

四川省久荣日用化工有限公司《塑料包装容器生产线技改项目》

竣工环境保护验收组意见

2023年8月6日，四川省久荣日用化工有限公司在什邡市马祖镇亭江村四川省久荣日用化工有限公司组织召开了《塑料包装容器生产线技改项目》竣工环境保护自主验收会，验收小组由建设单位（四川省久荣日用化工有限公司）、验收报告编制单位（四川同佳检测有限责任公司）及环保技术专家组成（参会人员名单见签到表）。

验收组成员现场查看了本项目环保设施运行情况和环境保护措施落实情况，听取了建设单位对项目环保“三同时”执行情况的自查汇报，根据四川同佳检测有限责任公司的验收监测报告，依据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格按照国家有关法律法规，建设项目竣工环境保护验收规范、环评报告及环评批复等要求，经验收小组认真讨论，形成如下验收意见：

一、工程建设基本情况

（1）建设地点、规模、主要建设内容

四川省久荣日用化工有限公司（下文简称“久荣日化”）地处什邡市马祖镇亭江村，占地面积10亩，是一家以生产销售日用化工消毒、洗涤产品为主的民营企业，主要产品包括消洗灵、洁厕王、消毒液等。

为拓宽市场销路，增加销售渠道，业主投资1200万元，改建现有塑料包装车间，新增塑料生产线2条，新增塑料包装瓶（含塑料瓶盖）815吨产能，用于外售，项目建成后，年产塑料包装瓶1033吨（含盖）。

（2）建设过程及环评审批情况

2021年1月由四川省中栎环保科技有限公司编制完成《新型建筑防2022年4月13日久荣日化对《塑料包装容器生产线技改项目项目》在什邡市经济和信息化局完成备案，取得了《四川省技术改造投资项目备案表》备案号：川投资备【2203-510682-07-02-221076】JXQB-0149

号，同意本项目的建设，2022年12月由四川省中栎环保科技有限公司编制完成《塑料包装容器生产线技改项目》建设项目环境影响报告表。2023年1月09日德阳市生态环境局以德环审批[2023]8号文对该环评报告表予以审查批复。企业于2020年5月28日依法办理了排污许可登记手续（登记编号91510682205365644K）。

项目为改建，从事塑料包装容器生产，计划年产塑料包装瓶1033吨（含盖）。项目于2023年2月开工建设，2023年6月建成投入生产，项目各项主体工程及环保设施已按设计要求建成并投入运行，调试运行情况良好，已形成实现年产塑料包装瓶1033吨（含盖）生产能力，具备了验收监测的条件。

（3）投资情况

项目实际总投资1200万元，其中环保投资24万元，占总投资的2.0%。

（4）验收范围

本项目主体工程、辅助工程、公用工程、环保工程等。

二、工程变动情况

本项目建设性质、规模、地点、生产工艺、环保设施均未发生变动。

三、环境保护设施建设情况

1、废水排放及治理

本项目不新增员工，不新增生活污水。本项目冷却水循环使用不外排。

2、废气排放及治理

①有机废气

项目设置“顶吸气式集气罩”，建设单位在生产线中注塑机物料出口、吹塑机物料出口工位上方20cm处安装有机废气集气罩，集气罩

与两级活性炭吸附装置的横管相连，由风机将产生的有机废气经 1 套两级活性炭吸附装置处理后，通过 1 根 15m 高排气筒（DA001）排放。

②破碎粉尘

企业设置 4 个密闭破碎间（仅预留物、人进出口），在破碎机上方设置集气罩，破碎产生的粉尘经集气罩收集后引至布袋除尘器中处理后，经 1 根 15m 高排气筒（DA003）排放。未收集的粉尘经破碎间阻隔后，在重力作用下直接散落于地面，通过及时清扫收集，约 40% 通过缝隙逸散至车间内，经车间强制通风排放于大气环境。

3、噪声排放及治理

本项目噪声污染源主要为生产过程中产生的各种设备噪声及环保设备风机等噪声，噪声源强约在 75~90dB(A)之间。

治理措施：

A、采用低噪声设备，通过合理布置设备位置，将主要的噪声源布置于各车间的中部；采取合理的建筑布局、厂房隔声、距离衰减；

B、加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象等措施，以达到控制噪声的目的。

C、生产过程中加强厂房门窗的密闭作业，减少设备运行噪声无阻挡传播；

D、将高产噪设备进行密闭、消声；对产噪大的设备如空压机等采取安装橡胶减震接头及减震垫；加强设备的维护。

E、原料及产品装卸避免在夜间及休息时段进行，装卸车辆进出厂时采取禁鸣、限速等控制措施，优化厂区运输路线并保持道路通畅。

4、固废处置措施

不合格品、边角余料经破碎后回用于产品生产。废活性炭等危险废物暂存后委托四川省中明环境治理有限公司进行安全处置。布袋除尘器收尘灰、破碎车间沉降粉尘交当地环卫部门统一处理。

四、环境保护设施调试效果

1、废气

①验收期间厂界外颗粒物无组织最高排放浓度为 $0.243\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织监控标准限值；厂界外 VOCs 无组织最高排放浓度为 $1.14\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）中表 5 排放限值；项目车间外 VOCs 无组织最高排放浓度为 $1.32\text{mg}/\text{m}^3$ （1h 平均浓度值），满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）中附录 A.1 厂区内无组织 VOCs 特别排放限值。

②验收期间有机废气排气筒（DA001）有组织废气排放口 VOCs 排放浓度最高为 $12.1\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率最高为 $0.056\text{kg}/\text{h}$ ，满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）表 3 排放限值；破碎废气排气筒（DA003）有组织废气排放口颗粒物排放浓度最高为 $8.2\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率最高为 $0.033\text{kg}/\text{h}$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 标准限值。

2、噪声

监测结果表明，验收期间该项目厂界噪声 1#-4#检测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 2 类功能区标准。

3、总量控制检查

项目废气 VOCs 年排放 0.12 吨，低于总量控制指标年排放 0.156 吨。

五、工程建设对环境的影响

四川省久荣日用化工有限公司塑料包装容器生产线技改项目位于什邡市马祖镇亭江村，根据四川同佳检测有限责任公司编制的《四川省久荣日用化工有限公司塑料包装容器生产线技改项目竣工环境保护验收监测报告》，项目产生的废水、废气、噪声均能达标排放，固体废物管理和处置基本符合相关固体废物管理、处置要求，项目对环境的影响较小。

六、验收结论

综上所述，验收组认为四川省久荣日用化工有限公司塑料包装容器生产线技改项目在项目施工过程中按照环评及其批复要求落实了相关环保措施，验收期间污染物排放达到国家相关排放标准，固体废物管理和处置符合相关要求，项目总体上符合建设项目竣工环境保护验收条件，符合《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》要求，建议通过环保验收。

七、后续要求

(1) 建立环保设施运行管理制度，正常运行各项环保设施，杜绝不正常运行环保设施，确保各项污染物长期稳定达标排放；

(2) 严格按照环评报告表要求执行环境监测计划；预留符合规范的采样平台及采用口，满足环保监管要求。

八、验收人员信息

验收工作组人员名单附后。

验收专家组签字：李永华 潘艳 王建旭

四川省久荣日用化工有限公司

2023年8月6日

四川省久荣日用化工有限公司《塑料包装容器生产线技改项目》

竣工环境保护验收组名单

2023年8月6日

验收组	姓名	单位	职务/职称	联系电话	备注
组长	吴尚	四川省久荣日用化工有限公司		15883425820	
成员	李敏	四川省生态环境监测中心站	高工	18608201959	
	杨艳	四川省生态环境监测中心站	高工	15798226399	
	杨建旭	四川同益检测有限公司	高工	17369030799	
	黄蓉蓉	四川同益检测有限公司	技术员	15183803644	