运营。目前该项目主体设施和与之配套的环境保护设施运行正常，生产工况满足验收监测要求，基本符合验收监测条件。

受四川省工匠汽车服务有限责任公司委托，我公司根据国家环保总局的相关规定和要求，对四川省工匠汽车服务有限责任公司“四川省工匠汽车服务有限责任公司新建维修设备项目”进行竣工验收。我公司于2021年6月对项目现场进行了勘察，并查阅了相关资料，在此基础上编制了该项目竣工环境保护验收监测方案。2021年6月21-22日对该项目进行了验收监测。2021年6月编制完成该项目竣工环境保护验收监测报告表。

本次环境保护验收的范围为：

主体工程：1#厂房、2#厂房。

辅助工程：配件库房、厕所等

环保工程：污水处理设施、废气处理设施、固废处理设施等。

本次验收监测内容：

- (1) 废气监测；
- (2) 厂界噪声监测；
- (3) 废水监测
- (4) 固体废弃物处置检查；
- (5) 环境管理检查。

表一

建设项目名称	四川省工匠汽车服务有限责任公司新建维修设备项目				
建设单位名称	四川省工匠汽车服务有限责任公司				
法人代表	廖闻极	联系人	王雨		
联系电话	13888021828	邮政编码	618400		
建设地点	四川省德阳市什邡市宅角鼓林村京什东路 200 号				
建设项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> (划√)				
主要建设内容	项目总建筑面积约 3000m ² ，项目组成包括主体工程、辅助工程、公用工程和环保工程等。其中主体工程主要为机修区、喷烤漆房、客户接待区、办公区、钣金打磨区、调漆房等；辅助工程主要为配件库房、厕所等；公用工程主要是给水系统、排水系统和供电系统等；环保工程主要有污水处理设施、废气处理设施、固废处理设施等。				
设计能力	项目占地面积约 5787m ² ，维修、保养、清洗车辆约 4000 车次/a，喷烤漆车辆约 500 车次/a。				
实际建成	项目占地面积约 5787m ² ，维修、保养、清洗车辆约 4000 车次/a，喷烤漆车辆约 500 车次/a。				
环评时间	2020 年 7 月	开工日期	2020 年 8 月		
投入试生产时间	2020 年 10 月	现场监测时间	2021 年 6 月 21-22 日		
环评报告表审批部门	德阳市生态环境局	环评报告表编制单位	四川省中栎环保科技有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	100 万元	环保投资总概算	15.81 万元	比例	15.81%
实际总概算	100 万元	环保投资	17.51 万元	比例	17.51%

验收监测依据	<p>1、建设项目竣工环境保护验收技术规范；</p> <p>(1) 中华人民共和国国务院令第 253 号《建设项目环境保护管理条例》；中华人民共和国国务院令第 682 号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》；</p> <p>(2) 环境保护部国环规环评[2017]4 号《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》；</p> <p>(3) 四川省环境保护局川环发[2003]001 号《关于认真做好建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》；</p> <p>(4) 国家环境保护总局环函[2002]222 号《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的复函》；</p> <p>(5) 四川省环境保护局川环发[2006]61 号《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》；</p> <p>(6) 国家环保总局令第 13 号《建设项目竣工环境保护验收管理办法》；</p> <p>(7) 国家环保总局环发[2000]38 号《关于建设项目环境保护设施竣工验收管理有关问题的通知》；</p> <p>(8) 生态环境部公告第 2018 年第 9 号关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的公告；</p> <p>2、建设项目环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定：</p> <p>(1) 2020 年 3 月 15 日，什邡市发展和改革委员会为本项目出具了关于同意什邡市职匠汽车服务有限责任公司建设项目备案表，川投资备【2020-510682-81-03426687】FGQB—0060 号；</p> <p>(2) 2020 年 7 月，四川省中栎环保科技有限公司《什邡市职匠汽车服务有限责任公司新建维修设备项目》环境影响报告表；</p> <p>(3) 2020 年 7 月 28 日，德阳市生态环境局关于本项目环境影响报告表的批复，德环审批[2020]358 号；</p> <p>3、其他相关文件</p> <p>(1) 《四川同佳检测有限责任公司监测报告》（同环监字 2021）0369 号）。</p>
--------	--

验收监测标准 标号、级别	1、废水执行《汽车维修业水污染物排放标准》（GB26877-2011） 表 2 中间接排放标准									
	表1-1 汽车维修业水污染物排放标准 单位：mg/L									
	执行标准	pH (无量纲)	SS	CO D	BO D ₅	石油 类	氨 氮	总 磷	总 氮	阴离子 表面活 性剂 (LAS)
	《汽车维修业水污染物排放标准》 (GB26877-2011) 表 2 中 间接排放标准	6~9	100	300	150	10	25	3	30	10
	2、厂界噪声靠近公路侧执行 IV 类《工业企业噪声排放标准》， 其余侧执行 2 类标准。									
表 1-2 噪声监测执行标准表 单位：leq[dB(A)]										
类别		昼间			夜间					
4a 类		70			55					
2 类		65			55					
3、废气 VOCs 执行《四川省固定污染源大气挥发性有机污染物 排放标准》（DB51/2377—2017）中表 3、表 5 中规定，颗粒物 根据《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 相关数值。										
表 1-3 四川省固定污染源大气挥发性有机污染物排放标准										
行业名称	污染物	最高允 许排放 浓度 (mg/m ³)	最高允许排 放速率(kg/h)		无组织排放监 控浓度限值					
			排气筒高 度 (m)		监控点		浓度 mg/m ³			
汽车制造	VOCs	60	3.4		/		2.0			
	苯	1	0.2				0.2			

	甲苯	5	0.6		0.2
	二甲苯	15	0.9		2.0
其他	颗粒物	120	3.5	周界外浓度最高点	1.0

4、固体废渣：①执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）；②危险固体废物贮存、处置按国家相关标准执行。

表二

工程建设内容：

建设项目概况

项目名称：四川省职匠汽车服务有限责任公司新建维修设备项目

建设单位：四川省职匠汽车服务有限责任公司

建设地点：四川省德阳市什邡市宅角鼓林村京什东路 200 号

项目性质：新建

项目投资：100 万元。

1、项目建设内容

项目总建筑面积约 3000m²，厂区中心位置地理坐标为 E104.147298，N31.142625。项目组成包括主体工程、辅助工程、公用工程和环保工程等。其中主体工程主要为机修区、喷烤漆房、客户接待区、办公区、钣金打磨区、调漆房等；辅助工程主要为配件库房、厕所等；公用工程主要是给水系统、排水系统和供电系统等；环保工程主要有污水处理设施、废气处理设施、固废处理设施等。

2、项目组成

项目组成主要为主体工程、辅助及公用工程、环保工程等，根据现场勘查，项目实际建成内容与环评文件及其环评批复文件内的项目建设内容对照详见表 2-1。

表 2-1 项目组成及主要的环境影响一览表

项目组成		建设内容及主要装置		主要环境问题	
		环评预计	实际建成	营运期	
主体工程	1# 厂房	办公接待区 (2F)	位于二楼，供员工办公、接待外来人员。	一楼、二楼接待区、客户休息区、办公区	废水
		机修区	设置于厂区中部，紧挨销售区（销售区北侧），设置机修工位，主要对汽车进行检查、清洁、补给、润滑、调整或更换某些零件。	与环评一致	废水、噪声、废气
	2# 厂房	机修区	设置于厂区西北侧，设有机修工位，主要对汽车进行检查、清洁、补给、润滑、调整或更换某些零件。	与环评一致	废水、噪声、废气
		钣金打磨区	设置于厂区北部，共 1 间。位于机修区西北侧，喷烤漆房西南侧，主要供喷漆前钣金焊	与环评一致	噪声、废气

四川省职匠汽车服务有限责任公司新建维修设备项目

			接、打磨、补灰使用。		
		喷烤漆房	设置于厂区北部，共1间，均为封闭式，主要进行汽车表面损坏处理，根据具体情况进行喷漆和烤漆，烤漆采用电加热方式进行烘烤。	与环评一致	噪声、废气
		调漆房	位于厂区北部，紧挨打磨房，调配车用水性漆。	与环评一致	废气
辅助工程	配件库房		分别设置于厂区入口东侧和厂区东北角，用于存放维修器械。	与环评一致	/
	厕所		设置于厂区北部，配件库房西侧。	与环评一致	废水
公用工程	供水		本项目所用自来水由城市供水管网供给。	与环评一致	/
	排水		项目采用雨污分流制，雨水经厂区内雨水沟收集后排入什邡市市政雨水管网；生产废水及生活废水经厂区内废水处理设施预处理达《汽车维修业水污染物排放标准》（GB26877-2011）表2间接排放标准后，排入污水管网，最终进污水处理厂。	与环评一致	/
	供电		本项目用电由市政供电系统供给。	与环评一致	/
环保工程	废水	隔油沉淀池	项目在2#厂房东南侧设置1个三级隔油沉淀池；后续接污水处理设备处理后，最终排入到市政污水管网。	与环评一致	废水
		化粪池	项目在客户接待区洗手间东侧设置化粪池，对项目内客户接待区产生的生活污水进行处理。	与环评一致	废水
	废气	打磨粉尘	项目采用干法打磨，干磨机产生的粉尘通过设备自带的收尘设施进行收集，未收集到的粉尘经可移动式的废气净化设施（与钣金区共用）处理。	与环评一致	废水
		喷烤漆有机废气处理设施	喷烤漆房内有机废气经集中收集后经1套过滤棉+UV光氧催化+活性炭吸附废气处理装置进行处理，处理后的废气由排气筒引至厂房屋顶排放。	与环评一致	废水
		焊接烟气处理设施	在钣金区设置1套可移动式的废气净化设施（与打磨区共用），通过风机引力作用，焊接烟气经集气罩吸入设备，经设备内滤芯过滤净化及活性炭过滤吸附后经设备出风口	与环评一致	废气

			达标排放。		
噪声	喷烤漆房风机	安装消声器		与环评一致	噪声
	举升机等维修设备	减震垫、墙体阻隔		与环评一致	噪声
固废	生活垃圾收集设施	项目内分散布设有 12 个垃圾桶收集生活垃圾。		与环评一致	固体废物
	一般固体废物暂存间	1 间，用于暂存废旧轮胎、废包装材料、废金属零件和报废车辆外壳等可回收外卖的固体废弃物。		与环评一致	固体废物
	危险废物暂存间	用于储存废机油、喷烤漆房废活性炭、废过滤棉、废电子器件、维修过程中产生的废砂纸、废化学品包装容器等危险废物。危废暂存间内设置暂存架和暂存桶若干，不同种类危险废物应分区放置。		与环评一致	固体废物

3、服务内容

项目占地面积约 5787m²，维修、保养、清洗车辆约 4000 车次/a，喷烤漆车辆约 500 车次/a。

4、主要设备

表 2-2 工程主要设备一览表

序号	设备名称	数量		备注
		环评预计	实际建成	
1	四轮定位仪	2	1	用于汽车维修
2	两柱举升机	10	8	用于受损车辆进厂检测，但根据实际情况，厂区内两柱举升机最大工况下为 6 台同时运行。
3	四柱举升机	1	1	用于受损车辆进厂检测
4	中央集成干磨机	2	2	用于车辆打磨，自带收尘设施
5	钣金工具套装	2	2	用于喷漆前车辆受损部位处理
6	喷枪和辅助喷漆工具	3	3	用于汽车喷漆
7	喷烤漆房	1	1	用于喷烤色漆、清漆层
8	空压机	2	2	用于喷漆过程喷枪加压
9	风机	2	2	用于喷烤漆房废气处理设施
10	CO2 保护焊	2	2	用于车辆受损部位焊接
11	轮胎拆装机	2	1	用于车辆轮胎拆装
12	汽车故障电脑诊断仪	1	3	用于车辆故障诊断
13	车身清洗设备	1	2	用于汽车清洗

14	抢修服务车	1	1	用于厂区外救援修理
<p>5、工作制度及劳动定员</p> <p>劳动定员：项目运营期间有劳动定员13人，所有员工均在项目外食用中餐，项目内不提供住宿。</p> <p>工作制度：每年工作340天，每天工作8小时，均在昼间工作。</p>				

原辅材料消耗及水平衡

1、原辅材料消耗

表 2-3 项目主要原辅材料消耗一览表

项目	名称	形态	用途	环评预计年耗量 (t/a)	实际年用量 (t/a)	来源
1	抛光蜡	固液	抛光	5L	5L	外购
2	洗手膏					外购
3	颗粒胶	液态	防锈	5L	5L	外购
4	钣金灰	固液	打底	0.09t	0.09t	外购
5	机油	固液	润滑, 清洁, 防锈, 冷却	30L	30L	外购
6	冷却液	固液	冷却、防冻防腐、防水垢	300L	300L	外购
8	电瓶	固态	车辆维修中使用	20 只	20 只	外购
9	雨刮片	固态	车辆维修中使用	200 只	200 只	外购
10	除锈剂	固态	车辆维修中使用	20 只	20 只	外购
11	砂纸	固态	车辆维修中使用	1200 张	1200 张	外购
12	焊丝	固态	车辆维修中使用	15kg	15kg	外购
13	氧气	气态	切割	5 瓶	5 瓶	外购
14	乙炔	气态	切割	5 瓶	5 瓶	外购
15	自来水	液态	生活、生产			外购
16	电	/			20000kw/h	20000kw/h

本项目喷烤漆车辆约 500 车次/a。

表 2-4 喷涂材料年使用量

序号	名称	环评预计年耗量/L	实际年用量/L	备注
1	色母面漆	821	821	面漆按照 0.95g/cm ³ , 清漆、 底漆密度按 0.98g/cm ³
2	高浓清漆	929	929	
3	高浓底漆	796	796	

2、项目水平衡

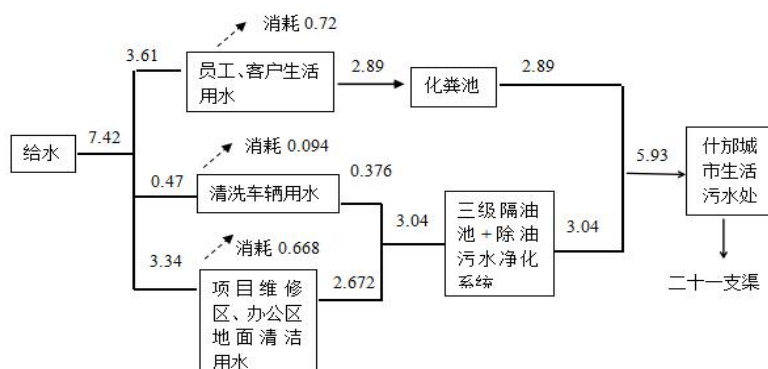


图 2-1 项目水平衡图

主要工艺流程及产污环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

1、项目运行期工艺流程及产污示意图

(1) 汽车修理工艺流程

汽车维修工艺流程及产污图如下：

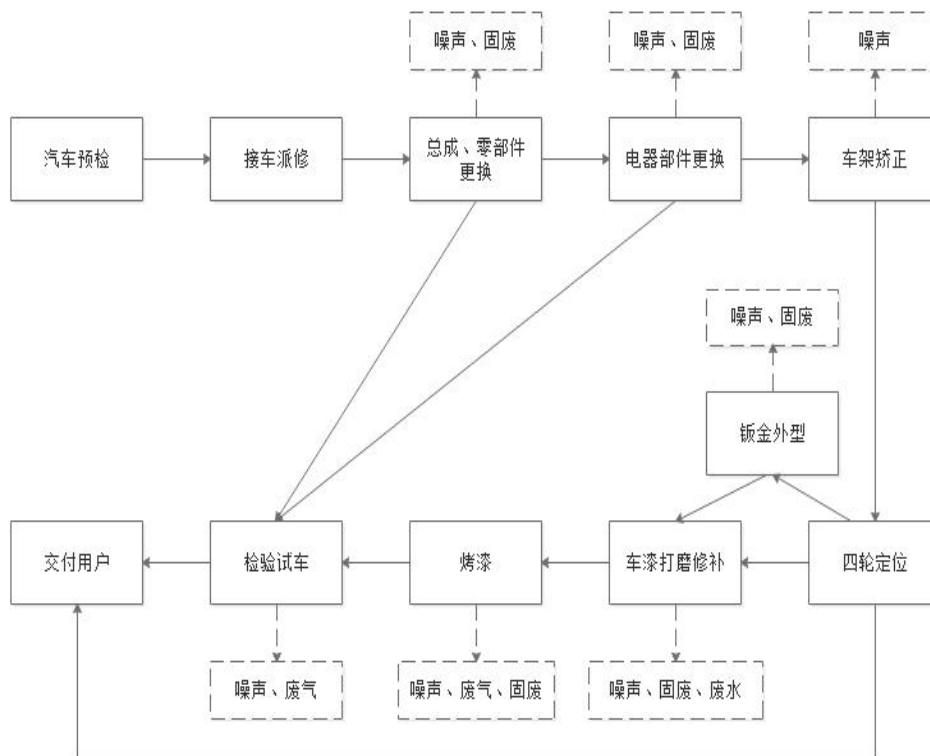


图 2-2 工艺流程及产污示意图

(2) 汽车保养工艺流程

汽车保养流程与维修流程区别在于，保养无钣金工序和喷漆工序，其余与维修工艺一致。

项目汽车保养工艺流程图见下图

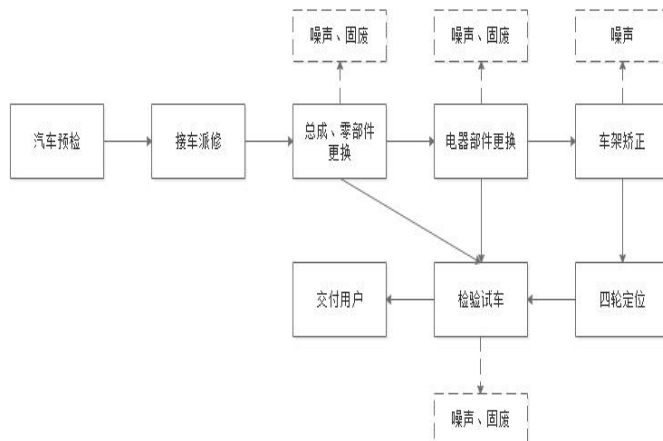


图 2-3 工艺流程及产污示意图

2、工艺流程简述

(1)、汽车预检：待修车辆进厂后，对汽车进行检查找出车辆故障原因，并确定需要维修的项目。

(2)、接车派修：对待修车辆做好登记，安排维修人员进行维修。

(3)、总成、零部件更换：若检查出车辆是总成、零部件有故障需要更换，则在修理工位，更换总成和零部件。若该辆车只是总成零部件有问题，那更换完毕后，即可检验试车，若试车没问题即可交付用户。此过程产生的污染物主要是更换下来的废总成、零部件和废机油桶，以及更换时工具与部件撞击时产生的噪声。

(4)、电器部件更换：若待修车辆除了总成、零部件需要更换外，电器部件业需要更换，则在修理工位更换电器部件。同样若该辆车电器部件更换完后，无其它问题，则可检验试车，若试车没问题即可交付用户。此过程产生的污染物主要是更换下来的废电器部件，以及更换时工具与部件撞击时产生的噪声，沾有废油的报纸和抹布。

(5)、车架矫正：对车身有问题的车辆，采用车身矫正台对车架进行矫正。矫正过程会产生噪声。

(6)、四轮定位：对因事故受损的车辆，采用四轮定位仪对受损的车辆进行定位车轮矫正。该过程会产生噪声。四轮定位后若有车辆表面有凹凸不平的则进入钣金工序，若只是表面漆有损伤的则进入喷漆工序。

(7)、钣金外型：主要是对车身受损凹凸不平的部位通过工具敲平，若大面积受损严重的直接更换新部件，极少量的汽车在钣金工序会有切割和焊接。该工序在钣金工位进行，该过程可能产生的污染物有废旧轮胎、废金属零件、报废汽车外壳、切割粉尘、焊接烟尘、敲平时产生的噪声。

(8)、烤漆

烤漆工艺包括：调漆、喷漆、烤漆、烘干、打蜡、抛光。

调漆：车用漆使用前需进行调漆，本项目在喷漆房内先进行调漆，将车用漆、固化剂和稀释剂按一定比例人工搅拌混合，调制好用于后道喷漆，此过程将产生有机废气、漆渣和废车用漆桶；

喷漆、烤漆：车辆在表面打磨修补后，进入喷漆房，喷漆过程使用的车用漆

为 BSF 车用漆。喷漆工作时，将车辆运至操作台上，然后将喷漆室通过喷漆室下的导轨移动到操作台上方，打开送风机和抽风机，喷漆人员戴上防护面罩，对车身进行喷漆；烤漆是对喷漆后的车辆在烤漆房内，采用电能加热，烘干水性漆，加热到 50~60℃，烤 40min 左右，烤完后打开抽排风机，打开烤漆房门，进行自然晾干 2~3h。根据车身防腐、美观要求，喷底漆 1-13 面，喷漆过程中，产生的漆雾和有机废气通过喷漆房负压收集至过滤棉+UV 光氧催化+活性炭吸附系统处理。该过程产生的污染物有废水性漆桶、废气、漆雾、漆渣、沾有水性漆的废抹布、废砂纸，其中车用漆固份中 20%形成漆雾，50%附在车体上，30%漆渣散落在地面上。

打蜡是对晾干后的车辆涂抹上汽车蜡，在汽车车身上进行手工打蜡；抛光是采用抹布进行擦亮。

喷枪清洗:喷枪及吸漆管在喷漆房内定期清洗，在喷漆房内用稀释剂清洗喷枪及吸漆管，清洗方式为人工操作，清洗下来的液体回用于调漆工艺，污染物计算到调漆工序中。

(9)、检验试车：对维修完成的车辆进行检验，合格的交付车主，不合格的重新返修。该过程主要产生的污染物是汽车尾气。

(10)、交付用户：将维修完的合格车辆交付用户。

项目变动情况

本项目建设地点、生产规模、生产工艺和环保措施未发生重大变动，仅项目生产设备较原环评有所增减，满足验收条件。

表三

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）

1、主要污染源

分析项目环评文件，结合现场调查结果，本项目主要污染源汇总见下表。

表 3-1 项目主要污染源汇总表

序号	类别	污染源	主要污染因子
1	大气污染物	喷漆废气	VOCs
		打磨粉尘、焊接烟气	TVOC、TSP
2	水污染物	生活污水	COD、SS、氨氮、BOD ₅
		维修车间清洁废水、办公区域 清洁废水、洗车废水	COD、SS、氨氮、BOD ₅
3	固体废物	生活垃圾	--
		隔油沉淀池泥沙	--
		焊渣	--
		粉尘	--
		污泥	--
		汽车装饰废弃包装物	--
		废旧轮胎	--
		废金属零件	--
4	危险废物	报废汽车外壳	--
		废矿物油及含矿物油废物	--
		隔油沉淀池油污	--
		化学品包装容器	--
		废过滤棉	--
		含油抹布	--
5	噪声	废活性炭	--
		喷烤漆房风压机	噪声
	维修设备		

2、废水的产生、治理及排放

项目主要从事汽车维修、保养，废水类别主要为：维修区、办公区地面清洁废水、洗车废水、生活污水等。

生活污水经化粪池（容积 20m³）收集处理后，进入城市污水管网，经城市管网进入什邡市城市生活污水处理厂，经处理达一级 A 标准后，最终进入二十

一支渠。

洗车用水及项目维修区、办公区地面清洁用水经隔油沉淀池+除油污水净化循环系统净化后，达到《汽车维修行业水污染物排放标准》（GB26877-2011）表2间接排放标准后，排入什邡城市生活污水处理厂，经处理达一级A标准后，最终进入二十一支渠。

3、废气的产生、治理及排放

根据工艺流程，本项目大气污染物主要为喷烤漆房废气、底漆打磨工序产生的粉尘、焊接废气、异味气体和汽车尾气等。

（1）喷烤漆房废气：项目喷漆采用手工喷涂，具有间歇性，手动喷漆的水性漆附着率以80%计，剩余的20%水性漆以漆雾的形式悬浮在喷涂工件附近，产生的漆雾颗粒较大，喷烤漆房拟设置过滤棉去除漆雾。漆雾主要考虑水性漆中颜料、成膜物质等不挥发组分。项目车辆喷漆后，使用电热灯管烘干120~180分钟，温度60℃，工件上剩余的水性漆溶剂在烘干室内全部烘干。本项目喷烤漆房均为密闭设备，采用负压吸气的方式对水性漆废气进行收集，收集效率约为98%，收集后采用过滤棉+UV光氧催化+活性炭吸附过滤系统处理，处理后经引风机的作用下通过15m排气筒排出，其余2%的水性漆废气为无组织排放。

（2）打磨粉尘：车辆维修过程中对损坏部位进行敲打平整，为保证车身光滑，便于补漆，会使用车辆专用干式打磨机进行打磨，过程会产生少量粉尘，项目维修的车辆为中、小型轿车，打磨主要是使维修处平整，为喷漆做准备。打磨粉尘经可移动式的废气净化设施处理后，约0.004t/a的粉尘无组织排放。

（3）焊接废气：本项目使用二氧化碳保护焊，在焊条和工件之间产生电弧放电产生高温熔化焊条来进行焊接。焊接烟尘产生量较小，经移动式粉尘净化器净化后在车间内无组织排放。

（4）汽车尾气：项目汽车尾气主要来自汽车进出厂过程以及检测过程。由于我国已实行汽车尾气达标制，大多数车辆都可以实现尾气污染物的达标排放，故废气中污染物浓度较低。

4、噪声

噪声来自设备噪声，源强一般在60~90dB(A)之间。本项目主要采取选用低噪声设备、基础减震、厂房隔声、距离衰减、加强绿化等措施确保厂界噪声达标

排放，对周围声环境影响较小。

5、固体废弃物治理及排放

项目运营期产生的固体废弃物包括一般固废和危险废物，其中一般固废主要为生活垃圾，汽车装饰废弃包装物，车辆维修产生的废旧轮胎、废金属零件、报废车辆外壳和焊渣、粉尘、含油抹布等；危险废物主要为化学品包装容器、废矿物油及含矿物油废物、喷烤漆房废活性炭、废过滤棉、隔油沉淀池油污及污泥、废砂纸、废电子器件等。

(1) 一般固体废弃物

①生活垃圾

项目工作人员共计 13 人，年工作 340 天，员工生活垃圾产生量按 0.5kg/(人·d) 计，则生活垃圾产生量为 6.5kg/d, 2.21t/a。项目内每天约有 25 位客户，此部分人员在参观和选车过程及等待洗车过程中会有少量生活垃圾产生，取人均生活垃圾产生量 0.2kg/d, 则此部分人员产生垃圾量为 5kg/d, 1.7t/a。项目内分散设置了 6 个移动式垃圾桶，生活垃圾统一收集后委托环卫部门清运处理。

②汽车装饰废弃包装物

本项目汽车维修量约为 4000 车次/a，汽车装饰量按维修、保养量的 15%计，即项目区汽车装饰量约 600 车次/a。每辆车装饰所产生的废弃包装物按 1kg 计，则项目汽车装饰包装物产生的废弃物为 0.6t/a，此部分垃圾存放于可外售的一般固废暂存间内，外卖给回收单位。

③维修车间产生的一般固废

项目废旧轮胎产生量约 0.20t/a、废金属零件产生量约 2 t/a、报废汽车外壳产生量约 2.0t/a。项目产生的废旧轮胎、废金属零件和报废汽车外壳分类存放于可外售的一般固废暂存间内，外卖给回收单位。

④焊渣

项目在焊接过程中会产生部分焊渣，产生量约 4kg/a (0.004t/a)，此部分焊渣经收集后委托环卫部门定期清运。

⑤粉尘

本项目干磨机自带收尘装置，焊接烟气配备焊接烟气处理设施，净化后的粉尘、焊接烟尘及沉降在车间内清扫收集的粉尘多为金属粉尘，根据核算打磨粉尘

及焊接烟尘产生量为：40.40kg/a，净化后排放量：4.04kg/a，故净化收集及沉降清扫的粉尘、烟尘共为 1373.6kg/a(1.37t/a)。

⑥污泥

项目产生的污泥主要为化粪池污泥、隔油沉淀池污泥。定期清除收集后交由环卫部门处理。

(2) 危险废物

①废矿物油及含矿物油废物

车辆维修保养时需对车辆机油进行更换，项目年平均需要更换机油的车辆约为 2000 台/年。不同车型车辆每次更换机油量各不相同，本次评价取平均值 4L/车·次，则项目每年产生废矿物油约 8000L，7.12t/a。根据建设单位提供资料，废油桶等含矿物油废物年产生量 0.5t/a，共计 7.62t/a。该类废物由专人收集存贮在密闭防渗的专用收集桶及专用分类袋中后暂存于危险废物暂存间内，定期交由有资质的单位进行处置。

②化学品包装容器

项目每年产生水性漆桶、稀释剂桶、固化剂桶等化学品包装容器约 20 个，单个容器按 0.5kg 计算，则产生废弃化学品包装容器重约 10kg/a(0.01t/a)，该部分固废属于危险废物。项目内设置危险废物暂存间储存，定期交由有资质的单位进行处置。

③废过滤棉

项目运营后，废过滤棉每3个月更换一次，每年更换4次，每次产生量为0.2t/a，则项目每年产生的废过滤棉量为0.8t/a。根据《国家危险废物名录》（2021），废过滤棉属于HW49类别，危废代码为900-041-49。废过滤棉使用具盖塑料桶暂存于危险废物暂存间，并委托有资质的单位定期清运处置。

④废活性炭

失效活性炭产生量约为 2.015t/a。根据《国家危险废物名录》（2016），废活性炭属于 HW49 类别，危废代码为 900-041-49。使用具盖塑料桶暂存于危险废物暂存间，并委托有资质的单位定期清运处置。

⑤隔油沉淀池油污

项目隔油沉淀池油污产生量约 0.05t/a，定期清掏后委托有资质的单位进行清

运处理。

⑥废电池

车辆设备更换时会产生少量废弃铅蓄电池、镉镍电池等，项目内设有危险废物暂存间，废旧电池应暂存于此并委托有资质的单位定期进行处理，产生量约为300kg/a(0.3t/a)。

⑦含油抹布

本项目设备维修过程也会产生少量废弃的含油抹布，废弃的含油抹布产生量约为100kg/a（0.1t/a），废弃的含油抹布定期交由有资质的单位进行处置。

6、污染源及处理设施

表 3-2 本项目污染物排放情况一览表

类别	污染物	源强		处理方式		备注
		环评预测	实际产生	环评要求	实际建成	
废气	VOCs	41.36kg/a	/	项目通过设置过滤棉+UV 光氧催化+活性炭吸附过滤系统处理喷烤漆过程中产生的有机废气。	与环评一致	--
废水	生活污水	981.92t/a	981.92t/a	经化粪池（容积20m ³ ）收集处理后，进入城市污水管网，经城市管网进入什邡市城市生活污水处理厂处理后达标排放	与环评一致	--
	项目维修区、办公区地面清洁用水、清洗车辆用水	1036.32t/a	1036.32t/a	经隔油沉淀池+除油污水净化循环系统净化后进入城市污水管网，经城市管网进入什邡市城市生活污水处理厂处理后达标排放	与环评一致	
固体废物	一般固废	生活垃圾	3.91t/a	3.91t/a	委托环卫部门清运	--
		隔油沉淀池泥沙	0.05t/a	0.05t/a		与环评一致
		焊渣	0.04t/a	0.04t/a		--
		粉尘	1.37t/a	1.37t/a		
		污泥	1.94t/a	1.94t/a		
	汽车装饰废弃包装物	0.60t/a	0.60t/a	外卖给回收单位	与环评一致	

		废旧轮胎	0.20t/a	0.20t/a			
		废金属零件	2.00t/a	2.00t/a			
		报废汽车外壳	2.00t/a	2.00t/a			
	危险废物	废矿物油及含矿物油废物	7.62t/a	7.62t/a	委托有资质的单位定期清运处置	委托江油诺客环保科技有限公司定期清运处置	
		隔油沉淀池油污	0.05t/a	0.05t/a			
		化学品包装容器	0.01t/a	0.01t/a			
		废过滤棉	0.80t/a	0.80t/a			
		废活性炭	2.52t/a	2.52t/a			
		含油抹布	0.10t/a	0.10t/a			
		废电池	0.30t/a	0.30t/a			
噪声	设备噪声			设备噪声，采取低噪声设备，厂房隔声，设备减震，厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。	与环评一致	--	

7、环保设施（措施）及投资一览表

项目总投资 100 万元，环保投资为 17.51 万元，占总投资的 17.51%，环保设施投资一览见表 3-3。

表 3-3 环保设施投资一览表 单位：万元

项目	环评预计		实际建成		备注	
	内容	费用/万元	内容	费用/万元		
废水处	生活污水	经预处理池(1个: 20m ³)处理, 经管网进入什邡市城市生活污水处理厂, 最终进入二十一支渠。	0	与环评一致	0	/

理	维修区、办公区地面废水	经隔油沉淀池（三级沉淀：20m ³ ）+除油污水净化循环系统设备净化后，达到《汽车维修行业水污染物排放标准》（GB26877-2011）表2间接排放标准后，排入市政水管网。	6	与环评一致	6	
	清洗车辆废水					
废气处理	喷烤漆有机废气处理设施	喷烤漆房内有机废气经集中收集后经1套过滤棉+UV光氧催化+活性炭吸附废气处理装置进行处理，处理后的废气由排气筒引至厂房屋顶排放。	5	与环评一致	6	/
	打磨粉尘、焊接烟气处理设施	项目采用干法打磨，干磨机产生的粉尘通过设备自带的收尘设施进行收集，未收集到的粉尘经可移动式的废气净化设施（与钣金区共用）处理。	0.5	与环评一致	0.5	
固废	生活垃圾收集设施	项目内分散布设有6个垃圾桶收集生活垃圾。	0.1	与环评一致	0.1	/
	一般固体废物暂存间	利用已有的厂房、进行防渗处理。	0.11	与环评一致	0.11	/
	危险废物暂存间	利用已有的厂房、进行防渗处理。	0.1	利用已有的厂房，整改房间、进行防渗处理	0.8	
噪声	喷烤漆房风压机	减震垫、墙体阻隔	0.2	与环评一致	0.2	
	维修设备	减震垫、墙体阻隔	0.3	与环评一致	0.3	
	管理措施	做好“四防”措施，建立相关环保制度	0	与环评一致	0	
地下水防治	分区防渗	本项目仓库为简单防渗，重点防渗区及简单防渗区以外的车间为一般防渗，重点区防渗区为项目危废暂存间、隔油池及喷漆房，防渗技术要求为等效黏土防渗层 Mb ≥ 6.0m，渗透系数 K ≤ 10 ⁻¹⁰ cm/s，危废暂存间应严格按照《危险废物储存污染控制标准》的要求设计，做好防雨、防渗、防腐措施，防渗层为至少2mm厚高密度聚乙烯（HDPE）膜，渗透系数 K ≤ 10 ⁻¹⁰ cm/s；隔油池、循环水池及喷漆区采取	2	与环评一致	2	

四川省职匠汽车服务有限责任公司新建维修设备项目

		重点防渗，防渗层为至少2mm厚高密度聚乙烯（HDPE）膜，渗透系数 $K \leq 10^{-7} \text{cm/s}$ ；一般防渗区域为下料区、组装机加工区、焊接区、打磨区等，防渗技术要求为等效黏土防渗层 $Mb \geq 1.5\text{m}$ ，渗透系数 $K \leq 10^{-7} \text{cm/s}$ 。				
环境管理及监测		配置 1 人负责管理，并定期进行环境监测	1.5	与环评一致	1.5	
合计			15.81	/	17.51	/

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

一、建设项目环评报告表主要结论

（一）产业政策符合性结论

本项目为汽车修理项目，对照《产业结构调整指导目录（2019年本）》，项目不在鼓励类、限制类和淘汰类目录内。同时，根据国发[2005]40号《促进产业结构调整暂行规定》第十三条：《产业结构调整指导目录》由鼓励、限制和淘汰三类目录组成。不属于鼓励类、限制类和淘汰类，且符合国家有关法律、法规和政策规定的，为允许类。允许类不列入《产业结构调整指导目录》，故本项目属于允许类。

2020年3月16日，什邡市发展和改革委员会出具《四川省固定资产投资项目备案表》（备案号为：川投资备【2020-510682-81-03-426687】FGQB-0060号），对什邡市职匠汽车服务有限责任公司新建维修设备项目进行了备案。

因此，本项目符合国家现行产业政策。

（二）项目规划及用地符合性分析

（1）与什邡市用地规划符合性分析

根据《什邡城市总体规划——中心城区用地规划图（2017—2035年）》，项目地块属于教育科研用地。2019年11月，四川省职匠汽车服务有限责任公司租用什邡市职业中专学校运动操场西角落3000平方米教学房屋作为经营场所，为什邡职中师生免费提供培训基地，实现学校与企业联合办学。培训基地产权属于学校，四川省职匠汽车服务有限责任公司利用该培训基地对外进行社会经营服务。详见附件《四川省什邡职业中专学校-什邡市职匠汽车服务有限公司共建共享综合性维修汽车专业实训基地协议》。

综上，本项目用地符合什邡市用地规划。

（三）区域环境影响评价结论

1、环境空气

由2019年德阳市环境空气质量公报可知，项目所在区域2019年PM_{2.5}超标，无法达到环境空气质量二级标准。根据特征因子监测结果知，VOCs的浓度为1.67~2.28mg/m³，超出《环境影响评价技术导则-大气环境》（HJ2.2-2018）中

附录 D 中相应的二级浓度限值。二甲苯浓度未检出，PM10 浓度为 0.138~0.152mg/m³，均未超出《环境影响评价技术导则-大气环境》（HJ2.2-2018）中附录 D 和《环境空气质量标准》GB3095-2012 中相应的二级浓度限值。

因此本项目位于环境空气质量不达标区域。

2、地表水环境

项目产生的废水排入什邡市生活污水处理厂处理后，最终排入人民渠二十一支渠。水体中各水质指标，除总氮外，其余指标均符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的III类水域标准限值要求。

3、声环境

项目各监测位置噪声监测值均能满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 1 类、4a 类标准限值要求，项目所在区域声环境质量良好。

（四）本项目对环境的影响分析结论

地表水：项目投入营运后，生活污水经化粪池处理后进入市政污水管网进入什邡市城市生活污水处理厂处理，达标排放，不会对地表水体产生影响。

大气环境：项目投入使用后，废气得到有效处理达标排放，不会对区域内环境空气质量造成影响。

固体废弃物：一般固体废弃物和危险固体废弃物全部妥善处置，不会对环境造成二次污染。

声学环境：本项目营运后的主要噪声源是设备噪声，噪声源少，噪声值低，通过隔声、自然衰减等措施，使项目厂界噪声控制在标准限值内，不会产生噪声扰民影响。

（五）清洁生产

本项目通过综合利用废弃物，使用清洁原料，采用先进的工艺，集约化的科学管理等方面体现清洁生产原则。

（六）总量控制

项目产生的生活污水经厂内现有化粪池处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）的三级标准后直接排入市政污水管网，进入什邡市城市生活污水处理厂处理后，排入二十一支渠。因此总量控制指标纳入什邡市城市生活污水处理厂总量控制中，本项目不单独下发总量。

建议废气控制总量：VOCs：0.058t/a。

（七）环境影响评价总结论

四川省工匠汽车服务有限责任公司“四川省工匠汽车服务有限责任公司四川省工匠汽车服务有限责任公司新建维修设备项目”具有较好的经济效益和社会效益。项目建设符合国家产业政策、土地利用政策，无明显环境制约因素，选址与周围环境相容。运营期对产生的各项污染物总体采取了有效的处理措施，采取了一系列的风险防范措施，事故情况下风险水平可以接受。从总体上讲，项目可做到“清洁生产、达标排放、总量控制”等要求。只要严格按照本报告表提出的环保治理措施整改和认真执行，本项目的建设从环境保护角度讲是可行的。

二、要求与建议

- 1、确保本报告所提出的各项污染防治措施落到实处，切实履行“三同时”。
- 2、制定严格的固废收集、存放、外运规定，防止运输过程中的遗洒，造成固废对周边产生二次污染。
- 3、认真落实本评价提出的各项三废治理措施，优化车间总平面布置，将产生高噪声的部位布置在厂区的中间布置。
- 4、加强企业的清洁生产管理，提高职工的环保意识，制定并落实各种相关的生产管理制度，加强对职工的培训教育，做好各项生产事故防范措施。
- 5、关心并积极听取可能受项目环境影响的附近的居民和附近单位的职工反映，定期向项目最高管理者和当地环保部门汇报项目环境保护工作的情况，同时接受当地环境保护部门的监督和管理。

三、环评批复

一、该项目为新建项目，位于什邡市皂角鼓林村京什东路 200 号，占地面积约 5787 平方米。项目租用什邡市职业中专学校教学房屋作为经营场所，为什邡职中师生免费提供培训基地，实现学校与企业联合办学；主要修建机修区、喷烤漆房、客户接待区、办公区、钣金打磨区、调漆房等，配套其他公辅设施，建成后预计年维修、保养、清洗车辆约 4000 车次，年喷烤漆车辆约 500 车次。项目总投资 100 万元，其中环保投资估算 15.81 万元。项目属于发改委《产业结构调整指导目录（2019 年本）》中允许类项目，经什邡市发展改革和科技局备案（川投资备【2020-510682-81-03-426687】FGQB-0060 号），符合现行国

家产业政策。项目租赁什邡职业中专学校现有营业用房，不新增用地，什邡市皂角街道办事处同意项目选址其境内，因此符合相关规划要求。

根据专家对《报告表》的审查意见和《报告表》的评价结论，在落实报告表中提出的各项环保对策措施和环境风险防范措施后，项目实施不存在明显的环境制约因素，污染物可以达标排放并符合总量控制要求，我局同意该项目按报告表中所列建设性质、地点、内容、规模、生产工艺及环保对策措施和风险防范措施进行建设。

二、项目建设应重点做好以下工作：

（一）严格贯彻执行"预防为主、保护优先"的原则，落实项目环保资金，落实单位内部的环境管理部门、人员和管理制度。与项目同步开展环保相关设施的建设。

（二）严格按照报告表的要求，落实各项废水处理设施建设。经隔油沉淀池+除油污水净化系统处理后的清洁用水和经预处理池处理后的生活污水一起，排入市政污水管网，进入什邡市城市生活污水处理厂进行处理。经落实地下水污染防治措施，全面做好防渗处理，防止污染地下水。

（三）落实各项废气处理设施，确保大气污染物稳定达标排放。加强通风换气;有机废气经过滤棉+UV 光氧+活性炭吸附过滤系统处理后由 15m 高排气筒达标排放。

（四）落实各项噪声治理措施，确保厂界环境噪声达标并不得扰民。落实各项固体废弃物（尤其是危险废物）处置措施，提高回收利用率，加强各类固体废弃物暂存、转运及处置过程环境管理，防止二次污染。

（五）总量控制指标：VOCs 0.116t/a。

（六）严格按照报告表的要求，建设各项环保应急设施，确保环境安全。制定突发环境事件应急预案，加强运营过程风险防范管理，避免和控制风险事故导致的环境污染。

三、工程开工建设前，应依法完备其他行政许可手续。

四、项目竣工后，纳入排污许可证管理的行业，必须按照国家排污许可证有关管理规定要求，申领排污许可证，不得无证排污或不按证排污。按规定标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收。

项目环境影响评价文件经批准后，如工程的性质、规模、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批环境影响评价文件，否则不得实施建设。自环评批复文件批准之日起，如工程超过 5 年未开工建设，环境影响评价文件应当报我局重新审核。

五、请什邡市环境监察执法大队负责项目的环境保护监督检查工作。

表五

验收监测内容

一、监测内容

受四川省职匠汽车服务有限责任公司委托，四川同佳检测有限责任公司于2021年5月27-28日对“四川省职匠汽车服务有限责任公司新建维修设备项目”进行了环保竣工验收监测，具体监测内容如下：

(一) 执行标准

表 5-1 环评、验收监测执行标准对照表

类型	环评标准			验收标准		
废气	《大气污染综合排放标准》 GB16297-1996 表 2 中二级标准			《大气污染综合排放标准》 GB16297-1996 表 2 中二级标准		
	项目	标准 (mg/m ³)	无组织 (mg/m ³)	项目	标准 (mg/m ³)	无组织 (mg/m ³)
	颗粒物	120	1.0	颗粒物	120	1.0
	《四川省固定污染源大气挥发性有机污染物排放标准》(DB51/2377—2017) 中表 3、表 5			《四川省固定污染源大气挥发性有机污染物排放标准》(DB51/2377—2017) 中表 3、表 5		
	项目	标准 (mg/m ³)		项目	标准 (mg/m ³)	
	苯	1		苯	1	
	甲苯	5		甲苯	5	
	二甲苯	15		二甲苯	15	
	VOCs	60		VOCs	60	
厂界噪声	靠近公路侧执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 表 1 中 4a 类标准，其余侧执行 I 类标准			靠近公路侧执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 表 1 中 4a 类标准，其余侧执行 II 类标准		
	昼间	70 [dB (A)]		昼间	70 [dB (A)]	
	夜间	55 [dB (A)]		夜间	55 [dB (A)]	
	昼间	55 [dB (A)]		昼间	65 [dB (A)]	
	夜间	45 [dB (A)]		夜间	55 [dB (A)]	
废水	《汽车维修业水污染物排放标准》 (GB26877-2011) 表 2 中 间接排放标准			《汽车维修业水污染物排放标准》 (GB26877-2011) 表 2 中 间接排放标准		
	污染物	标准限值 (mg/L)		污染物	标准限值 (mg/L)	
	COD _{Cr}	300		COD _{Cr}	50	
	BOD ₅	150		BOD ₅	10	
	SS	100		SS	10	
	阴离子表面活性剂	10		阴离子表面活性剂	10	
	石油类	10		石油类	1	
	氨氮	5 (8)		氨氮	5 (8)	
总氮	30		总氮	30		

	总磷	3	总磷	3
	pH	6-9	pH	6-9

(二) 验收期间工况

本次验收监测时间 2021 年 6 月 21-22 日。验收监测期间，主体设施和环保设施运行正常。

(三) 质量控制和质量保证

- 1、严格按审查确定的验收监测方案进行监测。
- 2、及时了解工况情况，保证验收监测过程中工况负荷满足要求。
- 3、监测分析方法采用国家有关部门颁布标准分析方法，参加环保设施竣工验收监测采样和测试的人员，应按国家有关规定持证上岗。
- 4、现场采样和测试应严格按《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予详细说明。
- 5、环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。
- 6、噪声按《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的要求进行；测量前后测量仪器灵敏度标准值应符合规定，监测时应使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计。
- 7、废气采样环境、采样高度的要求按《环境监测技术规范》（大气部分）执行，分析方法执行《空气和废气监测分析方法》中规定的方法执行。

(四) 验收监测内容

1、废气监测点位、项目及频次

表 5-2 无组织废气监测点位、项目及频次

测点编号	监测点位	监测时间	监测项目	监测频次
1#	上风向 1#北	2021.6.21-6.22	VOCs、苯系物、颗粒物	连续监测 2 天，3 次/天
2#	下风向 2#东南			
3#	下风向 3#南			
4#	下风向 4#西南			

2、噪声监测点位及频次

表 5-4 噪声监测点位及频次

测点编号	监测点位	监测时间	监测项目	监测频次
1#	西南厂界外 1m 处	2021.6.21-6.22	工业企业厂界环境噪声	连续监测 2 天, 每天昼间 2 次。
2#	西北厂界外 1m 处			
3#	东北厂界外 1m 处			
4#	东南厂界外 1m 处			

3、废水监测点位及频次

表 5-3 废水监测点位及频次

测点编号	监测点位	监测时间	监测项目	监测频次
1	三级沉淀池+污水一体化处理设备排放口	2021.6.21-6.22	工业企业厂界环境噪声	连续监测 2 天, 每天昼间 2 次。

(四) 监测方法、使用仪器及检出限

无组织废气、噪声、废水监测方法及使用仪器及检出限见下表 5-4、5-5、5-6、5-7、5-8。

表 5-4 无组织废气监测方法、方法来源、使用仪器及检出限

监测项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
颗粒物	重量法	GB/T 15432-1995	JH-1 大气采样器 编号: TJHJ2016-16 TJHJ2016-17 TJHJ2016-18 TJHJ2016-19 万分之一电子天平 AUY120 编号: TJHJ2014-14	0.001mg/m ³
VOCs (以非甲烷总 烃计)	气相色谱法	HJ 604-2017	MMQ-M10 真空采样箱 编号: TJHJ2019-32 GC9790 II 型气相色谱仪 FID 检测器 编号: TJHJ2015-01	0.07mg/m ³
苯、甲苯、二 甲苯	活性炭吸附二硫化碳解吸气相色谱法 (B)	空气和废气 监测分析方法 (第四版增 补版)	JH-1 大气采样器 编号: TJHJ2016-16 TJHJ2016-17 TJHJ2016-18 TJHJ2016-19 GC9790 II 型气相色谱仪 FID 检测器 编号: TJHJ2017-07	/

表 5-5 有组织废气监测方法、方法来源、使用仪器及检出限

监测项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
烟气流速	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法	GB/T 16157-1996	3012H-D 烟尘采样器 编号: TJHJ2019-45	/
烟气温度				
烟气含湿量				
烟气含氧量				
烟气量				
烟气流速				
颗粒物	固定污染源排气中颗粒物和气态污染物采样方法	GB/T 16157-1996	3012H-D 烟尘采样器 编号: TJHJ2019-45 万分之一电子天平 AUY120 编号: TJHJ2014-14	/
VOCs (以非甲烷总烃计)	气相色谱法	HJ 38-2017	MMQ-M10 真空采样箱 编号: TJHJ2019-32 3012H-D 烟尘采样器 编号: TJHJ2019-45 GC9790 II 型气相色谱仪 FID 检测器 编号: TJHJ2015-01	0.07mg/m ³
苯、甲苯、二甲苯	活性炭吸附二硫化碳解吸气相色谱法 (B)	空气和废气监测分析方法 (第四版增补版)	ZGQ-2 大气采样器 编号: TJHJ2016-08 3012H-D 烟尘采样器 编号: TJHJ2019-45 GC9790 II 型气相色谱仪 FID 检测器 编号: TJHJ2017-07	/

表 5-6 噪声监测方法及使用仪器

监测项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	备注
厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008	声校准器 AWA6021A 型 编号: TJHJ2019-17 多功能声级计 AWA6228+型 编号: TJHJ2019-16	/

表 5-7 废水监测项目及使用设备一览表

监测项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
pH (无量纲)	便携式 PH 计法	水和废水监测分析方法 (第四版增补版)	PHB-4 便携式 PH 计 编号: TJHJ2019-79	/
悬浮物	重量法	GB 11901-89	万分之一电子天平 AUY120 编号:	/

			TJHJ2014-14	
化学需氧量	重铬酸盐法	HJ 828-2017	COD 恒温加热器 编号： TJHJ2017-38	4mg/L
石油类	红外分光光度法	HJ 637-2018	红外分光测油仪 OIL460 编号： TJHJ2019-96	0.06mg/L
氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	普析紫外可见分光光度计 TU-1810SPC 编号：TJHJ2014-9	0.025mg/L
总磷	钼酸铵分光光度法	GB 11893-89	普析紫外可见分光光度计 TU-1810SPC 编号：TJHJ2014-9	0.01mg/L
阴离子表面活性剂	亚甲蓝分光光度法	GB 7494-87	普析紫外可见分光光度计 TU-1810SPC 编号：TJHJ2014-9	0.05mg/L

表 5-8 地下水监测项目及使用设备一览表

监测项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
pH（无量纲）	便携式 PH 计法	水和废水监测分析方法 （第四版增补版）	PHB-4 便携式 PH 计 编号： TJHJ2019-79	/
氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	普析紫外可见分光光度计 TU-1810SPC 编号：TJHJ2014-9	0.025mg/L
耗氧量	酸性高锰酸钾滴定法	GB/T 5750.7-2006	50ml 酸式滴定管	0.05mg/L
溶解性总固体	重量法	水和废水监测分析方法 （第四版增补版）	万分之一电子天平 AUY120 编号： TJHJ2014-14	/
硝酸盐氮	酚二磺酸分光光度法	GB 7480-87	普析紫外可见分光光度计 TU-1810SPC 编号：TJHJ2014-9	0.02mg/L
亚硝酸盐氮	N-（1-萘基）-乙二胺分光光度法	GB 7493-87	普析紫外可见分光光度计 TU-1810SPC 编号：TJHJ2014-9	0.001mg/L

硫酸盐	铬酸钡分光光度法（暂行）	HJ/T 342-2007	普析紫外可见分光光度计 TU-1810SPC 编号：TJHJ2014-9	/
氟化物	离子选择电极法	GB 7484-87	PXSJ-216F 离子计 编号： TJHJ2019-121	0.05mg/L
六价铬	二苯碳酰二肼分光光度法	GB/T 5750.6-2006	普析紫外可见分光光度计 TU-1810SPC 编号：TJHJ2014-9	0.004mg/L
砷	电感耦合等离子体质谱法	HJ 700-2014	电感耦合等离子体质谱仪 安捷伦 7800 编号： TJHJ2019-110	0.12ug/L
铅	电感耦合等离子体质谱法	HJ 700-2014	电感耦合等离子体质谱仪 安捷伦 7800 编号： TJHJ2019-110	0.09ug/L
镉	电感耦合等离子体质谱法	HJ 700-2014	电感耦合等离子体质谱仪 安捷伦 7800 编号： TJHJ2019-110	0.05ug/L
汞	原子荧光法	HJ 694-2014	原子荧光光度计 SK-2003AZ 编 号：TJHJ2019-92	0.04ug/L
钠	火焰原子吸收分光光度法	GB 11904-89	原子吸收分光光度计 WYS2300 编号： TJHJ2019-114	/

二、监测结果

表 5-9 无组织废气监测结果表

单位：mg/m³

监测项目	日期	点位	监测结果		
			第一次	第二次	第三次
颗粒物	6月21日	上风向 1#北	0.139	0.140	0.099
		下风向 2#东 南	0.337	0.279	0.297
		下风向 3#南	0.337	0.319	0.357

四川省职匠汽车服务有限责任公司新建维修设备项目

		下风向 4#西南	0.356	0.299	0.258
	6月22日	上风向 1#北	0.139	0.080	0.100
		下风向 2#东南	0.298	0.300	0.259
		下风向 3#南	0.318	0.340	0.279
		下风向 4#西南	0.338	0.320	0.259
VOCs (以非甲烷总烃计)	6月21日	上风向 1#北	0.28	0.31	0.39
		下风向 2#东南	1.07	1.18	0.91
		下风向 3#南	0.78	0.65	0.71
		下风向 4#西南	0.46	0.48	0.45
	6月22日	上风向 1#北	未检出	0.11	0.09
		下风向 2#东南	0.32	0.33	0.33
		下风向 3#南	0.37	0.36	0.38
		下风向 4#西南	0.51	0.54	0.46
苯	6月21日	上风向 1#北	未检出	未检出	未检出
		下风向 2#东南	未检出	未检出	未检出
		下风向 3#南	未检出	未检出	未检出
		下风向 4#西南	未检出	未检出	未检出
	6月22日	上风向 1#北	未检出	未检出	未检出
		下风向 2#东南	未检出	未检出	未检出
		下风向 3#南	未检出	未检出	未检出
		下风向 4#西南	未检出	未检出	未检出
甲苯	6月21日	上风向 1#北	未检出	未检出	未检出

		下风向 2#东 南	未检出	未检出	未检出
		下风向 3#南	未检出	未检出	未检出
		下风向 4#西 南	未检出	未检出	未检出
	6月22日	上风向 1#北	未检出	未检出	未检出
		下风向 2#东 南	未检出	未检出	未检出
		下风向 3#南	未检出	未检出	未检出
		下风向 4#西 南	未检出	未检出	未检出
	二甲苯	6月21日	上风向 1#北	未检出	未检出
下风向 2#东 南			未检出	未检出	未检出
下风向 3#南			未检出	未检出	未检出
下风向 4#西 南			未检出	未检出	未检出
6月22日		上风向 1#北	未检出	未检出	未检出
		下风向 2#东 南	未检出	未检出	未检出
		下风向 3#南	未检出	未检出	未检出
		下风向 4#西 南	未检出	未检出	未检出

表 5-10 有组织废气监测结果表

单位: mg/m^3

监测点 位	监测 时间	监测项目	单位	监测结果			
				第一次	第二次	第三次	平均值
烤漆房 废气排 放口	6月21 日	烟气流速	m/s	6.3	6.0	5.9	6.1
		烟气温度	°C	35.4	34.1	31.9	33.8
		烟气含湿量	%	3.5	3.4	3.5	3.5
		烟气含氧量	%	21.1	21.1	21.1	21.1
		烟气量	m^3/h	6412	6106	6004	6174
		标况风量	m^3/h	5115	4896	4843	4951

		颗粒物实测浓度	mg/m ³	22.9	23.1	23.0	23.0	
		颗粒物排放浓度	mg/m ³	22.9	23.1	23.0	23.0	
		颗粒物排放速率	kg/h	0.117	0.113	0.111	0.114	
		苯实测浓度	mg/m ³	0.06	0.10	0.10	0.09	
		苯排放浓度	mg/m ³	0.06	0.10	0.10	0.09	
		苯排放速率	kg/h	3.07×10 ⁻⁴	4.90×10 ⁻⁴	4.84×10 ⁻⁴	4.27×10 ⁻⁴	
		甲苯实测浓度	mg/m ³	0.11	0.20	0.20	0.17	
		甲苯排放浓度	mg/m ³	0.11	0.20	0.20	0.17	
		甲苯排放速率	kg/h	5.63×10 ⁻⁴	9.79×10 ⁻⁴	9.69×10 ⁻⁴	8.37×10 ⁻⁴	
		二甲苯实测浓度	mg/m ³	0.55	0.54	0.56	0.55	
		二甲苯排放浓度	mg/m ³	0.55	0.54	0.56	0.55	
		二甲苯排放速率	kg/h	2.81×10 ⁻³	2.64×10 ⁻³	2.71×10 ⁻³	2.72×10 ⁻³	
		VOCs 实测浓度	mg/m ³	2.27	2.28	2.30	2.28	
		VOCs 排放浓度	mg/m ³	2.27	2.28	2.30	2.28	
		VOCs 排放速率	kg/h	0.012	0.011	0.011	0.011	
		6月22日	烟气流速	m/s	6.2	5.5	5.2	5.6
			烟气温度	℃	36.0	31.2	32.8	33.3
			烟气含湿量	%	3.3	3.2	3.3	3.3
烟气含氧量	%		21.0	21.0	21.0	21.0		
烟气量	m ³ /h		6310	5597	5292	5733		

	标况风量	m ³ /h	5020	4525	4251	4599
	颗粒物实测浓度	mg/m ³	22.1	22.8	22.9	22.6
	颗粒物排放浓度	mg/m ³	22.1	22.8	22.9	22.6
	颗粒物排放速率	kg/h	0.111	0.103	0.097	0.104
	苯实测浓度	mg/m ³	0.10	0.08	0.10	0.09
	苯排放浓度	mg/m ³	0.10	0.08	0.10	0.09
	苯排放速率	kg/h	5.02×10 ⁻⁴	3.62×10 ⁻⁴	4.25×10 ⁻⁴	4.30×10 ⁻⁴
	甲苯实测浓度	mg/m ³	0.32	0.31	0.36	0.33
	甲苯排放浓度	mg/m ³	0.32	0.31	0.36	0.33
	甲苯排放速率	kg/h	1.61×10 ⁻³	1.40×10 ⁻³	1.53×10 ⁻³	1.51×10 ⁻³
	二甲苯实测浓度	mg/m ³	1.30	1.31	1.38	1.33
	二甲苯排放浓度	mg/m ³	1.30	1.31	1.38	1.33
	二甲苯排放速率	kg/h	1.51×10 ⁻³	6.53×10 ⁻³	5.87×10 ⁻³	4.64×10 ⁻³
	VOCs 实测浓度	mg/m ³	2.20	2.37	2.36	2.31
	VOCs 排放浓度	mg/m ³	2.20	2.37	2.36	2.31
	VOCs 排放速率	kg/h	0.011	0.011	0.010	0.011

监测结论:

由以上监测数据可知，验收期间项目无组织废气 VOCs 监测结果中浓度最高为 1.18mg/m³，满足《四川省固定污染源大气挥发性有机污染物排放标准》（DB51/2377—2017）中表 5 中规定。有组织颗粒物监测结果满足《大气污染物

综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 排放限值；有组织废气 VOCs 监测结果中浓度最高为 2.37mg/m³，苯监测结果中浓度最高为 0.1mg/m³、甲苯监测结果中浓度最高为 0.36mg/m³、二甲苯监测结果中浓度最高为 1.38mg/m³ 均满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）表 3 中排放限值。

表 5-11 工业企业厂界环境噪声监测结果表

单位：dB (A)

点位		6月21日		6月22日	
		Leq			
		昼间			
1#	西南厂界外 1m 处	58	57	58	57
2#	西北厂界外 1m 处	55	55	56	55
3#	东北厂界外 1m 处	54	52	53	53
4#	东南厂界外 1m 处	54	52	54	52

监测结论：

验收监测期间，厂界噪声昼间最大值 58dB (A)，厂界噪声监测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 VI 类功能区标准和表 1 中 2 类功能区标准。

表 5-12 废水监测结果表

单位：mg/L

项目	点位	采样日期	监测结果	
			第一次	第二次
pH (无量纲)	三级沉淀池+污水一体化处理设备排放口	6月21日	6.47	6.92
		6月22日	6.34	6.14
悬浮物		6月21日	7	7
		6月22日	6	5
化学需氧量		6月21日	275	280
		6月22日	285	281
石油类		6月21日	3.12	3.13
		6月22日	3.10	3.14
氨氮	6月21日	0.255	0.227	

		6月22日	0.269	0.255
总磷		6月21日	1.37	1.34
		6月22日	1.73	1.72
阴离子表面活性剂		6月21日	1.48	1.41
		6月22日	1.32	1.20

表 5-13 地下水监测结果表

单位: mg/L

项目	点位	采样日期	监测结果
pH (无量纲)	地下水监测井		6.72
氨氮			0.075
耗氧量			0.65
溶解性总固体			318
硝酸盐氮			4.82
亚硝酸盐氮			0.008
硫酸盐			68.0
氟化物			0.264
六价铬			未检出
总砷 (ug/L)			0.18
总铅 (ug/L)			1.68
总镉 (ug/L)			0.14
总汞 (ug/L)			未检出
钠			21.7

监测结论:

废水项目 pH、悬浮物、化学需氧量、石油类、氨氮、总磷、阴离子表面活性剂监测结果满足《汽车维修业水污染物排放标准》(GB 26877-2011)表 2 中 间接排放标准;地下水项目 pH、氨氮、耗氧量、溶解性总固体、硝酸盐氮、亚硝酸盐氮、硫酸盐、氟化物、六价铬、总砷、总铅、总镉、总汞、钠监测结果满足《地下水质量标准》(GB 14848-2017)表 1 中 III 类标准。

表六

环保检查结果

该项目按照国家有关环境保护的法律法规,进行了环境影响评价履行了建设项目环境影响审批手续。

1、废水处理与排放

项目生活污水经化粪池(容积 20m³)收集处理后,进入城市污水管网,经城市管网进入什邡市城市生活污水处理厂,经处理达一级 A 标准后,最终进入二十一支渠。

洗车用水及项目维修区、办公区地面清洁用水经隔油沉淀池+除油污水净化循环系统净化后,达到《汽车维修行业水污染物排放标准》(GB26877-2011)表 2 间接排放标准后,排入什邡城市生活污水处理厂,经处理达一级 A 标准后,最终进入二十一支渠。

2、废气处理与排放

建设项目大气污染物主要为喷烤漆房废气、底漆打磨工序产生的粉尘、焊接废气、异味气体和汽车尾气等。喷烤漆房废气主要成份是 VOCs、颗粒物,大部分废气通过负压收集,采用过滤棉+UV 光氧催化+活性炭吸附过滤系统处理,处理后经引风机的作用下通过 15m 排气筒排出,少部分废气无组织排放。打磨粉尘、焊接烟尘经可移动式的废气净化设施处理后在车间内无组织排放。

3、噪声处理措施

噪声来自设备噪声,源强一般在 60~75dB(A)之间。车间内机械设备采用合理布局、隔音减震处理、能够实现达标排放,措施有效可行。

4、固废处理措施

汽车装饰废弃包装物,车辆维修产生的废旧轮胎、废金属零件、报废车辆外壳等一般固体废物收集后物资单位回购利用,生活垃圾,焊渣、粉尘、污泥、隔油沉淀池泥沙等一般固体废物委托环卫部门处置;含油抹布、化学品包装容器、废机油格、废机油桶、喷烤漆房废活性炭、废过滤棉、隔油沉淀池油污委托江油诺客环保科技有限公司定期清运处置。项目产生的固体废弃物去向明确,处置合理,不会造成二次污染。

5、环保管理制度及人员责任分工

四川省职匠汽车服务有限责任公司设立有专门人员，负责全公司的生产安全和环保管理工作，并依照国家法律法规制定了环保专项管理制度，贯彻执行国家法律法规及环保政策，符合国家环境保护要求。

6、环保设施运行、维护情况

验收监测期间项目环保设施工作正常，公司设有专人定期检查设施的运行情况。

7、环保审批手续及“三同时”执行情况检查

经现场检查，项目环评批复同意建设的主体工程及配套的环境保护设施基本建成，项目各项环保设施已按设计要求与主体工程同时建成并同时投入运行。

8、排污口规范化整治检查

项目内实行雨污分流，建有规范的排污口。

9、环保档案管理检查

项目所有环境保护资料保管完整，设有专职人员管理。

10、环境风险应急预案及风险防范措施检查

四川省职匠汽车服务有限责任公司成立有风险事故应急管理机构，整个厂区正在制定突发环境事件应急预案，配备了相应的应急物资。

11、总量控制指标

项目产生的生活污水经厂内现有化粪池处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）的三级标准后直接排入市政污水管网，进入什邡市城市生活污水处理厂处理后，排入二十一支渠。因此总量控制指标纳入什邡市城市生活污水处理厂总量控制中，本项目不单独下发总量。

废气控制总量：VOCs：0.116t/a。

12、环评批复及公司落实情况

环评批复落实情况检查见表 6-1。

表 6-1 环评批复与实际环保措施落实情况对照表

环评批复	落实情况
严格贯彻执行“预防为主、保护优先”的原则，落实项目环保资金，落实单位内部的环境管理部门、人员和管理制度。与项目同步开展环保相关设施的建设。	已按环评要求落实。

<p>严格按照报告表的要求，落实各项废水处理设施建设。经隔油沉淀池+除油污水净化系统处理后的清洁用水和经预处理池处理后的生活污水一起，排入市政污水管网，进入什邡市城市生活污水处理厂进行处理。经落实地下水污染防治措施，全面做好防渗处理，防止污染地下水。</p>	<p>已按环评要求落实。</p>
<p>落实各项废气处理设施，确保大气污染物稳定达标排放。加强通风换气;有机废气经过滤棉+UV 光氧+活性炭吸附过滤系统处理后由 15m 高排气筒达标排放。</p>	<p>已按环评要求落实。</p>
<p>落实各项噪声治理措施，确保厂界环境噪声达标并不得扰民。落实各项固体废弃物（尤其是危险废物）处置措施，提高回收利用率，加强各类固体废弃物暂存、转运及处置过程环境管理，防止二次污染。</p>	<p>已按环评要求落实。</p>
<p>总量控制指标：VOCs 0.116t/a。</p>	<p>已按环评要求落实。</p>
<p>严格按照报告表的要求，建设各项环保应急设施，确保环境安全。制定突发环境事件应急预案，加强运营过程风险防范管理，避免和控制风险事故导致的环境污染。</p>	<p>正在制定突发环境事件应急预案。</p>

表七

验收监测结论及建议

一、验收监测结论

1、四川同佳检测有限责任公司出具的验收监测报告是针对2021年6月21-22日生产及环境条件下开展验收监测所得出的结果。

2、各类污染物及排放情况

(1) 废水

项目生活污水经化粪池（容积20m³）收集处理后，进入城市污水管网，经城市管网进入什邡市城市生活污水处理厂，经处理达一级A标准后，最终进入二十一支渠。

洗车用水及项目维修区、办公区地面清洁用水经隔油沉淀池+除油污水净化循环系统净化后，达到《汽车维修行业水污染物排放标准》（GB26877-2011）表2间接排放标准后，排入什邡城市生活污水处理厂，经处理达一级A标准后，最终进入二十一支渠。

(2) 废气

由以上监测数据可知，验收期间项目无组织废气VOCs监测结果中浓度最高为1.18mg/m³，满足《四川省固定污染源大气挥发性有机污染物排放标准》（DB51/2377—2017）中表5中规定。有组织颗粒物监测结果满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2排放限值；有组织废气VOCs监测结果中浓度最高为2.37mg/m³，苯监测结果中浓度最高为0.1mg/m³、甲苯监测结果中浓度最高为0.36mg/m³、二甲苯监测结果中浓度最高为1.38mg/m³均满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）表3中排放限值。

(3) 噪声

2021年6月21~22日验收监测期间，厂界噪声昼间最大值58dB（A），厂界噪声监测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表1中VI类功能区标准和表1中2类功能区标准。

(4) 固体废物

汽车装饰废弃包装物，车辆维修产生的废旧轮胎、废金属零件、报废车辆外

壳等一般固体废物收集后物资单位回购利用，生活垃圾，焊渣、粉尘、污泥、隔油沉淀池泥沙等一般固体废物委托环卫部门处置；含油抹布、化学品包装容器、废机油格、废机油桶、喷烤漆房废活性炭、废过滤棉、隔油沉淀池油污委托江油诺客环保科技有限公司定期清运处置。项目产生的固体废弃物去向明确，处置合理，不会造成二次污染。

3、验收结论

四川省职匠汽车服务有限责任公司“四川省职匠汽车服务有限责任公司建设项目”环境保护审批手续齐全，严格执行了环境影响评价制度和“三同时”制度，环境保护管理规章制度完善，人员责任明确，确保了各项环保措施的有效运行。运行期间各项环保设施运行正常，验收监测期间外排各项污染物的浓度和排放量满足此次验收执行标准限值要求。建议验收通过。

二、建议

1、加强对其环保设施的日常维护和管理，建立健全环保设施的运行管理制度，确保环保设施有效运行，做到污染物长期稳定达标排放。

2、委托有资质的检测单位按照排污许可规范要求对污染物排放情况进行监测，作为环境管理的依据。

四川省工匠汽车服务有限责任公司新建维修设备项目

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	四川省工匠汽车服务有限责任公司新建维修设备项目				项目代码	【2020-510682-81-03-426687】		建设地点	四川省德阳市什邡市宅角鼓林村京什东路200号				
	行业类别（分类管理名录）	五十、社会事业与服务业121汽车、摩托车维修场所				建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造		项目厂区中心经度/纬度	E104.147298° N31.142625°				
	设计生产能力	项目占地面积约5787m ² ，维修、保养、清洗车辆约4000车次/a，喷漆车辆约500车次/a。				实际生产能力	与设计能力一致		环评单位	四川省中栢环保科技有限公司				
	环评文件审批机关	德阳市生态环境局				审批文号	德环审批[2020]358号		环评文件类型	环境影响报告表				
	开工日期	2020年8月				竣工日期	2020年10月		排污许可证申领时间	/				
	环保设施设计单位	/				环保设施施工单位	/		本工程排污许可证编号	/				
	验收单位	四川同佳检测有限责任公司				环保设施监测单位	四川同佳检测有限责任公司		验收监测时工况	/				
	投资总概算（万元）	100				环保投资总概算（万元）	15.81		所占比例（%）	15.81%				
	实际总投资	100				实际环保投资（万元）	17.51		所占比例（%）	17.51%				
	废水治理（万元）	6	废气治理（万元）	6.5	噪声治理（万元）	0.5	固体废物治理（万元）	1.01		绿化及生态（万元）	/	其他（万元）	3.5	
新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力	/		年平均工作时	/					
运营单位		四川省工匠汽车服务有限责任公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）			91510682MA697L2P96	验收时间	2021年5月27-28日			
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量（1）	本期工程实际排放浓度（2）	本期工程允许排放浓度（3）	本期工程产生量（4）	本期工程自身削减量（5）	本期工程实际排放量（6）	本期工程核定排放总量（7）	本期工程“以新带老”削减量（8）	全厂实际排放总量（9）	全厂核定排放总量（10）	区域平衡替代削减量（11）	排放增减量（12）	
	废水													
	化学需氧量													
	氨氮													
	石油类													
	废气													
	二氧化硫													
	烟尘													
	工业粉尘													
	氮氧化物													
工业固体废物														

四川省职匠汽车服务有限责任公司新建维修设备项目

	与项目有关的其他特征污染物													

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升